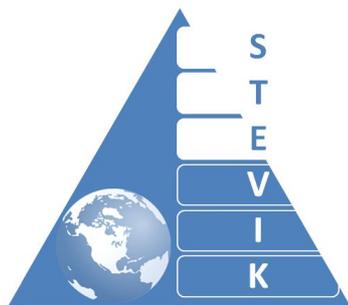


КАТАЛОГ СТЕВИК

НОМЕНКЛАТУРА МАТЕРИАЛОВ

Номер	Раздел	Наименование
1	Вакуумные плёнки	SK2VF
2	Разделительные плёнки	SK2RF
3	Герметизирующие жгуты	SK2ST
4	Разделительные ткани	SK2RE
5	Жертвенные ткани	SK2PP
6	Дренажные материалы	SK2BB
7	Липкие ленты	SK2AT
8	Резины	SK2RS
9	Разделительные системы	SK2TR
10	Вакуумные штуцеры и шланги	SK2VV
11	Материалы для оснастки	SK2TM
12	Материалы для инфузии	SK2RIM

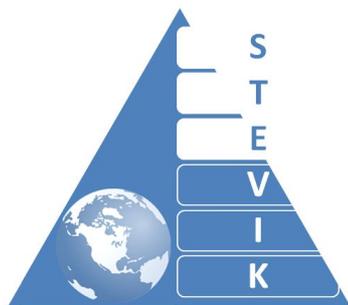


ВАКУУМНЫЕ ПЛЁНКИ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

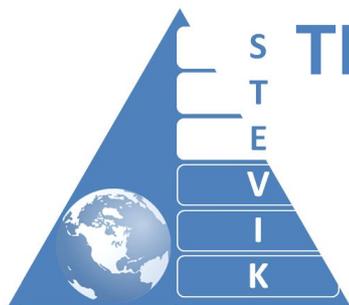
Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Удлинение	Цвет
SK2VF120-1	Многослойная вакуумная пленка для изготовления крупногабаритных изделий сложной геометрии	120°С	460%	Зеленый
SK2VF120-E1	Текстурированная многослойная вакуумная пленка для изготовления крупногабаритных изделий сложной геометрии	120°С	460%	Зеленый
SK2VF170-1	Высокоэластичная многослойная вакуумная пленка для формования изделий	180°С	380%	Зеленый/ Розовый
SK2VF170-2	Многослойная вакуумная пленка для изготовления крупногабаритных изделий сложных форм	177°С	405%	Голубой / Желтый
SK2VF170-3	Многослойная вакуумная пленка для изготовления крупногабаритных изделий сложных форм	177°С	360%	Желтый
SK2VF180-1	Стандартная нейлоновая плёнка для создания вакуумных мешков	180°С	380%	Прозрачный
SK2VF200-1	Мягкая нейлоновая плёнка для автоклавного и печного формования	204°С	400%	Розовый/ Зеленый
SK2VF200-E1	Текстурированная мягкая нейлоновая плёнка для автоклавного и печного формования	204°С	400%	Розовый/ Зеленый
SK2VF200-2	Ультрамягкая нейлоновая плёнка для автоклавного и печного формования	204°С	440%	Розовый
SK2VF200-3	Прочная термостойкая нейлоновая плёнка для инфузии и формования препрегов	200°С	470%	Синий
SK2VF204-1	Ультрамягкая нейлоновая вакуумная пленка для автоклавного и печного формования	204°С	450%	Оранжевый
SK2VF204-2	Недорогая нейлоновая вакуумная пленка для автоклавного и печного формования	204°С	400%	Фиолетовый



ВАКУУМНЫЕ ПЛЁНКИ

НОМЕНКЛАТУРА

SK2VF204-3	Специальная вакуумная плёнка для формования изделий из фенольного связующего	204°C	380%	Голубой
SK2VF205-1	Нейлоновая вакуумная плёнка для автоклавного и печного формования	205°C	400%	Зеленый
SK2VF205-2	Текстурированная нейлоновая вакуумная плёнка для подпрессовок	205°C	400%	Прозрачный
SK2VF220-1	Высокотемпературная нейлоновая вакуумная плёнка для автоклавного и печного формования	220°C	380%	Синий
SK2VF230-1	Термостойкая нейлоновая вакуумная плёнка	230°C	380%	Голубой
SK2VF246-1	Высокотемпературная мягкая нейлоновая вакуумная плёнка	246°C	380%	Оранжевый
SK2VF260-1	Высокоэластичная ПТФЭ вакуумная плёнка	260°C	400%	Желтый
SK2VF400-1	Ультратермостойкая полиимидная плёнка	400°C	85%	Янтарный
SK2VR145-1	Экономичная многослойная вакуумно-разделительная пленка	145°C	410%	Светло-зеленый
SK2VR160-1	Многослойная саморазделяющаяся вакуумно-разделительная пленка	160°C	445%	Зеленый
Форма поставки рулонов плёнки				
Таблица размеров вакуумных нейлоновых плёнок				
Совместимость со связующими				



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF120-1 – износо- и проколостойкая многослойная вакуумная пленка, изготовленная из смеси нейлона и полиолефина, для использования в процессах производства изделий из полиэфирных / винилэфирных инфузионных связующих, которые зачастую применяются в кораблестроении и ветроэнергетике.

Плёнка может быть так же использована при производстве изделий из эпоксидных связующих, однако должна быть проверена на химостойкость к некоторым связующим.

Привлекательность плёнки состоит в том, что данная плёнка нечувствительна к уровню относительной влажности воздуха, что нетипично для большинства вакуумных пленок на основе нейлона, поскольку, обычно, низкий уровень влажности способствует снижению их эластичности. Этот факт обеспечивает круглогодично одинаковые эксплуатационные характеристики в любых производственных условиях.

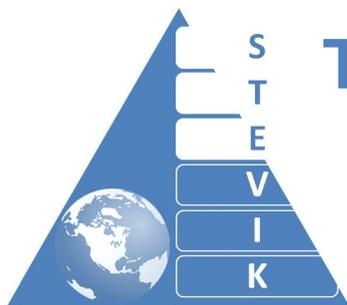
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Многослойный	Метод испытаний
Цвет:	Зеленый	
Предел прочности на разрыв:	39,3 МПа	ASTM D882
Относительное удлинение:	460 %	ASTM D882
Прочность при растяжении:	1,5 Н	ISO1683-1
Макс. рабочая температура:	120°C	

► РАЗМЕР ПЛЁНОК

Толщина	Ширина	Длина	Форма поставки рулонов пленки
75мкм ± 10%	2000мм	400м	SHT
	4000мм	200м	CF
	6000мм	105м	LGT



		125м	LGT
	8000мм	80м	LGT
80мкм ± 10%	10000мм	75м	LGT
	12000мм	75м	LGT
	16000мм	30м	LGT
		70м	LGT

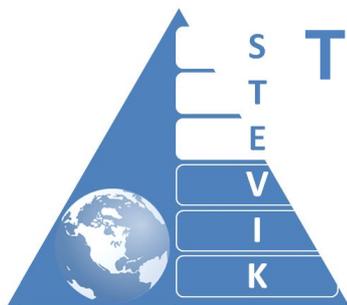
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке, защита от прямых солнечных лучей и источников тепла.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Рулоны шириной 16000мм могут поставляться длиной на выбор заказчика.

Форма поставки рулонов пленки: SHT - листовая, CF - полурукавная, LFT - плоский рукав, LGT- плоский рукав со складкой. Для более подробной информации, просим ознакомиться с техническим листом: SK2VF_Форма поставки рулонов пленки.



► ОПИСАНИЕ

SK2VF120-E1 – текстурированная износостойкая и проколостойкая многослойная вакуумная пленка, изготовленная из смеси нейлона и полиолефина, для использования в процессах производства изделий из полиэфирных / винилэфирных инфузионных связующих, которые зачастую применяются в кораблестроении и ветроэнергетике.

Плётка может быть так же использована при производстве изделий из эпоксидных связующих, однако должна быть проверена на химостойкость к некоторым связующим.

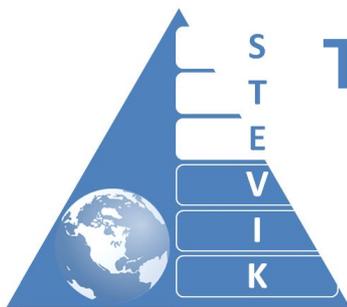
Привлекательность плётки состоит в том, что данная плётка нечувствительна к уровню относительной влажности воздуха, что нетипично для большинства вакуумных пленок на основе нейлона, поскольку, обычно, низкий уровень влажности способствует снижению их эластичности. Этот факт обеспечивает круглогодично одинаковые эксплуатационные характеристики в любых производственных условиях.

SK2VF120-E1 может быть текстурирована с одной стороны с эффектом «колотого льда». Это позволяет быстро откачивать воздух при создании вакуума без применения дренажного материала. Такая текстурность была разработана для повышения жёсткости плётки, а также улучшения циркуляции воздуха. Ширина плётки позволяет ускорить процесс подпрессовки больших деталей. Для получения наилучшего результата, уложите пленку текстурированной стороной вверх перфорированной разделительной пленки на поверхность ламината.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.



Рис.1 Текстура с эффектом «колотого льда»



► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Многослойный	Метод испытаний
Цвет:	Зеленый	
Предел прочности на разрыв:	39,3 МПа	ASTM D882
Относительное удлинение:	460 %	ASTM D882
Прочность при растяжении:	1,5 Н	ISO1683-1
Макс. рабочая температура:	120°C	

► РАЗМЕР НЕ ТЕКСТУРИРОВАННЫХ ПЛЁНОК

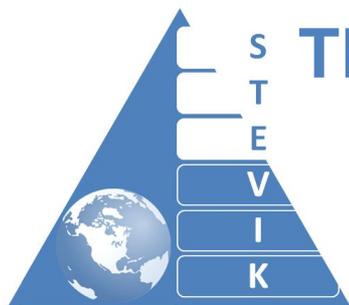
Толщина	Ширина	Форма поставки рулонов пленки
75мкм	1400мм	SHT
	3200мм	CF
80мкм	1400мм	SHT
	3200мм	CF

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке, защита от прямых солнечных лучей и источников тепла.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Текстурированная плёнка может поставляться шириной рулона от 140 см до 320 см. Плёнка может поставляться как: SHT–листовая, CF–сложенная пополам.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF170-1 высокоэластичная многослойная вакуумная пленка, разработанная специально для формования изделий из полимерно-композиционных материалов, а так же для изготовления триплекса и бронированных стёкол. Данная пленка идеальна для использования в процессах обработки в автоклавах или печах до максимально рекомендуемой температуры 170°C. Основными преимуществами плёнки являются высокая удлинение и эластичность.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

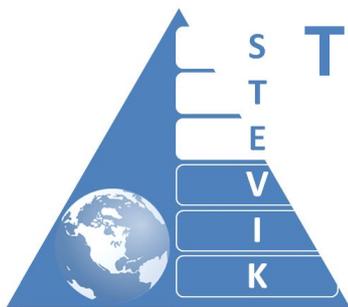
		Метод испытаний
Тип материала:	Многослойный	
Цвет:	Зеленый/Розовый	
Максимальное удлинение:	380 %	ASTM D882
Прочность при растяжении:	50 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	180°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Форма поставки рулонов
50мкм ± 10%	100мм	LFT- плоский рукав
	200мм	
	300мм	
	600мм	
	900мм	
	1200мм	
	1500мм	
	2200мм	

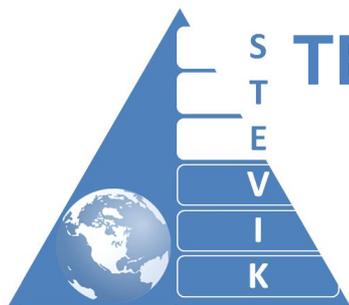
Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить в оригинальной упаковке



► ПРИМЕЧАНИЕ

Пленка доступна в толщине 75 мкм или выше для ламинирования стекла по запросу. Пленка большого размера производится с формой свертки по предпочтению Заказчика. Другие формы поставки рулонов, например CF- полурукавная, могут быть произведены по запросу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF170-2 – это прочная, термостойкая вакуумная пленка, изготовлена методом многослойной экструзии на основе нейлона, разработанная специально для деталей из композиционных материалов сложных форм, таких как лопасти турбин, корпусов лодок и иные промышленные конструкции. Пленка идеальна для использования в процессах инфузии связующего и формования препрегов. Пленка химостойка к практически всем широко применяемым системам связующего.

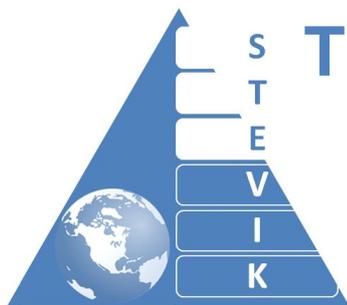
Не рекомендуется использовать продукт в автоклавных процессах формования композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип материала:	Многослойный	Метод испытаний
Цвет:	Голубой/Желтый	
Максимальное удлинение:	405 %	ASTM D882
Прочность при растяжении:	54 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	177°C	
Избегать материалы:	Фенольные связующие/Сильные окислители	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Форма поставки рулонов
50мкм ± 10%	2000мм	250м	SHT или CF
	3000мм	250м	CF
	4000мм	150м	CF
	6000мм	130м	LGS
	8000мм	75м	LGS
	10500мм	75м	LGS
	12000мм	75м	LGS
65мкм ± 10%	2000мм	250м	SHT или CF



	3000мм	250м	CF
	4000мм	150м	CF
	6000мм	130м	LGS
	8000мм	75м	LGS
	10500мм	75м	LGS
	12000мм	75м	LGS
75μm ± 10%	2000мм	250м	SHT или CF
	3000мм	250м	CF
	4000мм	150м	CF
	6000мм	130м	LGS
	8000мм	75м	LGS
	10500мм	75м	LGS
	12000мм	75м	LGS

Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +5°C до +25°C в оригинальной упаковке.

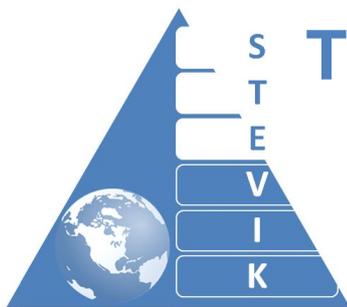
► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие длины пленки доступны по запросу.

Другие цвета пленки доступны по запросу.

Ширина до 12 метров. Пленка шириной до 4,6 м поставляется в форме листа и полурукава. Ширина выше 6 м поставляется в форме сложенного конвертом полурукава.

Форма поставки рулонов: SHT- листовая, CF - полурукавная, LGS- плоский рукав со складкой. Более подробную информацию можете найти в разделе: SK2VF_Форма поставки рулонов.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF170-3 – это прочная, термостойкая вакуумная пленка, изготовлена методом многослойной экструзии на основе нейлона, разработанная специально для деталей из композиционных материалов сложных форм, таких как лопасти турбин, корпусов лодок и иных промышленных конструкций. Пленка идеальна для использования в процессах инфузии связующего и формования препрегов. Пленка химостойка к практически всем широко применяемым системам связующего.

Не рекомендуется использовать продукт в автоклавных процессах формования композиционных материалов.

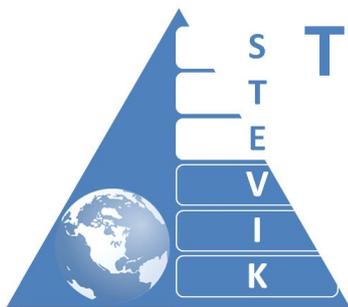
► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Метод испытаний
Тип материала:	Многослойный	
Цвет:	Желтый	
Максимальное удлинение:	360 %	ASTM D882
Прочность при растяжении:	40 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	177°C	
Избегать материалы:	Фенольные связующие/Сильные окислители	

► РАЗМЕР (СТАНДАРТНЫЕ)

Толщина	Ширина	Форма свертки рулона
50мкм	3000мм	CF
	4000мм	CF
65мкм	3000мм	CF
	4500мм	CF
	6000мм	LGS
75мкм	4000мм	CF
	6000мм	LGS

Срок годности: неограничен



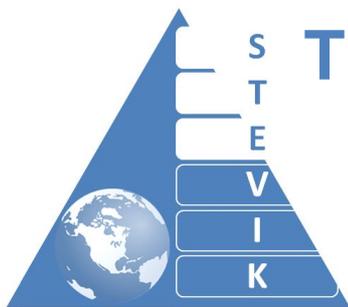
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +5°C до +25°C в оригинальной упаковке. Из-за свойств и структуры материала, SK2VF170-3 не обладает высокой степенью мягкости и требует специальных условий с умеренным уровнем влажности в месте хранения перед использованием.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Максимально доступная ширина 12 м (LGS).

Другие ширины и цвета пленки доступны по запросу в зависимости от объема заказа.

Этот продукт может быть переработан.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Прозрачная нейлоновая вакуумная плёнка с хорошим удлинением для процессов при температуре до 180°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

		Метод испытаний
Тип материала:	Нейлон	
Цвет:	Прозрачный	
Максимальное удлинение:	380 %	ASTM D882
Прочность при растяжении:	75 МПа	ASTM D882
Рекомендуемая рабочая температура:	180°C	
Мак. рабочая температура:	200°C	
Избегать материалы:	Сильные окислители	
Макс. рекомендуемое давление:	14 Бар	

► РАЗМЕР

Информация о доступных размерах данной плёнки изложена в таблице размеров данного раздела.

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

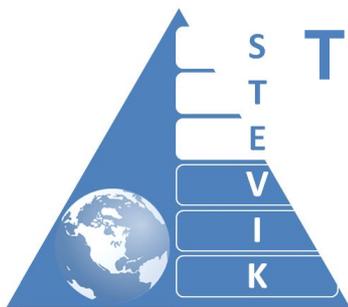
► ПРИМЕЧАНИЯ

Толщина плёнки: от 19мкм до 75мкм.

Плёнка доступна шириной до 2,3м рукав и 4,60м полурукав.

Необходимо заказать установленный минимум.

Плёнка может поставляться как: SHT–листовая, CF–сложенная пополам, LFT рукав.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF200-1 – мягкая прозрачная нейлоновая вакуумная пленка с отличным удлинением, которая может использоваться в процессах при температуре до 200°C для автоклавного и печного формования.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Метод испытаний
Тип материала:	Нейлон	
Цвет:	Розовый/Зеленый	
Максимальное удлинение:	400%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	80 МПа	ASTM D882
Рекомендуемая рабочая T:	200°C	
Макс. рабочая температура:	204°C	
Температура плавления:	215° C	
Избегать материалы:	Фенольные связующие/Сильные окислители	

► РАЗМЕР

Информация о доступных размерах данной плёнки изложена в таблице размеров данного раздела.

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу:

Толщина плёнки: 50мкм и 75мкм.

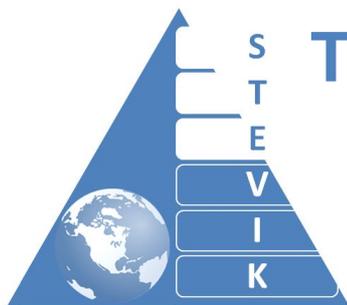
Макс. ширина плёнки:

3000мм LFT или 6000мм CF для пленки толщиной 50 мкм.

4000мм LFT или 8000мм CF для пленки толщиной 75 мкм.

Необходимо заказать установленный минимум.

Плёнка может поставляться как: SHT–листовая, CF–сложенная пополам, LFT–рукав.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF200-E1 – мягкая прозрачная нейлоновая вакуумная пленка с отличным удлинением, которая может использоваться в процессах при температуре до 200°C для автоклавного и печного формования.

SK2VF200-E1 может быть текстурирована с одной стороны с эффектом «колото́го льда». Это позволяет быстро откачивать воздух при создании вакуума без применения дренажного материала. Такая текстурность была разработана для повышения жёсткости плёнки, а также улучшения циркуляции воздуха. Ширина плёнки позволяет ускорить процесс подпрессовки больших деталей. Для получения наилучшего результата, уложите пленку текстурированной стороной поверх перфорированной разделительной пленки на поверхность ламината.

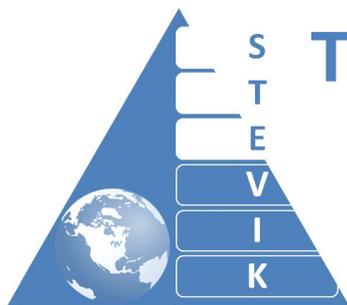
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.



Рис.1 Текстура с эффектом «колото́го льда»

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Метод испытаний
Тип материала:	Нейлон	
Цвет:	Розовый/Зеленый	
Максимальное удлинение:	400 %	ASTM D882
Прочность при растяжении:	80 МПа	ASTM D882
Рекомендуемая рабочая T:	200°C	
Макс. рабочая температура:	204°C	
Температура плавления:	215° C	
Избегать материалы:	Фенольные связующие/Сильные окислители	



► РАЗМЕР

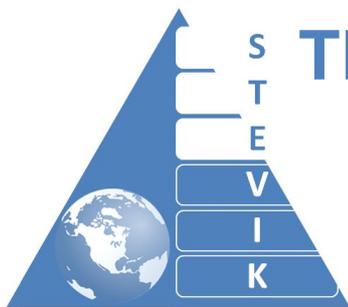
Толщина	Ширина	Форма поставки рулонов пленки
50мкм	1400мм	SHT
	3200мм	CF
75мкм	1400мм	SHT
	3200мм	CF

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Текстурированная плёнка может поставляться шириной рулона от 140 см до 320 см. Плёнка может поставляться как: SHT–листовая, CF–сложенная пополам.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF200-2 – ультрамягкая прозрачная нейлоновая вакуумная пленка с отличным удлинением, которая может использоваться в процессах при температуре до 204°C для автоклавного и печного формования. Она рекомендуется для процессов установки вакуумного мешка, в которых важна высокая мягкость плёнки.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Метод испытаний
Тип материала:	Нейлон	
Цвет:	Розовый	
Макс. удлинение:	440 %	ASTM D882
Прочность при растяжении:	80 МПа	ASTM D882
Макс. Рабочая температура:	204°C	
Температура плавления:	215° С	
Избегать материалы:	Фенольные связующие/Сильные окислители	

► РАЗМЕР

Информация о доступных размерах данной плёнки изложена в таблице размеров данного раздела.

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10 °С до +30 °С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Доступные размеры:

Толщина плёнки: 50мкм и 75мкм.

Ширина плёнки до:

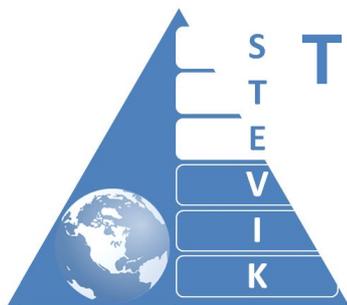
3000мм LFT или 6000мм CF для плёнок 50мкм.

4000мм LFT или 8000мм CF для плёнок 75мкм.

Необходимо заказать установленный минимум.

Плёнка может поставляться как: SHT–листовая, CF–сложенная пополам, LFT–рукав.

Плёнка может поставляться как: SHT–листовая, CF–сложенная пополам, LFT–рукав.



► ОПИСАНИЕ

SK2VF200-3 это прочная, термостойкая соэкструдированная вакуумная нейлоновая пленка, разработанная специально для применения в производстве деталей из композиционным материалов сложных форм, таких как лопасти турбин и обтекателей, корпусов лодок, фюзеляжа и иных промышленных структур. Пленка идеальна в процессах вакуумной инфузии и формования препрегов, она химостойка ко всем широко применяемым системам связующего.

Не рекомендуется использовать продукт в автоклавных процессах формования композиционных материалов.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

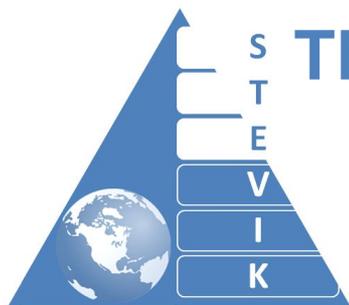
		Метод испытаний
Тип материала:	Нейлон	
Цвет:	Синий	
Макс. удлинение:	470 %	ASTM D882
Прочность при растяжении:	65 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	200°C	
Плотность:	1,048 г/см ³	
Толщина:	75 мкм	

Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +5°C до +25°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Ширина до 12 метров. Форма поставки пленки шириной до 4,6м - листовая и полурукавная. Пленка шириной 6м и более поставляется в форме сложенного конвертом полурукава.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF204-1 – ультрамягкая нейлоновая вакуумная пленка с отличным удлинением, которая может использоваться в процессах при температуре до 204°C для автоклавного и печного формования. Она рекомендуется для процессов установки вакуумного мешка, в которых важна высокая мягкость плёнки.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Нейлон
Цвет:	Оранжевый
Прочность при растяжении:	69 МПа
Максимальное удлинение:	450%
Макс. рабочая температура:	204°C
Избегать материалы:	Фенольные связующие/Сильные окислители

► РАЗМЕР

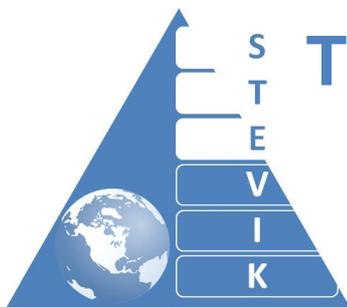
Толщина	Ширина	Длина	Форма поставки
50мкм	3,56м	305м	CF - полурукав

Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре T=20°C (+/- 5°C) в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса. Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед применением



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF204-2 – недорогая нейлоновая вакуумная плёнка идеальна для использования в процессах обработки в автоклавах или печах до максимально рекомендуемой температуры 204°C. Основными преимуществами плёнки являются высокое удлинение и мягкость в условиях низкой влажности.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нейлон
Цвет:	Фиолетовый
Прочность при растяжении:	65 МПа
Максимальное удлинение:	400%
Макс. рабочая температура:	204°C
Совместимость:	Фенольные связующие/Сильные окислители

► РАЗМЕР

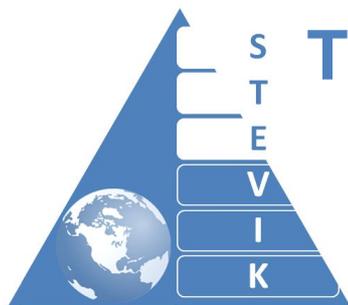
Толщина	Ширина	Длина	Форма поставки рулонов
50µm	3,00m	150m	CF
75µm	3,00m	150m	CF

Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная температура использования должна определяться в реальных условиях процесса. Максимальная температура использования зависит от продолжительности процесса использования при максимальной температуре, мы рекомендуем проверить его перед использованием.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF204-3 – это мягкая нейлоновая вакуумная пленка, изготовленная методом многослойной экструзии. Пленка может использоваться с фенольными и эпоксидными связующими. Рекомендуемая рабочая температура с фенольными связующими 140°C.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип материала:	Нейлон
Цвет:	Голубой
Максимальное удлинение:	380 %
Прочность при растяжении:	90 МПа
Макс. рабочая температура:	204°C
Совместимость:	Фенольные связующие

► СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Толщина	Ширина	Длина	Форма свертки
50мкм	2,30м	305м	LFT
50мкм	4,60м	305м	CF
75мкм	2,00м	305м	LFT
75мкм	4,00м	305м	CF

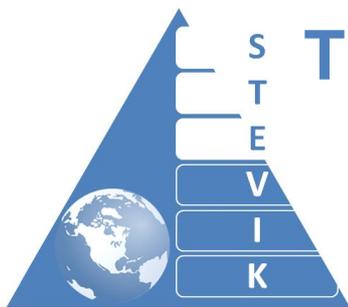
Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса. Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед применением

Другие размеры доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Прозрачная нейлоновая вакуумная плёнка, изготовленная из Нейлона 6 и Нейлона 66. Плёнка имеет хорошее удлинение и может использоваться в процессах при температуре до 205°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

		Метод испытаний
Тип материала:	Нейлон	
Цвет:	Зелёный	
Максимальное удлинение:	400%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	15.400-19.000Psi	ASTM D882
Мак. рабочая температура:	205°C	
Температура плавления:	>240°	
Избегать материалы:	Фенольные связующие/Сильные окислители	

► РАЗМЕР

Информация о доступных размерах данной плёнки изложена в таблице размеров данного раздела.

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

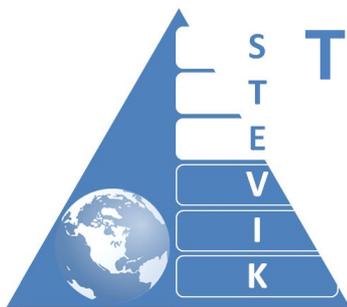
Другие размеры доступны по спецзаказу:

Толщина плёнки: от 19мкм до 76мкм.

Ширина плёнки: от 0,91м до 3,56м

Необходимо заказать установленный минимум.

Плёнка может поставляться как: SHT–листовая, CF–сложенная пополам, LFT–рукав.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF205-2 - текстурированная нейлоновая вакуумная плёнка, рекомендованная для усовершенствования производства деталей из ПКМ в процессах вакуумного формования и инфузии. Структура плёнки улучшает качество потока смолы и циркуляцию воздуха в мешке. Применяя эту плёнку, Вы можете не использовать сетку для распределения смолы и дренаж. Идеально подходит для процессов подпрессовки. Эта плёнка обладает превосходными механическими свойствами и термостабильностью. Она химостойка и герметична. Не используйте эту плёнку в процессах в прямом контакте с фенольными смолами.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Нейлон	Метод испытаний
Цвет:	Прозрачный	
Удельный вес:	84г/м ²	
Максимальное удлинение:	400%	ASTM D882
Мак. рабочая температура:	205°С	
Избегать материалы:	Фенольные связующие	
Удельная плотность:	1,12г/см ³	

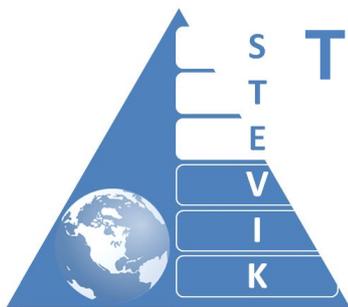
► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
75мкм	1600мм	125м

Срок годности: неограничен.

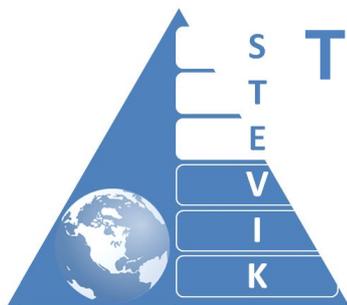
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°С до +30°С в оригинальной упаковке. Не подвергайте плёнку воздействию дневного света. Плёнка чувствительна к воздействию УФ.





► ПРИМЕЧАНИЯ

Плёнка может поставляться как: SHT–листовая.
Толщина текстурированной плёнки составляет 430 мкм.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Прозрачная нейлоновая вакуумная плёнка, изготовленная из Нейлона 6 и Нейлона 66. Плёнка имеет хорошее удлинение и может использоваться в процессах при температуре до 220°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

		Метод испытаний
Тип материала:	Нейлон	
Цвет:	Синий	
Максимальное удлинение:	380%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	12.500-17.300Psi	ASTM D882
Мак. рабочая температура:	220°C	
Температура плавления:	256°	
Избегать материалы:	Сильные окислители	

► РАЗМЕР

Информация о доступных размерах данной плёнки изложена в таблице размеров данного раздела.

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

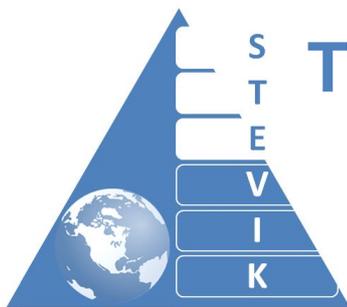
Другие размеры доступны по спецзаказу:

Толщина плёнки: от 19мкм до 76мкм.

Ширина плёнки: от 0,91м до 3,56м

Необходимо заказать установленный минимум.

Плёнка может поставляться как: SHT–листовая, CF–сложенная пополам, LFT–рукав



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF230-1 – термо- и износостойкая нейлоновая вакуумная пленка, изготовленная методом соэкструзии, разработанная для производства сложных композитных деталей в аэрокосмической промышленности. Пленка обладает химостокостью к практически всем связующим, в том числе бисмалеимидным.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Метод испытаний
Тип материала:	Нейлон	
Цвет:	Светло голубой	
Плотность:	1,12 г/см ³	внутренний
Максимальное удлинение:	380%	ASTM D638
Прочность при растяжении MD:	75 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	230°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Форма поставки рулонов пленки
50мкм	1500мм	300м	SHT
75мкм	1500мм	300м	SHT

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до 30°C в оригинальной упаковке.

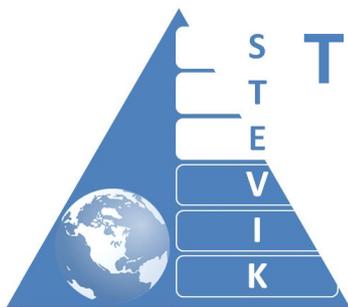
► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу:

Толщина плёнки: 50мкм и 75мкм.

Ширина плёнки: от 800мм до 1575 мм LFT (1600мм до 3150м в разворот).

Плёнка может поставляться как: SHT-листовая, CF-сложенная пополам и LFT-рукав.



► ОПИСАНИЕ

SK2VF246-1 – нейлоновая вакуумная плёнка, которая используется в процессах где необходимы высокая температура и высокое давление. Плёнка может быть использована для циклов с фенольным связующим.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

		Метод испытаний
Тип материала:	Нейлон	
Цвет:	Оранжевый	
Максимальное удлинение:	380%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	75 Н/мм ²	ASTM D882
Рекоменд. раб.температура:	218°C	
Мак. рабочая температура:	246°C	
Температура плавления:	255°	

► РАЗМЕР

Информация о доступных размерах данной плёнки изложена в таблице размеров данного раздела.

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: при температуре от +10°C до +30°C и относительной влажности 50 % (+/- 10 %) в оригинальной упаковке.

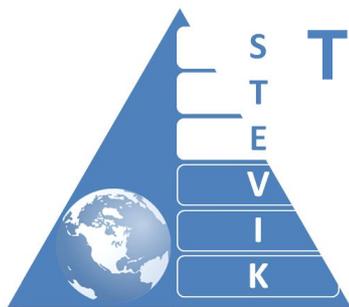
► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры и цвета доступны по спецзаказу.

Доступная толщина плёнки: от 50мкм и 75мкм.

Доступная ширина плёнки: 1525мм LFT (рукав) или 3050мм CF (полурукав) для толщины 50 мкм.

Максимальная рабочая температура зависит от длительности процесса при максимальной температуре и условий процесса. Мы рекомендуем провести тест перед использованием продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF260-1 – это фторполимерная вакуумная плёнка, изготовленная литьевым методом, состоящая из 100% ПТФЭ с поверхностной обработкой/модификацией для придания ей свойств, позволяющих адгезионные соединения и/или нанесения на различные поверхности. Плёнка доступна в нескольких цветах и с различными видами поверхностной обработки.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: ПТФЭ
Цвет: Желтый
Рабочая температура: -73°C до 260°C
Максимальное удлинение: 400%
Прочность при растяжении мин.: 2000 psi
Поверхностная прочность мин.: 40 дин

► РАЗМЕР

Наименование	Толщина	Ширина	Длина
SK2VF260-1YW5012250	50мкм	1,22 м	50 м
SK2VF260-1YW7512250	75мкм	1,22 м	50 м

Срок годности: неограничен

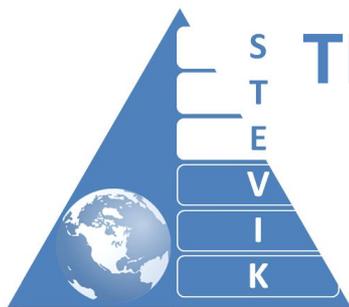
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Длина рулона может быть изменена по запросу клиента.

Макс.доступная ширина 1,42 м.

Доступные цвета по запросу: Красный, Белый, Голубой, Коричневый



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VF400-1 – полиимидная вакуумная плёнка, обладающая превосходными электрическими, температурными, физическими и химическими характеристиками в диапазоне температур от -265°C до +426°C. Благодаря этому данная пленка находит применение в широкой области. Преимущества продукта включают высокую электрическую прочность, изотопность, безугадочность, сопротивление абразивному износу и царапинам.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

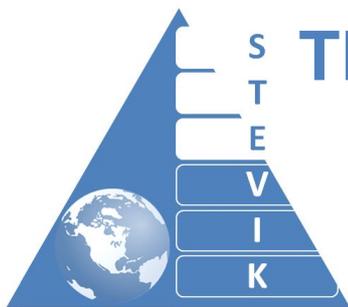
		Метод испытаний
Тип материала:	Полиимид	
Цвет:	Янтарный	
Максимальное удлинение:	85%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	25 кгс/мм ²	ASTM D882
Плотность:	1.46г/см ²	ASTM D1505
Диэлектрическая постоянная:	3.3	
Мак. рабочая температура:	426°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
12мкм	1570мм	152м
25мкм	1570мм	152м
50мкм	1570мм	152м
75мкм	1570мм	152м

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VR145-1 – это экономичная многослойная вакуумно-разделительная пленка, используемая в процессах с температурой до 145°C, которая обеспечивает антиадгзию от всех связующих, применяющихся для формования изделий в аэрокосмической отрасли, кораблестроении и развлекательной отрасли. Данная плёнка предназначена как для изготовления вакуумных мешков, так и для разделительных слоев. Многослойная структура пленки повышает ее прочность и термостойкость. Она совместима с фенольными, полиэфирными и эпоксидными связующими.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Метод испытаний

Тип материала:	Многослойный полиолефин и нейлон	
Цвет:	Светло-зеленый	
Толщина:	25мкм, 50 мкм и 75 мкм	
Плотность:	0,97 г/см ³	
Относительное удлинение:	410%	ASTM D882
Предел прочности на разрыв:	63 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	145°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Форма поставки рулонов
25мкм	1500мм	SHT – лист

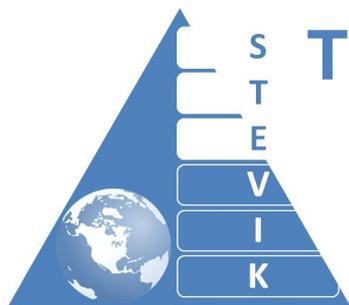
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

Плёнка может поставляться в виде рукава в форме

► ПРИМЕЧАНИЕ

Пленка доступна с перфорациями PJ.



► ОПИСАНИЕ

SK2VR160-1 – это многослойная саморазделяющаяся вакуумно-разделительная пленка, разработанная для формования сложных полых композиционных конструкций, в которых требуется легкое удаление внутреннего вакуумного мешка после обработки, во избежание повреждения изделия. Данная плёнка применяется для изготовления полых частей, типа велосипедных рам, мачт, удочек и т.д. Пленка идеальна для использования при обработке в печи и автоклаве, до максимально рекомендуемой температуры 160 °С. Она совместима с фенольными, полиэфирными и эпоксидными связующими.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип материала:	Полиолефин и нейлон	Метод испытаний
Цвет:	Зеленый	
Толщина:	70 мкм	
Относительное удлинение:	445%	ASTM D882
Предел прочн. на разрыв:	42 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	160°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Форма поставки рулонов
70мкм	3000мм – 8000мм	LFT – плоский рукав
70мкм	860мм - 2500 мм	LGS – сложенный конвертом полурукав

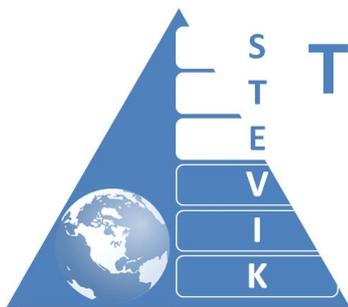
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

При заказе узкого рукава плёнка может поставляется в форме LGT- плоский рукав со складкой, таким образом упрощая укладку в закрытую полость.

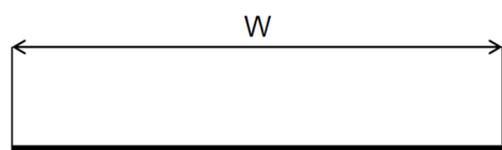
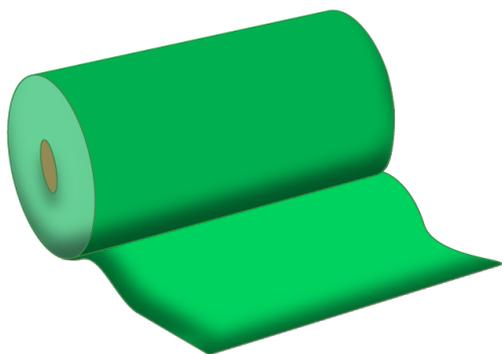
Плётка так же доступна толщиной 30 микрон шириной с перфорацией PJ. В этом случае артикул для заказа: SK2VR160-1GNPJ30150500SHT.



Вакуумная плёнка Форма поставки рулонов плёнки

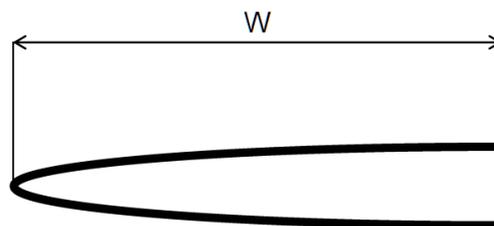
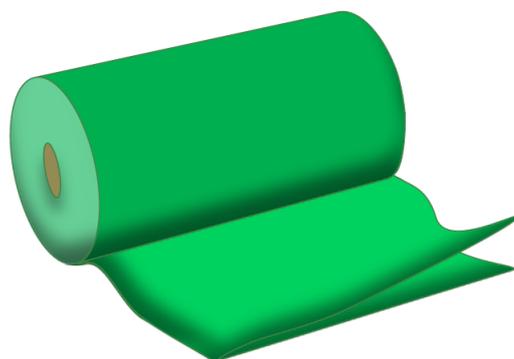
[Назад к началу раздела](#)

▶ **SHT = листовая**



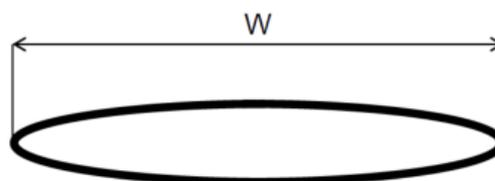
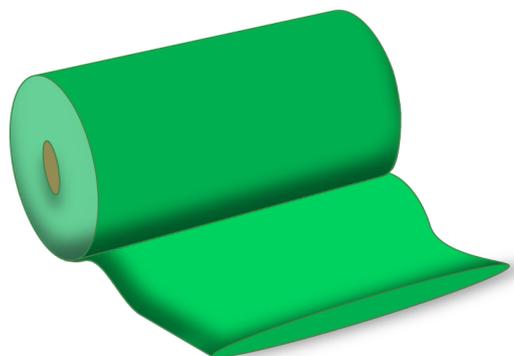
Ширина рулона SHT в артикуле продукта указана как W .

