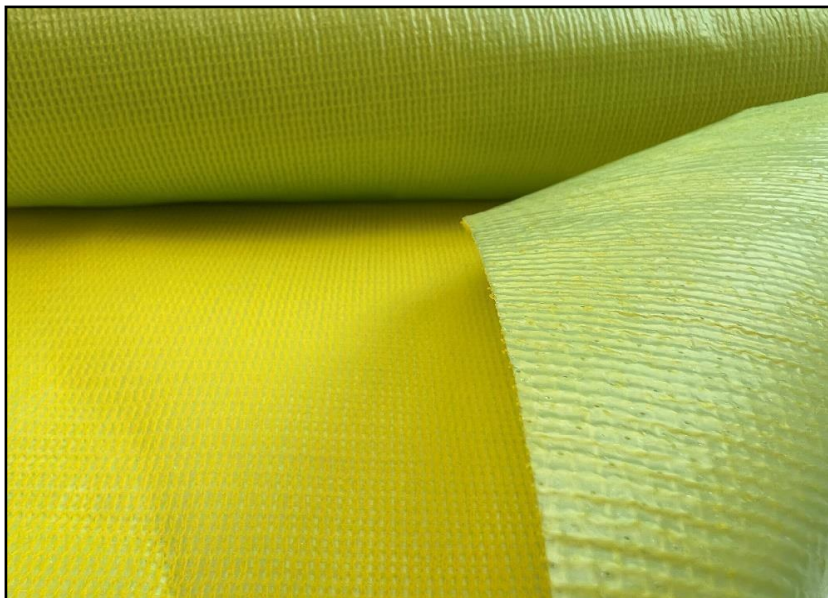


► **ОПИСАНИЕ**

SK2COM115-1 – это двухслойный комбинированный продукт, состоящий из слоя вязаной сетки для распределения связующего, ламинированный к перфорированной разделительной пленке для процесса инфузии. Продукт предназначен для оптимизации инфузионного процесса с помощью слоя, выполняющего две сложные задачи: выкладка разделительной пленки с соблюдением нахлестов края и выкладка сетки, сложно поддающейся резке с ровным краем, как и весь трикотаж. Пакет обеспечивает выкладку внахлест без ограничений, а упрочнённая структура сетки предотвращает скручивание краёв. SK2COM115-1 гарантирует распределение связующего за счёт отверстий перфорации разделительной пленки, гарантируя постоянный поток связующего между слоями, уложенными внахлест. Применение комбинированного продукта снижает трудоёмкость процесса, поскольку его укладка осуществляется в один прием, а не слой за слоем. Продукт может выкладываться поверх угле- или стекловолокна либо поверх жертвенной ткани.

- Отличные проводящие характеристики
- Хорошая драпируемость, позволяющая формировать сложные поверхности, углы и контуры
- Не оставляет видимых отпечатков
- Может использоваться со всеми типами связующих
- Снижает трудоёмкость процесса



Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

##### *Разделительная пленка:*

Тип материала  
разделительной пленки: Полиолефин  
Толщина материала: 25 мкм  
Цвет: Голубой  
Тип перфорации  
разделительной пленки:  $\varnothing 0,5$  / шаг 6,35мм

##### *Сетка:*

Тип материала сетки: Полиэтилен НД  
Структура сетки: Вязаная  
Вес сетки: 162г/м<sup>2</sup> (+/- 5 г/м<sup>2</sup>)  
Цвет: Желтый

##### *Комбинированный продукт:*

Удельный вес: 170 г/м<sup>2</sup> (+/-5 г/м<sup>2</sup>)  
Рекомендованная рабочая T: 115°C  
Макс. рабочая T: 121°C

#### ► РАЗМЕРЫ

Наименование	Толщина	Ширина	Длина
SK2COM115-1YWBL15040	1,5 мм	1500 мм	40 м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

\* Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса. Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса; мы рекомендуем провести тест перед применением.