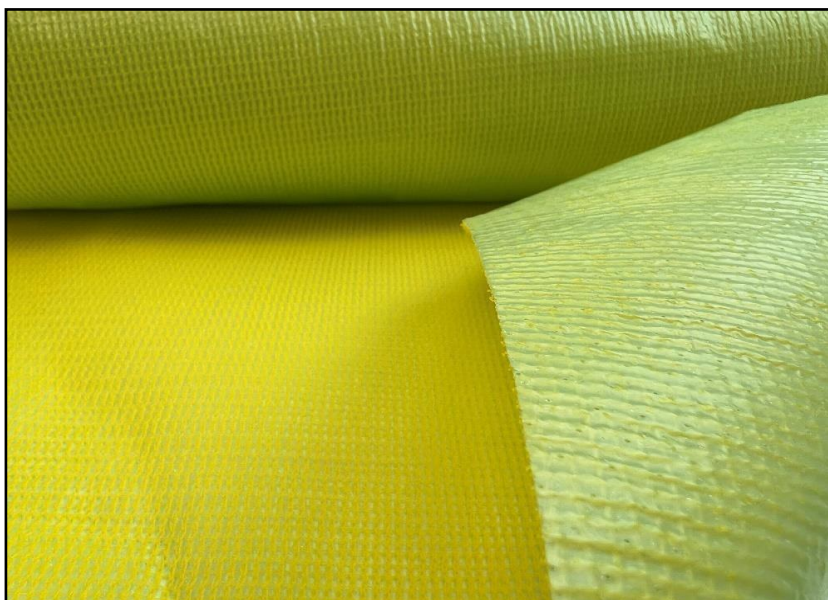


► ОПИСАНИЕ

VC2COM115-1 – это двухслойный комбинированный продукт, состоящий из слоя вязаной сетки для распределения связующего, ламинированный к перфорированной разделительной пленке для процесса инфузии. Продукт предназначен для оптимизации инфузионного процесса с помощью слоя, выполняющего две сложные задачи: выкладка разделительной пленки с соблюдением нахлестов края и выкладка сетки, сложно поддающейся резке с ровным краем, как и весь трикотаж. Пакет обеспечивает выкладку внахлест без ограничений, а упрочнённая структура сетки предотвращает скручивание краёв. VC2COM115-1 гарантирует распределение связующего за счёт отверстий перфорации разделительной пленки, гарантируя постоянный поток связующего между слоями, уложенными внахлест. Применение комбинированного продукта снижает трудоёмкость процесса, поскольку его укладка осуществляется в один прием, а не слой за слоем. Продукт может выкладываться поверх угле- или стекловолкна либо поверх жертвенной ткани.

- Отличные проводящие характеристики
- Хорошая драпируемость, позволяющая формировать сложные поверхности, углы и контуры
- Не оставляет видимых отпечатков
- Может использоваться со всеми типами связующих
- Снижает трудоёмкость процесса



Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Разделительная пленка:

Тип материала
разделительной пленки: Полиолефин
Толщина материала: 25 мкм
Цвет: Голубой
Тип перфорации
разделительной пленки: \varnothing 0,5 / шаг 6,35мм

Сетка:

Тип материала сетки: Полиэтилен НД
Структура сетки: Вязаная
Вес сетки: 162г/м² (+/- 5 г/м²)
Цвет: Желтый

Комбинированный продукт:

Удельный вес: 170 г/м² (+/-5 г/м²)
Рекомендованная рабочая T: 115°C
Макс. рабочая T: 121°C

► РАЗМЕРЫ

Наименование	Толщина	Ширина	Длина
VC2COM115-1YWBL15040	1,5 мм	1500 мм	40 м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

* Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса. Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса; мы рекомендуем провести тест перед применением.