▶ **CF = полурукавная**

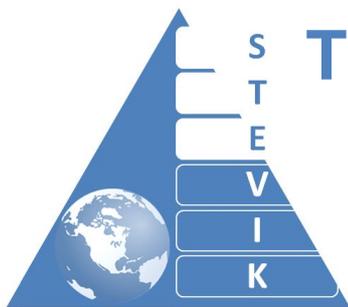


Ширина рулона CF в артикуле продукта указана как $2W$.

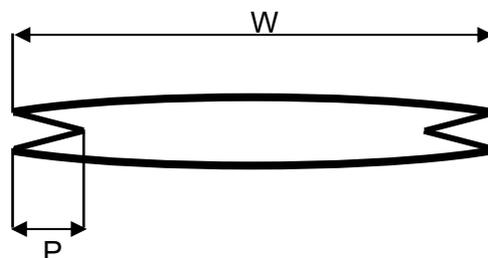
▶ **LFT = плоский рукав**



Ширина рулона LFT в артикуле продукта указана как W .



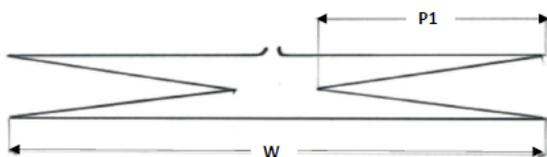
▶ **LGT = плоский рукав со складкой**



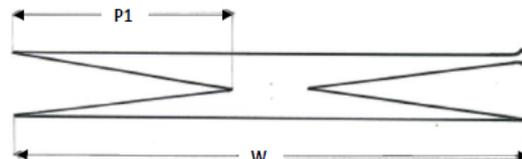
Ширина рулона LGT в артикуле продукта указана как $2W+2P$.

▶ **LGS = сложенный конвертом полурукав**

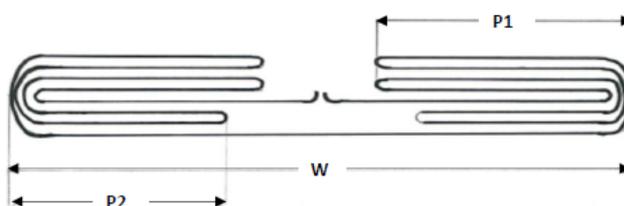
В зависимости от толщины и ширины, плёнка может быть сложена тремя различными способами:



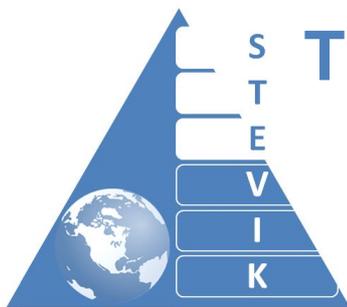
V1: Ширина рулона LGS в артикуле продукта указана как $2W+4P$.



V2: Ширина рулона LGS в артикуле продукта указана как $2W+4P$.



V3: Ширина рулона в артикуле продукта указана как $2W+4P+2P$.



[Назад к началу раздела](#)

► SHT (лист)



Данные для плёнки, при толщине 50мкм

Ширина (W)		Длина (L)		Прибл. вес рулона	
дюйм	м	фут	м	фунт	кг
54	1,37	2000	610	106	48
60	1,52	1000	305	59	27
72	1,83	1000	305	70	32

Данные для плёнки, при толщине 75мкм

Ширина (W)		Длина (L)		Прибл. вес рулона	
дюйм	м	фут	м	фунт	кг
54	1,37	1500	457	119	54
60	1,52	1000	305	88	40
72	1,83	1000	305	106	48

► CF (сложенная пополам)



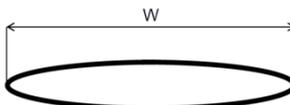
Данные для плёнки, при толщине 50мкм

Ширина (2W)		Длина (L)		Прибл. вес рулона	
дюйм	м	фут	м	фунт	кг
96	2,44	1000	305	94	43
108	2,74	750	229	79	36
120	3,05	750	229	88	40
140	3,56	750	229	103	47

Данные для плёнки, при толщине 75мкм

Ширина (2W)		Длина (L)		Прибл. вес рулона	
дюйм	м	фут	м	фунт	кг
96	2,44	1000	305	141	64
108	2,74	750	229	119	54
120	3,05	750	229	132	60
140	3,56	750	229	154	70

► LFT (рукав)



Данные для плёнки, при толщине 50мкм

Ширина (W)		Длина (L)		Прибл. вес рулона	
дюйм	м	фут	м	фунт	кг
27	0,69	1000	305	53	24
36	0,92	1000	305	70	32
48	1,22	1000	305	94	43
54	1,37	1000	305	106	48
60	1,52	1000	305	117	53
70	1,78	750	229	103	47

Данные для плёнки, при толщине 75мкм

Ширина (W)		Длина (L)		Прибл. вес рулона	
дюйм	м	фут	м	фунт	кг
27	0,69	750	229	60	27
36	0,92	750	229	79	36
48	1,22	750	229	106	48
54	1,37	750	229	119	54
60	1,52	750	229	132	60
70	1,78	750	229	154	70

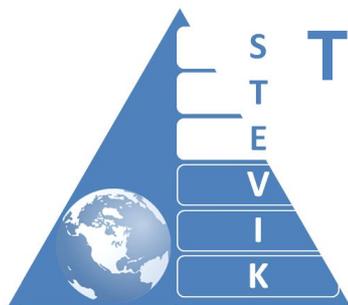
► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу:

Толщина плёнки: от 19мкм до 76мкм.

Ширина плёнки: от 0,91м до 3,56м

Необходимо заказать установленный минимум.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Совместимость со связующими Руководство по подбору вакуумных пленок

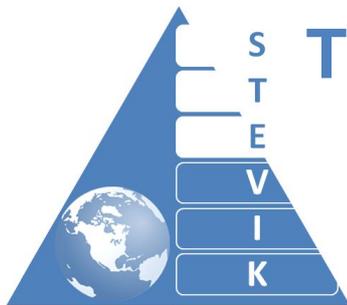
[Назад к началу раздела](#)

Данное руководство должно рассматриваться как рекомендация. СТЕВИК не может контролировать все параметры процессов и тестировать все связующие на рынке. Для снижения рисков настоятельно рекомендуется перед серийным производством провести тестирование. Обращайтесь к нам для получения образца вакуумной пленки для испытаний. Выбор пленки должен быть основан на температурном режиме.

Совместимо: V

Избегать: X

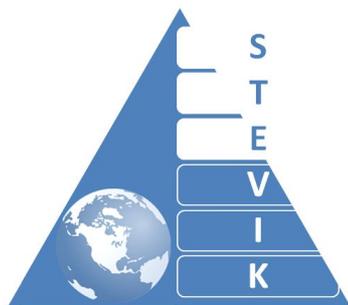
Артикул	Макс. раб.Т°С	Связующие					Использование в автоклаве
		Эпоксидные	Поли- и винилэфирные	Фенольные	Бисмалеидные	Цианатэфирные	
SK2VF120-1	120°С	V	V	X	X	X	НЕТ
SK2VF120-1E	120°С	V	V	X	X	X	НЕТ
SK2VR145-1	145°С	V	V	X	X	X	НЕТ
SK2VR160-1	160°С	V	V	X	X	X	ДА
SK2VF170-1	170°С	V	V	V	X	X	ДА
SK2VF170-2	177°С	V	V	V	X	X	НЕТ
SK2VF170-3	177°С	V	V	X	V	V	НЕТ
SK2VF180-1	180°С	V	V	V	X	X	ДА
SK2VF195-1	180°С	V	X	V	X	V	ДА
SK2VF200-1	200°С	V	V	X	X	X	ДА
SK2VF200-1E	200°С	V	V	X	X	X	ДА
SK2VF200-2	204°С	V	V	X	X	X	ДА
SK2VF200-3	200°С	V	V	X	X	X	НЕТ
SK2VF204-1	204°С	V	V	X	V	V	ДА
SK2VF204-2	204°С	V	V	X	V	V	ДА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Совместимость со связующими Руководство по подбору вакуумных пленок

SK2VF204-3	204°C	V	V	V	V	V	ДА
SK2VF205-1	205°C	V	V	X	V	V	ДА
SK2VF205-2	205°C	V	V	X	V	V	ДА
SK2VF220-1	220°C	V	V	V	V	V	ДА
SK2VF230-1	230°C	V	V	V	X	X	ДА
SK2VF230-2	230°C	V	V	V	X	X	ДА
SK2VF246-1	246°C	V	V	V	V	V	ДА
SK2VF246-2	246°C	V	V	V	V	V	ДА
SK2VF260-1	260°C	V	V	V	V	V	ДА
SK2VF400-1	400°C	V	V	V	V	V	ДА

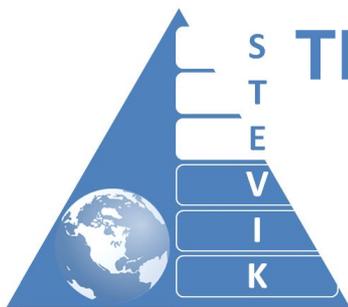


РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПЛЁНКИ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Удлинение	Цвет
SK2RF120-1	Полиолефиновая низкотемпературная разделительная пленка	120°С	550%	Синий
SK2RF120-2	Недорогая разделительная пленка для применения в ветроэнергетике	120°С	560%	Оранжевый
SK2RF155-1	Полиолефиновая разделительная плёнка для подпрессовки и обработки деталей при невысоких температурах	157°С	620%	Красный
SK2RF155-2	Полипропиленовая разделительная плёнка для использования в процессах инфузии	150°С	500%	Желтый
SK2RF200-1	Полиметилпентеновая (ПМП) экономичная разделительная плёнка	200°С	250%	Фиолетовый, светло-розовый
SK2RF200-2	Недорогая разделительная пленка для формования деталей с малой кривизной и плоских деталей	200°С	250%	Синий/прозрачный
SK2RF230-1	Высокоэластичная фторполимерная (ЭТФЭ) разделительная плёнка	260°С	350%	Синий, красный
SK2RF260-1	Высокоэластичная фторполимерная (ФЕП) разделительная плёнка	260°С	320%	Красный
SK2RF316-1	Фторполимерная (ПТФЭ) разделительная пленка, используемая в процессе формования	316°С	400%	Голубой
SK2RF400-1	Полиимидная разделительная пленка	400°С	85%	Янтарный
SK2VR145-1	Экономичная многослойная вакуумно-разделительная пленка	145°С	410%	Светло-зеленый
SK2VR160-1	Многослойная саморазделяющаяся вакуумно-разделительная пленка	160°С	445%	Зеленый
Доступные перфорации	-	-	-	-



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RF120-1 низкотемпературная разделительная пленка, специально разработанная для использования при изготовлении изделий из полимерно композиционных материалов методом контактного формования, в процессах инфузии, в условиях печного и автоклавного формования.

Пленка подходит для использования с широким спектром эпоксидных, полиэфирных и винилэфирных связующих, тем не менее, мы рекомендуем предварительно опробовать небольшое количество пленки перед изготовлением крупногабаритных изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип материала:	Полиолефин	Метод испытаний
Цвет:	Синий	
Максимальное удлинение:	550%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	47 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	125°С	
Плотность:	0,97г/см ³	ASTM D1505

► РАЗМЕР

Артикул	Толщина	Ширина	Длина	Вид поставки рулона	Перфорация
SK2RF120-1BLNP28230250SHT	28мкм	2,30м	250м	SHT - лист	без перфорации
SK2RF120-1BLNP28460250CF	28мкм	4,60м	250м	CF – сложенная пополам	без перфорации
SK2RF120-1BLPJ28150250SHT	28мкм	1,50м	250м	SHT - лист	с PJ
SK2RF120-1BLPK28150250SHT	28мкм	1,50м	250м	SHT - лист	с PK

Срок годности: неограничен

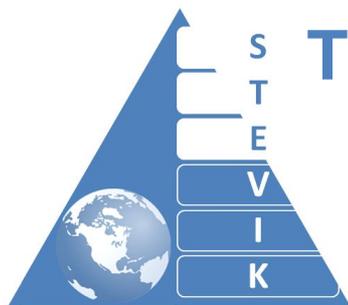
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Максимально доступная ширина перфорированной плёнки - 1,75 м SHT

Другие размеры рулонов доступны по спецзаказу.

Пленка доступна с перфорациями PJ и PK.



► ОПИСАНИЕ

SK2RF120-2 полиолефиновая разделительная пленка для использования в процессах низкотемпературной инфузии связующего. Очень мягкая, эластичная, высококачественная плёнка, обладающая высокой термостабильностью. Оранжевый цвет облегчает обнаружение плёнки на ламинате.

Пленка подходит для использования с широким спектром эпоксидных, полиэфирных и винилэфирных связующих, тем не менее, мы рекомендуем предварительно опробовать небольшое количество пленки перед изготовлением крупногабаритных изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип материала:	Полиолефин	Метод испытаний
Цвет:	Оранжевый	
Максимальное удлинение:	560%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	48MP	ASTM D882
Макс. Рабочая температура:	120°C	
Плотность:	0,953g/cm ³	
Толщина:	25 мкм ± 10%	ISO 4593

► РАЗМЕР

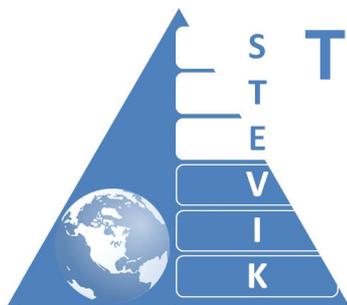
Артикул	Толщина	Ширина	Длина	Вид поставки рулона	Перфорация
SK2RF120-2ORNP25145500SHT	25мкм	1,45м	500м	SHT Лист	без перфорации
SK2RF120-2ORPK25145500SHT	25мкм	1,45м	500м	SHT - Лист	перфорация PK
SK2RF120-2ORPL25145500SHT	25мкм	1,45м	500м	SHT -Лист	перфорация PL

Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры рулонов доступны по спецзаказу.
Пленка доступна только с перфорациями PK и PL.



► ОПИСАНИЕ

SK2RF155-1 ультрамягкая полипропиленовая разделительная плёнка, с высоким удлинением, разработанная для среднего диапазона температур. Подходит для применения с эпоксидными и фенольными препрегами до 157°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Полипропилен	
Цвет:	Красный	
Макс. удлинение:	620%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	40 МПа	ASTM D882
Плотность:	0,91 г/см ³	
Макс. рабочая температура:	157°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
30мкм	1500мм	400м
40мкм	1500мм	400м
50мкм	1500мм	400м

Срок годности: неограничен.

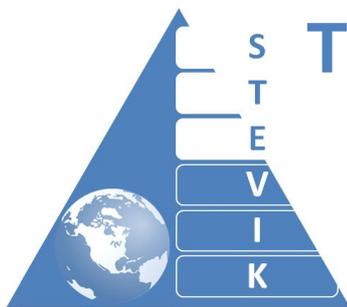
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Пленка доступна с перфорациями PJ, PK и PL.

Максимально доступная ширина перфорированной пленки 1600 мм.

Пленка доступна в ширине до 2300 мм по специальному заказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RF155-2 ультрамягкая полипропиленовая разделительная плёнка, разработанная для среднего диапазона температур. Подходит для применения с эпоксидными препрегами до 150°C, а также для использования в процессах инфузии. Пленка совместима с различными видами систем смол, однако перед проведением пропитки связующим в промышленных масштабах, рекомендуется протестировать пленку.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Полипропилен	
Цвет:	Желтый	
Макс. удлинение:	500%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	41 МПа	ASTM D882
Плотность:	0,89 г/см ³	
Мак. рабочая температура:	150°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
30мкм	1500мм	250м
50мкм	1500мм	250м

Срок годности: неограничен.

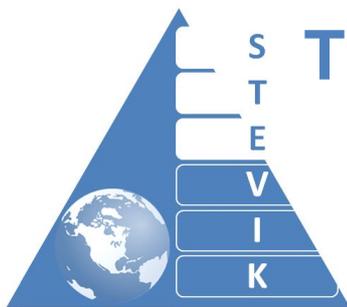
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Пленка доступна с перфорациями PJ, PK и PL.

Максимально доступная ширина перфорированной пленки 1600 мм.

Пленка доступна в других толщинах и цветах по специальному заказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RF200-1 – разделительная плёнка, изготовленная из полиметилпентеновой сополимерной смолы, для применения в различных процессах при температурах до 200°C. SK2RF200-1 рекомендуется для высокотемпературной вакуумной инфузии (с моно компонентными связующими), и в зависимости от специфики процесса для формований изделий в автоклаве. Эта разделительная пленка не загрязняет ламинат. Пленка - прочная, с большим удлинением, может быть использована на плоских и поверхностях с двойной кривизной. Пленка совместима со всеми типами связующего. SK2RF200-1 доступна с двумя типами перфораций.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Полиметилпентен
Цвет:	Фиолетовый, светло-розовый
Максимальное удлинение:	250%
Прочность при растяжении:	24МПа
Мак. рабочая температура:	200°C
Перфорация:	Нет
Вид:	Гладкая поверхность
Упаковка:	Рулон

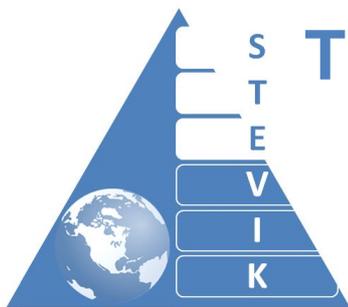
► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Вес
30мкм	1,5м	200м	25гр/м ²

► ОПИСАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

Артикул	Описание
SK2RF200-1VTNP30150200SHT	Разделительная плёнка, PMP, фиолетовая, без перфорации, T=200°C, 30мкм x 1,5 м x 200 м
SK2RF200-1VTPE30150200SHT	Разделительная плёнка, PMP, фиолетовая, с перфорацией PE, T=200°C, 30мкм x 1,5 м x 200 м
SK2RF200-1VTPD30150200SHT	Разделительная плёнка, PMP, фиолетовая, с перфорацией PD, T=200°C, 30мкм x 1,5 м x 200 м

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RF200-2 – недорогая разделительная плёнка, изготовленная из полиметилпентенового сополимера. Эта плёнка обладает высокими разделительными свойствами и идеально подходит для формования плоских или имеющих малую кривизну деталей.

Данная плёнка доступна без перфорации, а так же с перфорациями PJ, PK и PL.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

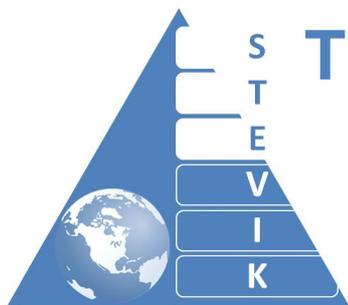
		Метод испытаний
Тип материала:	ПМП	
Цвет:	Синий / прозрачный	
Максимальное удлинение:	250% ± 10%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	26 ± 10% МПа	ASTM D882
Реком. рабочая температура:	193°C	
Мак. рабочая температура:	200°C	

Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Стандартным является рулон с толщиной плёнки 40 микрон и шириной 1,31м. По спецзаказу доступны размеры рулона.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RF230-1 – разделительная плёнка с высоким удлинением, применяемая на сложных поверхностях в процессах при температурах до 230°C.

Эта плёнка совместима с большинством систем смол и обеспечивает глянцевую поверхность при её использовании непосредственно на ламинате.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

		Метод испытаний
Тип материала:	ЭТФЭ	
Цвет:	Синий, красный	
Максимальное удлинение:	350%	EN ISO 527-3
Прочность при растяжении:	48МПа	EN ISO 527-3
Рекомендуемая рабочая T:	230°C	
Мак. рабочая T*:	до 260°C	
Избегать материалы:	Совместимость с большинством систем смол	
Вес (теоретически рассчитан):	45г/м ² для 25 мкм	
Удельный вес:	22,2м ² /кг/25 мкм	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Вес
25мкм	1530мм	153м	10,5кг

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

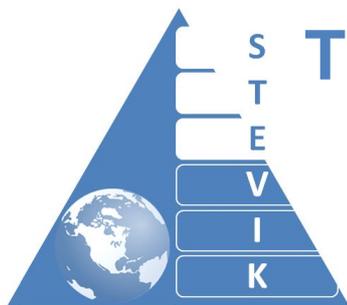
Другие размеры и цвета доступны по спецзаказу.

Толщина: от 0,015мм до 0,25мм

Максимальная ширина листовой плёнки: до 2м

Максимальная ширина плёнки рукавной: до 1,2м (2,4м в разворот).

* Максимальная рабочая температура определяется в реальных условиях производственного процесса. Продукт выдерживает кратковременное повышение температуры до 260°C.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RF260-1 – это термостойкая разделительная плёнка с высоким удлинением, применяемая на сложных поверхностях в процессах при температурах до 260°C. Особый фторполимер даёт продукту высокую устойчивость к реагентам, совместимость с большинством систем смол и обеспечивает глянцевую поверхность при её использовании непосредственно на ламинате. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

		Метод испытаний
Тип материала:	ФЭП	
Цвет:	Красный	
Максимальное удлинение:	320%	EN ISO 527-3
Прочность при растяжении:	21 МПа	EN ISO 527-3
Мак. рабочая температура:	260°C	
Избегать материалы:	Совместимость с большинством систем смол	
Вес (теоретически рассчитан):	54г/м ² для 25 мкм	
Удельный вес:	18,5м ² /кг/25 мкм	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Вес
0,025мм	1530мм	153м	12,5кг

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

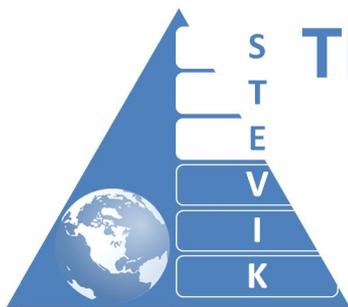
► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.

Толщина: от 0,013 до 0,250мм

Максимальная ширина листовой плёнки: до 2000 мм

Максимальная ширина плёнки рукавной: до 1200 мм (2400 мм в разворот).



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RF316-1 – это фторполимерная плёнка, изготовленная из ПТФЭ, разработанная для применения в качестве разделительной в процессе формования. Она способна длительно выдерживать рабочую температуру до 316°C. Кратковременно плёнка может выдерживать повышение рабочей температуры близкой к температуре плавления или выше. Она обладает превосходными антиагезионными характеристиками при любых температурах в пределах рабочего диапазона и превосходно повторяет поверхности сложной геометрии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	ПТФЭ
Цвет:	Голубой
Доступная ширина:	1,22м
Максимальное удлинение:	400%
Доступная толщина:	25 и 50 мкм
Рабочая температура:	-73°C до 316 °C
Температура плавления:	327°C

► РАЗМЕР

Наименование	Толщина	Ширина	Длина
SK2RF316-1BL25122152	25мкм	1,22м	152м
SK2RF316-1BL5012276	50мкм	1,22м	76 м

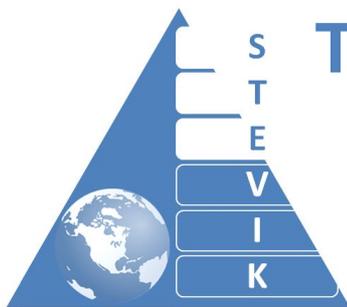
Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Доступная форма плёнки: листовая

Доступные цвета по запросу: Красный и Желтый



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RF400-1 – полиимидная вакуумная плёнка в легкой упаковке, обладающая превосходными электрическими, температурными, физическими и химическими характеристиками в диапазоне температур от -265°C до +400°C. Благодаря этому данная пленка находит применение в широкой области. Преимущества продукта включают высокую электрическую прочность, изотопность, безугадочность, сопротивление абразивному износу и царапинам.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

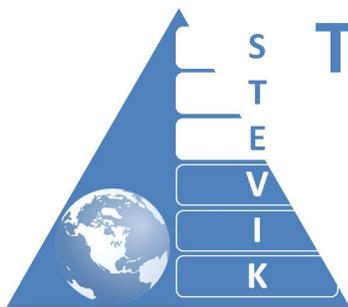
		Метод испытаний
Тип материала:	Полиимид	
Цвет:	Янтарный	
Максимальное удлинение:	85%	ASTM D882
Прочность при растяжении:	25 кгс/мм ²	ASTM D882
Плотность:	1.46г/см ²	ASTM D1505
Диэлектрическая постоянная:	3.3	
Термоусадка:	0.05	ASTM D5213-04
Рекоменд. раб.температура:	235°C	
Мак. рабочая температура:	400°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
12мкм	1570мм	152м
25мкм	1570мм	152м
50мкм	1570мм	152м
75мкм	1570мм	152м

Срок годности: неограничен.

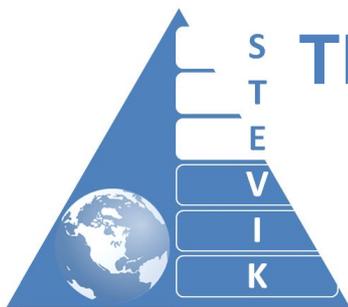
Условия хранения: при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Максимальная длина рулона 1524 м.

* Максимальная рабочая температура зависит от длительности процесса при максимальной температуре и условий процесса. Мы рекомендуем провести тест перед использованием продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VR145-1 – это экономичная многослойная вакуумно-разделительная пленка, используемая в процессах с температурой до 145°C, которая обеспечивает антиадгзию от всех связующих, применяющихся для формования изделий в аэрокосмической отрасли, кораблестроении и развлекательной отрасли. Данная плёнка предназначена как для изготовления вакуумных мешков, так и для разделительных слоев. Многослойная структура пленки повышает ее прочность и термостойкость. Она совместима с фенольными, полиэфирными и эпоксидными связующими.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Метод испытаний
Тип материала:	Многослойный полиолефин и нейлон	
Цвет:	Светло-зеленый	
Толщина:	25мкм, 50 мкм и 75 мкм	
Плотность:	0,97 г/см ³	
Относительное удлинение :	410%	ASTM D882
Предел прочности на разрыв :	63 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	145°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Форма поставки рулонов
25мкм	1500мм	SHT – лист

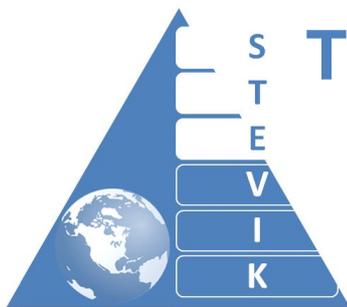
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

Плёнка может поставляться в виде рукава в форме

► ПРИМЕЧАНИЕ

Пленка доступна с перфорациями PJ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VR160-1 – это многослойная саморазделяющаяся вакуумно-разделительная пленка, разработанная для формования сложных полых композиционных конструкций, в которых требуется легкое удаление внутреннего вакуумного мешка после обработки, во избежание повреждения изделия. Данная плёнка применяется для изготовления полых частей, типа велосипедных рам, мачт, удочек и т.д. Пленка идеальна для использования при обработке в печи и автоклаве, до максимально рекомендуемой температуры 160°C. Она совместима с фенольными, полиэфирными и эпоксидными связующими.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип материала:	Полиолефин и нейлон	Метод испытаний
Цвет:	Зеленый	
Толщина:	70 мкм	
Относительное удлинение:	445%	ASTM D882
Предел прочн. на разрыв:	42 МПа	ASTM D882
Макс. рабочая температура:	160°C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Форма поставки рулонов
70мкм	3000мм – 8000мм	LFT – плоский рукав
70мкм	860мм - 2500 мм	LGS – сложенный конвертом полурукав

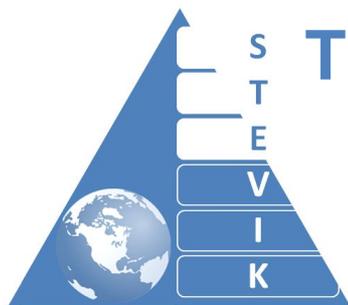
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

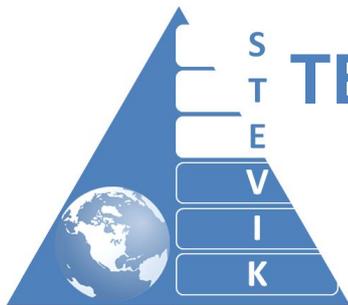
При заказе узкого рукава плёнка может поставляется в форме LGT- плоский рукав со складкой, таким образом упрощая укладку в закрытую полость.

Плётка так же доступна толщиной 30 микрон шириной с перфорацией PJ. В этом случае артикул для заказа: SK2VR164-1GNPJ30150500SHT.

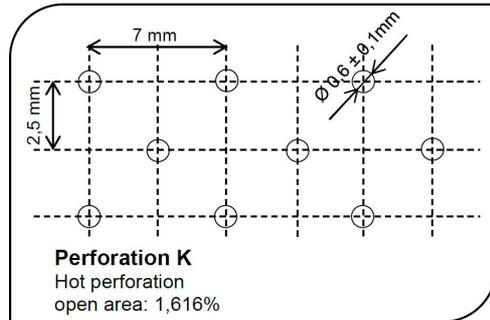
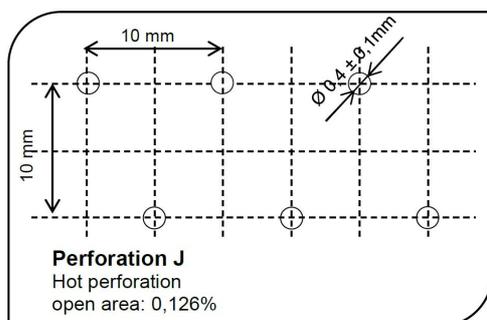
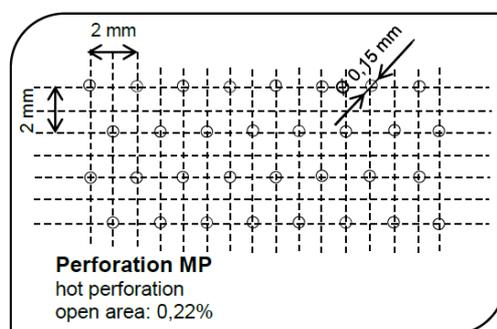
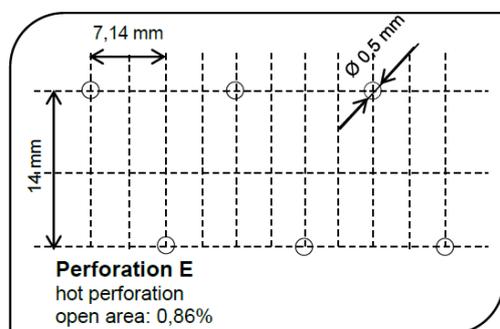
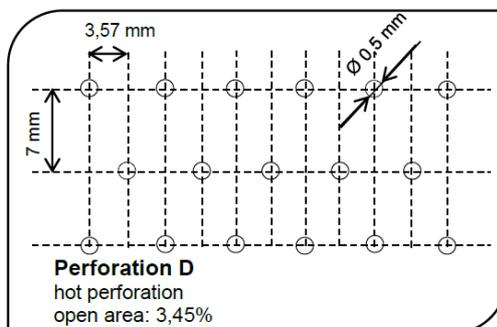
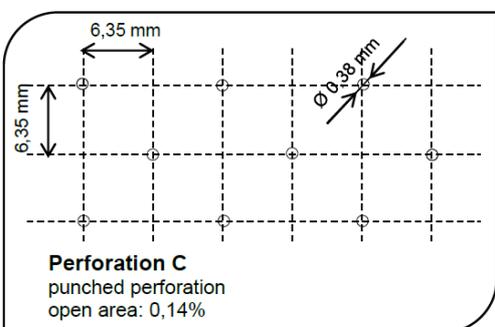
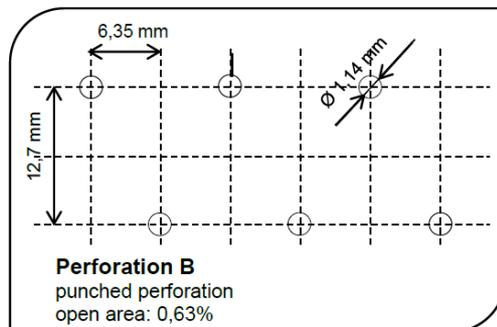
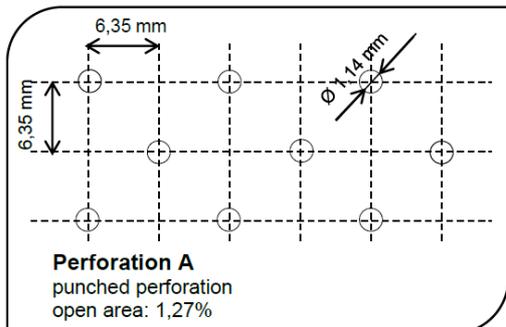


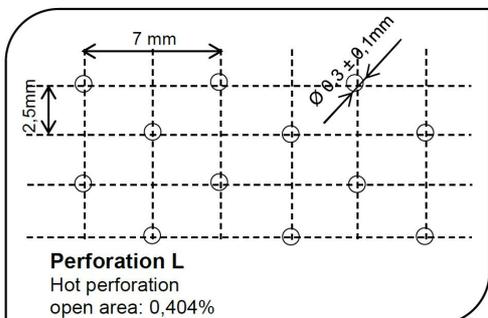
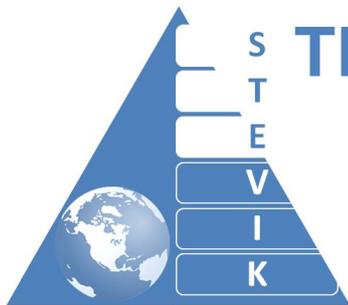
[Назад к началу раздела](#)

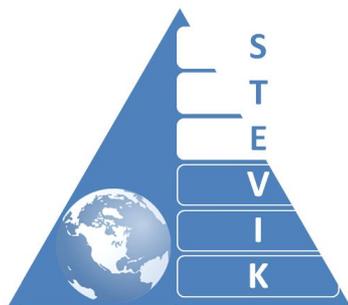
Перфорация	Ø Отверстия	X (Поперёк рулона)	Y (Вдоль рулона)	Описание	Открытая площадь	Тип перфорации
PA	1,14мм	6,35мм	6,35мм	шахматная	1,27%	Перфорация конфети
PB	1,14мм	6,35мм	12,70мм	шахматная	0,63%	Перфорация конфети
PC	0,38мм	6,35мм	6,35мм	шахматная	0,14%	Перфорация конфети
PD	0,50мм	3,57мм	7,00мм	шахматная	3,45%	Перфорация горячей иглой
PE	0,50мм	7,14мм	14,00мм	шахматная	0,86%	Перфорация горячей иглой
MP	0,15мм	2,00мм	2,00мм	шахматная	0,22%	Перфорация горячей иглой
MU	0,09мм	4,00мм	2,00мм	шахматная	0,078%	Перфорация горячей иглой
PF	1,14мм	50,8мм	50,8мм	шахматная	0,04%	Перфорация конфети
PG	0,38мм	203мм	203мм	прямая	0,0003%	Перфорация конфети
PH	1,14мм	89мм	89мм	шахматная	0,013%	Перфорация конфети
PI	0,38мм	76мм	76мм	шахматная	0,0019%	Перфорация конфети
PJ	0,4мм	5мм	10мм	шахматная	0,126%	Перфорация горячей иглой
PK	0,6мм	3,5мм	2,5мм	шахматная	1,616%	Перфорация горячей иглой
PL	0,3мм	3,5мм	2,5мм	шахматная	0,404%	Перфорация горячей иглой



Доступные перфорации Разделительная плёнка





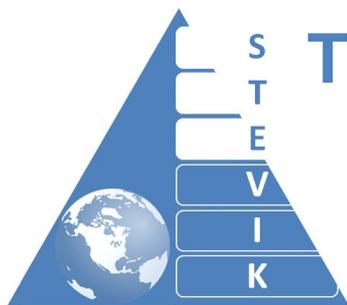


ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ ЖГУТЫ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Цвет
SK2ST120-1	Экономичный герметизирующий жгут для подпрессовок и низкотемпературных процессов	120°С	Чёрный
SK2ST130-1	Герметизирующий жгут для подпрессовок и низкотемпературных процессов.	130°С	Светло-серый
SK2ST150-1	Герметизирующий жгут для автоклавного формования, при средних температурах, для продолжительных циклов	150°С	Горчичный
SK2ST180-1	Экономичный вакуумный герметизирующий жгут для среднетемпературных процессов	180°С	Бежевый
SK2ST200-1	Экономичный многофункциональный герметизирующий жгут	200°С	Желтый
SK2ST200-2	Стандартный герметизирующий жгут для металлической и композитной оснастки	204°С	Серо-белый
SK2ST205-1	Герметизирующий жгут для вакуумных мешков с высокой адгезией	205°С	Серо-белый
SK2ST205-2	Многофункциональный герметизирующий жгут высокой липкости	205°С	Серый
SK2ST205-3	Стандартный герметизирующий жгут	205°С	Горчичный
SK2ST210-1	Герметизирующий жгут с повышенной липкостью	210°С	Жёлтый
SK2ST230-1	Высокотемпературный герметизирующий жгут	230°С	Белый
SK2ST230-2	Экономичный высокотемпературный герметизирующий жгут	230°С	Красно-коричневый
SK2ST371-1	Жгут для герметизации вакуумного мешка в процессах с очень высокой температурой	371°С	Зелёный
SK2ST427-1	Жгут для герметизации вакуумного мешка в процессах с ультра высокой температурой	427°С	Коричневый



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

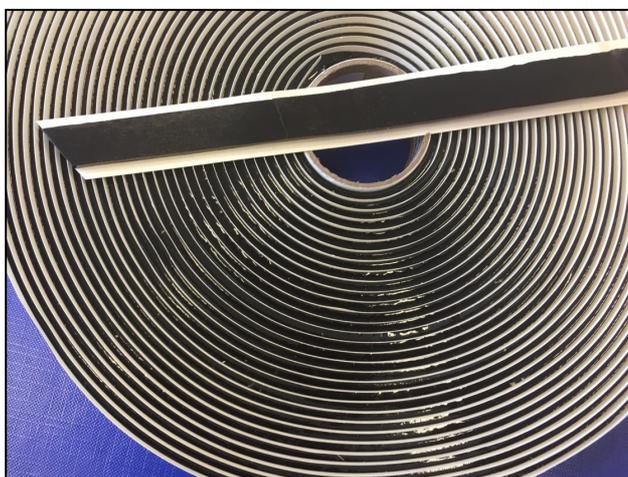
SK2ST120-1 недорогой герметизирующий жгут для вакуумных мешков, для применения в процессах, где цена имеет первостепенное значение. Жгут обеспечивает хорошую вакуумную герметичность в процессах при комнатной температуре и температурах до 120°C. Хорошо удаляется с любых типов оснастки, практически без остатков. Идеально подходит для процессов подпрессовки и вакуумной инфузии.

Для улучшения качества снятия жгута с оснастки рекомендуется охладить поверхность оснастки до комнатной температуры.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал: Синтетическая резина
Цвет: Чёрный
Мак. рабочая температура: 120°C

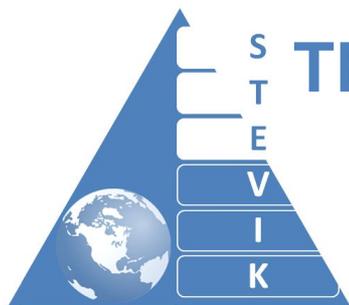


► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Упаковка
3мм	12мм	7,5м	40 рулонов в ящике

Срок годности: 12 месяцев.

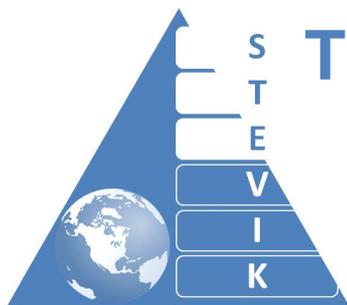
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C, хранить на плоской поверхности в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и очищенными от разделительных составов и пыли. Жгут наклеивайте на поверхность, непосредственно сматывая с рулона, надавливая по всей длине для достижения оптимальной адгезии. Удалите защитную бумагу в месте стыка жгутов и наложите следующий жгут внахлест к предыдущему, надавив для оптимальной герметизации соединения. Когда жгут размещен на поверхности, удалите защитную бумагу, приклеивая плёнку на поверхность жгута. Придавите руками либо прикатайте роликом SK3ROL-1 жгут к поверхности пленки для плотного контакта и надежного уплотнения.

Максимальная рабочая температура зависит от длительности при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед использованием.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

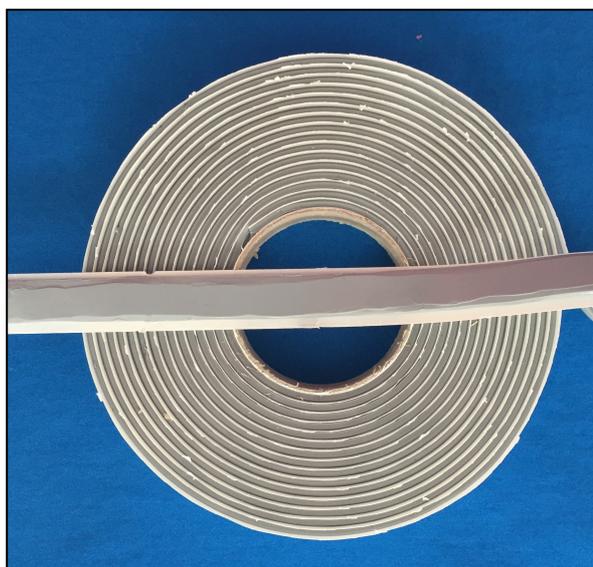
SK2ST130-1 это герметизирующий жгут для использования при комнатной температуре и процессах при температурах до 130 °С. Жгут был разработан для процессов подпрессовки, обеспечивает отличную адгезию к пленкам и к поверхности оснастки при многоразовом использовании без потери адгезионных характеристик и свойств герметизации.

