



► ОПИСАНИЕ

SK2VR400-3 – высокотемпературная полиимидная плёнка. Она широко применяется в композиционной промышленности при обработке термопластов, а также для изоляции в электрических приборах, которые используются в особых условиях. Применение полиимидной пленки в электронной промышленности означает уменьшение объема и веса электроприборов при сохранении той же производительности или увеличении мощности без увеличения их размеров. Также это может продлить срок службы электроприборов и повысить их надежность.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Высокая термостойкость
- Прекрасная электрическая прочность диэлектрика
- Хорошие механические свойства
- Устойчивость к химическому воздействию
- Огнестойкость
- Одобрено UL
- Соответствует директивам по ограничению вредных веществ RoHS / Регламенту ЕС, касающихся правил регистрации, оценки, санкционирования и ограничения использования химических веществ REACH

Технические свойства		
Толщина, мм	0.025	0.050
Плотность, г/см ³	1.42 +/- 0.02	
Максимальная температура использования*	400°C	
Предел прочности при растяжении, мин.	MD продольное направление, МПа	135
	TD поперечное направление, МПа	160
Удлинение, %, мин.	50	
Электрическая прочность, мин.	4.5 кВ	
Усадка при 400°C, MD и TD, %, макс.	3	
Объемное сопротивление при 200+/-5°C, Ом.м, мин.	10 ¹⁰	



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

SK2VR400-3

Высокотемпературная полиимидная плёнка

Поверхностное сопротивление при 200+/-5°C, Ом, мин.	10 ¹³
Диэлектрическая проницаемость, 48~62 Гц	3.5 +/-0.4
Коэффициент диэлектрических потерь, 48~62 Гц, макс.	0.004

Характеристики были протестированы при комнатной температуре (23°C), если не указано иное.

► РАЗМЕР

- Втулка: 76мм и 152мм бумажная или пластмассовая
- Ширина: макс. 1040мм (220мм, 520мм, 660мм, 1000мм в стандартные ширины), мин. ширина ленты 5мм
- Длина: макс.1500м без стыков

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

* Максимальная температура использования зависит от продолжительности воздействия и определяется в реальных условиях производственного процесса.