

### ► ОПИСАНИЕ

VC2VF200-1 – мягкая прозрачная нейлоновая вакуумная пленка с отличным удлинением, которая может использоваться в процессах при температуре до 200°C для автоклавного и печного формования.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

### ► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                           |  |                 |
|---------------------------|--|-----------------|
| Тип материала:            | Нейлон                                 | Метод испытаний |
| Цвет:                     | Зеленый                                |                 |
| Максимальное удлинение:   | 400%                                   | ASTM D882       |
| Прочность при растяжении: | 80 МПа                                 | ASTM D882       |
| Рекомендуемая рабочая T:  | 200 °C                                 |                 |
| Макс. рабочая T*:         | 204°C                                  |                 |
| Температура плавления:    | 215° C                                 |                 |
| Избегать материалы:       | Фенольные связующие/Сильные окислители |                 |

### ► РАЗМЕР

| Толщина | Ширина        | Длина | Форма поставки |
|---------|---------------|-------|----------------|
| 50мкм   | 1500 (3000)мм | 250м  | LFT            |
|         | 4000мм        | 150м  | CF             |
|         | 1520мм        | 305м  | SHT            |
|         | 1970мм        | 500м  | SHT            |
|         | 2000 (4000)мм | 150м  | LFT            |
|         | 4600мм        | 186м  | CF             |

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

### ► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу:

Толщина плёнки: 50мкм и 75мкм.

Макс. ширина плёнки: 3000мм LFT или 6000мм CF для пленки толщиной 50 мкм.

Необходимо заказать установленный минимум.

2500мм LFT или 5000мм CF для пленки толщиной 75 мкм.

Плёнка может поставляться как: SHT–листовая, CF–сложенная пополам, LFT–рукав.

\* Максимальная рабочая температура определяется в реальных условиях Вашего производственного процесса.