Закрепите герметизирующий жгут защитной лентой вверх на чистой и сухой поверхности. После чего, закрепляйте вакуумный мешок на герметике, постепенно удаляя защитную ленту. Для улучшения качества соединения и достижения герметичности прижмите плёнку к герметику.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

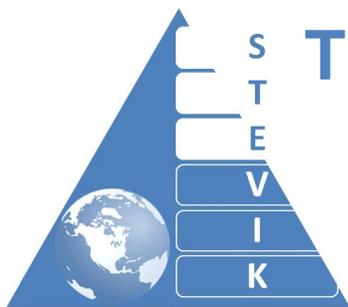
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал: Синтетический полимер на основе бутила
Цвет: Светло-серый
Мак. рабочая температура: 130°С



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Упаковка
3мм	12мм	15м	22рулона/ящик

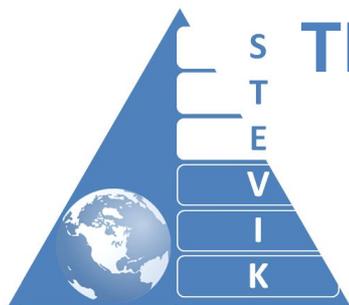


Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке. Не рекомендуется хранение при температуре свыше 30°

► ПРИМЕЧАНИЯ

Для улучшения качества удаления рекомендуется удалять герметизирующий жгут с поверхности оснастки после того, как она остыла до комнатной температуры.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2ST150-1 недорогой герметизирующий жгут для вакуумных мешков, для применения в процессах, где цена имеет первостепенное значение. Жгут обеспечивает хорошую вакуумную герметичность в процессах при комнатной температуре и температурах до 150°C. Хорошо удаляется с любых типов оснастки, практически без остатков.

Идеально подходит для автоклавных процессов и длительных циклов.

Для улучшения качества снятия жгута с оснастки рекомендуется охладить поверхность оснастки до комнатной температуры.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал: Синтетическая резина

Цвет: Желтый

Мак. рабочая температура: 150°C

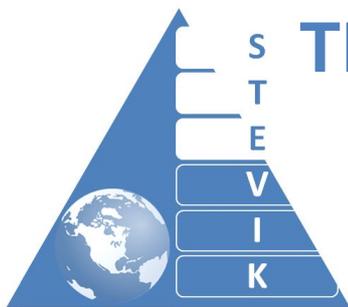


► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Упаковка
3мм	12мм	7,5м	40 рулонов в ящике

Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C, хранить на плоской поверхности в оригинальной упаковке.

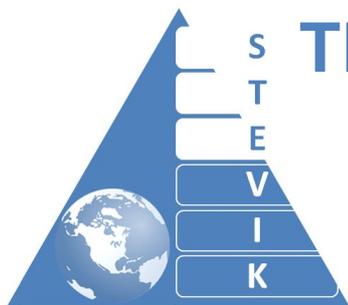


► ПРИМЕЧАНИЯ

[Назад к началу раздела](#)

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и очищенными от разделительных составов и пыли. Жгут наклеивайте на поверхность, непосредственно сматывая с рулона, надавливая по всей длине для достижения оптимальной адгезии. Удалите защитную бумагу в месте стыка жгутов и наложите следующий жгут внахлест к предыдущему, надавив для оптимальной герметизации соединения. Когда жгут размещен на поверхности, удалите защитную бумагу, приклеивая плёнку на поверхность жгута. Придавите руками либо прикатайте роликом SK3ROL-1 жгут к поверхности пленки для плотного контакта и надежного уплотнения.

Максимальная рабочая температура зависит от длительности при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед использованием.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2ST180-1 – это экономичный вакуумный герметизирующий жгут для низко- и среднетемпературных процессов при температурах до 180°C. Жгут SK2ST180-1 был специально разработан для обеспечения отличной адгезии, легкого и чистого съема и длительного срока хранения. Для улучшения качества снятия жгута с оснастки рекомендуется охладить поверхность оснастки до комнатной температуры.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

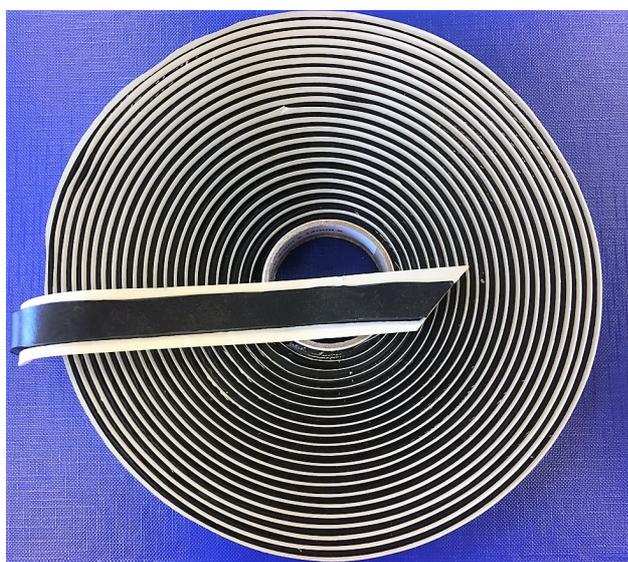
Материал: Синтетический каучук
Цвет: белый / оранжевый / чёрный
Макс. рабочая температура: 180°C

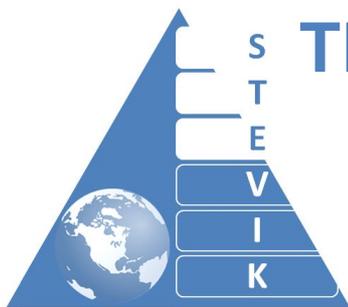
► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
3мм	12мм	7,5м

Срок годности: 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

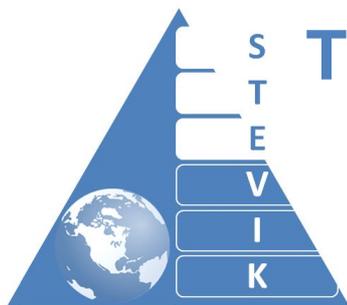
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C, хранить в горизонтальном положении в оригинальной упаковке.





► ПРИМЕЧАНИЕ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и очищенными от разделительных составов и пыли. Жгут наклеивайте на поверхность, непосредственно сматывая с рулона, надавливая по всей длине для достижения оптимальной адгезии. Удалите защитную бумагу и наложите следующий жгут внахлест к предыдущему, надавив для оптимальной герметизации соединения.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

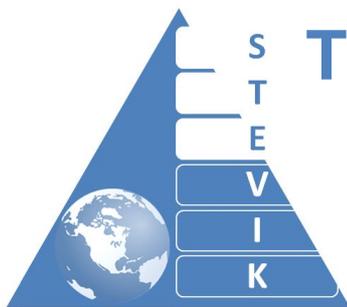
SK2ST200-1 это герметизирующий жгут, разработанный для установки вакуумного мешка. Данный продукт превосходит другие жгуты подобного класса. Обладая высокой начальной адгезией, он выполняет роль герметичной изоляции в течение цикла отверждения, при этом превосходно удаляется с оснастки, фактически не оставляя следов. SK2ST200-1 обеспечивает простое удаление вакуумного мешка и минимальную очистку между производственными циклами. Он отлично подходит для использования на композитной или металлической оснастке в печах и в автоклавах.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

Преимущества продукта:

- Простота в применении;
- Идеален для обработки в печах и автоклавах;
- Превосходное удаление по окончании процесса с композитной оснастки;
- Может использоваться для процессов: подпрессовки, вакуумирования, стоппера связующего или в качестве подпрессовочной ленты в углах;
- Сохраняет адгезионные свойства при низкотемпературных циклах
- Легко удаляется с оснастки, не оставляя следов;
- Высокая степень адгезии к пленкам и различным поверхностям оснасток;
- Не содержит опасных компонентов.





Инструкция по применению:

Поверхность должна быть чистой, сухой, гладкой и очищенной от пыли.

- Поместите жгут на поверхность, избегая появления пузырьков воздуха, разместив разделительной бумагой вверх;
- Удалите защитную бумагу;
- Прижмите пленку на поверхность герметика;
- Придавите руками и/или прикатайте роликом SK3ROL-1 для создания герметичного соединения;

Рекомендуется устанавливать при температуре менее 60°C для минимизации деформации жгута. Жгут удаляется, не оставляя следов с металлической и композитной оснастках, охлажденных до комнатной температуры.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал:	Синтетический полимер на основе бутила	
Цвет:	Желтый	
Твердая фаза:	100%	
Твердость по Шору А	23 единиц	ASTM 2240
Петлевое испытание липкости:	24,5Н/25мм	ASTM D 1695
Метод нормального отрыва:	4Н	ASTM D 2979
Диапазон температур:	5°C/50°C	
Макс. рабочая температура:	200°C	

► РАЗМЕР

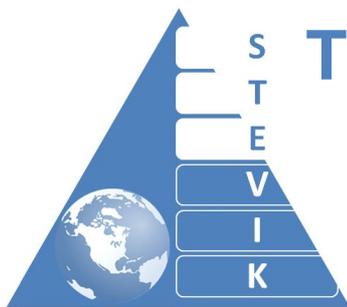
Толщина	Ширина	Длина
3мм	12мм	9м

Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: Рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке. При температуре от +10°C до +30°C, продукт может храниться 6 месяцев; при температуре от +10°C до +25°C продукт может храниться 12 месяцев. Продукт не подвержен влиянию отрицательных температур.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Качество и характеристики материала не меняются в течение долгого времени.



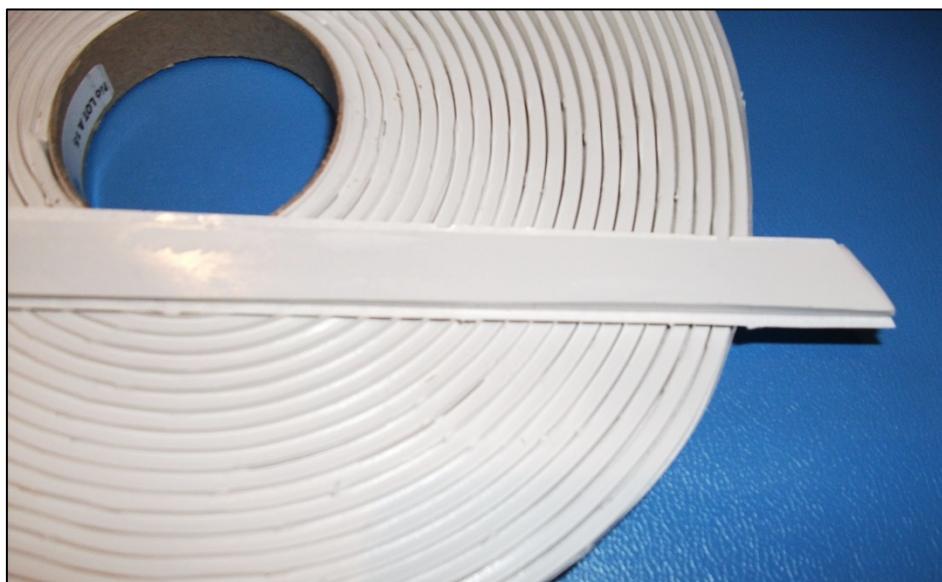
► ОПИСАНИЕ

SK2ST200-2 – это стандартный серо-белый герметизирующий жгут, разработанный для установки вакуумного мешка. Обладает отличной начальной адгезией и чисто снимается. Жгут может использоваться на композитной или металлической оснастке в печах и в автоклавах в процессах до 204°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

Преимущества продукта:

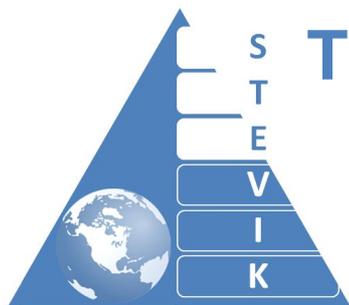
- Простота в применении;
- Сохраняет адгезионные свойства при низкотемпературных циклах;
- Легко удаляется с оснастки, не оставляя следов;
- Высокая степень адгезии к пленкам и различным поверхностям оснасток;
- Не содержит опасных компонентов.



Инструкция по применению:

Поверхность должна быть чистой, сухой, гладкой и очищенной от пыли.

- Поместите жгут на поверхность, избегая появления пузырьков воздуха, разместив разделительной бумагой вверх;
- Удалите защитную бумагу;
- Прижмите пленку на поверхность герметика;



- Придавите руками и/или прикатайте роликом SK3ROL-1 для создания герметичного соединения;

Рекомендуется снимать жгут с оснастки, охлажденной до комнатной температуры.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

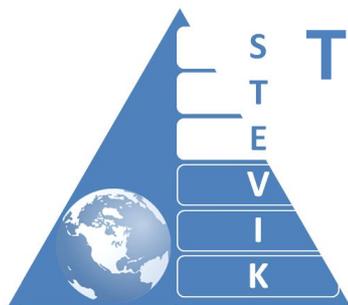
Материал: Синтетический полимер на основе бутила
Цвет: Серо-белый
Макс. рабочая температура: 204°C

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
3мм	12мм	9м

Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: Рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C. При температуре от +5°C до +30°C, продукт может храниться 6 месяцев; при температуре от +5°C до +25°C продукт может храниться 12 месяцев. Продукт не подвержен влиянию отрицательных температур.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2ST205-1 – это герметизирующий жгут для установки вакуумного мешка, обладающий высокой прочностью присоединения и отличными адгезивными свойствами. Жгут слегка вулканизируется по окончанию процесса. Герметизирующий жгут может использоваться как на металлической, так и на композитной оснастке.

Закрепите герметизирующий жгут защитной лентой вверх на чистой и сухой поверхности. После чего, закрепляйте вакуумный мешок на герметике, постепенно удаляя защитную ленту. Для улучшения качества соединения и достижения герметичности прижмите плёнку к герметику.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал: Синтетический полимер на основе бутила
Цвет: Серо-белый
Мак. рабочая температура: 205°C

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Упаковка
3мм	12мм	9м	22рулона/ящик

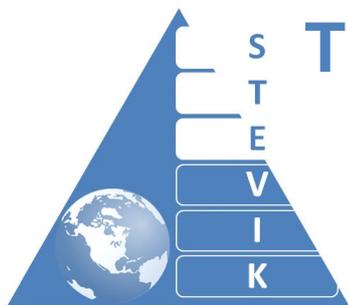
Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке. Не рекомендуется хранение при температуре свыше 30°C.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Для улучшения качества удаления рекомендуется удалять герметизирующий жгут с поверхности оснастки после того, как она остыла до комнатной температуры.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2ST205-2 – это недорогой герметизирующий жгут для установки вакуумного мешка с отличными адгезивными свойствами. Жгут обладает высокой липкостью и чисто снимается.

Закрепите герметизирующий жгут защитной лентой вверх на чистой и сухой поверхности. После чего, закрепляйте вакуумный мешок на герметике, постепенно удаляя защитную ленту. Для улучшения качества соединения и достижения герметичности прижмите плёнку к герметику.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

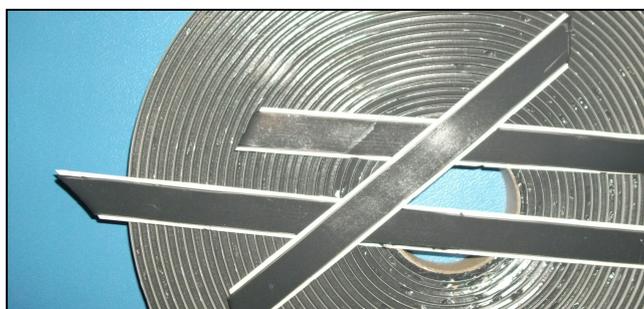
Материал: Синтетический полимер на основе бутила
Цвет: Серый
Мак. рабочая температура: 205°C

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Упаковка
3мм	12мм	9м	22рулона/ящик

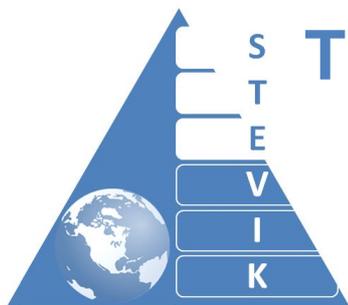
Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке. Не рекомендуется хранение при температуре свыше 30°C.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Для улучшения качества удаления рекомендуется удалять герметизирующий жгут с поверхности оснастки после того, как она остыла до комнатной температуры.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2ST205-3 – это герметизирующий жгут для установки вакуумного мешка, обладающий высокой прочностью присоединения и отличными адгезивными свойствами. Жгут слегка вулканизируется по окончанию процесса. Герметизирующий жгут может использоваться как на металлической, так и на композитной оснастке.

Закрепите герметизирующий жгут защитной лентой вверх на чистой и сухой поверхности. После чего, закрепляйте вакуумный мешок на герметике, постепенно удаляя защитную ленту. Для улучшения качества соединения и достижения герметичности прижмите плёнку к герметику.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

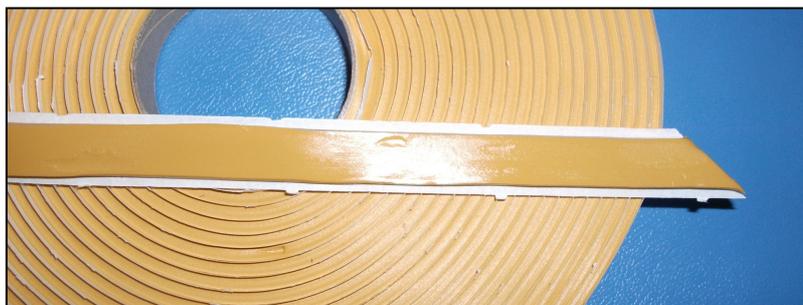
Материал: Синтетический полимер на основе бутила
Цвет: Горчичный
Мак. рабочая температура: 205°C

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Упаковка
3мм	12мм	9м	22рулона/ящик

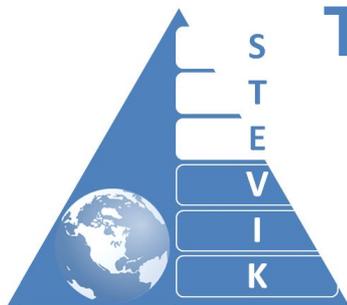
Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке. Не рекомендуется хранение при температуре свыше 30°C.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Для улучшения качества удаления рекомендуется удалять герметизирующий жгут с поверхности оснастки после того, как она остыла до комнатной температуры.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2ST210-1 это экономичный многофункциональный герметизирующий жгут повышенной липкости. Он легко удаляется с поверхности металлической или композитной оснастки. Может применяться при температурах до 210°C в печах и автоклавах. Для улучшения качества снятия жгута с оснастки рекомендуется охладить поверхность оснастки до комнатной температуры.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал: Синтетическая резина
Цвет: Желтый
Макс. рабочая температура: 210°C

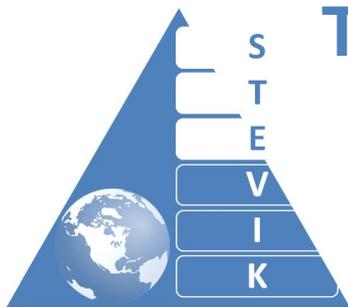


► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Упаковка
3мм	12мм	7,5м	40 рулонов в ящике

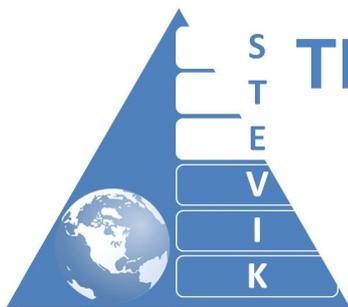
Срок годности: 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C, хранить в горизонтальном положении в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и очищенными от разделительных составов и пыли. Жгут наклеивайте на поверхность, непосредственно сматывая с рулона, надавливая по всей длине для достижения оптимальной адгезии. Удалите защитную бумагу и наложите следующий жгут внахлест к предыдущему, надавив для оптимальной герметизации соединения.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2ST230-1 это герметизирующий жгут на основе бутила с высокой адгезией для высокотемпературных циклов отверждения до 230°C. Данный продукт состоит из высококачественной герметизирующей резиновой смеси на основе бутилкаучука. Обладая высокой начальной адгезией, он выполняет роль герметичной изоляции в течение цикла отверждения, при этом превосходно удаляется с оснастки, фактически не оставляя следов. Он обеспечивает простое удаление вакуумного мешка и минимальную очистку между производственными циклами. Он отлично подходит для использования на композитной или металлической оснастке в печах и в автоклавах.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

Преимущества продукта:

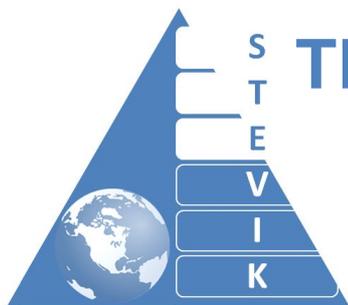
- Простота в применении;
- Идеален для обработки в печах и автоклавах;
- Превосходное удаление по окончании процесса с композитной оснастки;
- Может использоваться для процессов: подпрессовки, вакуумирования, стоппера связующего или в качестве подпрессовочной ленты в углах;
- Сохраняет адгезионные свойства при низкотемпературных циклах
- Легко удаляется с оснастки, не оставляя следов;
- Высокая степень адгезии к пленкам и различным поверхностям оснасток;
- Не содержит опасных компонентов.

Инструкция по применению:

Поверхность должна быть чистой, сухой, гладкой и очищенной от пыли.

- Поместите жгут на поверхность, избегая появления пузырьков воздуха, разместив разделительной бумагой вверх;
- Удалите защитную бумагу;
- Прижмите пленку на поверхность герметика;
- Придавите руками или роликом для достижения позитивного вакуума;

Рекомендуется устанавливать при температуре менее 60°C для минимизации деформации жгута. Жгут удаляется, не оставляя следов с металлической и композитной оснастках, охлажденных до комнатной температуры.



[Назад к началу раздела](#)

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал:	Синтетический полимер на основе бутила	
Цвет:	Белый	
Твердая фаза:	100%	
Метод нормального отрыва:	4Н	ASTM D 2979
Диапазон температур:	10°C/35°C	
Макс. рабочая температура:	230°C	



► РАЗМЕР

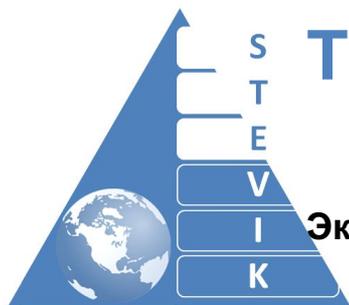
Толщина	Ширина	Длина
3мм	12мм	15м

Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: Рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке. При температуре от +10°C до +30°C, продукт может храниться 6 месяцев; при температуре от +10°C до +25°C продукт может храниться 12 месяцев. Продукт не подвержен влиянию отрицательных температур.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Качество и характеристики материала не меняются в течение долгого времени.



[Назад к началу раздела](#)

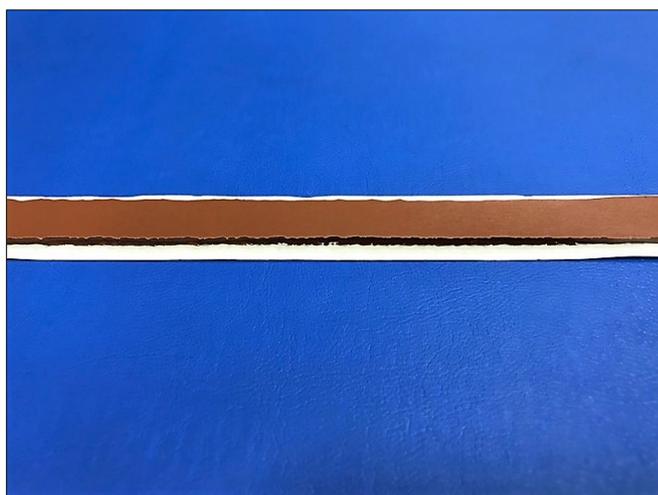
► ОПИСАНИЕ

SK2ST230-2 это экономичный многофункциональный герметизирующий жгут повышенной липкости. Он легко удаляется с поверхности металлической или композитной оснастки. Может применяться при температурах до 230°C в печах и автоклавах. Для улучшения качества снятия жгута с оснастки рекомендуется охладить поверхность оснастки до комнатной температуры.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал: Синтетическая резина
Цвет: Красно-коричневый
Макс. рабочая температура: 230°C

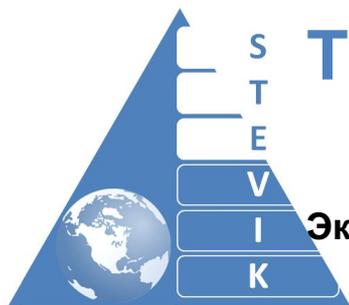


► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Упаковка
3мм	12мм	7,5м	40 рулонов в ящике

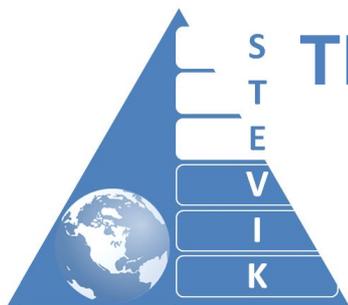
Срок годности: 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C, хранить в горизонтальном положении в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и очищенными от разделительных составов и пыли. Жгут наклеивайте на поверхность, непосредственно сматывая с рулона, надавливая по всей длине для достижения оптимальной адгезии. Удалите защитную бумагу и наложите следующий жгут внахлест к предыдущему, надавив для оптимальной герметизации соединения.



[Назад к началу раздела](#)

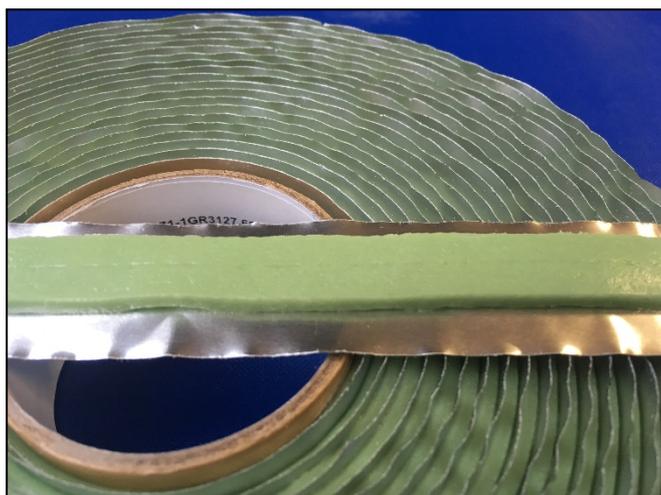
► ОПИСАНИЕ

SK2ST371-1 это высокотемпературный герметизирующий жгут на основе силикона, обладающий высокой степенью адгезии и образующий прочное соединение к вакуумной пленкой SK2VF400-1 после цикла отверждения. Данный продукт используется в сочетании с полиимидной пленкой для обеспечения надежного уплотнения при изготовлении композитных деталей и пуленепробиваемого стекла при экстремально высоких температурах. Продукт высокоэффективен при использовании автоклаве, обеспечивая прочное склеивание с термостойкими вакуумными пленками и удаление с поверхности оснастки без следов. Диапазон применения данного жгута составляет от 177°C до 371°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

Преимущества продукта:

- Легко наклеивается на любые поверхности;
- Высокий модуль упругости при нагреве для противостояния потоку и обеспечения герметизации;
- Легко удаляется с различных поверхностей оснасток, холодных и горячих;
- Высокая химостойкость к большинству видов связующих, применяемых в композитной промышленности;
- Термостабилен, восстановление резистивности при повышенных температурах;

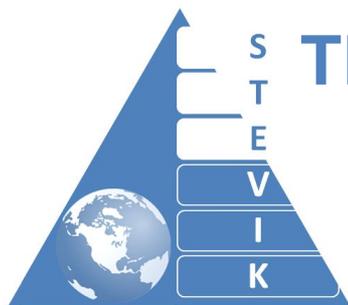


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Метод испытаний

Материал:
Цвет:

Полимер на основе силикона
Зеленый



Твердая фаза:	100%	
Плотность:	1,20 г/см ³	
КТР:	340 x 10 ^{-6/°C}	
Мягкость при КТ:	120-140 (0,1 мм)	ASTM D217
Твердость А по Шору при 177°С:	45	
Диапазон температур применения:	7°С-37,8°С	
Макс. рабочая температура:	371°С	

► ПРИМЕНЕНИЕ

Наклейте на чистую сухую поверхность, разместив разделительной подложкой вверх. Когда жгут размещен на поверхности, удалите защитную подложку и приклейте плёнку на жгут. Придавите руками жгут к поверхности пленки для плотного контакта и надежного уплотнения. Мешок может быть удален с горячей или холодной поверхности оснастки после завершения цикла, не оставляя следов. Рекомендуется удалять жгут при температурах ниже 65°С для минимизации или уменьшения деформации детали.

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
3мм	12мм	7,62м

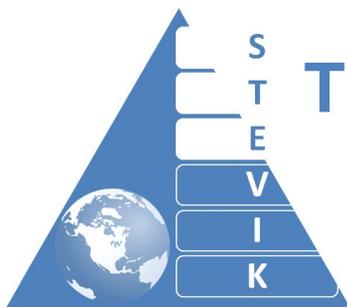
Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: При температуре ниже +27°С продукт может храниться 12 месяцев. Храните коробки со жгутом в горизонтальном положении.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный заказ – один ящик.

Упаковка: 40 рулонов в коробке, вес 14,3 кг.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2ST427-1 герметизирующий жгут обладает стойкостью к экстремально высоким температурам и потоку связующего под высоким давлением. Продукт на основе силикона, позволяет выдерживать экстремальные условия цикла вакуумного формования. Продукт обладает высокой степенью адгезии и образующий прочное соединение с вакуумной пленкой SK2VF400-1 после цикла отверждения. Данный продукт используется в сочетании с полиимидной пленкой для обеспечения надежного уплотнения при изготовлении композитных деталей и пуленепробиваемого стекла при экстремально высоких температурах. SK2ST427-1 высокоэффективен при использовании автоклаве, обеспечивая прочное склеивание с термостойкими вакуумными пленками и удаление с поверхности оснастки без следов. Широкий температурный диапазон применения данного жгута составляет от 171°C до 427°C. Этот жгут так же подходит для длительных циклов при средних температурах.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Метод испытаний

Материал: Полимер на основе силикона
Цвет: Коричневый (Зелёный)
Макс. рабочая температура: 427°C

► РАЗМЕР

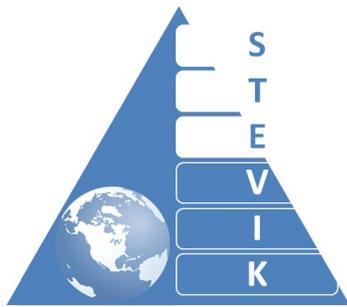
Толщина	Ширина	Длина
3мм	12мм	7,62м

Срок годности: 12 месяцев.

Условия хранения: При температуре ниже +27°C продукт может храниться 12 месяцев. Храните коробки со жгутом в горизонтальном положении.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный заказ: 1 коробка, 40 рулонов в коробке, вес 14,3 кг.

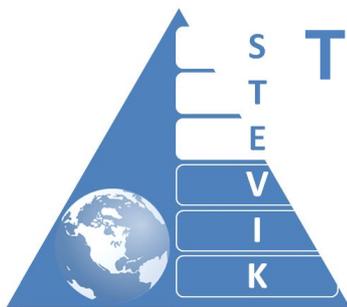


РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ТКАНИ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	% ПТФЭ	Толщина	Цвет
SK2RE260-1	Покрытая стеклоткань, пористая	260°С	38%	40мкм	Коричневый
SK2RE260-2	Покрытая стеклоткань, пористая	260°С	29%	60мкм	Коричневый
SK2RE260-3	Покрытая стеклоткань, не пористая	260°С	68%	75мкм	Коричневый
SK2RE260-4	Покрытая стеклоткань, не пористая	260°С	67%	150мкм	Коричневый



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Разделительная пористая очень лёгкая жертвенная стеклоткань, покрытая политетрафторэтиленовым слоем, обеспечивающая отделение от всех типов связующего.

Пористый материал обеспечивает выход избытков связующего, летучих и воздушных включений в процессе формования.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

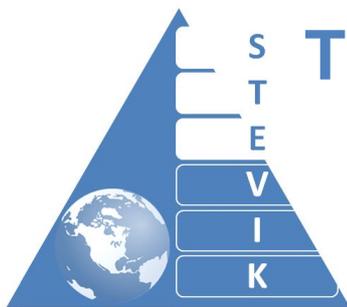
Тип волокна:	Стекло
Цвет:	Коричневый
Вес:	40г/м ²
Толщина:	40мкм
Мак. рабочая температура:	260°C
Содержание ПТФЭ:	38%

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
40мкм	1000мм	100м

Срок годности: 24 месяца.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Разделительная пористая жертвенная стеклоткань, покрытая политетрафторэтиленовым слоем, обеспечивающая отделение от всех типов связующего.

Пористый материал обеспечивает выход избытков связующего, летучих и воздушных включений в процессе формования.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Стекло
Цвет:	Коричневый
Вес:	68г/м ²
Толщина:	60мкм
Мак. рабочая температура:	260°C
Содержание ПТФЭ:	29%

► РАЗМЕР

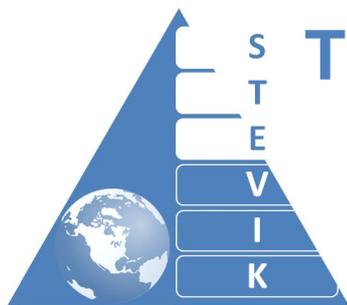
Толщина	Ширина	Длина
60мкм	1000мм	100м

Срок годности: 24 месяца.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Разделительный слой может поставляться также шириной 2000мм.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Разделительная жертвенная стеклоткань, покрытая политетрафторэтиленовым слоем с высоким нанесением покрытия и гладкой поверхностью. Ткань обеспечивает отделение от всех типов связующего и обладает хорошими изоляционными свойствами.

Не пористый материал удерживает связующее в ламинате и обеспечивает чрезвычайно гладкую поверхность после формования.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

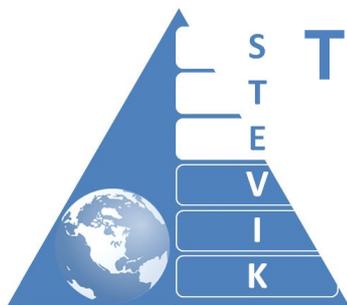
Тип волокна:	Стекло
Цвет:	Коричневый
Вес:	155г/м ²
Толщина:	75мкм
Мак. рабочая температура:	260°C
Содержание ПТФЭ:	68%

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
75мкм	1000мм	100м

Срок годности: 24 месяца.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Разделительная тяжёлая жертвенная стеклоткань, покрытая политетрафторэтиленовым слоем с высоким нанесением покрытия и гладкой поверхностью. Ткань обеспечивает отделение от всех типов связующего и обладает хорошими изоляционными свойствами.

Не пористый материал удерживает связующее в ламинате и обеспечивает чрезвычайно гладкую поверхность после формования.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

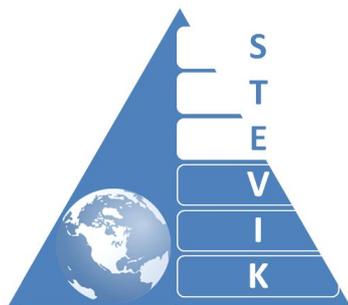
Тип волокна:	Стекло
Цвет:	Коричневый
Вес:	315г/м ²
Толщина:	150мкм
Мак. рабочая температура:	260°C
Содержание ПТФЭ:	67%

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
150мкм	1000мм	100м

Срок годности: 24 месяца.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



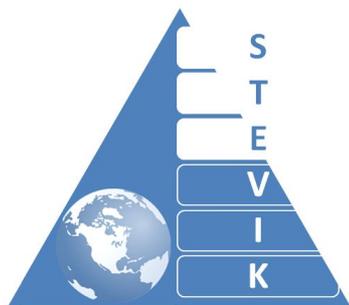
ЖЕРТВЕННЫЕ ТКАНИ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

Полиэфирные жертвенные ткани, специально разработанные для изготовления деталей с последующим структурным соединением в производстве высокотехнологичных деталей из ПКМ.

Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Цвет	Марк. нить	Уд. вес
SK2PP200-4	Экономичная жертвенная ткань для вакуумной инфузии автоклавного и контактного формования	205°С	Белый	Черная	80 г/м ²
SK2PP200-2	Жертвенная ткань для вакуумной инфузии и контактного формования	205°С	Белый	Синяя	85 г/м ²
SK2PP200-3	Жертвенная ткань повышенной прочности	205°С	Белый	Синяя	92 г/м ²
SK2PP180-1	Уникальная жертвенная ткань для производства силовых и средненагруженных конструкций	180°С	Белый	-	102 г/м ²



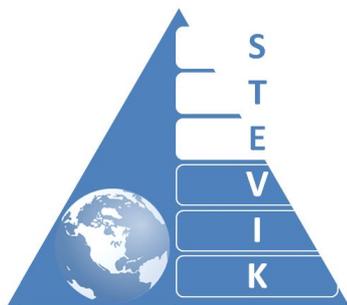
ЖЕРТВЕННЫЕ ТКАНИ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

Полиамидные жертвенные ткани - многофункциональные материалы для стандартных процессов.

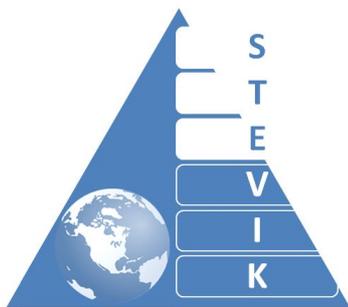
Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Цвет	Марк. нить	Уд. вес
SK2PP230-3	Высокотемпературная плотнотканная жертвенная ткань	230°С	Белый	-	60 г/м ²
SK2PP190-1	Очень лёгкая жертвенная ткань для использования с Э, ВЭ и ПЭ	190°С	Белый	Красная	64 г/м ²
SK2PP230-1	Термостабилизированная жертвенная ткань для высокотемпературных процессов	230°С	Белый	Красная	82 г/м ²
SK2PP185-4	Стандартная жертвенная ткань для использования с Э и ПЭ	185°С	Белый	Синяя / Красная	83 г/м ²
SK2PP170-1	Экономичная полиамидная жертвенная ткань для вакуумной инфузии и контактного формования	170°С	Белый	Черная	85 г/м ²
SK2PP220-1	Экономичная жертвенная ткань для процессов инфузии, автоклавного и ручного формования	220°С	Белый	Красная	85 г/м ²
SK2PP220-3	Жертвенная ткань для процессов инфузии, автоклавного и ручного формования	220°С	Зеленый	-	85 г/м ²
SK2PP220-6	Полиамидная жертвенная ткань для процессов инфузии, автоклавного и ручного формования, с адгезивным покрытием, на подложке	230°С	Белый	Красная	85 г/м ²
SK2PP185-1	Прочная жертвенная ткань	185°С	Розовый	Синяя	90 г/м ²
SK2PP190-3	Прочная жертвенная ткань для эпоксидных, винильных и полиэфирных систем связующего	205°С	Белый	-	90 г/м ²
SK2PP220-4	Недорогая жертвенная ткань для процессов инфузии, автоклавного и ручного формования	220°С	Белый	Красная	90 г/м ²
SK2PP220-2	Высококачественная полиамидная жертвенная ткань для процессов инфузии,	220°С	Белая	Красная или Зелена	95 г/м ²



ЖЕРТВЕННЫЕ ТКАНИ

НОМЕНКЛАТУРА

	автоклавного и ручного формования			я	
SK2PP185-3	Жертвенная для использования с Э, ВЭ и ПЭ	185°C	Белый	Синяя	104 г/м ²
SK2PP180-3	Плотнотканная жертвенная ткань для использования с Э, ВЭ и ПЭ	180°C	Розовый	-	107 г/м ²
SK2PP250-1	Прочная жертвенная ткань для высокотемпературных процессов	250°C	Белый	-	110 г/м ²

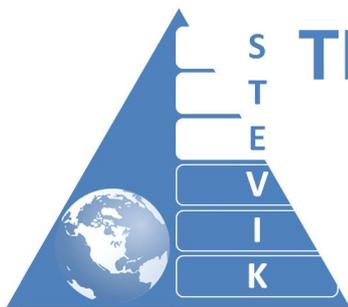


ЖЕРТВЕННЫЕ ТКАНИ

НОМЕНКЛАТУРА

Полиамидные жертвенные ткани с разделительным покрытием

Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Цвет	Марк. нить	Уд. вес
SK2PP205-1	Жертвенная ткань с силиконовым покрытием для использования с Э и ПЭ связующими	204°С	Желтый	-	51 г/м ²
SK2PP230-2	Высокотемпературная плотнотканная жертвенная ткань с силиконовым покрытием	230°С	Белый / Желтый / Голубой	-	60г/м ²



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP200-4 экономичная высококачественная полиэфирная жертвенная ткань, применяемая в процессе вакуумной инфузии, автоклавного и контактного формования. Использование SK2PP200-4 уменьшает или полностью избавляет от необходимости шлифовки или абразивной обработки композитного ламината. Продукт используется в процессах с температурой до 200°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэфир
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Черная
Вес:	80г/м ²
Рекомендуемая рабочая T:	190°C
Макс. рабочая T*:	205°C

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
120 мкм	1800 мм	100 м

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

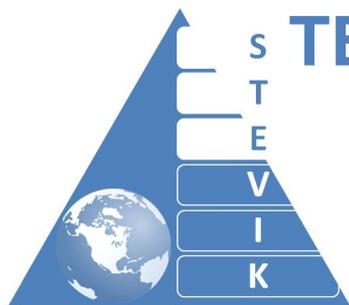
► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей (например, кремнеорганические соединения), находящихся на композиционном материале.

По спец заказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.

* Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса.

Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед применением



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Полиэфирная жертвенная ткань, применяемая для придания текстурированной поверхности ламината. Поверхность жертвенной ткани позволяет проводить вторичные операции, такие как склеивание или покраска ламината. Продукт применяется в процессе вакуумной инфузии и контактного формования. Использование SK2PP200-2 без покрытия уменьшает или полностью избавляет от необходимости шлифовки или абразивной обработки композитного ламината. Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэфир
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Синяя
Вес:	85г/м ²
Рекомендуемая рабочая T:	190°C
Макс. рабочая T:	205°C
Тип плетения:	Тафта

► РАЗМЕР

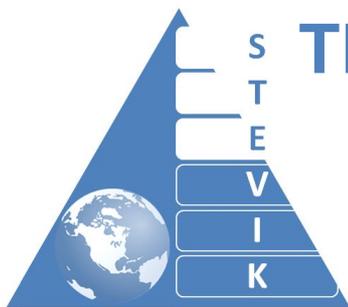
Толщина	Ширина	Длина
130 мкм	1800 мм	200 м

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

По спецзаказу доступны другие длина и ширина рулона.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP200-3 – это полиэфирная жертвенная ткань, применяемая для создания складок, которая обладает повышенной прочностью. Продукт используется для придания текстурированной поверхности ламината. Поверхность жертвенной ткани позволяет проводить вторичные операции, такие как склеивание или покраска ламината. Использование SK2PP200-3 без покрытия уменьшает или полностью избавляет от необходимости шлифовки или абразивной обработки композитного ламината. Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэфир
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Синяя
Вес:	92г/м ²
Рекомендуемая рабочая T:	190°C
Макс. рабочая T:	205°C
Тип плетения:	Тафта

► РАЗМЕР

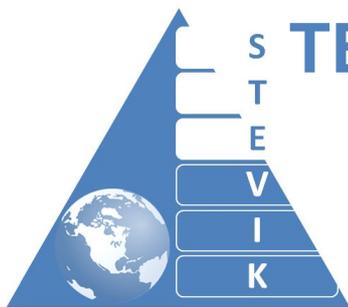
Толщина	Ширина	Длина
140 мкм	1800 мм	100 м

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

По спецзаказу доступны другие длина и ширина рулона.



[Назад к началу раздела](#)

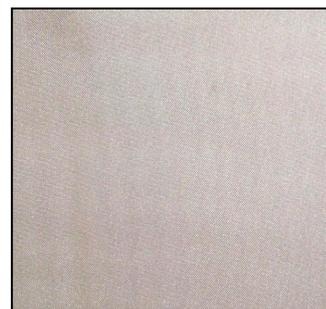
► ОПИСАНИЕ

Эта полиэфирная жертвенная ткань была специально разработана для создания поверхности готовой для соединения элементов конструкции. Жертвенная ткань для производства силовых и средненагруженных конструкций

Жертвенная ткань используется для придания заданной шероховатости поверхности формуемой детали, с целью улучшения адгезионного соединения за счёт структуры поверхности композитного ламината. Использование жертвенной ткани сокращает или избавляет от необходимости абразивной и механической обработки. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэфир
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	-
Вес:	102г/м ²
Мак. рабочая температура:	180 °С
Тип плетения:	Тафта



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
147мкм	1740мм	100м

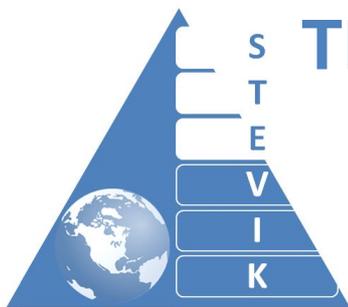
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

По спецзаказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP230-3 – это высокотемпературная плотнотканная нейлоновая жертвенная ткань, которая обеспечивает «мелкую» шероховатость. Ткань термообработана с целью удаления загрязнений и минимизации усадки.

Продукт используется при различных процессах изготовления деталей из полимерных композитных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тип волокна:	Нейлон 66
Цвет:	Белый
Вес:	60г/м ² ± 5%
Мак.рабочая температура:	230°C
Растворяющиеся вещества:	<0,2%
Крепкость нити основы MD:	>280 Н/см
Крепкость нити основы MD:	>280 Н/см

► РАЗМЕР

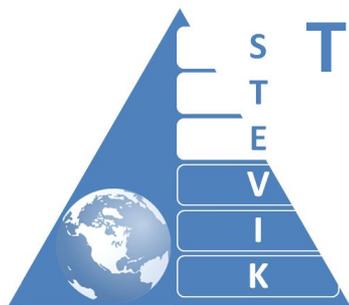
Толщина	Ширина	Длина
85 мкм	1520мм	100м

Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие значения ширины и размеры доступны по запросу.
Другие цвета доступны по запросу.

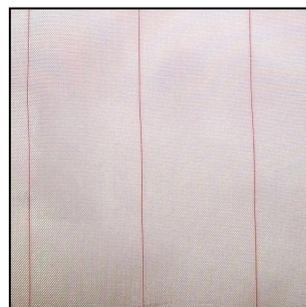


► ОПИСАНИЕ

Очень легкая полиамидная жертвенная ткань, которая может применяться с эпоксидными, винильными и полиэфирными связующими в процессах при температуре до 190°C. SK2PP190-1 придает ламинату слабо-текстурированную поверхность, что позволяет проводить вторичные операции, такие как склеивание или покраска. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Красная
Вес:	64г/м ²
Мак. рабочая температура:	190 °C
Тип плетения:	Тафта



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
120мкм	1570мм	100м

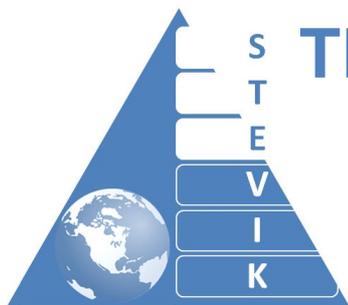
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

По спецзаказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP230-1 жертвенная ткань, используемая для обеспечения структурной поверхности композиционного ламината. Чистая шероховатая поверхность после применения жертвенной ткани подходит для последующего склеивания или окраски. Жертвенные ткани предназначены для облегчения или исключения пескоструйной или абразивной обработки поверхности композиционной детали.

Продукт используется при различных процессах изготовления деталей из полимерных композитных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тип волокна:	Нейлон
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Красная
Вес:	82г/м ²
Мак.рабочая температура:	230°C
Тип плетения:	Полотно
Кол-во нитей основы нить/см:	19
Кол-во нитей утка нить/см:	14,8
Крепкость нити основы DaN/5см:	155
Крепкость нити утка DaN/5см:	115
Удлинение нити основы %:	23
Удлинение нити утка %:	20,5
Экстракция %:	0,02

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
0,172 мм	1630мм	100м

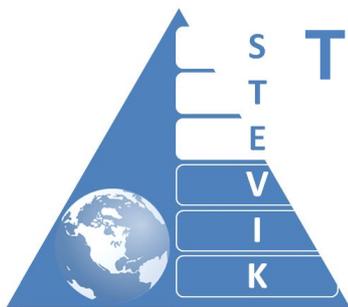
Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей (например, кремнеорганические соединения), находящихся на композиционном материале.

По спец заказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Эта стандартная полиамидная жертвенная ткань может применяться с эпоксидными и полиэфирными связующими в процессах при температуре до 185°C. SK2PP185-4 придаёт ламинату мелкую текстурированную поверхность, что позволяет проводить первичные и вторичные соединительные операции. Ткань не обработана силиконом или другим разделителем, поэтому удаляется без загрязнений на поверхности детали. Структура и пористость материала обеспечивает хороший выход излишков связующего в дренаж во время процесса.

Не рекомендуется применять SK2PP185-4 с фенольными связующими. Доступна версия продукта с адгезионным покрытием SK2PP185-4AD. Адгезионная жертвенная ткань гарантирует безопасность применения в сравнении с адгезивом в форме спрея, она не содержит в составе растворителя и при этом обладает высокой степенью проницаемости. Клей растворяется связующими.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид 6.6
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Синяя/Красная
Вес:	83г/м ²
Обработка:	Очистка & термическая усадка
Мак. рабочая температура:	185 °C
Тип плетения:	Тафта
Эластичность нитей:	30%
Прочность нитей основы:	140
Прочность нитей утка:	110

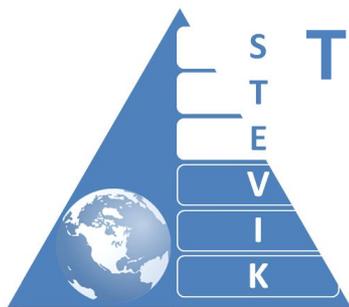


► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
160мм	1610мм	100м

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP170-1 - это экономичная полиамидная жертвенная ткань, применяемая при работе с полиэфирными и эпоксидными связующими. Черная маркировочная нить снижает вероятность забыть жертвенную ткань на поверхности ламината. Продукт применяется в процессе вакуумной инфузии и контактного формования. Использование SK2PP170-1, не покрытой разделительным слоем, снижает или полностью избавляет от необходимости шлифовки или абразивной обработки композитного ламината. Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Нейлон 6
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Черная
Вес:	85 +/- 5 г/м ²
Мак. рабочая температура:	190 °С
Тип плетения:	Тафта

► РАЗМЕР

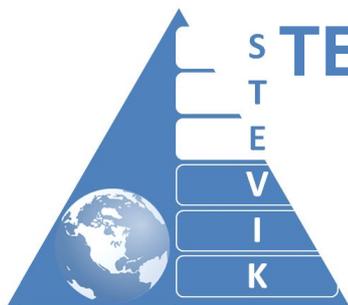
Толщина	Ширина	Длина
120мкм	1800мм	200м

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

По спецзаказу доступны другие длина и ширина рулона.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP220-1 - это экономичная, высококачественная и не дорогая жертвенная ткань, разработанная для процессов инфузии, автоклавного и ручного формования. Использование SK2PP220-1 уменьшает или полностью избавляет от необходимости шлифовки или абразивной очистки композитного ламината.

Эта жертвенная ткань может применяться с эпоксидными, винилэфирными и полиэфирными связующими в процессах при температуре до 220°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Нейлон 66
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Красная
Вес:	85 +/- 5 г/м ²
Мак. рабочая температура:	220 °C
Толщина:	0,11-0,12 мм

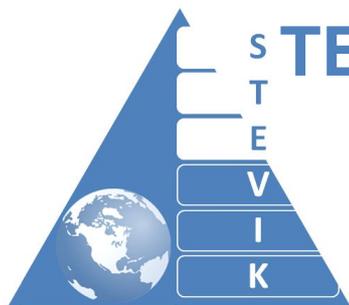


► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
70мкм	1800мм	200м

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

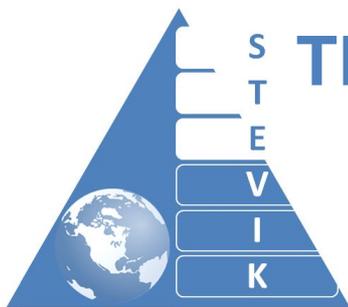


► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

По спецзаказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.

По спецзаказу доступны другие длина и ширина рулона. Максимальная ширина 1800мм.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP220-3 - это ярко зелёная жертвенная ткань, для облегчения обнаружения на композите по окончанию процесса. Ткань разработана для процессов инфузии, автоклавного и ручного формования. Использование SK2PP220-3 уменьшает или полностью избавляет от необходимости шлифовки или абразивной очистки композитного ламината.

Эта жертвенная ткань может применяться с эпоксидными, винилэфирными и полиэфирными связующими в процессах при температуре до 220°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна: Нейлон 66
Цвет: Зеленый
Вес: 85 +/- 5 г/м²
Мак. рабочая температура: 220 °C



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
70мкм	1800мм	200м

Срок годности: неограничен.

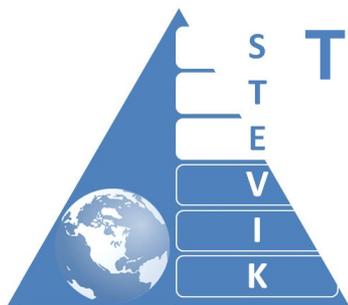
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

По спецзаказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.

По спецзаказу доступны другие длина и ширина рулона. Максимальная ширина 1800мм.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP220-6 AD экономичная высококачественная полиамидная жертвенная ткань с адгезионным покрытием, применяемая в процессах с эпоксидным и полиэфирным связующими при температуре до 230°C. Ткань не обработана силиконом или другим разделителем, поэтому удаляется без загрязнений на поверхности детали, не оставляя следов. Структура и пористость материала обеспечивает хороший выход излишков связующего в дренаж во время процесса. Адгезионная жертвенная ткань гарантирует безопасность применения в сравнении с адгезивом в форме спрея, она не содержит в составе растворители и при этом обладает высокой степенью проницаемости. Клей растворяется в связующем.

Не рекомендуется применять SK2PP220-6 AD с фенольными связующими
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид 6.6
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Красная
Вес:	85г/м ²
Макс. рабочая T*:	230°C



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
160мкм	1000мм	50м
160мкм	200мм	100м

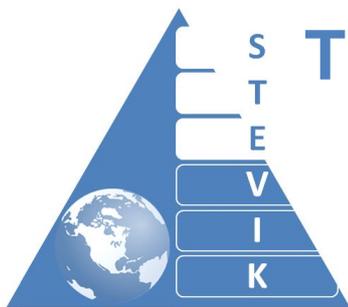
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

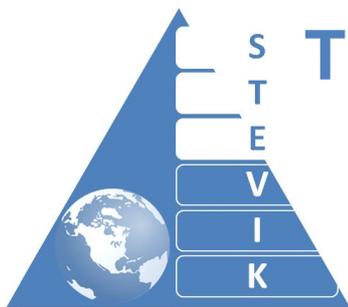
Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей (например, кремнеорганические соединения), находящихся на композиционном материале.

По спец заказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.



* Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса.

Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед применением



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Эта плотнотканая полиамидная жертвенная ткань может применяться с эпоксидными и фенольными связующими в процессах при температуре до 185°C. SK2PP185-1 придаёт ламинату грубую текстурированную поверхность, что позволяет проводить вторичные операции, такие как склеивание или покраска.

Жертвенная ткань удаляется без остатка с поверхности детали. Розовый цвет ткани, а так же синяя маркировочная нить снижает вероятность забыть жертвенную ткань на поверхности ламината. Структура и пористость материала обеспечивает хороший выход излишков связующего в дренаж во время процесса.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид
Цвет:	Розовый
Маркировочная нить:	Синяя
Вес:	90г/м ²
Мак. рабочая температура:	185 °С
Тип плетения:	Тафта



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
160мм	1560мм	100м

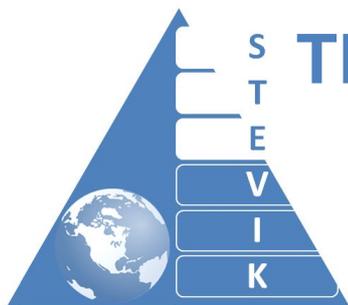
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

По спецзаказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Плотная полиамидная жертвенная ткань, которая может применяться с эпоксидными, винильными и полиэфирными связующими в процессах при температуре до 205°C. Эта жертвенная ткань используется для придания ламинату текстурированную поверхность, что позволяет проводить вторичные операции, такие как покраска.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	-
Вес:	90г/м ²
Мак. рабочая температура:	205 °С
Тип плетения:	Тафта

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
180мм	1640мм	100м

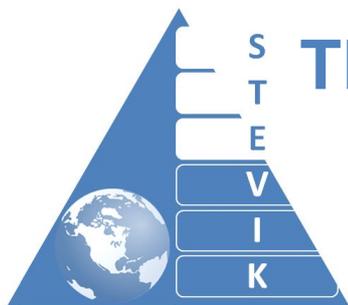
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

По спецзаказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP220-4 - недорогая высококачественная жертвенная ткань для процессов инфузии, автоклавного и ручного формования. Использование SK2PP220-4 уменьшает или полностью избавляет от необходимости шлифовки или абразивной обработки композитного ламината.

Эта жертвенная ткань может применяться с эпоксидными, винилэфирными и полиэфирными связующими в процессах при температуре до 220°C. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна: Нейлон 66
Цвет: Белый
Маркировочная нить: Красная
Вес: 90 +/- 5 г/м²

Мак. рабочая температура: 220 °C



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
100мкм	1560мм	100м

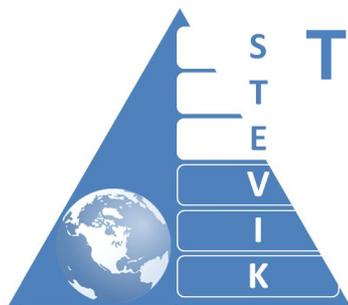
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

По спецзаказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP220-2 - высококачественная полиамидная жертвенная ткань среднего веса с красной маркировкой, заментающей как до, так и после отверждения, снижающей риск „быть забытой“ на поверхности детали. Ткань может быть использована для процессов инфузии, автоклавного и ручного формования. Использование SK2PP220-2 уменьшает или полностью избавляет от необходимости шлифовки или абразивной очистки композитного ламината.

Эта жертвенная ткань может применяться с эпоксидными, винилэфирными и полиэфирными связующими в процессах при температуре до 232°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Нейлон 66
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Красная или зеленая
Прочность нитей основы:	380Н/см
Прочность нитей утка:	350Н/см
Вес:	95 г/м ²
Реком. раб. темп.:	220°C
Мак. рабочая температура:	232°C
Тип плетения:	Тафта

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
130мкм	1500мм	100м

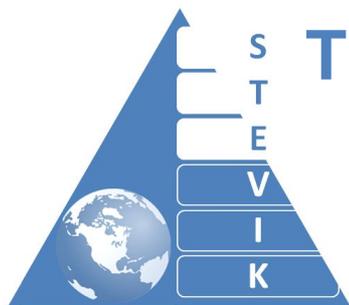
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

По спецзаказу доступны другие длина и ширина рулона.

Ткань может поставляться шириной в диапазоне от 25мм до 3000мм.



[Назад к началу раздела](#)

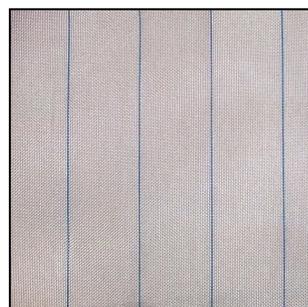
► ОПИСАНИЕ

Тяжёлая полиамидная жертвенная ткань может применяться с эпоксидными и фенольными связующими в процессах при температуре до 185°C. SK2PP185-3 придаёт ламинату грубую текстурированную поверхность, что позволяет проводить вторичные операции, такие как склеивание или покраска.

Жертвенная ткань удаляет без остатков с поверхности детали. Структура и пористость материала обеспечивает хороший выход излишков связующего в дренаж во время процесса. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид
Цвет:	Белый
Маркировочная нить:	Синяя
Вес:	104г/м ²
Мак. рабочая температура:	185 °С
Тип плетения:	Тафта



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
195мкм	1600мм	100м

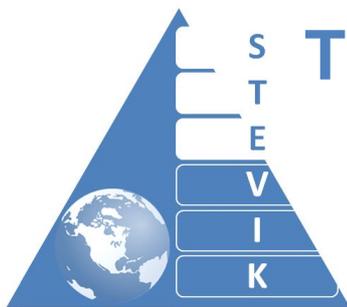
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

По спецзаказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.



[Назад к началу раздела](#)

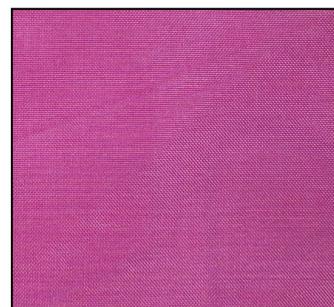
► ОПИСАНИЕ

Эта плотнотканая полиамидная жертвенная ткань может применяться с эпоксидными и фенольными связующими в процессах при температуре до 180°C. SK2PP180-3 придаёт ламинату грубую текстурированную поверхность, что позволяет проводить вторичные операции, такие как склеивание или покраска.

Данная жертвенная ткань легче удаляется с поверхности детали по сравнению с SK2PP185-1, из-за типа плетения ткани. Розовый цвет снижает вероятность забыть жертвенную ткань на поверхности ламината. Структура материала, менее пористая, но всё ещё обеспечивает хороший выход излишков связующего в дренаж во время процесса. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид
Цвет:	Розовый
Маркировочная нить:	-
Вес:	107г/м ²
Мак. рабочая температура:	180 °C
Тип плетения:	Тафта



► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
190мкм	1560мм	100м

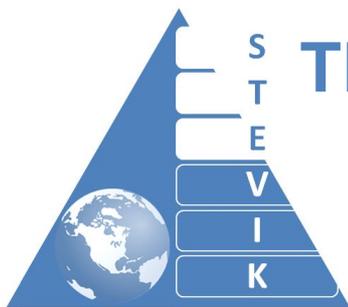
Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Материал термообработан и стабилизирован с целью удаления всех возможных загрязнителей и снижения усадки.

По спецзаказу выполняется продольная резка горячими ножами стандартного рулона, который является минимальной единицей заказа.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP250-1 - это упрочненная жертвенная ткань без покрытия, используемая для снижения или избавления от необходимости шлифовки или абразии при производстве слоистых композитных материалов. Ткань очищена и прошла термическую обработку для удаления загрязнений и уменьшения степени усадки.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Метод испытаний

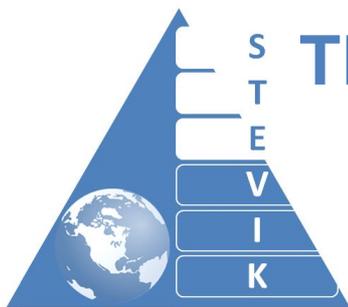
Состав:	100% Полиамид 6.6 высокой прочности	
Цвет:	Белый	
Нить основы:	Полиамид HT 235 DTEX	NF GO1074
Нить утка:	Полиамид HT 235 DTEX	
Кол-во нитей (нить/см):	22 x 21, 5 ± 1 см	NF GO7155
Вес:	110 г ± 10	NF GO7150
Ширина:	160 см ± 2см	
Тип плетения:	Тафта	
Обработка:	Термическая усадка	
Крепкость нитей основы:	>150 daN	ISO 13934-1
Крепкость нитей утка:	>150 daN	ISO 13934-1
Удлинение нитей основы:	25%± 10	ISO 13934-1
Удлинение нитей утка:	25%± 10	ISO 13934-1
Мак. рабочая температура:	250 °C	

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
200 мкм ± 30	1600 мм ± 20	100 м

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ОПИСАНИЕ

SK2PP205-1 - это высокопрочная специализированная жертвенная ткань с силиконовым покрытием, созданная для использования в эпоксидных и полиэфирных композитных системах. Эта высокопрочная ткань с легкостью удаляется с поверхности, оставляя след от фактурного тиснения и подготавливая поверхность к покраске или повторному склеиванию. Существует возможность загрязнения ламината при использовании ткани с силиконовым покрытием. Данный продукт доступен в широком диапазоне ширин. В процессе вакуумного формования его пористость способствует хорошей абсорбции излишков связующего дренажной тканью. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид
Цвет:	Желтый
Вес:	51г/м ²
Использование с фенольными смолами:	Нет
Обработка:	Очистка & термическая усадка+силиконовое покрытие
Мак. рабочая температура:	204 °С
Тип плетения:	Тафта
Экстрагируемые материалы:	<0,2%
Эластичность нитей основы:	39
Эластичность нитей утка:	51
Прочность нитей основы:	44
Прочность нитей утка:	49

► РАЗМЕР

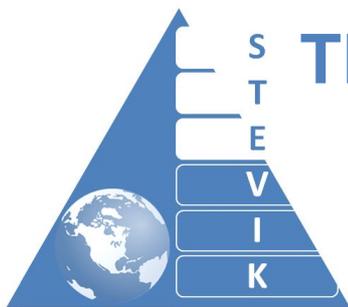
Толщина	Ширина	Длина
79 мкм	1650 мм	100 м
79 мкм	1650 мм	500 м

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Продукт доступен в диапазоне ширин от 13 до 1650 мм.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2PP230-2 – это высокотемпературная плотнотканная нейлоновая ткань с силиконовым разделительным покрытием. Продукт легко снимается с поверхности после отверждения, поскольку силикон предотвращает спекание жертвенной ткани с поверхностью ламината. Этот материал обеспечивает хорошее разделение с большинством систем связующих.

Все жертвенные ткани с силиконовым покрытием создают риск загрязнения остатками разделительного слоя. Продукт используется при различных процессах изготовления деталей из полимерных композитных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тип волокна:	Нейлон 66
Покрытие:	Силикон
Цвет:	Белый / Желтый / Голубой
Вес:	60г/м ² ± 5%
Мак.рабочая температура:	230°C
Экстракция материала:	<0,2%
Крепкость нити основы MD:	>280 Н/см
Крепкость нити основы MD:	>280 Н/см

► РАЗМЕР

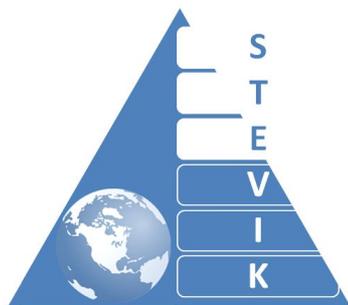
Толщина	Ширина	Длина
85 мкм	1520мм	100м

Срок годности: неограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие значения ширины и размеры доступны по запросу.

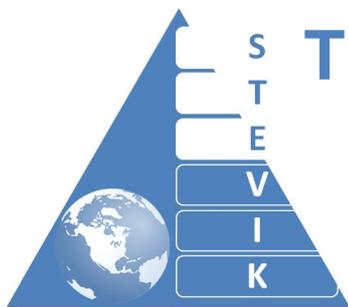


ДРЕНАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Уд. вес
SK2BB205-1	Ультра-лёгкий нетканый дренаж	205°С	100г/м ²
SK2BB205-2	Лёгкий нетканый дренаж	205°С	140г/м ²
SK2BB205-3	Нетканый дренаж среднего веса	205°С	230г/м ²
SK2BB205-4	Тяжёлый нетканый дренаж	205°С	340г/м ²
SK2BB205-5	Супер стойкий тяжёлый нетканый дренаж	205°С	340г/м ²
SK2BB205-6	Очень тяжёлый нетканый дренаж	205°С	600г/м ²
SK2BB205-7	Тяжёлый нетканый дренаж высокой плотности	205°С	400г/м ²
SK2BB205-8	Нетканый дренаж среднего веса для процессов с высоким давлением	205°С	300г/м ²
SK2BB230-2	Легкий нетканый полиамидный дренаж	230°С	200г/м ²
SK2BB230-3	Нетканый полиамидный дренаж среднего веса	230°С	230г/м ²
SK2BB230-4	Нетканый полиамидный дренаж среднего веса	230°С	340г/м ²
SK2BB230-5	Тяжёлый нетканый полиамидный дренаж	230°С	440г/м ²
SK2BB400-1	Высокотемпературный нетканый дренаж из стекловолокна	400°С	205г/м ²
SK2BB427-1	Дренаж для высокотемпературных применений	427°С	610г/м ²
SK2BB427-2	Дренаж для высокотемпературных применений	427°С	580г/м ²



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот сверхлегкий нетканый полиэфирный дренаж может использоваться в процессах с низким давлением, до 2 бар. Он хорошо драпируется и повторяет форму детали.

Материал может использоваться в качестве впитывающего материала при любом давлении.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэстер
Уд. вес:	100г/м ²
Макс. рабочая температура:	205°C
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	6,7dtex

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
2,5-3мм	1500мм	100м

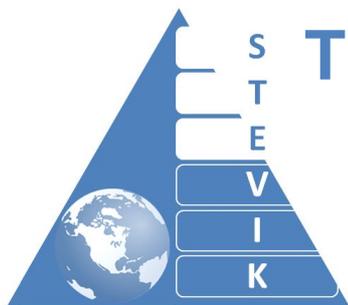
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.

Максимальная ширина рулона 2,4м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот легкий нетканый полиэфирный дренаж может использоваться в процессах со средним давлением. Он хорошо драпируется и повторяет форму детали.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэстер
Уд. вес:	140г/м ²
Макс. рабочая температура:	205°C
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	6,7dtex

► РАЗМЕР

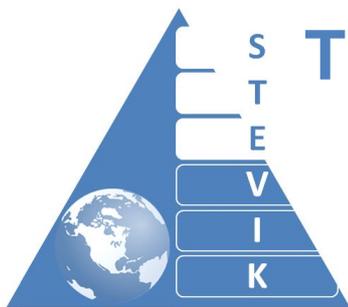
Толщина	Ширина	Длина
3-3,5мм	1000мм	100м
3-3,5мм	1500мм	100м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот нетканый полиэфирный дренаж среднего веса может использоваться в процессах со средним давлением. Он хорошо драпируется и повторяет форму детали.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэстер
Уд. вес:	230г/м ²
Макс. рабочая температура:	205°С
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	17dtex

► РАЗМЕР

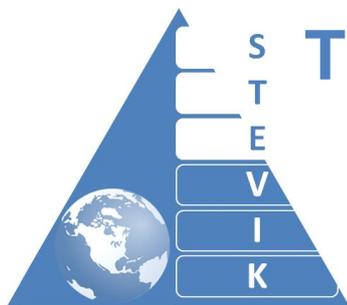
Толщина	Ширина	Длина
4-5мм	1500мм	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот тяжёлый нетканый полиэфирный дренаж может использоваться в процессах с высоким давлением. Дренаж остаётся эластичным и смягчает острые углы, предохраняя вакуумный мешок от пореза.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэстер
Уд. вес:	340г/м ²
Макс. рабочая температура:	205°С
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	17dtex

► РАЗМЕР

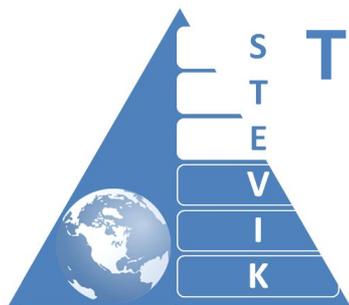
Толщина	Ширина	Длина
5-6мм	1500мм	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот тяжёлый нетканый дренаж из полиэфирных волокон высокой плотности может использоваться в продолжительных процессах с высоким давлением. Дренаж остаётся эластичным и смягчает острые углы, предохраняя вакуумный мешок от пореза.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэстер
Уд. вес:	340г/м ²
Макс. рабочая температура:	205°С
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	28dtex

► РАЗМЕР

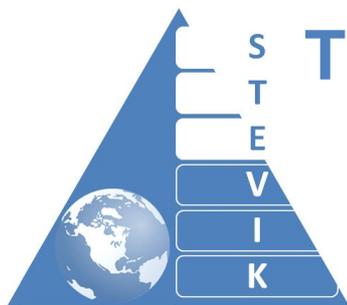
Толщина	Ширина	Длина
5-6мм	1500мм	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 3,0м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот очень тяжёлый нетканый дренаж из полиэфирных волокон высокой плотности может использоваться в продолжительных процессах с высоким давлением. Дренаж смягчает острые углы, предохраняя вакуумный мешок от пореза.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэстер
Уд. вес:	600г/м ²
Макс. рабочая температура:	205°C
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	17dtex

► РАЗМЕР

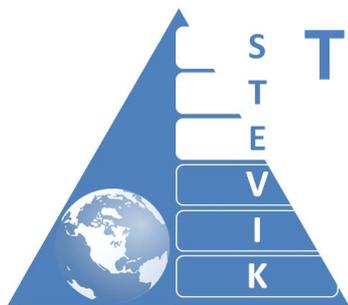
Толщина	Ширина	Длина
6-7мм	1500мм	25м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот тяжёлый нетканый дренаж из полиэфирных волокон высокой плотности может использоваться в продолжительных процессах с высоким давлением. Дренаж смягчает острые углы, предохраняя вакуумный мешок от пореза.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэстер
Уд. вес:	400г/м ²
Макс. рабочая температура:	205°С
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	17dtex

► РАЗМЕР

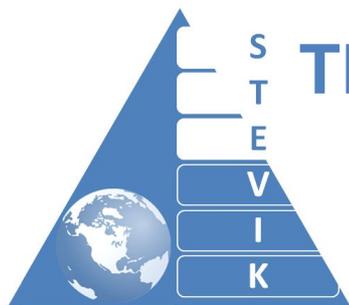
Толщина	Ширина	Длина
7-7,5мм	1500мм	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4 м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот нетканый дренаж из полиэфирных волокон среднего веса может использоваться в процессах с высоким давлением. Дренаж остается эластичным и смягчает острые углы, предохраняя вакуумный мешок от пореза.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиэстер
Уд. вес:	300г/м ²
Макс. рабочая температура:	205°С
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	17dtex

► РАЗМЕР

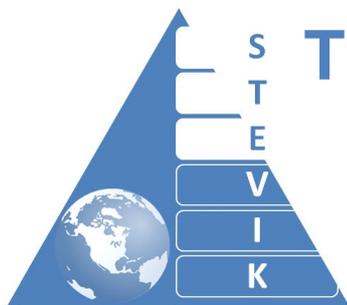
Толщина	Ширина	Длина
5,5мм	1,5 м	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4м



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот легкий нетканый полиамидный дренаж может использоваться в высокотемпературных процессах с высоким давлением. Дренаж остаётся эластичным и смягчает острые углы, предохраняя вакуумный мешок от пореза, обеспечивая газоотбор при давлении более 7 Бар. Материал может быть использован со всеми системами связующих. Возможно многократное использование дренажа.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид 6.6
Уд. вес:	200г/м ²
Макс. рабочая температура:	230°C
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	17dtex

► РАЗМЕР

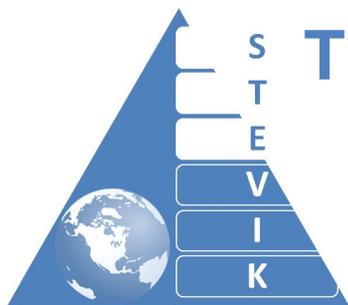
Толщина	Ширина	Длина
3,5-4мм	1,5м	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот нетканый полиамидный дренаж среднего веса может использоваться в процессах со высоким давлением. Он хорошо драпируется и повторяет форму детали.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид 6.6
Уд. вес:	230г/м ²
Макс. рабочая температура:	230°С
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	17dtex

► РАЗМЕР

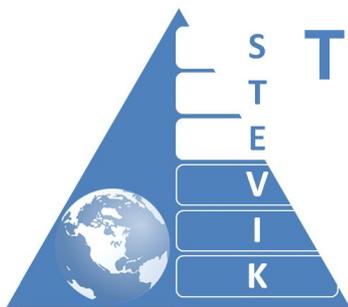
Толщина	Ширина	Длина
4-5мм	1500мм	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот нетканый полиамидный дренаж среднего веса может использоваться в высокотемпературных процессах с высоким давлением. Дренаж остаётся эластичным и смягчает острые углы, предохраняя вакуумный мешок от пореза, обеспечивая газоотбор при давлении более 7 Бар. Материал может быть использован со всеми системами связующих. Возможно многократное использование дренажа.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид 6.6
Уд. вес:	340г/м ²
Макс. рабочая температура:	230°C
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	17dtex

► РАЗМЕР

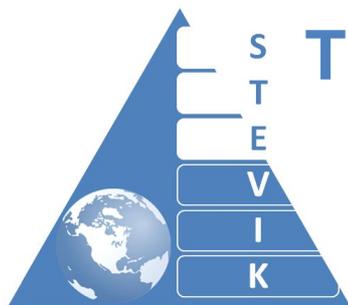
Толщина	Ширина	Длина
5-6мм	1,5м	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот тяжелый нетканый полиамидный дренаж может использоваться в высокотемпературных процессах с высоким давлением. Дренаж остаётся эластичным и смягчает острые углы, предохраняя вакуумный мешок от пореза, обеспечивая газоотбор при давлении более 7 Бар. Материал может быть использован со всеми системами связующих. Возможно многократное использование дренажа.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна:	Полиамид 6.6
Уд. вес:	440г/м ²
Макс. рабочая температура:	230°C
Цвет:	Белый
Толщина волокна:	17dtex

► РАЗМЕР

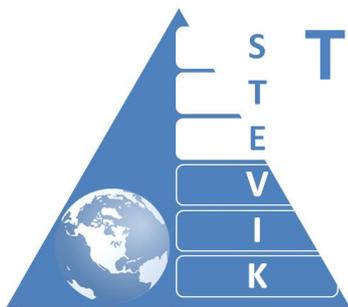
Толщина	Ширина	Длина
7,5-8мм	1,5м	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.
Максимальная ширина рулона 2,4м.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот тканый дренаж из стекловолокна может использоваться в продолжительных процессах с высоким давлением и при высокой температуре. Дренаж смягчает острые углы, предохраняя вакуумный мешок от пореза.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип волокна: Стекловолокно
Уд. вес: 203 +/- 10г/м²
Макс. рабочая температура: 400°С
Цвет: Белый

Состав	Основа	Уток
Нить	ЕС9 68	ЕС9 68
Плотность на см (кол-во нитей)	17.4 ± 0,3	11.8 ± 0,3

	По основе	По утку
Сопротивление разрыву	20	14

► РАЗМЕР

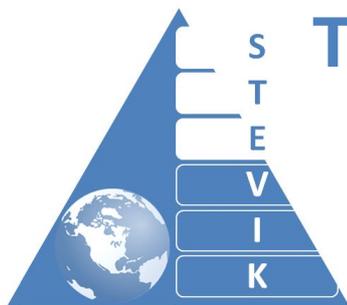
Ширина	Длина
1000мм	100м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2BB427-1 это тяжелый нетканый дренаж из стекловолокна, который более удобен в применении, чем тканый дренаж из стекловолокна по причине высокой драпируемости. Продукт разработан для высокотемпературных термореактивных и термопластичных систем связующих. Он обеспечивает хорошее обжатие вакуумным мешком изделий любого радиуса. Одного слоя дренажа достаточно для эффективного газоотбора при высоких температурах до 427°C.

Продукт невоспламеняемый, обладает изоляционными свойствами и виброустойчивостью.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Исходный материал:	Стекловолокно
Вес:	610г/м ²
Макс. рабочая температура:	427°C
Цвет:	Белый



► РАЗМЕР

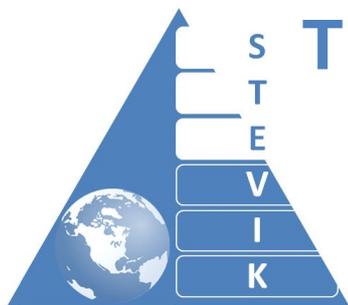
Ширина	Длина
1,15м	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2BB427-2 это тяжелый нетканый дренаж из стекловолокна, который более удобен в применении, чем тканый дренаж из стекловолокна по причине высокой драпируемости. Продукт разработан для высокотемпературных термореактивных и термопластичных систем связующих. Он обеспечивает хорошее обжатие вакуумным мешкой изделий любого радиуса. Одного слоя дренажа достаточно для эффективного газоотбора при высоких температурах до 427°C.

Продукт невоспламеняемый, обладает изоляционными свойствами и виброустойчивостью.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Исходный материал:	Стекловолокно
Вес:	580г/м ²
Макс. рабочая температура:	427°C
Цвет:	Белый



► РАЗМЕР

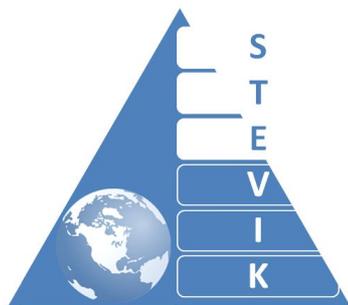
Ширина	Длина
1,15м	50м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.

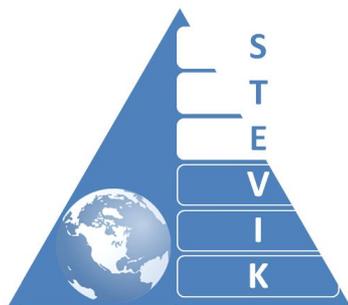


ЛИПКИЕ ЛЕНТЫ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

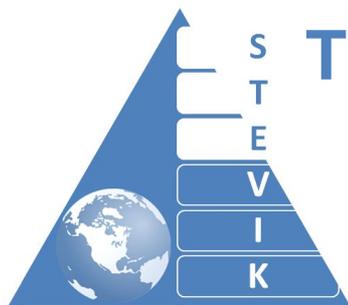
Наименование	Описание	Макс. T°С	Несущий материал	Толщина	Тип клея	Цвет
SK2AT60-1	Двусторонняя липкая лента	60°С	Ткань	271мкм	Резиновый	Белый
SK2AT77-1	Липкая лента для временной фиксации	77°С	Винил	0,14мм	Каучуковый	Желтый, белый, красный, черный, коричневый, зеленый, оранжевый, фиолетовый, голубой и прозрачный
SK2AT100-2	Двусторонняя липкая лента на основе стекловолокна	200°С	Стекловолокно	300мкм	Акриловый	Белый
SK2AT150-1	Высокопрочная липкая лента	150°С	Полиэстер	0,05мм	Акриловый	Прозрачный, красный, черный, белый, серебристый
SK2AT180-1	Лента для фиксации и защиты от выплесков	180°С	Полиэстер	60мкм	Резиновый	Жёлтый
SK2AT180-2	Разделительная лента	180°С	ПТФЭ	88мкм	Акриловый	Коричневый
SK2AT200-1	Двусторонняя липкая лента	200°С	Полиэстер	210мкм	Акриловый	Белый
SK2AT200-2	Двусторонняя липкая лента	200°С	Полиэстер	110мкм	Акриловый	Белый
SK2AT200-3	Термостойкая двусторонняя липкая лента	204°С	Полиэстер	95мкм	Акриловый	Белый
SK2AT205-1	Лента для фиксации и защиты от выплесков	205°С	Полиэстер	63мкм	Силиконовый	Синий
SK2AT205-2	Лента для фиксации и защиты от выплесков	205°С	Полиэстер	80мкм	Силиконовый	Синий
SK2AT205-3	Лента для фиксации и защиты от выплесков	205°С	Полиэстер	163мкм	Силиконовый	Синий



ЛИПКИЕ ЛЕНТЫ

НОМЕНКЛАТУРА

Наименование	Описание	Макс. Т°С	Несущий материал	Толщина	Тип клея	Цвет
SK2AT205-4	Липкая лента повышенной липкости	205°С	Полиэстер	100мкм	Силиконовый	Зеленый
SK2AT205-5	Высокопрочная полиэфирная липкая лента с несиликоновым клеевым покрытием	205°С	Полиэстер	100мкм	Резиновый	Зеленый
SK2AT205-6	Универсальная липкая лента с несиликоновым клеевым покрытием	205°С	Полиэстер	75мкм	Резиновый	Зеленый
SK2AT205-7	Прочная износостойкая липкая лента	205°С	Полиэстер	100мкм	Силиконовый	Красный
SK2AT205-8	Высокопрочная полиэфирная липкая лента	205°С	Полиэфир	175мкм	Резина	Зеленый
SK2AT260-4	Разделительная лента с высокой степенью удлинения	260°С	ПТФЭ	91 мкм	Силиконовый	Коричневый
SK2AT260-5	Разделительная лента с высокой степенью удлинения	260°С	ПТФЭ	50мкм	Силиконовый	Оранжевый
SK2AT260-8	Липкая лента для фиксации	260°С	Стекловолокно, пропитанное ПТФЭ	80мкм	Силиконовый	Коричневый
SK2AT399-1	Высокотемпературная лента для фиксации	399°С	Полиимид	63мкм	Силиконовый	Янтарный
SK2AT399-2	Высокотемпературная двусторонняя лента для фиксации	399°С	Полиимид	25мкм	Силиконовый	Янтарный



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Это многофункциональная липкая лента с двусторонним клеевым покрытием на основе резинового клея. Она была специально разработана для фиксации сотового заполнителя во время механической обработки, спиральной трубки в процессе инфузии связующего, а также для закрепления покрытия SK2TUT-1 на столе.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Ткань
Тип клея:	Резина
Цвет:	Белый
Общая толщина:	271мкм
Толщина плёнки:	177мкм
Толщина клеевого покрытия:	88мкм
Липкость:	13,9Н/25мм
Макс. рабочая температура	60°C
Максимальное удлинение:	8%

► РАЗМЕР

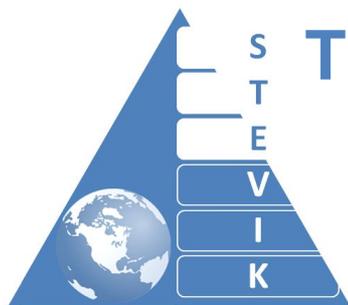
Ширина	Длина	Упаковка
25мм	33м	36 рулонов/ящик
50мм	33м	16 рулонов/ящик

Срок хранения: 18 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

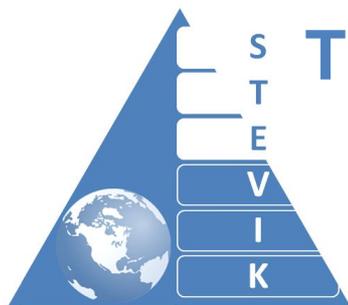
SK2AT77-1 – лента с богатой цветовой палитрой (9 цветов и прозрачная), на виниловой основе с каучуковым адгезивом. Она идеально подходит для временной фиксации, разметки различных областей, цветовой кодировки, защиты поверхностей от нежелательных механических воздействий, герметизации и т.д.

Виниловая лента SK2AT77-1L – это вариация пленки с подложкой, которая может использоваться для раскроя, а так же для применения на большой плоскости.

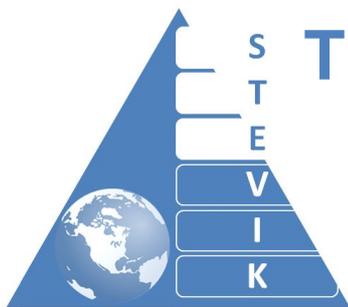
ОПИСАНИЕ			
Название продукта	Тип адгезива	Цвет	Стандартная длина рулона
SK2AT77-1	Каучуковый	Желтый, белый, красный, черный, коричневый, зеленый, оранжевый, фиолетовый, голубой и прозрачный	33м
SK2AT77-1L	Каучуковый	Желтый, белый, красный, черный, коричневый, зеленый, оранжевый, фиолетовый, голубой и прозрачный	33м

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Замечание: Нижеследующая техническая информация и данные могут быть приняты во внимание как типичные, но не являются спецификацией.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Свойства цветных лент		
Адгезия к нержавеющей Стали	25 Н/100 мм	D-3330
Прочность на разрыв	270 Н/100 мм	D-3759
Удлинение при разрыве	130 %	D-3759
Толщина основы	0,10 мм	D-3652
Общая толщина	0,14 мм	D-3652
Толщина гильзы (SK2AT77-1L)	0,6 мм	D-3652
Использовать при температуре	от 4° до 77°C	
Свойства прозрачной ленты		
Адгезия к нержавеющей стали:	28 Н/100 мм	D-3330
Прочность на разрыв	270 Н/100 мм	D-3759
Удлинение при разрыве	150 %	D-3759
Толщина основы	0,10 мм	D-3652
Общая толщина	0,14 мм	D-3652
Толщина гильзы (SK2AT77-1L)	0,6 мм	D-3652
Использовать при температуре	от 4° до 77°C	



► ОСОБЕННОСТИ

Пигментированные основы сохраняют свои яркие цвета даже при сильном механическом воздействии. Эластичность и способность к необратимой деформации делает ленту идеальной для нанесения на неровные поверхности.

Каучуковый клей обеспечивает хорошую адгезию к большинству поверхностей, способствуя упрощению применения и прекрасной стойкости на разрыв.

Яркие цвета полезны для цветовой кодировки или защиты поверхности, привлекают внимание и способствуют улучшению техники безопасности.

Удаление ленты без остатков клея на поверхности помогает сократить трудозатраты на дополнительную очистку.

Лента имеет более долгий срок эксплуатации по сравнению с похожими продуктами, которые покрашены по поверхности. Хорошая стойкость к растворителям обеспечивает прекрасную защиту и долгий срок службы продукта.

► ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеальна для защиты, оклеивания или герметизации неровных или выгнутых поверхностей. Отлично подходит для большинства случаев, когда необходимо разметить поверхность или обеспечить дополнительную безопасность. Идеальна для цветовой кодировки, защиты от механических воздействий, декора и сращивания.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Для достижения лучших результатов наносить на чистую, сухую поверхность при температуре от 16С° до 27С°.

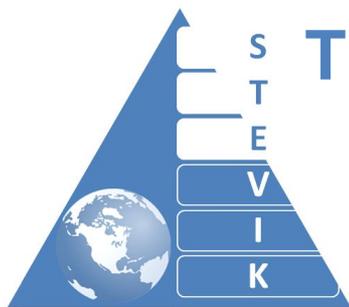
Примечание: Хотя лента SK2AT77-1 и стойка к большинству часто применяемых растворителей, следует остерегаться кетонов, хлорированных углеводородов и сложных эфиров, содержащихся в растворителях лаков, обезжиривающих составах, растворителях красок и т.п., которые могут привести к вздутию или закручиванию основы.

► ХРАНЕНИЕ

Рекомендуется хранить при температуре от +10° до +30° в оригинальной упаковке.

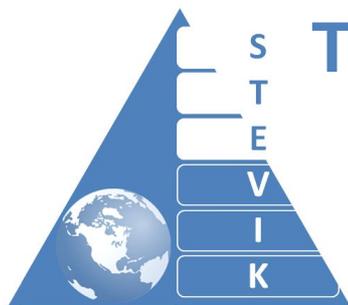
► СРОК ХРАНЕНИЯ

Для достижения наилучшего результата использовать продукт в течение 18 месяцев после даты изготовления.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Техническая информация, рекомендации или другие утверждения, содержащиеся в этом документе, базированы на тестах, которые мы считаем достоверными, но точность и полнота этой информации не может быть гарантирована. Мы не берём на себя ответственность за результаты, полученные в процессах, которые не контролируются нами. Принимая во внимание множество факторов, которые могут повлиять на качество продукта и его использование, единственно пользователь несет ответственность за оценку данного продукта и за решение, подходит ли он для той или иной цели или метода использования, выбранного пользователем.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT100-2 это двусторонняя липкая лента на основе стеклоткани с удельным весом 45 г/м². Она используется для локального фиксирования укрепляющих элементов в процессах с закрытой оснасткой.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Стекловолокно
Тип клея:	ACR
Цвет:	Белый
Общий уд. вес:	72г/м ²
Уд. вес клея:	26 г/м ²
Нить основы:	3,7 конц. / см х 2 х 34 стекловолокно текс
Нить утка:	3 конц. / см х 68 стекловолокно текс
Предел прочности MD:	800 Н/5 см
Предел прочности TD:	700 Н/5 см
Макс. удлинение MD:	3%
Макс. удлинение TD:	3%
Макс. рабочая температура:	100°С

► РАЗМЕР

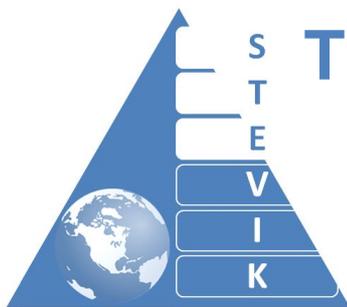
Толщина	Ширина	Длина
0,3мм	30мм	100м

Срок хранения: 12 месяцев в оригинальной упаковке.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°С до +30°С в оригинальной упаковке

► ПРИМЕЧАНИЕ

Упаковка: 34 рулона в коробке, 36 коробок на паллете.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

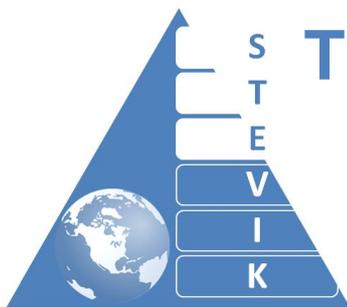
Полиэфирная липкая лента SK2AT150-1 обычно используется для фиксации и применения в случаях, когда требуется устойчивость к химическим воздействиям и чистое удаление ленты без остатков клея. Серебристая подложка представляет из себя прозрачную полиэфирную основу с нанесенным тонким слоем алюминия.

Основа	Адгезив	Цвет	Стандартная длина рулона
Полиэфир	Акриловый	Прозрачный, красный, черный, белый, серебристый	66м

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Примечание: Нижеследующая техническая информация показательна и не должна быть использована в целях спецификации продукта.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
		Метод тестирования ASTM
Адгезия со сталью: с серебром:	33 Н/100 мм 46 Н/100 мм	D-3330 D-3330
Прочность на разрыв:	491 Н/100 мм	D-3759
Удлинение при разрыве:	120 %	D-3759
Толщина подложки:	0,02 мм	D-3652
Общая толщина ленты:	0,05 мм	D-3652
Скорость проникновения водяных паров:	24.8 гр/м ² / 24 ч.	D-3833
Серебро:	4.8 гр/м ² / 24 ч.	D-3833
Диапазон рабочих температур:	От -50°C до 150°C	



- При длительном воздействии прямых солнечных лучей или едких веществ, подложка может стать хрупкой и потерять прочность при растяжении.
- Тонкая и высокопрочная полиэфирная пленка уменьшает повреждения при разрыве, соблюдая требования к небольшой толщине продукта.
- Стойкость к влиянию химически активных веществ и растворителей способствует сокращению выброса отходов, образованных вследствие агрессивного воздействия химических и растворяющих веществ.
- Стойкость к износу защищает поверхность от абразивного воздействия и грубого обращения.

► ПРИМЕНЕНИЕ

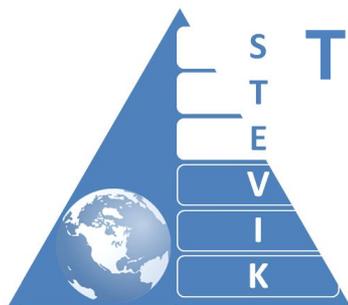
Прозрачная, красная, черная, белая	Серебристая
Срачивание и устранение дефектов материала.	Срачивание киноплёнки
Герметизация, маркировка и защита.	Изменение маркировки, при необходимости светоотражающего считывания
Нанесение магнитной дорожки на позитивную плёнку (прозрачную)	Декоративное окаймление и вырубная штамповка
Декоративная обшивка	Декоративная обшивка
Фиксирующая лента	

► ХРАНЕНИЕ

Рекомендуется хранить при температуре от -20°C до $+30^{\circ}\text{C}$ в оригинальной упаковке. Для получения наилучшего результата, использовать в течение 18 месяцев после даты изготовления.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Техническая информация, рекомендации или другие утверждения, содержащиеся в этом документе, базированы на тестах, которые мы считаем надежными, но точность и полнота этой информации не может быть гарантирована. Мы не берём на себя ответственность за результаты, полученные в процессах, которые не контролируются нами. Принимая во внимание множество факторов, которые могут повлиять на качество продукта и его использование, только пользователь несет ответственность за оценку данного продукта и за решение, подходит ли он для той или иной цели или метода использования, выбранного пользователем.

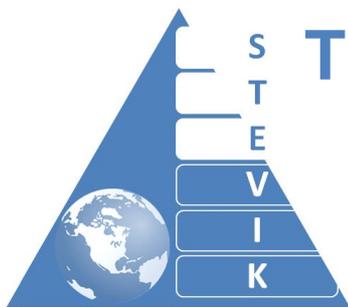


► ГАРАНТИЯ, ОГРАНИЧЕНИЯ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Если дополнительная гарантия специально не указана на упаковке или в документации продукта, мы гарантируем, что продукт отвечает требованиям, действительным при отгрузке товара. Мы не предоставляем никакие другие гарантии или условия, явно выраженные или подразумеваемые, включающие, но не ограниченные, любые подразумеваемые гарантии или условия торговой пригодности или пригодности для конкретной цели, или любые подразумеваемые гарантии или условия, вытекающие из торговых сделок, пошлин, торговой практики

Ограничение обязательств: за исключением случаев, предусмотренных законом, мы не несем ответственность за любую утрату или повреждение, возникшие в результате использования данного продукта, независимо от того является ли утрата или повреждение прямым, косвенным, особым, случайным или вытекающим из использования продукта результатом, независимо от правовой теории, включающей гарантию, контракт, недосмотр или строгую ответственность.

Этот продукт произведен в соответствии стандартам ISO 9001: 2008.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT180-1 - полиэфирная лента, покрытая резиновым клеем. Эта лента разработана для фиксации вакуумных материалов и проводов термопар на металлической или композитной оснастке в ответственных областях, где не разрешено применение силикона.

Лента легко удаляется по окончанию процесса.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэстер
Тип клея:	Резина
Цвет:	Жёлтый
Общая толщина:	60мкм
Толщина плёнки:	23мкм
Толщина клеевого покрытия:	37мкм
Макс. рабочая температура	180°C
Максимальное удлинение:	90%

► РАЗМЕР

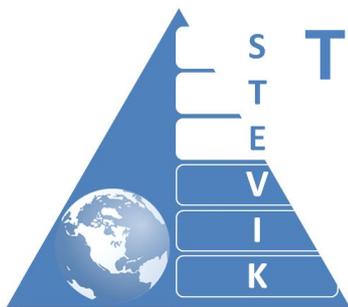
Ширина	Длина	Упаковка
25мм	66м	36 рулонов/ящик
50мм	66м	16 рулонов/ящик

Срок хранения: 18 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT180-2 - это ПТФЭ лента, изготовленная развальцовочно-удлиняемым методом, покрытая высокотемпературным акриловым клеем.

Эта лента идеальна для использования в процессах, где одновременно необходимы высокое удлинение и разделительные свойства ленты. Она будет повторять сложные углы и поверхности оснастки, обеспечивая многократные съёмы. Ленты могут использоваться в качестве семи-перманентного разделительного покрытия на усилителях давления и оправках. Лента SK2AT180-2 отделяется от большинства систем смол. Акриловые ПТФЭ ленты находят применение в композитных цехах, где не разрешено применение лент с силиконовым клеем.

Лента легко удаляется по окончании процесса без остатков клея. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	ПТФЭ	
Тип клея:	Акрил	
Липкость (oz/in):	30	ASTM-D 1000
Цвет:	Коричневый	
Общая толщина:	88мкм	
Толщина плёнки:	50мкм	
Толщина клеевого покрытия:	38мкм	
Макс. рабочая температура	180°C	
Максимальное удлинение:	100%	ASTM-D 3759

► РАЗМЕР

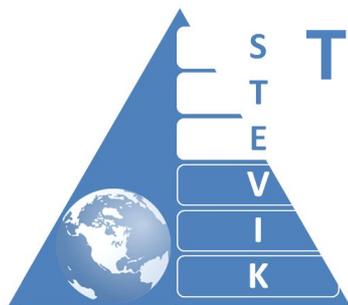
Ширина	Длина	Упаковка
25мм	33м	48рулонов/ящик
50мм	33м	24рулонов/ящик

Срок хранения: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры (6мм-508мм) могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Это универсальная термостойкая двусторонняя липкая лента. Полиэфирная лента покрыта с обеих сторон акриловым клеем. Она была разработана для фиксации склеиваемых деталей, вакуумного канала в процессе высокотемпературной инфузии, жертвенных тканей, разделительных плёнок и дренажей во время сборки вакуумного мешка и в процессе механообработки. Лента так же может использоваться для фиксации сотового заполнителя в процессе его механической обработки.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Акрил
Цвет:	Белый
Общая толщина:	210мкм
Толщина плёнки:	80мкм
Толщина клеевого покрытия:	65мкм
Цвет защитного покрытия:	Белый или красный
Макс. рабочая температура	200°C
Максимальное удлинение:	50%

► РАЗМЕР

Ширина	Длина
12мм	50м
19мм	50м
25мм	50м

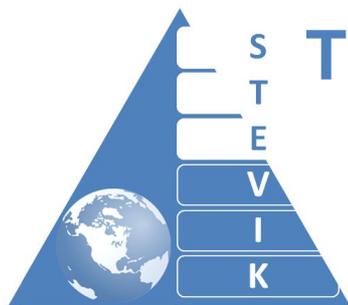
Срок хранения: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Цвет подложки: белый или красный

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Это универсальная термостойкая двусторонняя липкая лента. Полиэфирная лента покрыта с обеих сторон акриловым клеем. Она разработана для фиксации склеиваемых деталей, таких как спиральная трубка, жертвенные ткани, пленки и дренажа во время сборки вакуумного мешка в процессе высокотемпературной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Акрил
Цвет:	Белый
Общая толщина:	110мкм
Толщина плёнки:	50мкм
Толщина клеевого покрытия:	60мкм
Цвет защитного покрытия:	Белый
Макс. рабочая температура	200°C

► РАЗМЕР

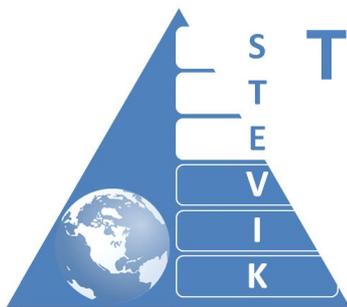
Ширина	Длина
12мм	50м
19мм	50м
25мм	50м

Срок хранения: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Это универсальная двусторонняя полиэфирная липкая лента с высокой степенью адгезии. SK2AT200-3 представляет собой полиэфирную ленту толщиной 13 мкм, с обеих сторон покрытую не содержащим силикона клеем. Она применяется для закрепления и фиксации разделительных слоев и пленок, дренажной ткани и материалов в процессе выкладки, при сборке вакуумного мешка и в процессе полимеризации во избежание ошибок в процессе и улучшения качества детали. SK2AT200-3 обеспечивает быстрое и удобное применение, оставляет очень мало следов, которые легко удаляются с помощью обычных растворителей. Ее адгезионная система обладает стойкостью к воздействию УФ лучей и химических веществ. Быстрое прочное фиксация на различных видах поверхностей.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Акрил
Цвет:	Белый
Общая толщина:	95мкм
Толщина плёнки:	13мкм
Толщина клеевого покрытия:	82мкм
Прочность на разрыв:	22.3 н/25.4 мм
Удлинение:	<50%
Макс. рабочая температура	204°C

► РАЗМЕР

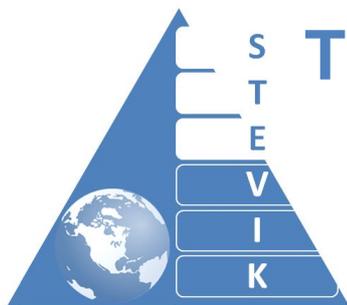
Ширина	Длина
25,4мм	33м
50,8мм	33м

Срок хранения: 18 месяцев в оригинальной упаковке.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Лента - термостойкая и высокопрочная полиэфирная плёнка, покрытая силиконовым клеем. SK2AT205-1 может использоваться в печах и автоклавах для защиты от выплесков связующего, для фиксации вакуумных материалов и проводов термопар.

Эта лента разработана для маскировки поверхности и защиты при химическом фрезеровании, требующем высокой химостойкости ленты.

Лента легко удаляется по окончанию процесса.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэстер
Тип клея:	Силикон
Цвет:	Синий
Общая толщина:	63мкм
Толщина плёнки:	25мкм
Толщина клеевого покрытия:	38мкм
Макс. рабочая температура	205°C
Максимальное удлинение:	100%

► РАЗМЕР

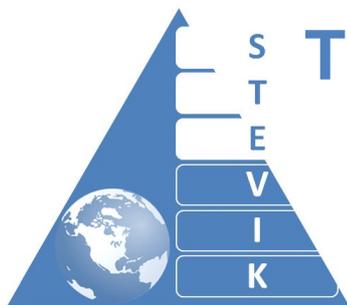
Ширина	Длина	Упаковка
25мм	66м	36 рулонов/ящик
50мм	66м	16 рулонов/ящик

Срок хранения: 18 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT205-2 – это более прочная версия ленты SK2AT205-1, используется в процессах, где необходима повышенная прочность материала. Это термостойкая и высокопрочная полиэфирная плёнка, покрытая силиконовым клеем. SK2AT205-2 может использоваться в печах и автоклавах для защиты от выплесков связующего, для фиксации вакуумных материалов и проводов термопар.

Эта лента разработана для маскировки поверхности и защиты при химическом фрезеровании, требующем высокой химостойкости ленты.

Лента легко удаляет по окончании процесса.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Силикон
Цвет:	Синий /Зеленый
Общая толщина:	80мкм
Толщина плёнки:	50мкм
Толщина клеевого покрытия:	30мкм
Макс. рабочая температура	205°C
Максимальное удлинение:	100%

► РАЗМЕР

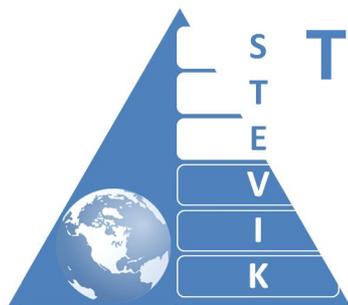
Ширина	Длина	Упаковка
25мм	66м	36 рулонов/ящик
50мм	66м	16 рулонов/ящик

Срок хранения: 18 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT205-3 используется для защиты от выплесков или вблизи клеевых швов и применяется там, где требуется максимальная прочность ленты. Она может также использоваться для заливки композиций через отверстие в ленте и сверление через SK2AT205-3.

Лента - это термостойкая и высокопрочная полиэфирная плёнка, покрытая силиконовым клеем. SK2AT205-3 может использоваться в печах и автоклавах, а также для защиты при химфрезеровании или травлении кислотой.

Эта универсальная лента разработана для различных функций в композитной промышленности, таких как, например, для закрепления технологических материалов, проводов термопар, защиты, химическом фрезеровании. Лента легко удаляется по окончании процесса. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Силикон
Цвет:	Синий
Общая толщина:	163мкм
Толщина плёнки:	125мкм
Толщина клеевого покрытия:	38мкм
Макс. рабочая температура	205°C
Максимальное удлинение:	120%

► РАЗМЕР

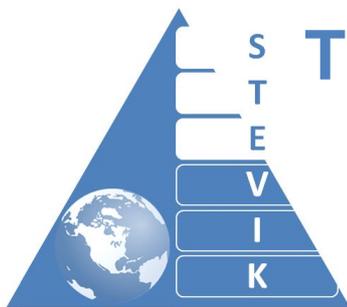
Ширина	Длина	Упаковка
25мм	66м	36 рулонов/ящик
50мм	66м	16 рулонов/ящик

Срок хранения: 18 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Лента - термостойкая и высокопрочная полиэфирная плёнка, покрытая высокотехнологичным силиконовым клеем. SK2AT205-4 может использоваться для сложных фиксаций там, где необходим высокий уровень липкости ленты.

Эта лента разработана для маскировки поверхности и защиты при химическом фрезеровании, требующем высокой химостойкости ленты.

Лента легко удаляется по окончанию процесса.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Силикон
Цвет:	Зеленый
Общая толщина:	100мкм
Толщина плёнки:	25мкм
Толщина клеевого покрытия:	75мкм
Макс. рабочая температура	205°C
Максимальное удлинение:	100%

► РАЗМЕР

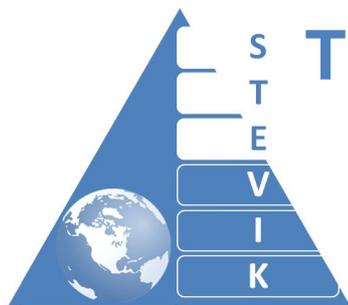
Ширина	Длина	Упаковка
25мм	66м	36 рулонов/ящик
50мм	66м	16 рулонов/ящик

Срок хранения: 18 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT205-5 – высокопрочная, полиэфирная лента, сочетающая устойчивость к высоким температурам и запатентованный клей на резиновой основе.

Прочная и удобная в использовании полиэфирная основа позволяет легко удалить ленту без разрывов. Высокотемпературный, несиликоновый адгезив позволяет чистое удаление ленты практически без загрязнения поверхности. Эта лента прекрасно подходит для процессов в которых не разрешено применение силикона.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Высокотемпературная резина
Цвет:	Зеленый
Общая толщина:	100мкм
Толщина основы:	50мкм
Толщина клеевого покрытия:	50мкм
Адгезия к стали	7 Н/25 мм
Температуростойкость 45 мин	205°С
Прочность на разрыв	225 Н/25 мм
Максимальное удлинение:	100%

► ПРИМЕНЕНИЕ

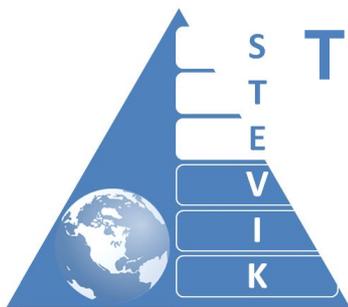
Эта лента предназначена для применения в условиях высоких температур и давления в автоклаве, при изготовлении изделий из ПКМ. Лента также может использоваться в качестве маскировочной ленты при нанесении порошковых покрытий.

► РАЗМЕР

Ширина	Длина	Упаковка
25мм	66м	36 рулонов/ящик
50мм	66м	16 рулонов/ящик

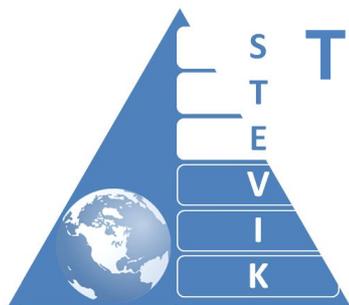
Срок хранения: 18 месяцев в оригинальной упаковке.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°С до +30°С в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

На технические характеристики адгезивных продуктов могут влиять различные факторы: жара, влажность, тип субстрата, текстура, используемый краситель и техника нанесения. Покупатель должен проверить соответствует ли данный продукт требованиям проводимого процесса. Данный продукт не подходит для использования в условиях длительного воздействия внешней среды.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT205-6 – высокопрочная, полиэфирная лента, сочетающая устойчивость к высоким температурам и запатентованный клей на резиновой основе.

Прочная и удобная в использовании полиэфирная основа позволяет легко удалить ленту без разрывов. Высокотемпературный, несиликоновый адгезив позволяет чистое удаление ленты практически без загрязнения поверхности. Эта лента прекрасно подходит для процессов в которых не разрешено применение силикона.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Высокотемпературная резина
Цвет:	Зеленый
Общая толщина:	75мкм
Толщина основы:	25мкм
Толщина клеевого покрытия:	50мкм
Адгезия к стали	7 Н/25 мм
Температуростойкость 45 мин	205°С
Прочность на разрыв	100 Н/25 мм
Максимальное удлинение:	90%

► ПРИМЕНЕНИЕ

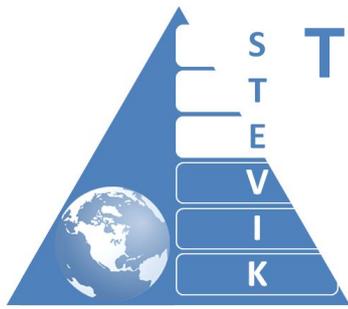
Эта лента предназначена для применения в условиях высоких температур и давления в автоклаве, при изготовлении изделий из ПКМ.

► РАЗМЕР

Ширина	Длина	Упаковка
25мм	66м	36 рулонов/ящик
50мм	66м	16 рулонов/ящик

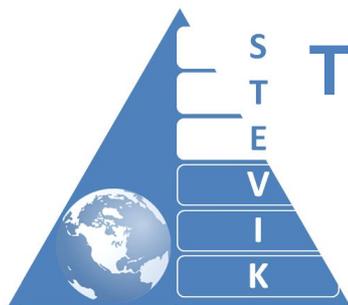
Срок хранения: 18 месяцев в оригинальной упаковке.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°С до +30°С в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

На технические характеристики адгезивных продуктов могут влиять различные факторы: жара, влажность, тип субстрата, текстура, используемый краситель и техника нанесения. Покупатель должен проверить соответствует ли данный продукт требованиям проводимого процесса. Данный продукт не подходит для использования в условиях длительного воздействия внешней среды.



► ОПИСАНИЕ

SK2AT205-7 – это липкая лента с полиэфирной основой толщиной 25 мкм, покрытая силиконовым клеем. Эта прочная, тонкая и износостойкая лента может применяться в процессах, где необходима термостойкость до 205°C, коррозионноустойчивое клеевое покрытие, а также устойчивость к растворителям. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Силикон
Цвет:	Красный
Общая толщина:	100мкм
Толщина плёнки:	25мкм
Толщина клеевого покрытия:	75мкм
Макс. рабочая температура	205°C
Максимальное удлинение:	100%
Прочность сцепления со сталью:	7 Н/25 мм
Предел прочности:	100 Н/25 мм

► РАЗМЕР

Ширина	Длина	Упаковка
25мм	66м	36 рулонов/ящик
50мм	66м	16 рулонов/ящик

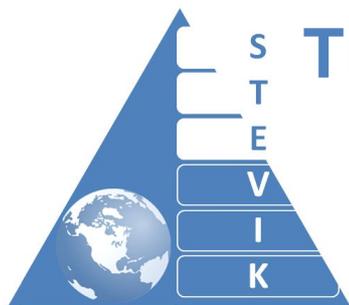
Срок хранения: 18 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT205-8 – высокопрочная, полиэфирная лента, сочетающая устойчивость к высоким температурам и запатентованный клей на резиновой основе для применения в экстремальных условиях, в которых требуется повышенная прочность лент.

Прочная и удобная в использовании полиэфирная основа позволяет легко удалить ленту без разрывов. Высокотемпературный, несиликоновый адгезив позволяет чистое удаление ленты практически без загрязнения поверхности. Эта лента прекрасно подходит для процессов в которых не разрешено применение силикона.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиэфир
Тип клея:	Высокотемпературная резина
Цвет:	Зеленый
Общая толщина:	175мкм
Толщина основы:	125мкм
Толщина клеевого покрытия:	50мкм
Температуростойкость:	205°C
Максимальное удлинение:	150%

► ПРИМЕНЕНИЕ

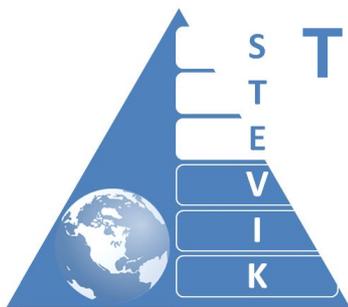
Эта лента предназначена для применения в условиях высоких температур и давления в автоклаве, при изготовлении изделий из ПКМ. Лента также может использоваться в качестве маскировочной ленты при нанесении порошковых покрытий.

► РАЗМЕР

Ширина	Длина	Упаковка
25мм	66м	36рулонов/ящик
50мм	66м	18рулонов/ящик

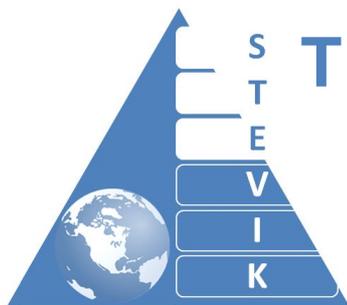
Срок хранения: 18 месяцев в оригинальной упаковке.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

На технические характеристики адгезивных продуктов могут влиять различные факторы: жара, влажность, тип субстрата, текстура, используемый краситель и техника нанесения. Данный продукт не подходит для использования в условиях длительного воздействия внешней среды.



[Назад к началу раздела](#)

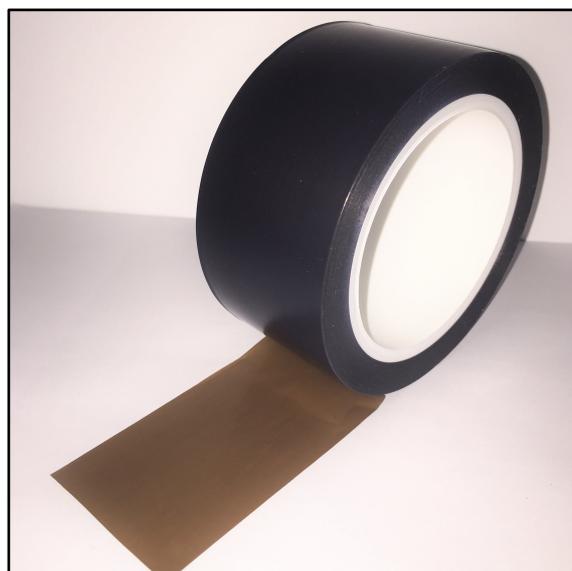
► ОПИСАНИЕ

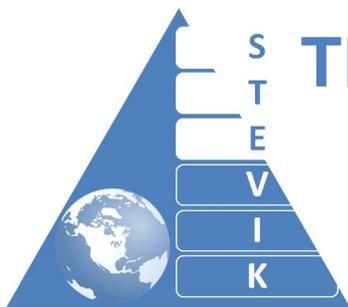
SK2AT260-4 - это ПТФЭ лента, покрытая силиконовым клеем. Данный продукт отделяется от большинства типов связующих. Идеально подходит для применения на оснастке и всех участках, где требуется высокая степень удлинения и разделительные функции. Лента повторяет сложные углы и поверхности оснастки сложной геометрии, обеспечивая многократные съемы, либо может быть использована для перекрытия следов стыков пресс-форм составных деталей. SK2AT260-4 обеспечивает практически постоянный антиадгезионный слой на отвердевших элементах оснастки из резины, цулагах и оправках.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	ПТФЭ
Тип клея:	Силикон
Толщина плёнки:	0.050 мм
Толщина клеевого покрытия:	0.041 мм
Общая толщина:	0.091мм
Макс. удлинение:	≥140%
Липкость (при 25°C):	3 Н/ см
Предел прочности на разрыв CD:	≥50 Н/ см
Диэлектрическая прочность (образец толщиной 0,5 мм):	≥40 кВ/мм
Цвет:	Коричневый
Макс. рабочая температура	260°C





► РАЗМЕР

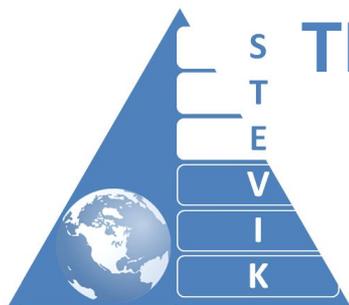
Ширина	Длина	Упаковка
25 мм	33 м	72 рулонов/ящик
50 мм	33 м	36 рулонов/ящик

Срок хранения: 12 месяцев в оригинальной упаковке.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие ширины доступны по запросу. Макс. ширина до 600 мм.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT260-5 – это ПТФЭ липкая лента с силиконовым клеевым покрытием, соответствующим последним технологическим разработкам, доступным на рынке, в сочетании с точными технологическими параметрами, соответствующими контролю качества.

Главная область применения: высокотемпературный изоляционный материал для скользящих, антифрикционных и разделительных поверхностей (изготовление ПКМ; роликовая намотка, фиксация слоев, теплоизоляция при формовании в вакуумной мешке); отличная разделительная поверхность для упаковочного оборудования и аппаратов термосварки; в аэрокосмической промышленности используется на этапе изоляции при закреплении краев материалов, точечного закрепления, защиты от выплесков и для защиты кабельной системы авиационной конструкции.

Преимущества продукта:

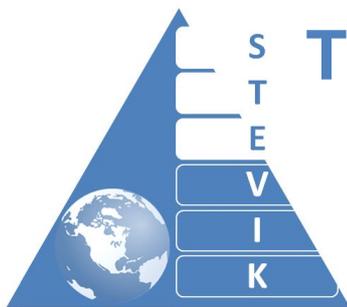
- Высокая термостойкость благодаря высокотемпературному силиконовому клею
- Химическая стойкость (не клеящаяся сторона)
- Повышенная огнестойкость
- Высокие показатели диэлектрической прочности и прочности на разрыв
- Показатель удлинения, который позволяет применять продукт с автоматическим намоточным оборудованием

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Метод испытаний

Тип несущего материала:	строганая ПТФЭ	
Тип клея:	Высокотемпературный силикон	
Цвет:	Оранжевый	
Толщина плёнки:	0.050 мм	ASTM D3652
Толщина клеевого покрытия:	0.040 мм	ASTM D3652
Общая толщина:	0.090 мм	ASTM D3652
Предел прочности:	≥43 Н/см	ASTM D3759
Макс. удлинение:	≥130%	
Липкость к стали:	≥ 2,8 Н/см	
NEMA/UL Температурный класс*: Н (180°C)		
Напряжение пробоя:	6500 В	ASTM D150
Удельное объемное сопротивление:	≤10 ¹⁷ Ом•см	ASTM D257
Поверхностное удельное		



► ОПИСАНИЕ

SK2AT260-8 – это липкая лента на основе стекловолокна, пропитанного ПТФЭ, для самозалечивающейся защиты торцов, точечной фиксации, защиты от краевых выплесков и для защиты кабельной системы авиационных конструкций. Данная лента обеспечивает гладкую поверхность в процессе механической обработки, обладая при этом экстремально низким коэффициентом трения в комбинации с самоклеящимся силиконовым адгезивом, она создает нелипкую поверхность, выдерживающую воздействие высоких температур.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

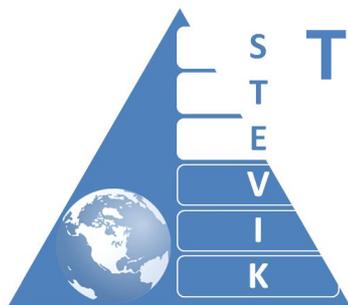
Удельный вес:	155 г/м ²
Номинальная толщина:	0,08 мм
Прочность при растяжении:	800 Н/5 см
Содержание PTFE:	68%
Тип адгезива:	Силикон
Температурный диапазон:	-73°C +260°C

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
0,08 мм	50 мм	33 м
0,08 мм	200 мм	33 м

Срок хранения: 12 месяцев в оригинальной упаковке

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT399-1 - это полиимидная лента с липким слоем из полностью отверждённого силиконового клея для высокотемпературных процессов при температуре до 399°C. Лента чрезвычайно устойчива при высоких температурах, огнеупорна и химостойка.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиимид
Тип клея:	Силикон
Цвет:	Янтарный
Общая толщина:	63мкм
Толщина плёнки:	25мкм
Толщина клеевого покрытия:	38мкм
Макс. рабочая температура	399°C
Максимальное удлинение:	50%

► РАЗМЕР

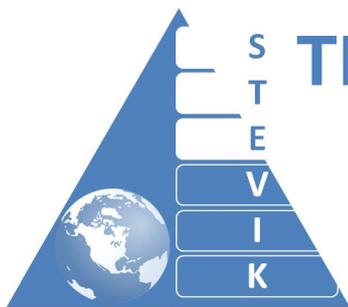
Ширина	Длина	Упаковка
25мм	33м	36 рулонов/ящик
50мм	33м	16 рулонов/ящик

Срок хранения: 18 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие размеры могут быть поставлены на заказ.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2AT399-2 - это полиимидная лента с двусторонним липким покрытием из полностью отверждённого силиконового клея для высокотемпературных процессов при температуре до 399°C. Лента чрезвычайно устойчива при высоких температурах, огнеупорна и химостойка.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Полиимид
Тип клея:	Силикон
Цвет:	Янтарный
Общая толщина:	135мкм
Толщина плёнки:	25мкм
Толщина клеевого покрытия:	55мкм x 2
Макс. рабочая температура	399°C
Максимальное удлинение:	63%

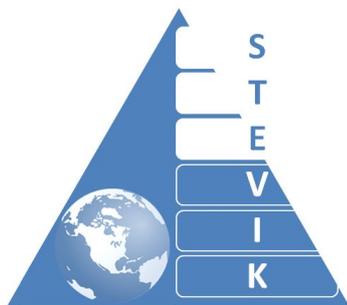
► РАЗМЕР

Ширина	Длина	Упаковка
25мм	33м	36 рулонов/ящик
50мм	33м	16 рулонов/ящик

Срок хранения: 18 месяцев.

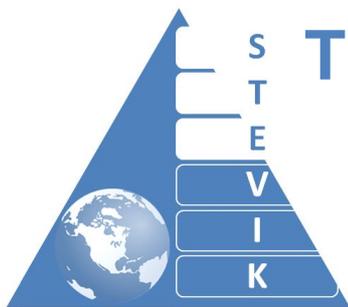
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ



[Назад к номенклатуре материалов](#)

Наименование	Описание	Макс. рабочая Т°С	Макс. Удлин.	Тип	Цвет
SK2RS204-1	Вулканизированная силиконовая резина	204°С	1100%	40 по шору А	Прозрачный
SK2RS204-2	Не вулканизированная силиконовая резина	204°С	1100%	40 по шору А	Прозрачный
SK2RS204-3	Несиликоновая резина для изготовления форм	204°С	400%	60 по шору А	Черный
SK2RS230-1	Вулканизированный силиконовая резина	230°С	650%	50 по шору А	Прозрачный
SK2RS230-2	Не вулканизированный силиконовая резина	230°С	-	50 по шору А	Прозрачный
SK2RS300-1	Двухкомпонентный компаунд для изготовления гибких оправок и вкладышей	300°С	350%	38 по шору А1	Прозрачный
SK2RS343-1	Вулканизированный термостойкий эластомер	343°С	210%	75 по шору А	Чёрный
SK2RS343-2	Не вулканизированный термостойкий эластомер	343°С	210%	75 по шору А	Чёрный
SK2RS200-10	Двухкомпонентный распыляемый силикон	200°С	-	-	Светло-голубой
SK2RS200-13	Распределительный пистолет	200°С	-	-	-



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RS204-1 – это высокоэластичный компаунд с твёрдостью 40 по шору А и катализаторной вулканизирующей системой. Этот вулканизированный прозрачный эластомер с отличным удлинением и низким модулем идеален для глубоких эластичных мешков для вакуумных процессов.

Вулканизированный лист предлагается шириной до 1,83м. Продукт может использоваться при температурах от 38°C до 204°C.

Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS204-1 высокой прочности, отверждённого платиновой системой, силиконового компаунда. Свойства не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Силиконовый эластомер
Цвет:	Прозрачный
Макс. рабочая температура	204°C
Твёрдость:	40 по шору А
Прочность при растяжении:	1600psi
Максимальное удлинение:	1100%
Модуль при 100%:	330psi
Прочность на разрыв:	250ppi
Удельный вес:	1.11
Усадка:	16% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	1,67x10 ⁴ дюйм/дюйм/F (24°C -177°C)

► ПРИМЕЧАНИЯ

Рулоны шириной более 1,83м доступны по спецзаказу. Коммерческое предложение по запросу.

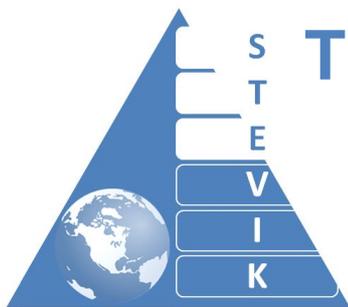
Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм

Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м, 1.83м

Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон.

Срок годности: 5 лет.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RS204-2 – это высокоэластичный компаунд с твёрдостью 40 по шору А и катализаторной вулканизирующей системой. Этот не вулканизированный прозрачный эластомер с отличным удлинением и низким модулем идеален для глубоких эластичных мешков для вакуумных процессов.

Не вулканизированный лист предлагается шириной до 1,37м. Продукт может использоваться при температурах от 38°C до 204°C.

Физические свойства, указанные ниже, полученные при тестировании образцов, толщиной 2,032мм, Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS204-1 высокой прочности, отверждённого платиновой системой, силиконового компаунда. Свойства не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Силиконовый эластомер
Цвет:	Прозрачный
Макс. рабочая температура	204°C
Твёрдость:	40 по шору А
Прочность при растяжении:	1600psi
Максимальное удлинение:	1100%
Модуль при 100%:	330psi
Прочность на разрыв:	250ppi
Удельный вес:	1.11
Усадка:	16% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	1,67x10 ⁴ дюйм/дюйм/F (24°C -177°C)

► ПРИМЕЧАНИЯ

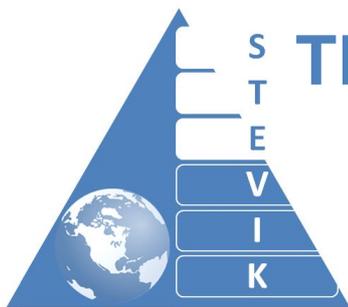
Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм

Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м. Максимальная ширина – 1.37м.

Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон, площадью 2,8м².

Срок годности: 6 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RS204-3 - это невулканизованная несиликоновая резина, для изготовления цулаг и гибких оправок. Цулага из SK2RS204-3 позволяет улучшить качество детали со стороны вакуумного мешка.

Цулага из SK2RS204-3 обеспечивает равномерное распределение давления в процессе автоклавного формования. Продукт выдерживает такие же высокие температуры, как и силиконовые резины, без эффекта силиконового загрязнения. С целью повышения жёсткости цулаг она может быть армирована препрегами с хорошей клейкостью и не выделяющих летучих веществ, которые могут вызвать расслоение.

► ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уменьшается брак благодаря улучшению качества детали за счет контроля толщины и укрепления углов
- Снижается количество брака за счет исключения складок на поверхности детали, пустот и пористости
- Позволяет избегать перекосы из-за неравномерного отверждения ламината во время процесса отверждения.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

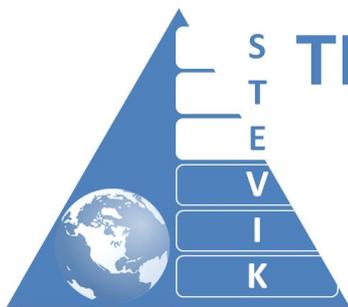
► ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип материала:	Несиликоновая резина
Цвет:	Черный
Макс. раб. температура:	204°C
Макс. удлинение:	400%
Твердость:	60 Shore A
Прочность при растяжении:	11 МПа

► ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендации по формовке:

- SK2RS204-3 формуется на детали, фальш-детали или прессформе, термостабильной и стойкой к высоким давлениям
- Липкость материала зависит от температуры и может контролироваться с помощью дополнительного источника тепла для обеспечения адгезии к вертикальной поверхности, в острых углах и на сложных формах



- SK2RS204-3 не имеет разделительного покрытия и должен быть покрыт во время процесса выкладки таким материалом с покрытием с одной стороны.
- Липкая лента SK2AT260-4 или плёнка SK2TR260-4 могут быть применены совместно с SK2RS204-3

Рекомендации по отверждению:

- Формовать под вакуумным мешком при цикле отверждения и давление 7 Бар (100 psi), минимальное рекомендованное давление составляет 3 bar (45 psi)
- Нагреть до 176°C и выдержать в течении 2 часов, охладить до комнатной температуры перед снятием вакуумного мешка и снятия с оснастки

► РАЗМЕР

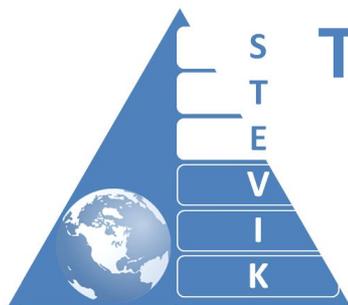
Толщина	Ширина	Длина
1,59 мм	137см	15,24 м

Срок годности: 24 месяца с момента отправки

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре 22°C в оригинальной упаковке. Не хранить при отрицательных температурах.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности при максимальной температуре и специфики процесса, рекомендует протестировать продукт перед использованием.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RS230-1 – это высокоэластичный листовый силиконовый компаунд с твёрдостью 50 по шору А для использования в качестве вакуумного мешка при формовании деталей авиационной промышленности.

SK2RS230-1 обладает хорошими прочностными характеристиками, эластичностью и устойчив к высоким температурам; эффективен при формовании изделий сложных форм. Широко используется в качестве мембраны на вакуумных и термопрессах в композитной промышленности для производства деталей из композитных материалов.

Продукт может использоваться при температурах от -60°C to 230°C.

Механические характеристики, указанные ниже, получены при тестировании ASTM.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

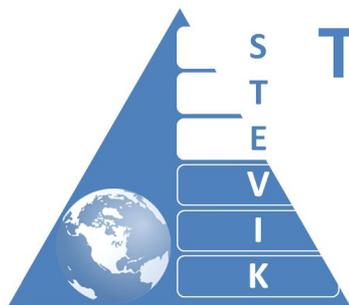
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Основные характеристики

Тип материала: компаунд	Вулканизированный	силиконовый
Цвет:	Прозрачный	
Макс. рабочая температура	230°C	
Температура хрупкости	-80°C	
Индекс кислородного предела	24.0 %	
Теплопроводность	0.24 W.м-1.К-1	
Радиационная устойчивость	>105 Grays (107 Rads) типичный	
Электрическая прочность	23 kV.мм-1	
Диэлектрическая проницаемость	2.9	
Козф. энергопотерь	3x10-4	
Объемное сопротивление	3x1015Ω.см	

Механические характеристики

Твёрдость:	50±5 по шору А
Прочность при растяжении:	мин 1015 psi
Максимальное удлинение:	650%
Модуль при 300%:	мин 600psi
Прочность на разрыв:	мин 200ppi
Усадка:	35% % при 24ч. при 150°C

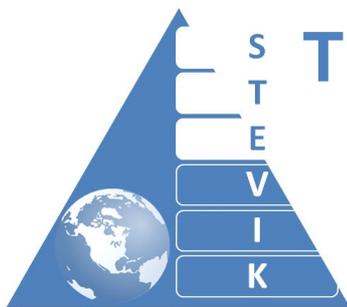


► ПРИМЕЧАНИЯ

Поставляется в рулонах.
Ширина до 1800мм.
Возможность подбора цвета.

Доступные толщины: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм.
Стандартная ширина: 1м.
Минимальный объем заказа 10 м2.

Срок годности: 5 лет.
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RS230-2 – это не вулканизированный листовый высокоэластичный силиконовый компаунд с твёрдостью 50 по шору А для использования в качестве вакуумного мешка при формовании деталей авиационной промышленности.

SK2RS230-2 обладает хорошими прочностными характеристиками, эластичностью и устойчив к высоким температурам; эффективен при формовании изделий сложных форм. Широко используется в вакуумных и термо прессах и применяется в композитной промышленности для производства деталей из композитных материалов.

Продукт может использоваться при температурах от -60°C (-76°F) to 230°C (446°F).

Механические характеристики, указанные ниже, получены при тестировании ASTM.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

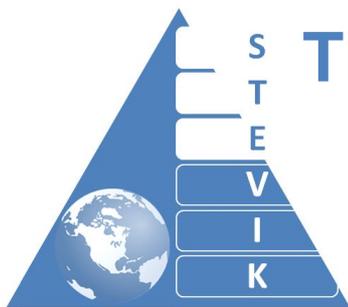
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Основные характеристики

Тип материала: компаунд	Вулканизированный	силиконовый
Цвет:	Прозрачный	
Макс. рабочая температура	230°C	
Температура хрупкости	-80°C (-112 °F)	
Индекс кислородного предела	24.0 %	
Теплопроводность	0.24 W.м-1.К-1	
Радиационная устойчивость	>105 Grays (107 Rads) типичный	
Электрическая прочность	23 kV.мм-1	
Диэлектрическая проницаемость	2.9	
Козф. энергопотерь	3x10-4	
Объемное сопротивление	3x1015Ω.см	

Механические характеристики

Твёрдость:	50±5 по шору А
Прочность при растяжении:	мин 1015 psi
Максимальное удлинение:	650%
Модуль при 300%:	мин 600psi
Прочность на разрыв:	мин 200ppi
Усадка:	35% % при 24ч. при 150C

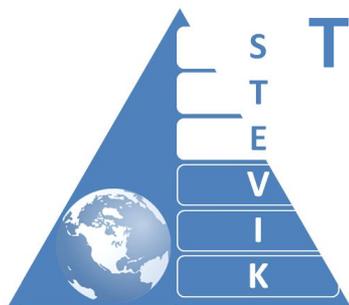


► ПРИМЕЧАНИЯ

Поставляется в рулонах.
Ширина до 1800мм.
Возможность подбора цвета.

Доступные толщины: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм
Стандартная ширина: 1м.
Минимальный объем заказа 10 м².

Срок годности: 6 месяцев.
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.



► ОПИСАНИЕ

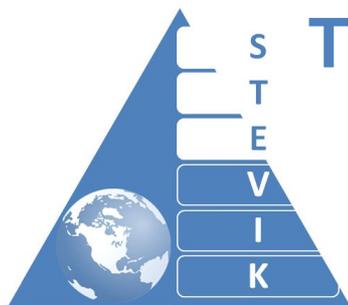
SK2RS300-1 – двухкомпонентный термостойкий заливочный компаунд, вулканизирующийся при комнатной температуре, разработанный для изготовления гибких оправок, вкладышей, а так же для изготовления оснастки быстрого протатипирования.

Большая разница в коэффициентах термического расширения между полученной оправкой / вкладышем и оснасткой позволяет использовать данный продукт в качестве формующей контура.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая степень прозрачности
- Отличная химостойкость
- Вулканизация при комнатной температуре
- Очень прост в применении: смешивание и заливка
- Очень низкая усадка при отверждении при комнатной температуре

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		ЧАСТЬ А	ЧАСТЬ В	СМЕСЬ
Соотношение компонентов в смеси по весу		100	10	
Внешний вид		Вязкая жидкость	Жидкость	Жидкость
Цвет		Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный
Вязкость при 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	43,000	10,000	40,000
Жизнеспособность для 150г при 23°C (мин)		-	-	60
Время отверждения при 23°C (час)		-	-	16
Время отверждения при 40°C (час) Отверждение после гелеобразования		-	-	10



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ¹			
Твёрдость	ISO 868 : 2003	Shore A1	38
Прочность при растяжении	ASTM D412C : 1997	MPa	5
Удлинение при разрыве	ASTM D412 : 1997	%	350
Прочность на разрыв <i>Notched specimen</i>	ASTM D624B : 1992	KN/m	24
Коэффициент линейного расширения	-	$10^{-4} \cdot K^{-1}$	3
Линейная усадка	-	%	< 0.1
Линейная усадка после отверждения при 70°C (Отверждение после гелеобразования)	-	%	< 0.7

(1) Средние значения, полученные на стандартных образцах, после отверждения при комнатной температуре в течение 7 дней.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Смешайте части А и В, перемешивайте в течение 2 минут. Поместите смесь в сосуд в 5 раз больше, чем объём смеси. Перемешайте ещё раз через 30 секунд. Поместите смесь в вакуумную камеру для дегазации на макс. 15 минут. Затем достаньте смесь и залейте в форму на 10-15 минут. Проведите дегазацию. Отверждение при комнатной температуре, максимальная рекомендуемая температура 40°C.

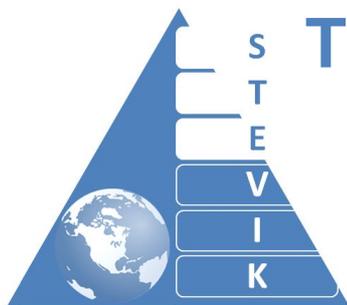
► ПРИМЕЧАНИЯ

Следует правильно рассчитать время приготовления с учётом дегазации смеси после заливки в форму.

Для ускорения процесса отверждения возможно использовать подогрев SK2RS300-1, однако это может привести к более значительной усадке, чем при 23°C, а также более высокой степени твердости.

Мы рекомендуем подогревать залитый силикон после гелеобразования максимально до 40°C перед выниманием из формы и механической обработкой.

Многокомпонентные силиконовые эластомеры демонстрируют довольно высокую чувствительность к таким веществам, как амины, сульфиды или силиконовые катализаторы других видов (например: полиэстерные мастики, моделирующие



Двухкомпонентный компаунд для изготовления гибких оправок и вкладышей

пасты). Вследствие необратимого взаимодействия с такими веществами поверхность становится липкой.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение защитных перчаток и защитных очков

Для получения более подробной информации советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности: 12 месяцев

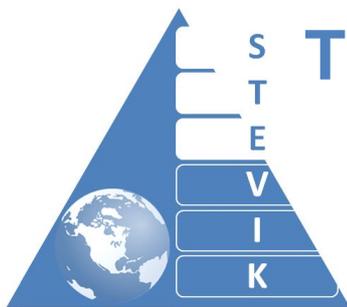
Условия хранения: Рекомендуется хранить в сухом месте в оригинальной закрытой упаковке при температуре от 15 до 25°C.

► УПАКОВКА

Часть А	Часть В
1 x 10 кг	1 x 1 кг
1 x 20 кг	1 x 2 кг
1 x 200 кг	1 x 20 кг

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Авиационная промышленность применяет связующие, которые термообрабатываются при температурах значительно выше, чем эпоксидные связующие. SK2RS343-1 – это термостойкий вулканизированный флорэластомер с твёрдостью 75 по шору А. Он обладает высокой химостойкостью к кислотам, базам, ингибиторам коррозии с высоким рН показателем, кислому газу и маслам, парам высокого давления и алкоголям. Он также чрезвычайно устойчив к ароматическим растворителям и бензолам, а также кетонам и эстерам с низкой молекулярной массой и эфирам. Он может использоваться в процессах при температурах от -23°C до 343°C. Этот эластомер может использоваться для производства цулаг, внутренних мешков, высокотемпературных вакуумных мешков в процессах, в которых необходимы ограниченная эластичность и низкая подвижность резины.

SK2RS343-1 не рекомендуется использовать с хлорированными растворителями, фреоновыми охладителями и тетрагидрофурановыми растворителями.

Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS343-1, но они не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Флорэластомер
Цвет:	Чёрный
Макс. рабочая температура	343°C
Твёрдость:	75 по шору А
Прочность при растяжении:	2600psi
Максимальное удлинение:	210%
Модуль при 100%:	1150psi
Прочность на разрыв:	128ppi
Удельный вес:	1.58
Усадка:	31% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	8,8x10 ⁵ дюйм/дюйм/F (24°C -177°C)

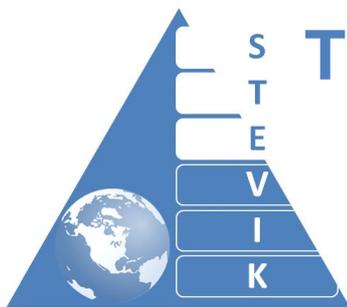
► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон.

Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм

Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м. Максимальная стандартная ширина – 1.37м, рулоны шире, чем 1.37м или мешки по форме и размерам заказчика могут быть изготовлены на заказ.

Срок годности: 5 лет. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Авиационная промышленность применяет связующие, которые термообрабатываются при температурах значительно выше, чем эпоксидные. SK2RS343-2 – это термостойкий не вулканизированный фторэластомер с твёрдостью 75 по шору А. Он обладает высокой химостойкостью к кислотам, базам, ингибиторам коррозии с высоким рН показателем, кислому газу и маслам, парам высокого давления и алкоголям. Он также чрезвычайно устойчив к ароматическим растворителям и бензолам, а также кетонам и эстерам с низкой молекулярной массой и эфирам. Он может использоваться в процессах при температурах от -23°C до 343°C. Этот эластомер может использоваться для производства цулаг, внутренних мешков, высокотемпературных вакуумных мешков в процессах, в которых необходимы ограниченная эластичность и низкая подвижность резины. SK2RS343-2 не рекомендуется использовать с хлорированными растворителями, фреоновыми охладителями и тетрагидрофурановыми растворителями.

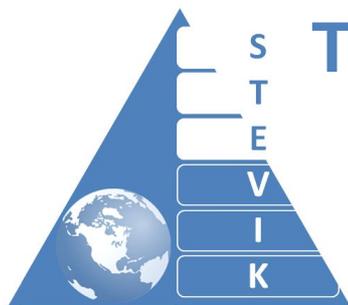
Физические свойства, указанные ниже, получены при тестировании образцов толщиной 2,032мм Американским обществом по испытанию материалов. Это типичные свойства эластомера SK2RS343-2, но они не должны использоваться для установления минимальных требований Спецификации Контроля Качества. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Фторэластомер
Цвет:	Чёрный
Макс. рабочая температура	343°C
Твёрдость:	75 по шору А
Прочность при растяжении:	2600psi
Максимальное удлинение:	210%
Модуль при 100%:	1150psi
Прочность на разрыв:	128ppi
Удельный вес:	1.58
Усадка:	31% при 22ч. при 177°C
Лин. коэффициент термического расширения:	8,8x10 ⁵ дюйм/дюйм/F (24°C -177°C)

► ПРИМЕЧАНИЯ

Доступная толщина: 0.76мм, 1.52мм, 2.16мм, 3.18мм
Доступная ширина: 0.91м, 1.22м, 1.37м. Минимальный заказ для каждой толщины – 1 рулон. Максимальная стандартная ширина – 1.37м. Рулоны шире, чем 1.37м или мешки по форме и размерам заказчика могут быть изготовлены на заказ.
Срок годности: 6 месяцев.
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +4°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот продукт был специально разработан для производства силиконового мешка для оснастки с использованием процесса инфузии связующего.

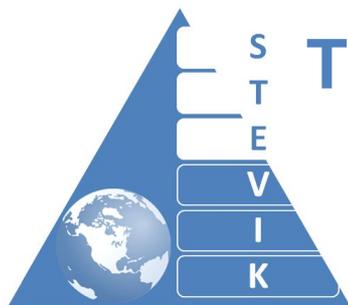
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Низкая вязкость, хорошая распыляемость
- Многоразовое использование
- Хорошие механические свойства
- Высокая химическая стойкость
- Быстрое снятие с оснастки
- Два варианта (нормальное и медленное отверждение)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Состав	Смола	Катализатор	Смешанные
Соотношение частей по весу	100	100	-
Внешний вид	Вязкая жидкость	Вязкая жидкость	Тиксотропная жидкость
Цвет	Полупрозрачный	Светло-голубой	Светло-голубой
Вязкость по Брукфильду при 25 °C (mPa.s)	15000	15000	
Жизнеспособность при 23°C (мин.)	SVB 20 SVB 20 SC	SVB 20 SVB 20 SC	3 60
Снятие с оснастки при 23°C	-	-	15 мин. 12 ч.

ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Твердость по Шору по шкале А		-	20
Удлинение при разрыве(%)	-	-	500
Предел прочности на разрыв (Мра)	-	-	4
Прочность на разрыв (kN/m)	-	-	15



► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и водонепроницаемой одежды

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

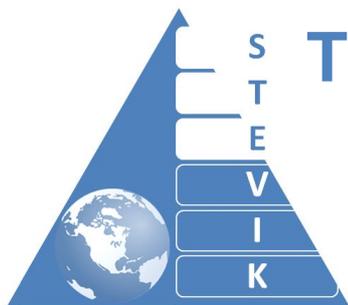
Срок годности : 12 месяцев в сухом месте в оригинальной, закрытой упаковке при температуре от +10°C до +30°C.

► УПАКОВКА

SVB 20	SVB 20 SC
10 картриджей 400 см ³ 6 картриджей 1500 см ³ 25 + 25 кг	6 картриджей 1500 см ³ 5 + 5 кг

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Распределительные пистолеты для нанесения двухкомпонентного распыляемого силикона позволяют одновременное выдавливание двух компонентов через статический миксер в соотношении 1:1 или 2:1.

Пневматический пистолет разработан для интенсивного применения, обеспечит большую точность и производительность.

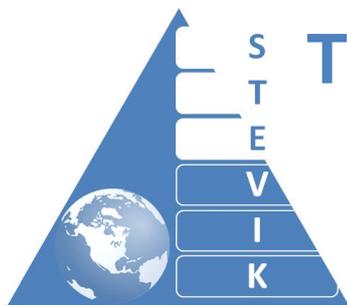
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.



Пневматический пистолет 400см³
совместим с картриджами 400 см³
Соотношение (1:1 & 2:1)
Давление: 6 Бар
Вес: 2.2 кг



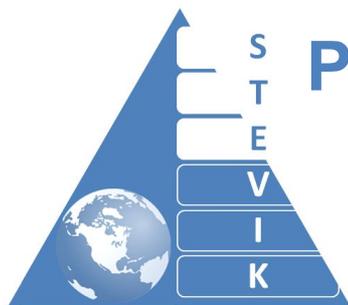
Набор аксессуаров для
использования с
двухкомпонентным силиконом



Пистолет в собранном виде

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

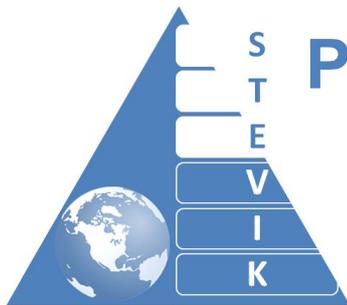
Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Цвет
Семи-перманентные разделительные пленки для оснастки			
SK2TR260-2	Стеклоткань, среднего веса покрытая ПТФЭ с силиконовым адгезивом с одной стороны, на подложке	260°С	Коричневый
SK2TR260-3	Лёгкая стеклоткань, покрытая ПТФЭ с силиконовым адгезивом с одной стороны, на подложке	260°С	Коричневый
SK2TR260-4	Семи-перманентная разделительная пленка	260°С	Коричневый
Очистители			
SK2TR000-1	Очиститель оснастки для удаления остатков силикона, герметизаторов и разделяющих составов	n/a	Бесцветный
SK2TR000-2	Универсальный очиститель для полимерной, стальной и алюминиевой оснастки	n/a	Бесцветный
SK2TR000-3	Очиститель для рабочего инструмента, заменяющий ацетон	n/a	Бесцветный
Герметизаторы			
SK2TR450-1	Герметизатор / праймер для создания высокоглянцевой поверхности на микропористых поверхностях мастер-моделей	450°С	Черный / Розовый
SK2TR450-2	Герметизатор поверхности новой или свежеочищенной оснастки	450°С	Бесцветный
SK2TR450-3	Герметизатор поверхности новой или свежеочищенной оснастки, многофункциональный, быстросохнущий	450°С	Желтый
Разделительные составы на на растворной основе			
SK2TR450-4	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, многофункциональная	450°С	Бесцветный
SK2TR450-5	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, с высоким разделительным эффектом, многофункциональная	450°С	Бесцветный
SK2TR450-6	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, многофункциональная, быстросохнущая, не требующая использование герметизатора	450°С	Бесцветный



РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

НОМЕНКЛАТУРА

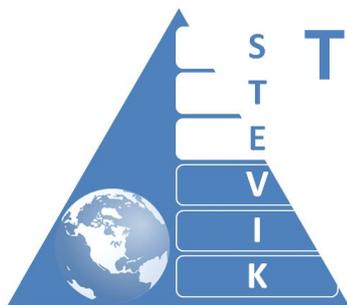
SK2TR450-7	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, с высоким разделительным эффектом, многофункциональная, быстросохнущая	450°C	Бесцветный
SK2TR450-12	Полупостоянная разделительная жидкость, на растворной основе, очень быстросохнущая	450°C	Бесцветный
SK2TR450-13	Полупостоянная разделительная жидкость с ультра быстрым отверждением	450°C	Бесцветный
SK2TR450-14	Полупостоянная разделительная жидкость для работы с термореактивными смолами	450°C	Бесцветный
Воскосодержащие разделительные составы			
SK2TR450-8	Полупостоянная разделительная жидкость на водной основе, не требующая использование герметизатора, быстросохнущая	450°C	Кремовый
SK2TR450-9	Полупостоянная разделительная жидкость на водной основе, разработанная для авиационной промышленности	450°C	Белый
SK2TR450-10	Антиадгезионный состав на основе ПТФЭ и воды, не содержащий силиконов и силанов	450°C	Бежевый
SK2TR450-11	Полупостоянная разделительная жидкость для распыления на водной основе, не требующая использование герметизатора, быстросохнущая	450°C	Белый
Воскосодержащие разделительные составы			
SK2TR150-1	Разделительная паста / герметизатор на восковой основе	150°C	Желтый
SK2TR150-2	Жидкий воск на растворной основе, для многократных съёмов, для создания высокоглянцевой поверхности	150°C	Белый
SK2TR250-1	Разделительная жидкость / герметизатор на водно-восковой основе	250°C	Синий
Внутренние разделительные составы и специальные добавки для обработки поверхности			
SK2TR150-3	Разделительный состав для полимерного бетона, быстросохнущий, особенно подходящий для абразивных наполнителей	150°C	Белый
SK2TR000-4	Добавка, снижающая поверхностное напряжение оснастки, коробление, повышающая износостойкость и устойчивость к царапинам	n/a	Желтый
SK2TR250-2	Внутренний разделительный состав - добавка с разделительной функцией, снижающая необходимость использования внешних разделителей, для использования с эпоксидными связующими	250°C	Желтый



РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

НОМЕНКЛАТУРА

SK2TR250-3	Внутренний разделительный состав - добавка с разделительной функцией, снижающая необходимость использования внешних разделителей, для использования с полиэфирными связующими	250°C	Бесцветный
----------------------------	---	-------	------------



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SKTR260-2 - это стеклоткань среднего веса, покрытая ПТФЭ, с нанесённым на одну сторону высокотехнологичным силиконовым клеем. Поверхность ПТФЭ обеспечивает хорошие разделительные свойства в высокотемпературных процессах. Материал имеет жёлтую рифлёную подложку, защищающую клейкую сторону, упрощает идентификацию и использование.

Слой идеально подходит для применения на плоских участках оснастки, там, где необходимо обеспечить многократные съёмы. SKTR260-2 отделяется от большинства систем смол.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

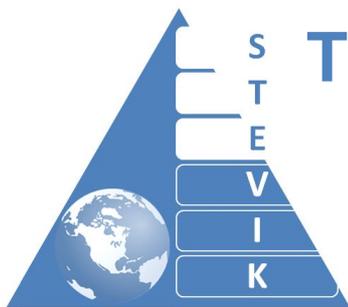
Тип несущего материала:	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ	
Тип клея:	Силиконовый	
Липкость:	6,2Н/см	ASTM-D 330-83
Цвет:	Коричневый	
Общая толщина:	165мкм	
Толщина плёнки:	120мкм	
Толщина клеевого покрытия:	45мкм	
Макс. рабочая температура	260°C	

► РАЗМЕР

Наименование	Ширина	Длина
SK2TR260-2BR165MC10033	1000мм	33м
SK2TR260-2BR165MC10016.5	1000мм	16.5м

Срок хранения: 12 месяцев.

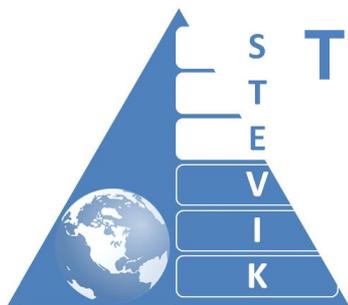
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +16°C до +24°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Материал также может поставляться с акриловым клеевым покрытием и без подложки.

Материал размещается на поверхности, аккуратно снимается край защитной плёнки, затем приклеивается липкой стороной на поверхность оснастки. Остаток защитной плёнки аккуратно удаляется по мере приклеивания SK2TR260-2 на поверхность оснастки. После приклеивания плёнки мы рекомендуем дополнительное вакуумирование в течение 24 часов для удаления воздуха из-под плёнки. Этот процесс улучшит результаты.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SKTR260-3 – это лёгкая стеклоткань, покрытая ПТФЭ, с нанесённым на одну сторону высокотехнологичным силиконовым клеем. Поверхность ПТФЭ обеспечивает хорошие разделительные свойства в высокотемпературных процессах. Материал имеет жёлтую рифлёную подложку, защищающую клейкую сторону, упрощает идентификацию и использование.

Слой идеально подходит для применения на плоских участках оснастки, там, где необходимо обеспечить многократные съёмы. SKTR260-3 отделяется от большинства систем смол. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ	
Тип клея:	Силиконовый	
Липкость:	5,3Н/см	ASTM-D 330-83
Цвет:	Коричневый	
Общая толщина:	115мкм	
Толщина плёнки:	70мкм	
Толщина клеевого покрытия:	45мкм	
Макс. рабочая температура	260°C	

► РАЗМЕР

Ширина	Длина
1000мм	50м

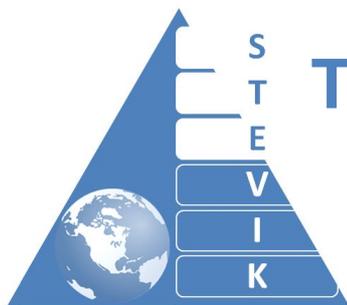
Срок хранения: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +16°C до +24°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Материал также может поставляться с акриловым клеевым покрытием и без подложки.

Материал размещается на поверхности, аккуратно снимается край защитной плёнки, затем приклеивается липкой стороной на поверхность оснастки. Остаток защитной плёнки аккуратно удаляется по мере приклеивания SK2TR260-3 на поверхность оснастки. После приклеивания плёнки мы рекомендуем дополнительное вакуумирование в течение 24 часов для удаления воздуха из-под плёнки. Этот процесс улучшит результаты.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

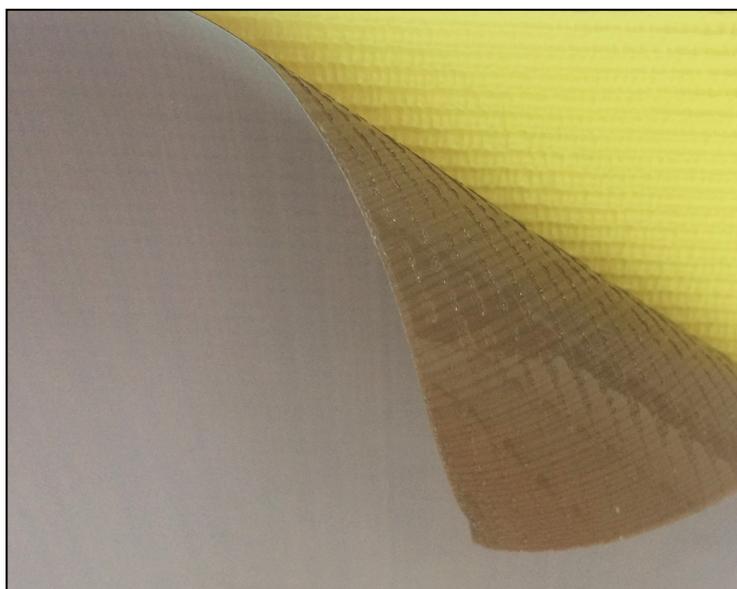
SK2TR260-4 – это ПТФЭ плёнка с высокой степенью удлинения, покрытая высокотемпературным силиконовым клеем на жёлтой подложке.

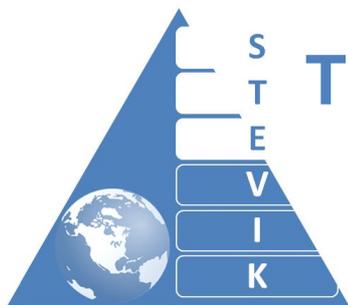
Эта плёнка идеальна для использования в процессах, где одновременно необходимы высокое удлинение и разделительные свойства плёнки. Она будет повторять сложные углы и поверхности оснастки, обеспечивая многократные съёмы. Плёнка может использоваться в качестве семи-перманентного разделительного покрытия на оснастке, усилителях давления и оправках. SK2TR260-4 отделяется от большинства систем смол.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип несущего материала:	ПТФЭ
Тип клея:	Силиконовый
Цвет:	Коричневый
Общая толщина:	165мкм
Толщина плёнки:	127мкм
Толщина клеевого покрытия:	38мкм
180° Прочность на отслаивание (25°C):	5,8 Н/см
Макс. рабочая температура:	260°C
Прочност на разрыв:	≥24 Н/мм ²
Максимальное удлинение:	≥300%
Диэлектрическая прочность:	≥70КВ/мм





ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SK2TR260-4

Семи-перманентная разделительная плёнка

► РАЗМЕР

Ширина	Длина
1000мм	30м

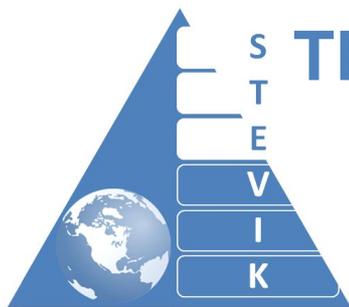
Срок хранения: 12 месяцев.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный заказ составляет 1 рулон 30м².

Максимальная ширина 1200 мм доступна при размещении заказа на 800 м.п.продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR000-1 – это высокоэффективный очиститель на растворной основе, служащий для очистки поверхностей рабочих оснасток и иных поверхностей при работе с полиэфирными и эпоксидными связующими. Продукт особенно подходит для удаления остатков силикона после полировки поверхности детали перед последующим грунтованием и склеиванием. Так же подходит для удаления остатков герметиков, порозаполнителей и разделительных составов. SK2TR000-1 создан для очистки поверхности рабочей оснастки, а также для подготовки производственных участков для изготовления изделий из композиционных материалов.

В отличие от ацетона очиститель не испаряется так быстро с поверхности, поэтому имеет более тщательное воздействие.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Очиститель может быть нанесён щеткой либо тканевой салфеткой, либо распылён на поверхность детали. Очищаемая деталь может быть погружена в SK2TR000-1. Через несколько минут после проникновения очистителя в поверхность, вытрите его. Остатки SK2TR000-1 могут быть удалены при помощи сухой тканевой салфетки.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

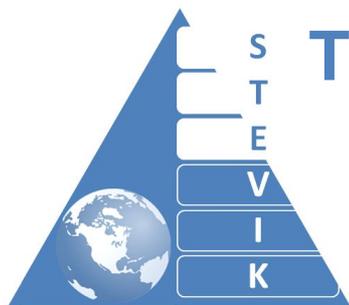
Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь растворителей
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0,9
Температура вспышки[°C]:	30 °C

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 9 кг
Канистра 27 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR000-2 – это универсальный супер сильный очиститель на растворной основе, служащий для удаления остатков восковых, масляных примесей и разделительных составов с поверхностей материалов, используемых в процессе формования (т.е. сталь, алюминий, полиэфирные и эпоксидные связующие или армированный угле- и стеклопластик). SK2TR000-2 используется в качестве многофункционального очистителя для оснастки.

После проведения очистки при помощи SK2TR000-2, используйте SK2TR000-1 для удаления остатков и подготовки поверхности к дальнейшей обработке.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Погрузите детали, требующие очистки, в очиститель SK2TR000-2, позволив продукту проникнуть в поверхность в течение 5-30 минут, в зависимости от степени загрязнения. Остатки и излишки могут быть удалены при помощи сухой чистой тканевой салфетки. Возможен вариант нанесения SK2TR000-2 при помощи кисти.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

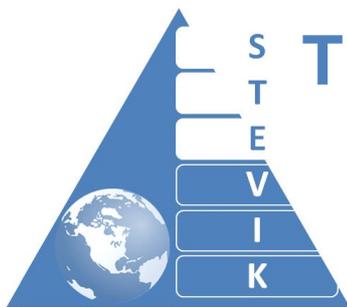
Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь растворителей
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.8
Температура вспышки[°C]:	Прибл. 26 °C

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 24.9 кг
Бочка 166 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



► ОПИСАНИЕ

SK2TR000-3 – это высокоэффективный очиститель на растворной основе, служащий для удаления загрязнений с поверхности рабочих инструментов, используемых при работе с полиэфирными и эпоксидными связующими. Продукт используется в качестве очистителя для всех типов инструментов.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Очиститель SK2TR000-3 может быть нанесён щеткой или распылён на поверхность детали, требующей очистки, либо деталь может быть погружены в очиститель. После нескольких минут, поверхность можно протереть насухо при помощи чистой тканевой салфетки.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

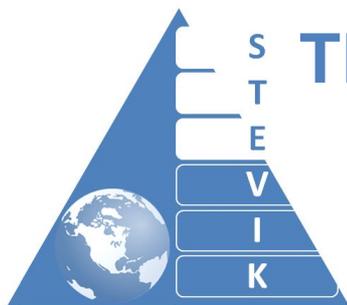
Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Очиститель на растворной основе на базе гликольэфира
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.95
Температура вспышки[°C]:	80 °C

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 28.5 кг
Бочка 190 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-1 это герметизатор, специально разработанный для придания пористым поверхностям высокоглянцевого финиша. Продукт легко наносится и при его правильном применении заменяет шлифовку и полировку поверхности. Используется для герметизации мастер-моделей из модельных плит, модельного пластика, а так же из плит ДСП и других пористых материалов и т.п. Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

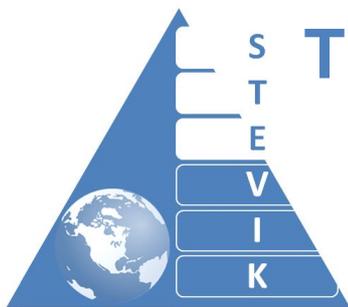
SK2TR450-1 - готовый к использованию продукт и не требует разбавления. Поверхность для герметизации должна быть абсолютно очищенной от загрязнений и остатков смазочных веществ. Оптимальный результат достигается путем нанесения безворсовой тканевой салфеткой. Обычно для оптимальной герметизации достаточно два слоя с последующей полировкой абразивном флисом. В зависимости от степени пористости обрабатываемой поверхности, количество слоёв может варьировать. Для обеспечения надлежащей герметизации поверхности минимальное время просушки после каждого нанесения составляет 1 час при комнатной температуре (20 °С). Для получения высокоглянцевого поверхности рекомендуется нанесение завершающего слоя с помощью распылителя. Мы рекомендуем использовать наконечник распылителя диаметром 0,5 мм под давлением 1-1,5 Бар. Слишком большая толщина слоев может привести к образованию трещин. Мы настоятельно рекомендуем последующее нанесение слоя полупостоянного разделительного состава категории SK2TR на водной либо растворной основе. Все детали распылителя должны быть полностью немедленно очищены от жидких остатков продукта при помощи растворителя NC, универсального либо бензинового растворителя. После полного высыхания SK2TR450-1 может быть удален только механическим путем.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид жидкости:	Черная / Розовая
Цвет нанесённого продукта:	Черный / Прозрачный
Состав:	Раствор смол
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 1
Температура вспышки:	44°C

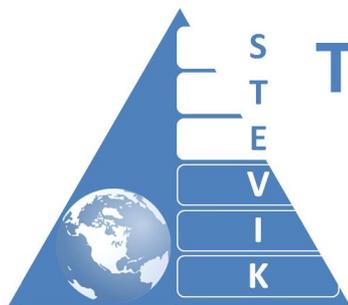
► РАЗМЕР

Упаковка
Бутылка 1,2 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-2 – это высокотехнологичный простой в нанесении герметизатор для оснастки на растворной основе. Данный продукт разработан специально для герметизации поверхности новой или восстановленной оснастки перед нанесением полупостоянной разделительной жидкости категории SK2TR. Активные компоненты SK2TR450-2 служат для герметизации пористой поверхности. SK2TR450-2 термостабилен при температурах до 450 °С, температурный диапазон применения составляет от 10°С до 80°С. Он многофункционален и применяется для работы с термореактивными связующими, а также с полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими на всех типах поверхностей оснасток.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

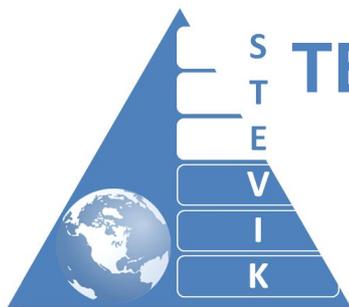
Тщательно очистите оснастку от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-2. Для этой цели предлагаем вам использовать очиститель категории SK2TR. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Используйте тканевую салфетку для нанесения тонкого слоя SK2TR450-2, затем другой салфеткой отполируйте поверхность оснастки. Рекомендуется наносить 2 слоя продукта. Каждый слой необходимо просушить приблизительно 5 минут. После нанесения слоев герметизатора SK2TR450-2, рекомендуем нанести разделительную жидкость SK2TR450-4 или SK2TR450-5 перед началом процесса.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь смол в растворителе
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0,76
Макс. рабочая температура:	450°С
Температура вспышки [°С]:	>25°С

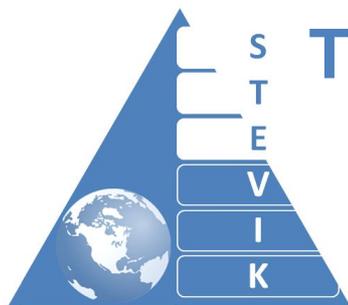
► РАЗМЕР

Упаковка
Набор 6 х 0,38 кг
Канистра 3,8 кг
Канистра 7,6 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-3 – это быстросохнувший высокотехнологичный простой в нанесении герметизатор для оснастки на растворной основе. Данный продукт разработан специально для герметизации поверхности новой или восстановленной оснастки перед нанесением полупостоянной разделительной жидкости категории SK2TR. Активные компоненты SK2TR450-3 служат для герметизации пористой поверхности. SK2TR450-3 термостабилен при температурах до 450 °С, температурный диапазон применения составляет от 10°С до 80°С. Он многофункционален и применяется для работы с термореактивными связующими, а также с полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими на всех типах поверхностей оснасток.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

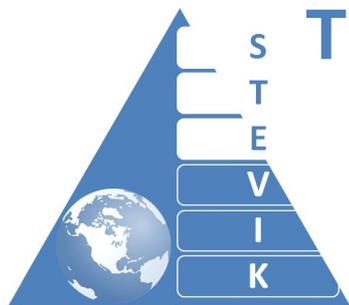
Тщательно очистите оснастку от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-3. Для этой цели предлагаем вам использовать очиститель категории SK2TR. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Используйте тканевую салфетку для нанесения тонкого слоя SK2TR450-3, затем другой салфеткой отполируйте поверхность оснастки. Рекомендуется наносить 2 слоя продукта. Каждый слой необходимо просушить приблизительно 5 минут. После нанесения слоев герметизатора SK2TR450-3, рекомендуем нанести разделительную жидкость SK2TR450-4 или SK2TR450-5 перед началом процесса.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Желтая жидкость
Состав:	Смесь смол в растворителе
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.78
Макс. рабочая температура:	450°С
Температура вспышки [°С]:	0°С

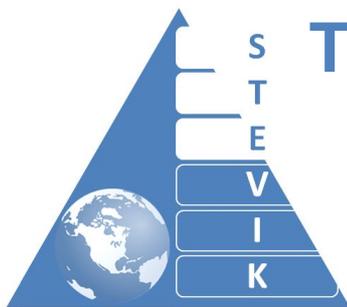
► РАЗМЕР

Упаковка
Набор 6 x 0,39 кг
Канистра 3,9 кг
Канистра 7,8 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-4 это легкая в использовании полупостоянная разделительная жидкость, разработанная для замены воскодержащих разделительных составов. Поскольку продукт обеспечивает высокую степень адгезии к поверхности оснастки, SK2TR450-4 не переносится на изделие, что позволяет избежать дополнительной механической обработки на последующих этапах. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность и минимизирует проникновение остатков разделителя в оснастку. Он стабилен при температурах до 450°C и имеет диапазон температур применения от +10°C до +80°C, поэтому допускается нанесение корректирующего слоя разделителя на горячую оснастку. Разделительная жидкость SK2TR450-4 является многофункциональным продуктом и широко применяется для работы с термоактивными связующими, а также полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

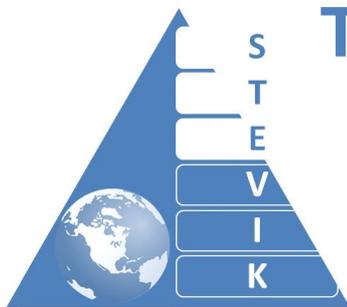
Перед применением SK2TR450-4, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска, дополнительно очистите оснастку быстро испаряющимся растворителем.

Герметизация:

Новые, восстановленные оснастки либо оснастки с пористой поверхностью перед использованием нуждаются в обработке соответствующим герметизатором. Мы рекомендуем использовать герметизатор SK2TR450-2 или SK2TR450-3, который может использоваться одновременно с полупостоянными разделительными жидкостями категории SK2TR.

Базовый слой:

Разделитель SK2TR450-4 может быть нанесен методом распыления, однако более широко применяется нанесение с помощью выжатой, но не мокрой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Начните с нанесения разделительной жидкости на поверхность малой оперируемой площади. Выдержав около 10 – 15 секунд, используйте вторую, сухую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя и продолжайте протирать круговыми движениями до появления прозрачной сухой пленки. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки.



Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для получения гладкого однородного базового покрытия рекомендуем нанести минимум 2 слоя SK2TR450-4 на оснастку. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 40 – 60 минут. Время просушки можно сократить прибл. до 20-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:

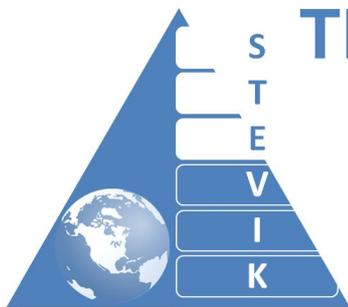
Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съёмов формы, чтобы подготовить оснастку к многочисленным циклам съёма. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует частого обновления. SK2TR450-4 разработан для соединения и химической связи собственных слоев, наложенных заново, в случае частичного восстановления или обновления участков, что позволяет сократить время отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура позволяет значительно снизить степень загрязнения оснастки отложениями и увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество продукта. Слой разделителя SK2TR450-4 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съём формируемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0. 8
Макс. рабочая Т:	450°C
Температура вспышки:	>25°C

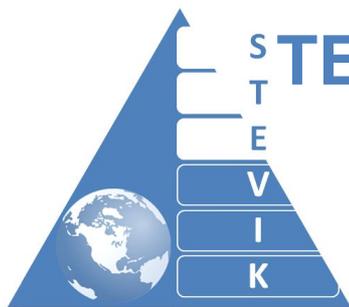


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,39 кг
Канистра 3,9 кг
Канистра 7,8 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-5 это легкая в использовании полупостоянная разделительная жидкость для работы с термореактивными связующими, гарантирующая превосходную степень скольжения, что делает ее незаменимой для оснасток сложной структуры с различными углублениями. Последующие этапы обработки, такие как склеивание и грунтование, могут осуществляться без дополнительной механической обработки отлитого изделия, поскольку SK2TR450-5 не переносится на изделие. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность и минимизирует появление загрязнений на оснастке. Он стабилен при температурах до 450°C. Возможно нанесение жидкости в диапазоне температур от +10°C до +80°C, поэтому допускается нанесение корректирующего слоя разделителя на горячую оснастку. SK2TR450-5 может использоваться для работы с термореактивными, а также с полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими. Продукт создан для высококачественного литья изделий сложной геометрической формы.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

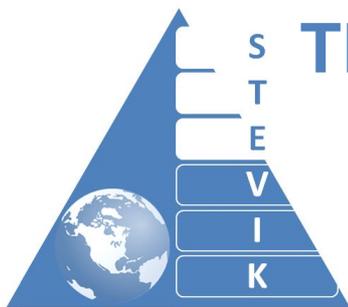
Перед применением SK2TR450-5, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска.

Герметизация:

Новые, восстановленные оснастки либо оснастки с пористой поверхностью перед использованием нуждаются в обработке соответствующим герметизатором. Для этой цели подходит герметизатор SK2TR450-2 или SK2TR450-3, который может использоваться одновременно с полупостоянными разделительными жидкостями категории SK2TR.

Базовый слой:

Разделитель SK2TR450-5 обычно наносится при помощи выжатой, но не мокрой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Однако, возможно нанесение методом распыления. Начните с нанесения разделительной жидкости на поверхность малой площади приблизительно 1м². Выдержав около 10 – 15 секунд, пока слой не высох, используйте вторую, чистую, сухую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя и продолжайте протирать круговыми движениями до появления



прозрачной сухой пленки. Рекомендуем продвигаться от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для получения гладкого, однородного слоя рекомендуется нанести минимум 2 слоя SK2TR450-5. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 40 – 60 минут. Время просушки можно сократить прибл. до 20-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:

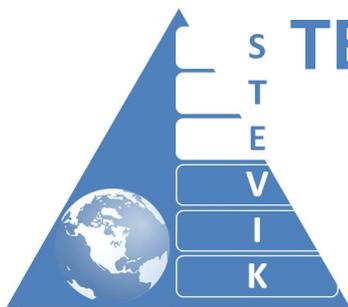
В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и поэтому требует частого обновления с учетом времени отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой для оказания помощи. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава, что позволит увеличить срок использования оснастки в производстве. Одновременно обеспечивается гарантия стабильного качества продукта. Разделитель SK2TR450-5 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съем формуемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.8
Макс. рабочая T:	450°C
Температура вспышки:	>25°C

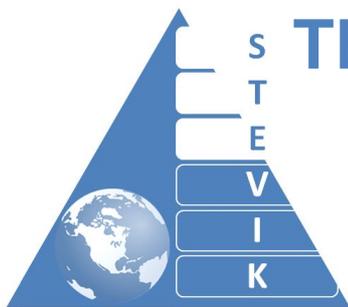


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,39 кг
Канистра 3,9 кг
Канистра 7,8 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-6 это быстро испаряющаяся полупостоянная разделительная жидкость для работы с термореактивными связующими. С использованием SK2TR450-6 отпадает необходимость в герметизации оснастки. Продукт обладает высокой степенью адгезии, позволяя избежать дополнительную механическую обработку на последующих этапах. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность отформованных деталей. Он стабилен при температурах до 450°C. Диапазон применения составляет от +10°C до +80°C. SK2TR450-6 является многофункциональным продуктом и применяется в работе с термореактивными, а также с полиэфирными, эпоксидными, фенольными связующими. Отсутствие необходимости герметизации позволяет значительно сэкономить время при подготовке оснастки.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

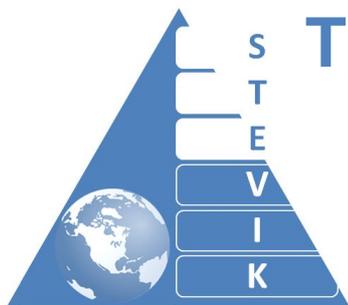
Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-6, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска.

Нанесение:

Разделитель SK2TR450-6 может быть нанесен непосредственно на оснастку без необходимости применения герметизатора. Используйте выжатую, но не мокрую, чистую безворсовую тканевую салфетку для нанесения разделителя SK2TR450-6 на поверхность оснастки малой площади около 1 м². Выдержав около 10 – 15 секунд, пока слой не высох, используйте вторую, сухую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя SK2TR450-6 и продолжайте протирать круговыми движениями до появления прозрачной сухой пленки. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для гладкого однородного грунтования рекомендуем нанести минимум 2 слоя SK2TR450-6 на оснастку. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 30 – 60 минут. Время просушки можно сократить приibl. до 15-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:



Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съемов формы, чтобы подготовить оснастку к многочисленным циклам съема. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и следовательно требует частого обновления с учетом времени отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава.

Слой разделителя SK2TR450-6 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

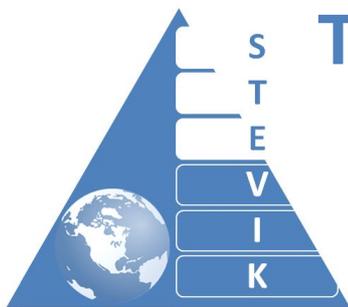
В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съем формуемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.8
Макс. рабочая T:	450°C
Температура вспышки:	0°C

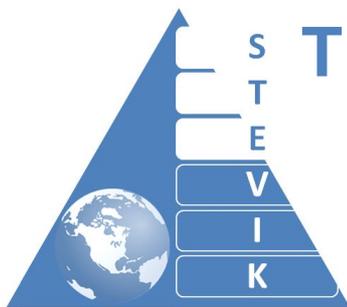
► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,4 кг
Канистра 4 кг
Канистра 8 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-7 это быстро испаряющаяся полупостоянная разделительная жидкость, обеспечивающая превосходное скольжение при работе с термореактивными связующими. С использованием данного продукта отпадает необходимость в герметизации оснастки, что позволяет значительно сэкономить время. Разделитель SK2TR450-7 обладает высокой степенью адгезии, таким образом нет переноса продукта в отформованные изделия, при этом позволяя избежать дополнительную механическую обработку на последующих этапах. Продукт позволяет получить глянцевую поверхность. При его применении образование загрязнений на оснастке сводится к минимуму. Он стабилен при температурах до 450°C, однако диапазон температур составляет от +10°C до +80°C. SK2TR450-7 является многофункциональным продуктом и применяется в работе с термореактивными, а также с полиэфирными, эпоксидными, фенольными связующими. Благодаря превосходному скольжению, SK2TR450-7 незаменим для оснасток сложной геометрической формы с углублениями.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

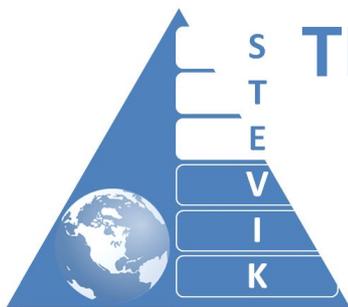
► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-7, убедитесь, что оснастка тщательно очищена. Мы рекомендуем использовать очиститель SK2TR000-2. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска.

Нанесение:

Разделитель SK2TR450-7 может быть нанесен непосредственно на оснастку без необходимости применения герметизатора. Обычно для нанесения используется выжатая, но не мокрая, чистая безворсовая тканевая салфетка. Начните с нанесения разделителя на поверхность оснастки малой площади. Выдержав около 10 – 15 секунд, когда слой еще не высох, используйте вторую чистую тканевую салфетку, чтобы собрать излишки разделителя и продолжайте протирать круговыми движениями до появления прозрачной сухой пленки. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для гладкого однородного грунтования рекомендуем нанести минимум 2 слоя SK2TR450-7 на оснастку. Убедитесь, что растворитель окончательно высох перед нанесением последующего слоя. После нанесения последнего слоя,



просушите в течении 30 – 60 минут. Время просушки можно сократить приibl. до 15-30 минут, нагрев оснастку до 50°C.

Обновление:

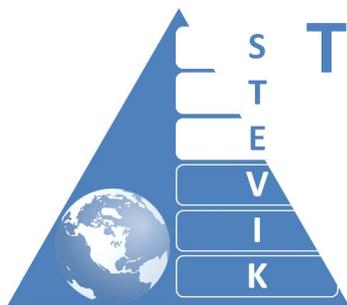
Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съёмов формы, чтобы подготовить оснастку к многочисленным циклам съема. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует частого обновления. Разделитель SK2TR450-7 разработан для соединения и химической связи собственных слоев, наложенных заново. Время отверждения составляет приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура позволяет значительно снизить степень загрязнения оснастки отложениями и увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество продукта. Слой разделителя SK2TR450-7 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съём формуемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь синтетических смол в растворителе
Плотность [г/см3]:	Прибл. 0.8
Макс. рабочая T:	450°C
Температура вспышки:	0°C

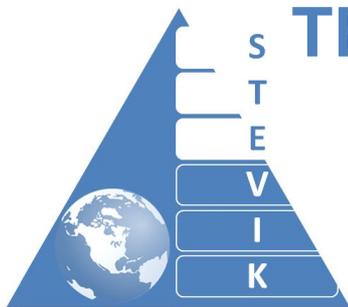


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,40 кг
Канистра 4 кг
Канистра 8 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-12 это очень быстросохнущая полупостоянная разделительная жидкость, применяемая для работы с термоактивными смолами. Продукт легок в применении и обеспечивает высокую степень адгезии к поверхности оснастки (без переноса на изделие), что позволяет избежать предварительной обработки на последующих этапах обработки, таких как склеивание и грунтование. Раделительный состав SK2TR450-12 позволяет получить глянцевую поверхность и минимизирует проникновение остатков разделителя в оснастку. Продукт разработан для работы с термоактивными связующими, а также полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

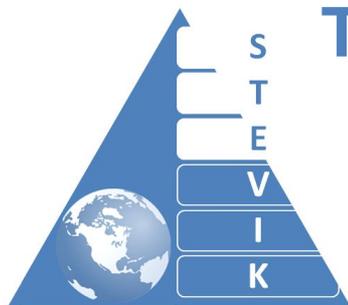
Перед применением SK2TR450-12, убедитесь, что оснастка тщательно очищена от загрязнений и остатков разделительных составов. Мы рекомендуем использовать очиститель категории SK2TR. Для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска, дополнительно очистите оснастку быстро испаряющимся растворителем при комнатной температуре.

Базовый слой:

Разделитель SK2TR450-12 наносится с помощью смоченной и отжатой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Начните с нанесения разделительной жидкости на поверхность малой оперируемой площади прибл. 1 м², дав ему окончательно высохнуть (промакивающими движениями). Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для получения гладкого однородного базового покрытия рекомендуем нанести минимум 3 - 4 слоя SK2TR450-12 на оснастку. Просушите каждый слой в течение 10 минут. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 40 – 60 минут.

Обновление:

Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съёмов для подготовки оснастки к многочисленным циклам съема. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует регулярного обновления. SK2TR450-12 разработан для соединения и химической связи



собственных слоев, нанесённых заново, в случае частичного восстановления или обновления участков, что позволяет сократить время отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура позволяет значительно снизить степень загрязнения оснастки отложениями и увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество изготавливаемых изделий. Слой разделителя SK2TR450-12 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

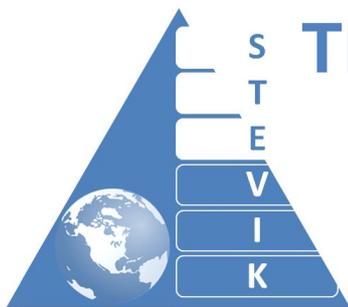
В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съем формируемых изделий. Имейте в виду, что восстановленные участки более подвержены повреждениям, чем остальные.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.7
Температура вспышки:	0°C

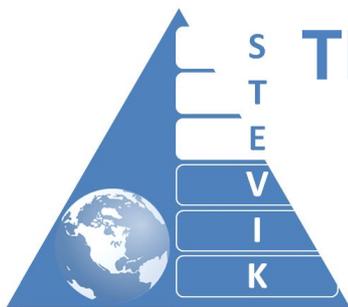
► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,35 кг
Канистра 3,5 кг
Канистра 7 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-13 – это полупостоянная многофункциональная разделительная жидкость с ультра быстрым отверждением, применяемая для работы с большинством видов термоактивных смол таких, как полиэфирные, винилэстерные, эпоксидные и фенольные, на оснастке всех видов. Она была разработана специально для применения на поверхностях, не покрытых гелкоутом. Продукт обеспечивает отличное скольжение и обладает высокими разделительными свойствами, он прост и лёгок в применении. После высыхания, разделительный слой обладает термостабильностью до 450°C и высокой устойчивостью, обеспечивая многократные съёмы. Изготавливаемая деталь не загрязняется, что позволяет избежать предварительной обработки на последующих этапах, таких как склеивание и грунтование.

Продукт также отлично подходит для различных процессов формования, где возможно применение при комнатной температуре или до 60°C, таких, как ротационное формование. Отметьте, что данный продукт не подходит для применения с изоцианатными связующими и силиконовыми эластомерами.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

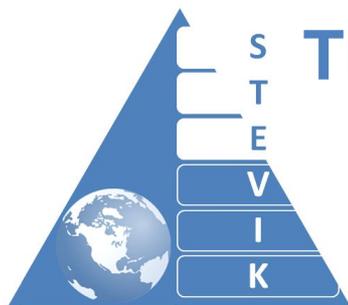
Обратите внимание, что разделительная жидкость SK2TR450-13 подлежит применению только в хорошо проветриваемом помещении.

Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-13, убедитесь, что оснастка тщательно очищена от остатков воска и силикона при помощи очистителя на растворной основе. Формула разделительной жидкости SK2TR450-13 была модифицирована, тем самым позволяя нанесение продукта на другие полуперманентные разделительные составы, избегая стадию очистки. Тем не менее, убедитесь, что поверхность оснастки сухая и чистая.

Базовый слой:

При применении разделительной жидкости SK2TR450-13, необходимость в применении герметизатора для оснастки отсутствует, даже в случае нанесения на пористую поверхность оснастки. Нанесение осуществляется при помощи смоченной и отжатой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Промакивающими движениями нанесите продукт смоченной салфеткой на поверхность оснастки, площадью приблизительно 0,5 м² - не трите поверхность после нанесения. Продолжайте нанесение таким же образом на прилегающие поверхности, регулярно смачивая



салфетку разделительной жидкостью. Особое внимание следует уделить зонам перекрытия. Повторите данную процедуру до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. После высыхания, подождите 10-15 минут перед нанесением следующего разделительного слоя. В целом, на поверхность оснастки следует нанести 2-3 слоя разделительной жидкости SK2TR450-13. При применении на новой, пористой оснастке или при первичном применении на восстановленной оснастке, нанесите дополнительно 1-2 слоя, как описано выше. После нанесения последнего слоя просушите в течение 30 минут при комнатной температуре. Следует отметить, что более длительная просушка или просушка при более высокой температуре (например, 5 мин. при 60°C) позволяет улучшить стойкость разделительного слоя.

Обновление:

В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует регулярного Обновления. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество изготавливаемых изделий. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Для обновления достаточно нанести и просушить один слой разделительного состава SK2TR450-13.

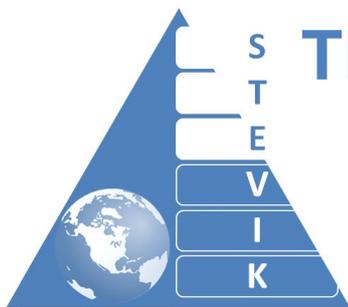
SK2TR450-13 разработан для соединения и химической связи собственных слоев, нанесённых заново, в случае частичного восстановления или обновления участков. Тем не менее, мы рекомендуем обновлять разделительный слой полностью.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. В таком случае удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка при помощи мягкой абразии и протирания растворителем. Следует отметить, что недостаточная очистка резко ухудшает адгезию разделительного слоя к восстанавливаемым зонам. Очищенные поверхности следует обрабатывать по процедуре новых (см. базовый слой). После восстановления, покрытие следует обновлять после каждого съёма первые 4-6 операций. Следует помнить, что восстановленные участки более подвержены повреждениям, чем остальные.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.74
Температура вспышки:	0°C

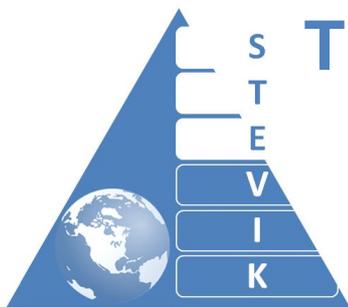


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 5 x 0,74 кг
Канистра 3,7 кг
Канистра 7,4 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-14 – это распыляемая полупостоянная разделительная жидкость на органической основе, применяемая для работы с большинством видов термореактивных смол таких, как полиэфирные, винилэстерные, эпоксидные и фенольные, на не пористые или обработанные гелькоутом оснастки. Продукт прост и лёгок в применении, обладает высокими разделительными свойствами и позволяет проводить многократные съемы. Изготавливаемая деталь не загрязняется, что позволяет избежать предварительной обработки на последующих этапах, таких как склеивание и грунтование. Разделительная жидкость SK2TR450-14 минимизирует усилия по подготовке оснастки и обеспечивает получение покрытий с высоким блеском. Возможность распыления значительно ускоряет процесс нанесения по сравнению с традиционными пастами на основе восков. После отверждения разделительный слой обладает термостабильностью до 450°C. Данный продукт идеально подходит для больших открытых форм с нескользящей или шероховатой поверхностью.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

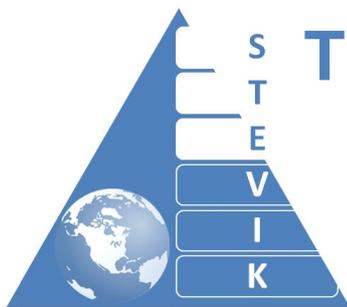
Обратите внимание, что разделительная жидкость SK2TR450-14 подлежит применению только в хорошо проветриваемом помещении.

Процесс очистки:

Перед применением SK2TR450-14, убедитесь, что оснастка тщательно очищена от загрязнений и предыдущего разделительного агента, особенно от остатков разделительных составов на основе воска и силикона при помощи очистителя на растворной основе. Нанесение продукта на другие полупостоянные разделительные составы возможно, но не рекомендуется. Для очистки мы рекомендуем использовать очистительный состав SK2TR000-1 или SK2TR000-2.

Базовый слой:

Разделительная жидкость SK2TR450-14 обычно наносится распылением. Хотя использование любого пистолета-распылителя, способного к тонкому распылению, будет достаточным, мы настоятельно рекомендуем применять пистолет-распылитель большого объема с низким давлением, так как, согласно опыту, это приведет к лучшему съему и качеству продукта. Установите давление на уровне 2-2,5 бар и удерживайте форсунку (предпочтительно <1,5 мм) пистолета на расстоянии 20-25 см от поверхности формы. Скорость нанесения должна быть отрегулирована для обеспечения высыхания примерно через 2-3 сек. после распыления. Систематически покрывайте всю поверхность формы. Особое внимание



следует уделять перекрывающимся зонам распыления. Сразу же после нанесения первого слоя нанесите второй слой под прямым углом к первому слою. Чтобы закончить весь процесс нанесения покрытия, следуйте этим рекомендациям и нанесите 2-3 слоя покрытия SK2TR450-14 на форму. После нанесения последнего слоя необходимо выдержать слой для отверждения в течение по меньшей мере 30 мин при комнатной температуре. В случае использования новых, отремонтированных или пористых оснасток, нанесите еще 2 слоя, чтобы обеспечить наилучшее качество съема. Чтобы избежать помутнения слоя и низкой прочности разделительного слоя, мы рекомендуем сначала проверить настройки пистолета, а также технологию распыления на кромке формы и немедленно удалить нанесенный состав сухой чистой тканью. Затем снова нанесите разделительный состав SK2TR450-14 как описано выше.

Обновление слоя:

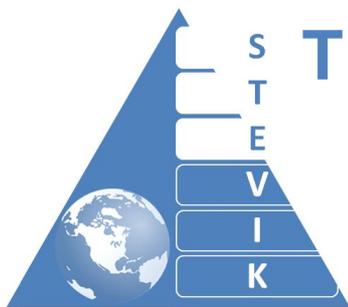
В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует регулярного обновления. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество изготавливаемых изделий. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Мы рекомендуем обновлять разделительный слой полностью.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. В данном случае удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка при помощи легкого протирания растворителем. Следует отметить, что недостаточная очистка резко ухудшает адгезию разделительного слоя к восстанавливаемым зонам. Очищенные поверхности следует обрабатывать по процедуре новых (см. выше п. «базовый слой»). После восстановления, покрытие следует обновлять после каждого съема первые 4-6 операций. Следует помнить, что восстановленные участки более подвержены повреждениям, чем остальные.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.72
Температура вспышки:	0°C

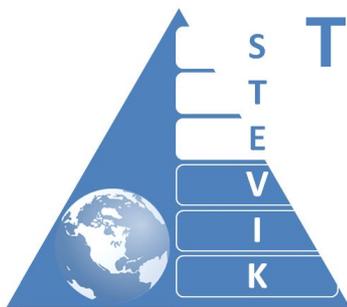


► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 5 x 0,72 кг
Канистра 3,6 кг
Канистра 7,2 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-8 – это полупостоянная разделительная жидкость на водной основе, способствующий эффективной обработке терморезактивных связующих. Благодаря сбалансированному составу, разделительная жидкость SK2TR450-8 обладает превосходными разделительными и адгезионными свойствами по отношению к поверхности оснастки. Последующие этапы обработки, такие как склеивание и грунтование, могут осуществляться без дополнительной обработки отформованной детали, поскольку SK2TR450-8 не переносится на формуемые изделия. Продукт позволяет добиться высокоглянцевой поверхности оснастки.

SK2TR450-8 применяется на пористых поверхностях оснасток и используется в работе со всеми широкоиспользуемыми терморезактивными связующими, такими как полиэфирные, эпоксидные и фенольные связующие и ПУ-гелькоуты. SK2TR450-8 идеально подходит для процессов, требующих высокой степени скольжения. Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Очистка:

Рекомендуется тщательно очистить и просушить поверхность оснастки перед нанесением разделительной жидкости SK2TR450-8. Для этих целей идеально подойдет наш очиститель SK2TR000-2. Разделитель SK2TR450-8 подходит для восстановления покрытия.

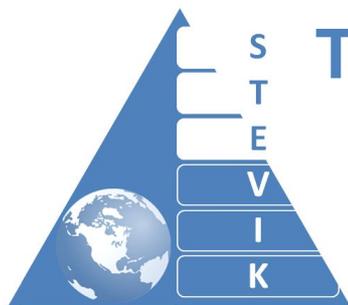
Базовый слой:

Новая или восстановленная оснастка может быть покрыта разделительной жидкостью SK2TR450-8 без герметизации поверхности оснастки.

Нанесите разделительную жидкость SK2TR450-8 с помощью выжатой, но не мокрой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Начните с нанесения разделительной жидкости на малую поверхность прибл. 1м². После 30-60 секунд, пока слой еще не высох, используйте вторую сухую салфетку для удаления излишков разделителя SK2TR450-8 и продолжайте протирать круговыми движениями до образования прозрачного и сухого покрытия. В случае подтеков и мазков, уменьшите время ожидания перед удалением избытков разделителя. Рекомендуем протирать от внешних краев поверхности оснастки к центру. Повторить процедуру до тех пор, пока все прилегающие поверхности оснастки не покрыты однородным слоем. Для получения гладкого, однородного базового слоя, необходимо нанести 2-3 слоя разделительной жидкости SK2TR450-8. Каждый слой сушится около 10 минут. После нанесения последнего слоя, продукт сушится около 15-30 минут при 60°C.

Ремонт оснастки:

Исправное состояние оснастки достигается путем обновления разделительной жидкости каждые 2-4 цикла съема после нанесения первоначального базового слоя. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается, поэтому его необходимо часто обновлять. SK2TR450-8 разработан для соединения и



химической связи собственных слоев. Поэтому время отверждения уменьшается приблизительно до 15 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять разделительный слой задолго заранее его истончения, таким образом уменьшая шанс загрязнения оснастки отложениями, продляя ее срок годности и гарантирую стабильное качество формуемых изделий. Слой разделителя SK2TR450-8 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительно полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Для этого нанесенный разделительный слой должен быть удален в радиусе 10 см вокруг поврежденного участка путем мягкой шлифовки и протиранием растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование осуществляется по схеме, описанной выше по тексту (базовое покрытие). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съем формуемых изделий.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

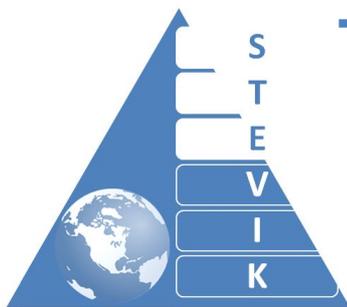
Внешний вид:	Жидкость кремового цвета
Состав:	Водянистая эмульсия из синтетических смол
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 1
Значение pH (20°C):	Прибл. 4

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Разделительный состав SK2TR450-9 специально разработан для применения в авиационно-космической промышленности. Это простая в нанесении полупостоянная разделительная жидкость на водной основе не требующая герметизации оснастки. Продукт формирует сплошную пленку, покрывающую поверхность оснастки. Несмотря на малую толщину, плёночный слой обладает высокой прочностью после короткого цикла просушки и устойчив к температурам до 450°C. Продукт обладает превосходным свойствам химического связывания почти со всеми типами материалов оснастки, обеспечивая большое количество съёмов после однократного применения состава. Отвечая требованиям авиационно-космической отрасли, SK2TR450-9 не переносится на формуемые изделия, делая возможными последующие этапы обработки, такие как склеивание и грунтование и т.д. без предварительной обработки. Продукт просушивается естественным путем при комнатной температуре и не нуждается в термообработке. При правильном нанесении не вызывает отложений остатков разделителя на поверхности оснастки. SK2TR450-9 применяется в качестве разделителя в процессе горячего формования с использованием термореактивных связующих, таких как полиэфирные, эпоксидные, фенольные и меламиновые, а также с ПУ-гелькоутами и в процессах RTM.

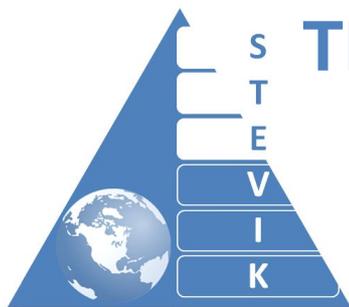
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Оснастка должна быть тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-9. Рекомендуем дополнительно очистить оснастку быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Нанесите 1-2 равномерных тонких слоя SK2TR450-9 в качестве грунтового покрытия. Нанесение возможно вручную, с помощью тканевой салфетки, кистью, губкой или наиболее оптимальным способом - распылением. Длительное время отверждения и воздействие высоких температур укрепляет устойчивость разделительного слоя и увеличивает количество возможных съёмов. После прохождения предварительного этапа, можете приступать к основному этапу обработки. Достаточно однократное применение разделительной жидкости SK2TR450-9 для обновления разделительного слоя с учетом времени отверждения.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Жидкость белого цвета
Состав:	Водянистая эмульсия из синтетических смол
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 1
Значение pH (20°C):	Прибл. 3

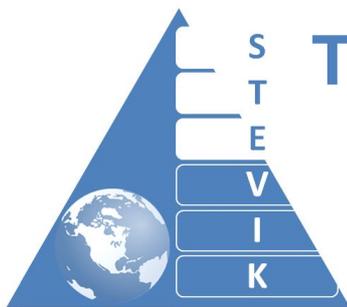


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг
Канистра 30 кг
Бочка 200 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-10 – это внешний разделительный состав для применения на поверхности оснастки, представляющий из себя водную дисперсию фторуглеродных полимеров. Продукт не требует предварительного нанесения герметизатора поверхности оснастки. Он образует тонкий и прочный разделительный плёночный слой, устойчивый к температурам до 450°C после цикла просушки. Один цикл нанесения антиадгезионного состава SK2TR450-10 обеспечивает многократное проведение циклов съема. Продукт обладает превосходным свойствам химического связывания почти со всеми типами материалов оснастки, обеспечивая большое количество съемов после однократного применения состава. SK2TR450-10 просушивается естественным путем при комнатной температуре и не нуждается в термообработке. При правильном нанесении не вызывает отложений остатков разделителя на поверхности оснастки. SK2TR450-10 создан для работы с термореактивными материалами, такими как полиэфирные, эпоксидные, фенольные, меламиновые связующие и ПУ-гелькоуты.

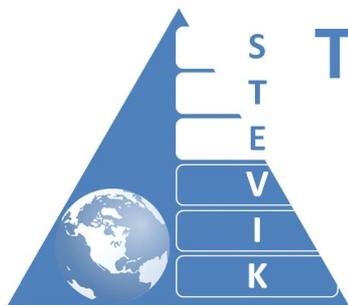
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Оснастка должна быть тщательно очищена от иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-10. Мы рекомендуем применять дополнительную очистку подходящим растворителем для удаления устойчивых жировых и восковых остатков и загрязнений на поверхности оснастки. Нанесите 1-2 равномерных тонких слоя SK2TR450-10 в качестве грунтового покрытия. Воздействие высоких температур и длительное время просушки укрепляют устойчивость разделительного слоя и значительно увеличивают количество возможных съемов. После прохождения предварительного этапа, можете приступить к процессу формовки. Достаточно однократное применение антиадгезионного состава SK2TR450-10 для восстановления разделительного слоя с учетом параметров просушки.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бежевая жидкость
Состав:	Дисперсия полимеров в воде
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 1
Значение pH (20°C):	Прибл. 9.5

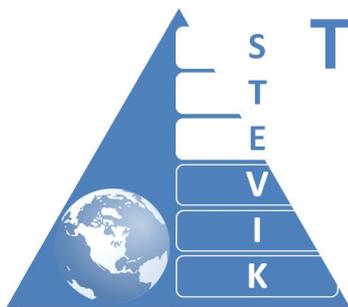


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-11 – это высокотехнологичная разделительная жидкость для оснастки на растворной основе, не требующая предварительной герметизации поверхности оснастки. После быстрого цикла просушки разделитель SK2TR450-11 образует высокопрочный пленочный слой по всей поверхности оснастки, термостабильный в процессах при температурах до 450°C. Разделительная жидкость обладает превосходными адгезионными свойствами почти со всеми типами поверхностей оснасток, а один цикл нанесения антиадгезионного состава обеспечивает многократные съемы изделий. SK2TR450-11 не переносится на изделие в процессе формовки, делая возможными последующие этапы обработки, такие как склеивание и грунтование и т.д. без предварительной обработки. Данный продукт просушивается естественным путем при комнатной температуре и не нуждается в термообработке. При правильном нанесении не вызывает отложений остатков разделителя на поверхности оснастки.

SK2TR450-11 применяется в качестве разделителя в процессе горячего формования с использованием терморезактивных материалов, таких как полиэфирные, эпоксидные, фенольные и меламиновые связующие, ПУ-гелькоуты, а также в RTM процессах.

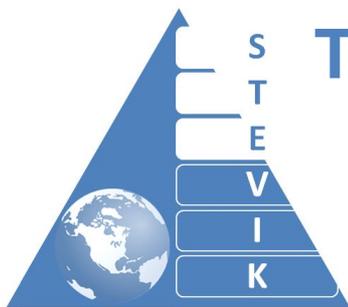
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Оснастка должна быть тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR450-11. Для этих целей прекрасно подойдет очиститель SK2TR000-2. Дополнительно очистите оснастку быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Нанесите 1-2 равномерных тонких слоя SK2TR450-11 в качестве грунтового покрытия. Нанесение возможно вручную, с помощью тканевой салфетки, кистью, губкой или наиболее оптимальным способом - распылением. Длительное время отверждения и воздействие высоких температур укрепляет устойчивость разделительного слоя и увеличивает количество возможных съемов. После прохождения предварительного этапа, можете приступать к основному этапу обработки. Достаточно однократное применение разделительной жидкости SK2TR450-11 для обновления разделительного слоя с учетом времени отверждения.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Белая жидкость
Состав:	Водная эмульсия из синтетических смол
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 1
Значение pH (20°C):	Прибл. 4

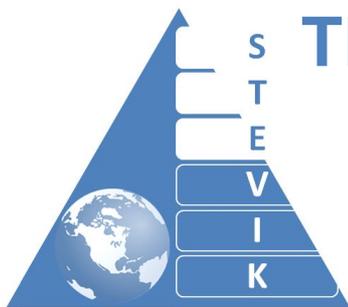


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR450-12 это очень быстросохнущая полупостоянная разделительная жидкость, применяемая для работы с термоактивными смолами. Продукт легок в применении и обеспечивает высокую степень адгезии к поверхности оснастки (без переноса на изделие), что позволяет избежать предварительной обработки на последующих этапах обработки, таких как склеивание и грунтование. Раделительный состав SK2TR450-12 позволяет получить глянцевую поверхность и минимизирует проникновение остатков разделителя в оснастку. Продукт разработан для работы с термоактивными связующими, а также полиэфирными, эпоксидными и фенольными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Процесс очистки:

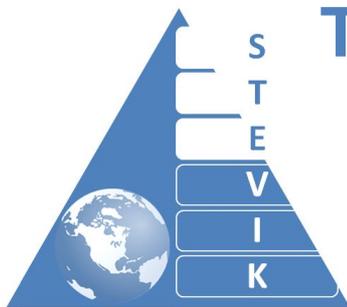
Перед применением SK2TR450-12, убедитесь, что оснастка тщательно очищена от загрязнений и остатков разделительных составов. Мы рекомендуем использовать очиститель категории SK2TR. Для окончательного удаления остатков смазочных веществ и воска, дополнительно очистите оснастку быстро испаряющимся растворителем при комнатной температуре.

Базовый слой:

Разделитель SK2TR450-12 наносится с помощью смоченной и отжатой, чистой безворсовой тканевой салфетки. Начните с нанесения разделительной жидкости на поверхность малой оперируемой площади прибл. 1 м², дав ему окончательно высохнуть (промакивающими движениями). Продвигайтесь от внешнего края к внутренней поверхности оснастки. Повторите данную процедуру на прилегающих поверхностях до тех пор, пока все части оснастки не будут равномерно покрыты. Для получения гладкого однородного базового покрытия рекомендуем нанести минимум 3 - 4 слоя SK2TR450-12 на оснастку. Просушите каждый слой в течение 10 минут. После нанесения последнего слоя, просушите в течении 40 – 60 минут.

Обновление:

Первое обновление разделительного слоя должно быть произведено после 5 - 6 съёмов для подготовки оснастки к многочисленным циклам съема. В процессе эксплуатации разделительный слой изнашивается и требует регулярного обновления. SK2TR450-12 разработан для соединения и химической связи



собственных слоев, нанесённых заново, в случае частичного восстановления или обновления участков, что позволяет сократить время отверждения приблизительно до 10 минут при комнатной температуре. Требуемая частота обновления разделительного слоя зависит от конфигурации оснастки и параметров шлифовки и определяется в процессе индивидуальных производственных испытаний. Настоятельно рекомендуем обновлять покрытие задолго до значительного истончения слоя разделительного состава. Данная процедура позволяет значительно снизить степень загрязнения оснастки отложениями и увеличивает срок использования оснастки в производстве, гарантируя стабильное качество изготавливаемых изделий. Слой разделителя SK2TR450-12 может быть частично восстановлен путем обновления на более изнашиваемых участках оснастки. В данном случае предпочтительна полная замена разделительного слоя.

Частичное восстановление разделительного слоя:

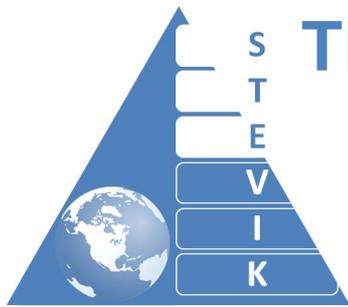
В некоторых случаях требуется частичное восстановление покрытия на тех участках оснастки, где резко снижена эффективность разделительного слоя. Перед восстановлением разделительного слоя на определенном участке оснастки, удалите имеющийся разделительный слой в радиусе 10 см вокруг обрабатываемого участка с помощью мягкой абразии и протирания растворителем. Убедитесь, что соответствующая поверхность оснастки тщательно очищена перед нанесением нового базового покрытия для обеспечения адгезии наносимого слоя к поверхности оснастки. Грунтование поверхности осуществляется согласно инструкции (Базовый слой). Восстановление поврежденного участка поверхности оснастки каждые 4-6 циклов обеспечивают равномерный съем формируемых изделий. Имейте в виду, что восстановленные участки более подвержены повреждениям, чем остальные.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь с смол в растворителе
Плотность [г/см ³]:	Прибл. 0.7
Температура вспышки:	0°C

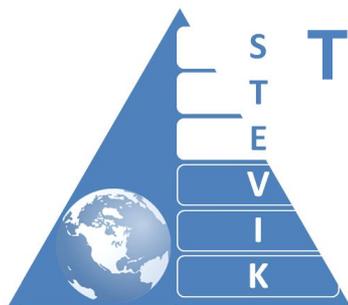
► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0,35 кг
Канистра 3,5 кг
Канистра 7 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR150-1 – это легкая в применении разделительная паста, с помощью которой можно добиться глянцевой поверхности оснастки. Продукт специально разработан для герметизации поверхностей оснастки для производства деталей из композитных материалов. Она может применяться в качестве разделительной пасты / герметика для работы с полиэфирными смолами, гелькоутами и эпоксидными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Тщательно очистите оснастку от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR150-1. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Затем нанесите тонкий слой разделительной пасты и дайте ей высохнуть. Отполируйте при помощи тканевой салфетки. Для получения желаемого результата, необходимо нанести 4 – 5 слоев пасты SK2TR150-1 и отполировать поверхность. Учтите, что полировка необходима после нанесения каждого слоя разделительной пасты.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

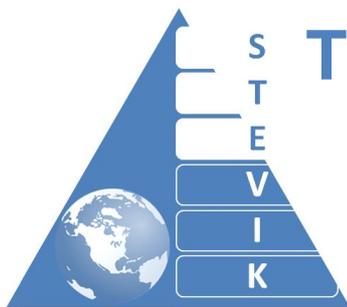
Внешний вид:	Желтая паста
Состав:	Смесь воска в растворителе
Относительный удельный вес:	Прибл. 0,8 г/см ³
Температура вспышки:	60 °С

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 0,5 л (0,35 кг)
Набор 6 х канистр по 0,5 л (набор 2,1 кг)

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Разделительный состав SK2TR150-2 – это многофункциональный быстросохнущий жидкий воск на растворной основе для многократных съёмов, для создания высокоглянцевой поверхности оснастки. Данный продукт заменяет многократное покрытие воскодержащими составами и полировку, через некоторое время пользования оснасткой один слой SK2TR150-2 обеспечивает многократные съёмы. Продукт формирует мономолекулярную пленку, покрывающую поверхность оснастки, которая не переносится на формуемые изделия. Пленка не отслаивается и значительно улучшает процесс изготовления изделий из ПКМ, благодаря своим разделительным свойствам. Продукт не содержит силиконы.

SK2TR150-2 используется в качестве многофункционального разделительного состава для работы с термореактивными связующими: полиэфирными, эпоксидными и фенольными (холодное и горячее формование). В частности, при использовании продукта в высокотемпературных процессах достигаются превосходные результаты. Поскольку продукт образует сплошную пленку, он может использоваться в качестве антикоррозионной защиты для стальных оснасток либо как защита от неблагоприятных погодных условий. При высоких температурах он может выполнять роль смазки.

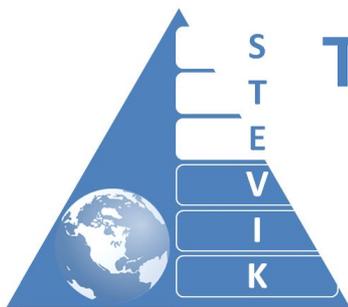
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением SK2TR150-2, убедитесь, что поверхность оснастки тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов. Рекомендуем применять очиститель SK2TR000-2. Затем нанесите разделитель SK2TR150-2 ровным тонким слоем и дайте ему высохнуть. Нанесение возможно путем распыления, протирания либо с помощью кисти. Перед началом обработки убедитесь, что слой абсолютно сухой. Перемешайте или взболтайте продукт перед применением.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Белая паста
Состав:	Соединение воска в растворителе
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.78
Температура вспышки[°C]:	<0 °C

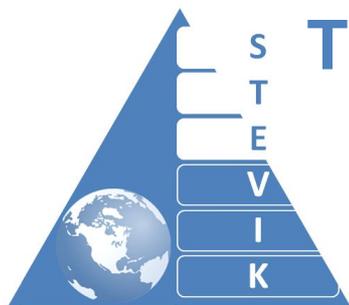


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 7,8 кг
Бочка 156 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TR250-1 – это разделительный состав на водно-восковой основе, быстро наносится и формирует блестящую поверхность после полировки. Продукт специально разработан для герметизации поверхностей оснастки в производстве изделий из композиционных материалов. Он может применяться в качестве разделительной пасты жидкости/герметика для работы с полиэфирными связующими, гелькоутами и эпоксидными связующими.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Тщательно очистите оснастку от загрязнений и иных разделительных составов перед нанесением SK2TR250-1. Рекомендуем использовать подходящий очиститель, например, SK2TR000-1. Продолжите очистку оснастки быстро испаряющимся растворителем для удаления остатков смазочных веществ и воска. Затем нанесите тонкий слой разделительной жидкости SK2TR250-1 и дайте ей высохнуть. Отполируйте при помощи тканевой салфетки. Для получения желаемого результата, необходимо нанести 2 – 3 слоя SK2TR250-1 и отполировать поверхность. Учтите, что полировка необходима после нанесения каждого слоя разделительной пасты.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

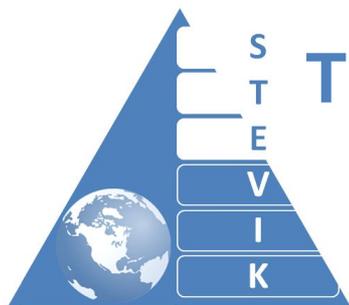
Внешний вид:	Синяя жидкость
Состав:	Водная дисперсия
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 1
Значение pH(20°C):	Прибл. 4

► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 5 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



► ОПИСАНИЕ

Разделительный состав SK2TR150-3 – это многофункциональный жидкий разделительный состав для внешнего применения, используемый при работе с композиционными материалами, в особенности с полимерным бетоном. Продукт формирует достаточно износостойчивую разделительную пленку, подготавливая поверхность к полировке высокоабразивными жесткими материалами. Разделитель SK2TR150-3 на растворной основе, что обеспечивает короткое время сушки, способствуя повышению эффективности процесса производства. Продукт не содержит силиконы.

SK2TR150-3 используется в качестве универсального разделительного состава для работы с полимерным бетоном, полиэфирными и эпоксидными связующими. Поскольку продукт образует адгезионный слой, он может впоследствии использоваться в качестве антикоррозионной защиты для стальных оснасток либо как защита от неблагоприятных погодных условий. При высоких температурах он может выполнять роль смазки. Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

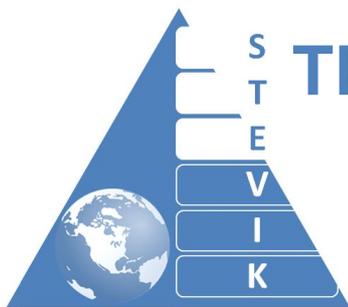
Тщательно перемешайте или взболтайте содержимое SK2TR150-3 перед использованием. Перед первым применением убедитесь, что поверхность оснастки тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов. Рекомендуем применять очиститель SK2TR000-2. Затем нанесите разделитель SK2TR150-3 ровным тонким слоем по поверхности. Нанесение возможно путем распыления, протирания либо с помощью кисти. Перед началом обработки убедитесь, что слой абсолютно сухой.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Белая паста
Состав:	Отборный воск в смеси растворителей
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.74
Температура вспышки[°C]:	0 °C

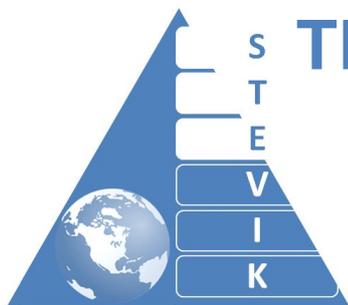
► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 22,2 кг
Бочка 148 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Добавка SK2TR000-4 была разработана и оптимизирована для применения совместно с полупостоянными разделительными составами категории SK2TR. Комбинация данных продуктов приводит к улучшению технологических характеристик, а также качества поверхности производимых деталей. Продукт добавляется в неотвержденное связующее и снижает поверхностное напряжение оснастки. Он улучшает текучесть и пропитывающую способность связующих, и помогает избежать появления точечных и поверхностных дефектов (короблений), а также повышает стойкость поверхности к царапанию. Продукт SK2TR000-4 широко применяется при работе с композиционными материалами и добавляется в гелькоуты.

Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

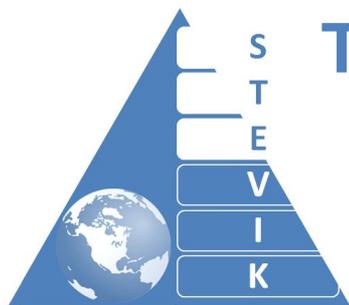
SK2TR000-4 может быть добавлен на любом этапе производственного процесса. Рекомендуемая дозировка варьирует в диапазоне 0,5–2 % от общего количества материала в зависимости от состава и исходных материалов. Подходящая концентрация подбирается индивидуально в процессе индивидуальных производственных испытаний. Пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой для оказания помощи. Рекомендуется начинать испытания с наиболее низкой концентрации и увеличивать дозировку по мере достижения желаемых результатов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Желтая жидкость
Состав:	Раствор полимеров и смачивающих компонентов
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.92
Температура вспышки[°C]:	25 °C

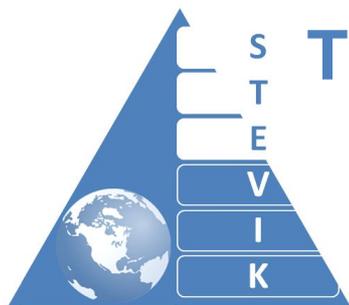
► РАЗМЕР

Упаковка
Коробка 6 x 0.46 кг
Канистра 4.6 кг
Канистра 9.2 кг



► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Добавка SK2TR250-2 – это жидкий внутренний разделительный состав, применяемый при работе с композиционными материалами, в особенности с эпоксидными связующими. Продукт минимизирует необходимость использования внешних разделителей благодаря своим высокоэффективным разделительным свойствам. Применение SK2TR250-2 позволяет непосредственно приступить к последующим этапам обработки, обеспечивая значительное улучшение экономических показателей. Продукт не влияет на химические и физические свойства связующего и не содержит в своем составе силиконы и воскодержающие компоненты. SK2TR250-2 выступает в роли внутреннего разделителя при работе с эпоксидными, полиэфирными, акриловыми связующими, а также с листовым ламинированным компаундом.

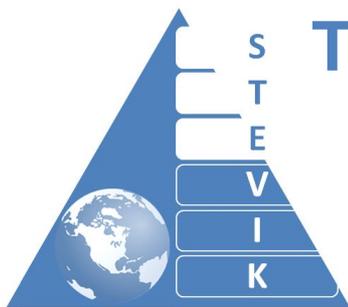
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

SK2TR250-2 добавляется непосредственно в связующее. Тщательно взболтайте продукт перед использованием для достижения лучших результатов. Рекомендуемая дозировка варьирует в диапазоне 0,5 – 1 % от общего количества связующего в зависимости от состава и исходных материалов. Подходящая концентрация подбирается индивидуально в процессе индивидуальных производственных испытаний. Пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой для оказания помощи. Рекомендуется начинать испытания с наиболее низкой концентрации и увеличивать дозировку по мере достижения желаемых результатов. Перед применением убедитесь, что поверхность оснастки тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов. Затем рекомендуется нанести герметизатор и укрепить образовавшийся разделительный слой путем однократного нанесения внешнего разделителя. Для этих целей рекомендуем использовать очистители и герметизаторы категории SK2TR.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Желтая жидкость
Состав:	Смесь производных жирных кислот
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.92
Температура вспышки[°C]:	115

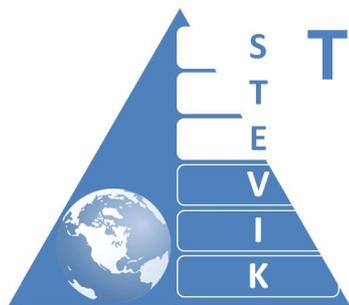


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 27.6 кг
Бочка 184 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Добавка SK2TR250-3 – это жидкий внутренний разделительный состав, применяемый при работе с композиционными материалами. Продукт минимизирует необходимость использования внешних разделителей. Применение SK2TR250-3 позволяет непосредственно приступать к последующим этапам обработки, обеспечивая значительное улучшение экономических показателей. Продукт не влияет на химические и физические свойства связующего и не содержит в своем составе силиконы и воскодержающие компоненты. SK2TR250-3 выступает в роли внутреннего разделителя при работе с полиэфирными связующими.

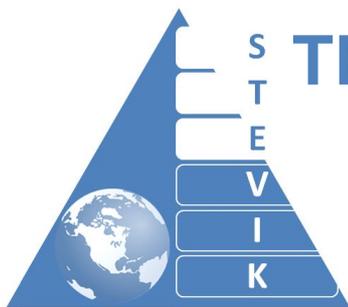
Продукт используется в различных процессах для изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРИМЕНЕНИЕ

SK2TR250-3 добавляется непосредственно в связующее. Тщательно взболтайте продукт перед использованием для достижения лучших результатов. Рекомендуемая дозировка варьирует в диапазоне 0,5 – 1 % от общего количества связующего в зависимости от состава и исходных материалов. Подходящая концентрация подбирается индивидуально в процессе индивидуальных производственных испытаний. Пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой для оказания помощи. Рекомендуется начинать испытания с наиболее низкой концентрации и увеличивать дозировку по мере достижения желаемых результатов. Перед применением SK2TR250-3 убедитесь, что поверхность оснастки тщательно очищена от загрязнений и иных разделительных составов. Затем рекомендуется нанести герметизатор и укрепить образовавшийся разделительный слой путем однократного нанесения внешнего разделителя. Для этих целей рекомендуем использовать очистители и герметизаторы категории SK2TR.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Бесцветная жидкость
Состав:	Смесь активных веществ и высокомолекулярных углеводородных соединений
Относительный удельный вес [г/см ³]:	Прибл. 0.85
Температура вспышки[°C]:	200 °C

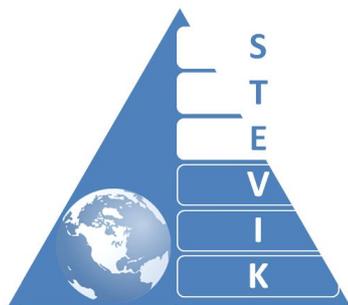


► РАЗМЕР

Упаковка
Канистра 25 кг
Бочка 160 кг

► ХРАНЕНИЕ

Продукт рекомендуется хранить в герметичных контейнерах в месте, защищенном от экстремальных температур и прямых солнечных лучей. При соблюдении данных правил, продукт может храниться в течении 24 месяцев.

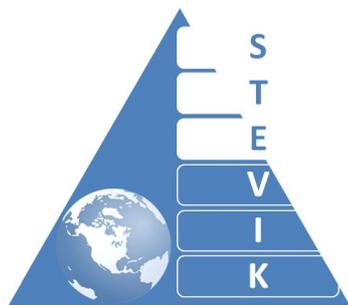


ШТУЦЕРЫ И ШЛАНГИ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

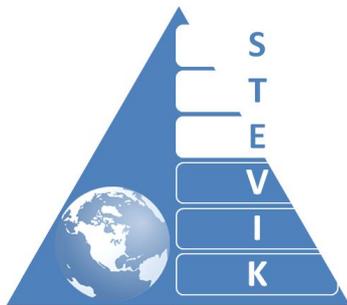
Наименование	Описание	Макс. рабочая Т°С
SK2VV000-2	Вакуумный манометр	-
SK2VV000-4	Манометр для измерения газов под давлением	200°С
SK2VV000-5	Установка для проверки вакуумной целостности	-
SK2VV000-6	Индикатор утечек вакуума	-
SK2VV232-1	Стандартный вакуумный шланг	232°С
SK2VV232-2	Полностью собранный вакуумный шланг	232°С
SK2VV232-3	QRC муфта быстрого разъёма с внутренней резьбой	232°С
SK2VV232-4	QRC ниппель быстрого разъёма с внутренней резьбой	232°С
SK2VV232-5	Мульти-картриджная разводка 3x1	232°С
SK2VV232-6	QRC заглушка	232°С
SK2VV232-7	Вакуумный штуцер	232°С
SK2VV232-8	Муфты быстрого разъёма с интегрированным сердечником вакуумного шланга	232°С
SK2VV232-9	Ремкомплект	232°С
SK2VV232-91	Ремкомплект для муфт SK2VV232-3	232°С
SK2VV232-92	Ремкомплект для заглушек SK2VV232-6	232°С
SK2VV232-93	Ремкомплект для штуцеров SK2VV232-7	232°С
SK2VV232-94	Ремкомплект для ниппелей SK2VV232-4	232°С
SK2VV232-95	Ремкомплект для мульти-картриджной разводки SK2VV232-5	232°С
SK2VV232-10	Набор инструментов для ремонта	-



ШТУЦЕРЫ И ШЛАНГИ

НОМЕНКЛАТУРА

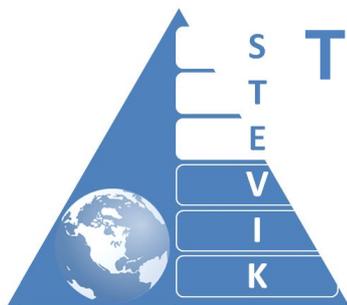
Наименование	Описание	Макс. рабочая Т°С
SK2VV232-11	Ступенчатый фитинг для вакуумного шланга	232°С
SK2VV232-12	Металлический наконечник для обеспечения безопасности соединительной муфты на шланге SK2VV232-1	232°С
SK2VV232-14	Внешняя пружина для шланга	232°С
SK2VV232-16	Устройство для обжатия и сборки шлангов	-
SK2VV232-18	Стандартный вакуумный шланг в рулоне	232°С
SK2VV260-3	Муфта быстрого разъема	260°С
SK2VV260-4	Ниппель быстрого разъема	260°С
SK2VV260-7	Алюминиевый штуцер с поворотным замком	260°С
SK2VV260-9	Набор прокладок для штуцеров	260°С
SK2VV270-1	Вакуумный шланг для высокотемпературных процессов 270°С	270°С
SK2VV270-1HP	Вакуумный шланг для высокотемпературных процессов 270°С с высоким давлением	270°С
SK2VV270-2	Высокотемпературный полностью собранный вакуумный шланг	270°С
SK2VV270-3	Высокотемпературная QRC муфта быстрого разъема с внутренней резьбой	270°С
SK2VV270-4	Высокотемпературный QRC ниппель быстрого разъема с внутренней резьбой	270°С
SK2VV270-5	Высокотемпературная мульти-картриджная разводка 3x1	270°С
SK2VV270-6	Высокотемпературная QRC заглушка	270°С
SK2VV270-7	Вакуумный штуцер для высокотемпературных процессов 270°С	270°С
SK2VV270-8	Высокотемпературный ступенчатый фитинг для вакуумного шланга	270°С
SK2VV270-17	Адаптер-фитинг для использования в печах и автоклавах	270°С
SK2VV270-18	Высокотемпературный вакуумный шланг в рулоне	270°С



ШТУЦЕРЫ И ШЛАНГИ

НОМЕНКЛАТУРА

Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С
SK2VV400-1	Вакуумный шланг для высокотемпературных процессов 400°С	400°С
SK2VV400-3	Картрижная муфта	400°С
SK2VV400-4	Картриджный ниппель	400°С
SK2VV400-7	Вакуумный штуцер для высокотемпературных процессов 400°С	400°С



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VV000-2 – это вакуумный манометр для определения вакуумного давления под Вашим вакуумным мешком. Он откалиброван в двух единицах: внешняя шкала (чёрная) отображает показания в Бар, а внутренняя шкала (красная) – в PSI.

Синий резиновый кожух защищает манометр от повреждений в композитном цехе. Манометр имеет внешнюю резьбу ¼ дюйма BSP, который соответствует муфте быстрого разъёма SK2VV232-3.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Вид подсоединения:	1/4 дюйма BSP
Вид сборки:	Наружная резьба
Размер:	75мм
Защита:	Резиновый кожух
Диапазон измерения:	-1 Бар до 0 Бар
Градуировка:	-0,05 bar
Точность:	+/-2,5 %
Диапазон использования:	от -40°C до +60°C

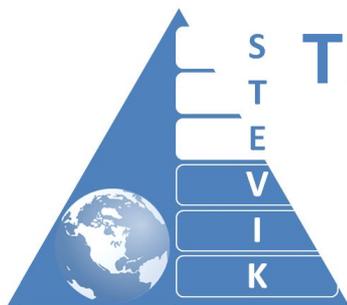


Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Для проведения теста на герметичность мешка, выполните следующие действия:

1. Установите вакуумный штуцер SK2VV232-7 в противоположном углу штуцера, к которому подсоединён вакуумный шланг, подсоедините вакуумный насос.
2. Подсоедините муфту быстрого разъёма SK2VV232-3 к манометру SK2VV000-2.
3. Установите вакуумный манометр на ниппеле вакуумного штуцера SK2VV232-7, используя систему быстрого разъёма.
4. Откачайте воздух из вакуумного мешка и дождитесь установления стабильного вакуума.
5. Отсоедините вакуумный шланг от вакуумного мешка.
6. Отклонение стрелки манометра отображает утечки.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VV000-4MS – это манометр для измерения газов под давлением, при повышенных требованиях к условиям работы и нормам охраны труда.

Может использоваться для всех газообразных и жидких средств передачи давления, которые не подвержены кристаллизации или высоко вязкозные, и не воздействуют на измерительный материал системы.

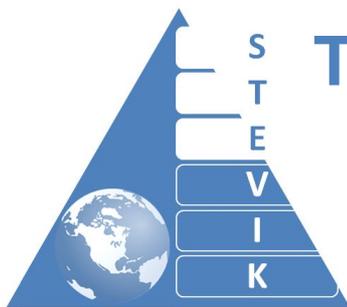
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Стандарт:	DIN 16006
Шкала:	0-10 Бар
Деление шкалы:	0,20 Бар
Присоединительная винтовая резьба:	G1/2"
Класс точности:	1.0
Материалы:	
Корпус:	1.4301
Измерительная система и соединение:	1.4404
Смотровое стекло:	многослойное- безосколочное стекло
Диапазон использования:	от -40°C до +60°C
Измеряемая среда макс.:	+200°C
Защитный вид:	IP 65



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VV000-5 - стационарная multifunctionальная простая в применении установка для проверки вакуумной целостности вакуумных шлангов, штуцеров, быстроразъёмных соединений, а также для испытания давлением вакуумных шлангов. Установка для проверки вакуумной целостности SK2VV000-5 идеально подходит для проверки оборудования в процессе эксплуатации, а также после технического обслуживания, как например, замены уплотнений вакуумных штуцеров или замены концевых фиттингов вакуумных шлангов.

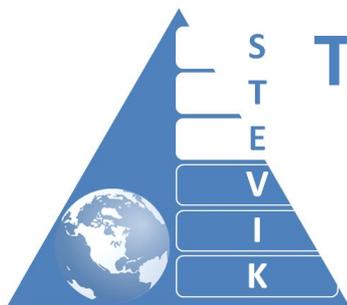
Этот продукт позволяет сохранить время загрузки автоклава для предварительной проверки шлангов, избежать переделку и брак из-за потери вакуума в негерметичных шлангах, а также сократить время на проверку утечки благодаря предварительному тестированию штуцеров.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Ввод:	Вакуум и давление
Контроль:	Каждая линия снабжена шаровым клапаном для изолирования
Измерительный прибор:	Каждая линия имеет измерительный манометр 63 мм
Корпус:	Стальной корпус с порошковой окраской

Наименование	Разъёмы	Версия установки
SK2VV000-5	2 x ниппеля быстрого разъёма для вакуума 1 x ниппель быстрого разъёма для сжатого воздуха 1 x вакуумная диафрагма 1 x вакуумный манометр 1 x манометр для измерения давления	одинарная
SK2VV000-5DUAL	4 x ниппеля быстрого разъёма для вакуума 2 x ниппель быстрого разъёма для сжатого воздуха 2 x вакуумная диафрагма 2 x вакуумный манометр 1 x манометр для измерения давления	двойная



SK2VV000-5

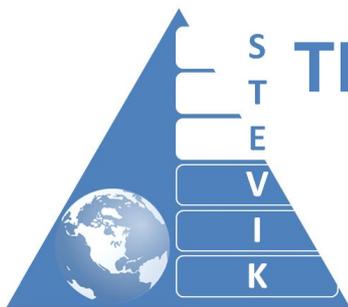
► ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОВЕРКЕ ВАКУУМНОЙ ЦЕЛОСТНОСТИ

Проверка вакуумного шланга на герметичность: подсоедините оба конца шланга с быстроразъемными соединениями с внутренней резьбой к ниппелям. Включите подачу вакуума от внешнего источника, затем перекройте при помощи шарового клапана соответствующего используемой линии. Падение вакуума на соответствующем манометре свидетельствует о наличии утечки в вакуумном шланге.

Проверка вакуумного шланга на давление: подсоедините один конца шланга с муфтой к ниппелю. Подключите давление от внешнего источника, затем перекройте при помощи шарового клапана соответствующего используемой линии. Падение давления на соответствующем манометре свидетельствует о наличии утечки в вакуумном шланге.

* Примечания: Входное давление вторично уменьшается внутренним Испытательным регулятором до 1.5 Бар (для предотвращения любых повреждений вакуумного шланга).

Проверка вакуумного штуцера: разместите вакуумный штуцер плоской основой на мембранном уплотнении, включите подачу вакуума от внешнего источника, затем перекройте при помощи шарового клапана. Падение вакуума на соответствующем манометре свидетельствует о наличии утечки в вакуумном штуцере.



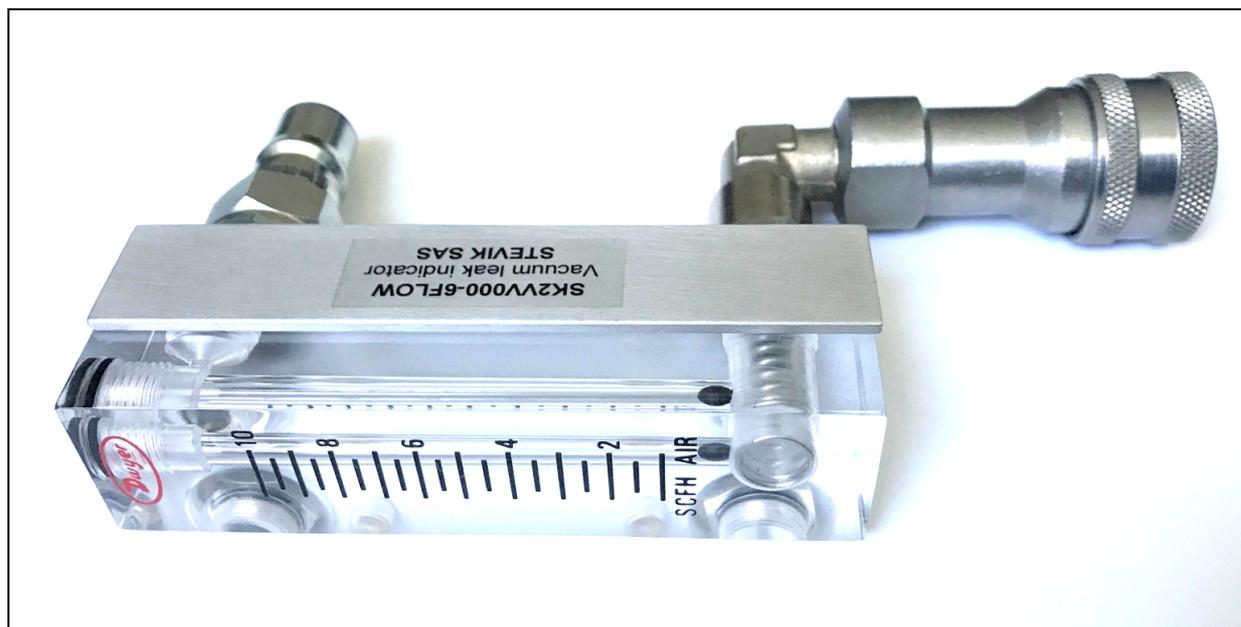
[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VV000-6 – компактный индикатор, для обнаружения утечек вакуума в пределах вакуумного мешка, с установленными быстросъёмными ниппелем и розеткой. Поток воздуха через индикатор заставляет внутренний шарик колебаться и плавать в акриловом корпусе, показывая наличие потока воздуха, который может быть считан по шкале на корпусе. Это приспособление позволяет легко определить размер течи.

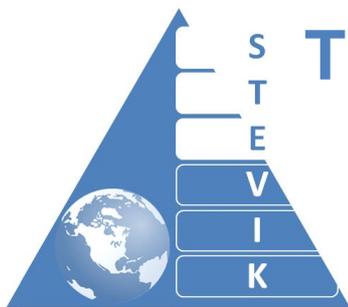
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Конструкция:	Акриловый корпус с разъёмами из углеродистой стали (на заказ из нержавеющей)
Шкала:	0 до 10 SCFH (0 до 4,7 литров / мин)
Градуировка:	0,5 SCFH (стандартных кубических футов в час)



► ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОВЕРКЕ ВАКУУМНОЙ ЦЕЛОСТНОСТИ

1. Подсоедините муфту индикатора SK2VV000-6 к ниппелю штуцера, подсоединённого сквозь вакуумный мешок.
2. Удостоверьтесь в правильности подсоединения для достижения полной герметичности.
3. Подсоедините вакуумный насос к ниппелю индикатора SK2VV000-6. Включите насос.
4. Колебание шарика означает наличие потока воздуха, который может быть считан в масштабе по шкале на корпусе.
5. Проверьте мешок на наличие утечек до полного исключения колебания шарика.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот вакуумный шланг из отверждённого платиной силикона изготовлен в соответствии с высочайшими стандартами, которые были специально разработаны для применения в автоклавах и печах при температурах до 232°C. Внутренняя стальная пружина предотвращает сплющивание шланга под вакуумом и давлением и отделение шланга от фитингов. Внешняя поддерживающая пружина предотвращает повреждение шланга на наконечниках, продлевая срок эксплуатации шланга. Этот шланг очень гибкий, эластичный и удобен в эксплуатации. НЕТ миграции силикона от шланга - нет опасности загрязнения.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал шланга:	Силикон
Тип внутреннего армирования:	Стальная пружина
Цвет шланга:	Зелёный (на заказ доступен чёрный)
Внутренний диаметр шланга:	3/8 дюйма
Наружный диаметр шланга:	3/4 дюйма
Размер подсоединения:	1/4 дюйма наружная резьба BSP
Макс. рабочая температура:	232°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



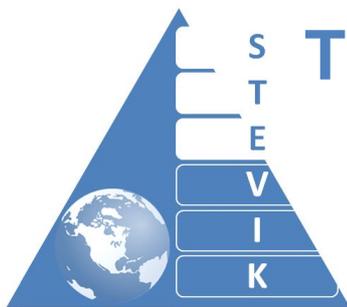
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

При давлении выше 10 Бар рекомендуются шланги версии HP (высокого давления). Шланги должны заказываться длиной, кратной 0,5м.

Максимальная длина шланга – 25м.

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот вакуумный шланг из отверждённого платиной силикона изготовлен в соответствии с высочайшими стандартами (НЕТ миграции силикона от шланга) и оснащён цельнокорпусными быстрыми разъёмами из нержавеющей стали. Эта исключаяющая резьбовое подсоединение система обеспечивает герметичность, надёжность и максимальную гибкость при использовании в автоклавах и печах при температурах до 232°C. Собранные шланги оснащены внутренними и внешними поддерживающими пружинами. Шланг легко отсоединяется, выполняя разъёмную функцию, без разборки самого шланга. Все быстрые разъёмы произведены в соответствии с ISO B. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

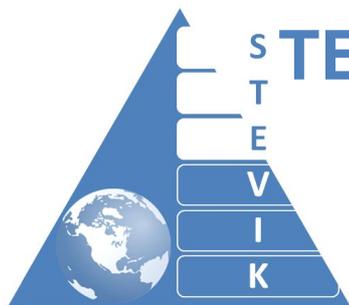
Материал шланга:	Силикон
Тип внутреннего армирования:	Стальная пружина
Цвет шланга:	Зелёный (на заказ доступен чёрный)
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Макс. рабочая температура:	232°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

► РАЗМЕР

Тип шланга	Тип розетки	QRC соединение	В. д. шланга	Н. д. шланга	Длина
SK2VV232-2STR/STR	Прямая розетка	1/4	3/8	18 мм	1,0м до 25,0м
SK2VV232-2STR/C90	Розетка под 90°	1/4	3/8	18 мм	1,0м до 25,0м

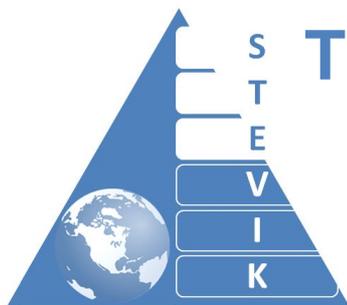


Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

При давлении выше 10 Бар рекомендуются шланги версии HP (высокого давления). Шланги должны заказываться длиной, кратной 0,5м. Максимальная длина шланга – 25м. Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Эта муфта быстрого разъёма разработана для применения в высокотемпературных автоклавных и печных процессах, на обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием. QRC муфта имеет внутреннее резьбовое подсоединение. Разъём легко выполняется без необходимости отсоединения от шланга.

Муфты имеет внутреннюю резьбу, выполненную таким образом, что они могут использоваться со шлангами SK2VV232-1, для обеспечения быстрого разъёма с нашими ниппелями SK2VV232-4 и вакуумными штуцерами SK2VV232-7.

Все быстрые разъёмы произведены в соответствии с ISO B.

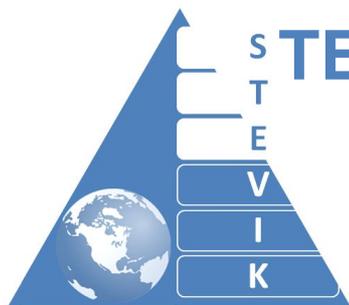
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина 232°C
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	232°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

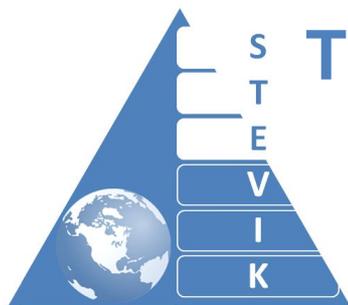


Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.
Муфта может поставляться на заказ с другим подсоединением (например, NPT).
Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот ниппель быстрого разъёма разработан для применения в высокотемпературных автоклавных и печных процессах, на обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием. Он может устанавливаться на стенке печи, автоклава или оснастке, накручиваться или привариваться, для создания постоянной связи с вакуумной линией. После фиксации ниппеля разъём выполняется очень быстро. Он прост в обслуживании, в плане замены прокладок, или может быть заменён, для исключения простоя во время обслуживания.

Все быстрые разъёмы QRC имеют внутренний клапан, который срабатывает после разъёма, блокируя воздушный поток в обоих направлениях. Это позволяет сохранять герметичность мешка, после отсоединения источника создания вакуума. Таким образом, изготавливаемые детали могут быть перемещены для дальнейшей обработки без потери герметичности. Для дополнительной защиты ниппеля может быть использована заглушка.

Внутренняя резьба выполнена таким образом, что ниппеля могут использоваться со шлангами SK2VV232-1 для обеспечения быстрого разъёма с нашими муфтами SK2VV232-3. Все ниппеля имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все быстрые разъёмы произведены в соответствии с ISO B.

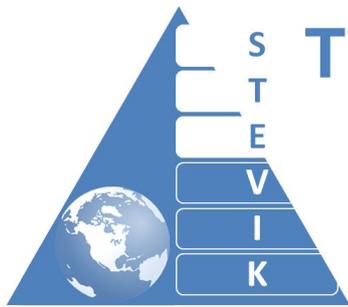
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина 232°C
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	232°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

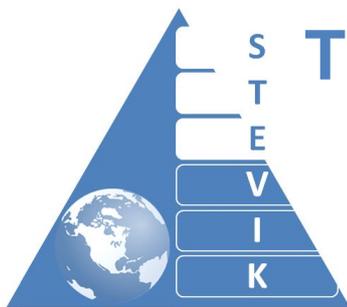


► ПРИМЕЧАНИЕ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.

Ниппель может поставляться на заказ с другим подсоединением (например, NPT).

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

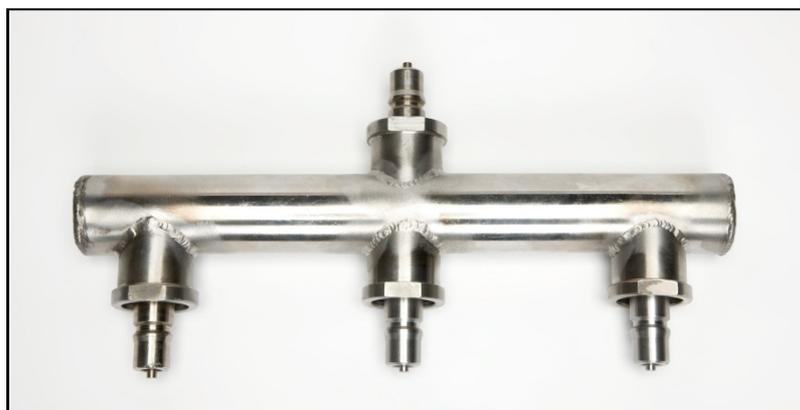
Мульти-картриджное дерево обеспечивает разводку вакуумного подсоединения. Разводка может быть подсоединена при помощи резьбы или же быстрого разъёма, а три ниппеля с другой стороны обеспечивают дополнительный ресурс. (По желанию заказчика может быть изготовлена разводка с любым количеством разъёмов).

Все быстрые разъёмы имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все детали произведены в соответствии с ISO B. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

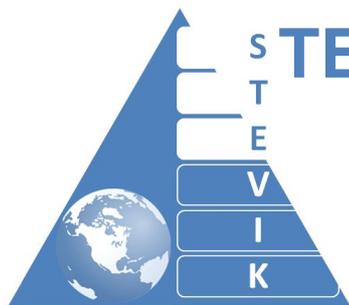
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина 232°C
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

Тип разводки	3 подсоединения	1 вход
SK2VV232-51	3 x QRC 1/4	QRC 1/4
SK2VV232-52	3 x QRC 1/4	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP



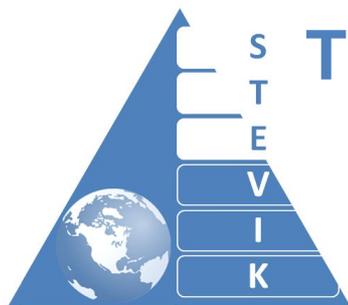
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Заглушка предотвращает потенциальные утечки в неиспользуемых вакуумных каналах в автоклавах, печах и другом вакуумном оборудовании, герметично блокируя клапан.

Разница в давлении более чем в 3,5 Бар в автоклаве по сравнению с системой вакуума может снизить эластичность обратного клапана в неиспользуемом быстром соединении на стенке автоклава. Этот спад давления снижает постоянство вакуума в системе, подвергая риску качество деталей, подвергает вакуумный насос большим нагрузкам и ведёт к сокращению срока его эксплуатации.

Заглушки также могут использоваться на вакуумных штуцерах, предотвращая утечки при длительном хранении мешка и случайном нажатии на клапан штуцера. Все быстроразъёмные заглушки имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все детали произведены в соответствии с ISO В.

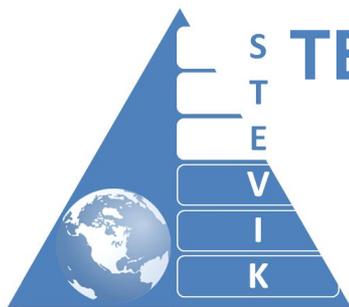
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина 232°C
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Макс. рабочая температура:	232°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



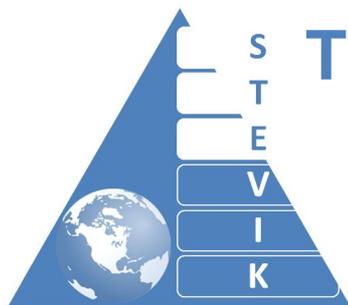
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Уникальная запатентованная конструкция цельного корпуса выполняет функции ниппеля быстрого разъёма и устраняет необходимость резьбового соединения - потенциального места утечки. Стабильная конструкция из нержавеющей стали гарантирует экстремальную прочность и долговечность. Штуцер SK2VV232-7 полностью совместим со всеми муфтами 1/4 ISO B.

Все штуцера имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все детали произведены в соответствии с ISO B.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал: Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца: Витон резина 232°C
Максимальное давление в автоклаве: 10 Бар

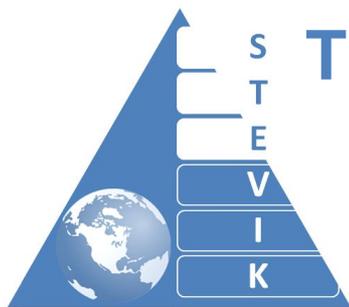
Тип штуцера	Размер основания	QRC соединение	Конструкция	Вид сборки
SK2VV232-72	2 дюйма	1/4	Из 3 частей: корпус, уплотняющая прокладка, прижимное кольцо	Цельный корпус
SK2VV232-73	3 дюйма	1/4	Из 3 частей: корпус, уплотняющая прокладка, прижимное кольцо	Цельный корпус



► ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ ШТУЦЕРА

- Поместите корпус штуцера под вакуумный мешок.
- Прорежьте небольшое отверстие в вакуумной плёнке и продавите штуцер через него.
- Наденьте уплотняющую прокладку и кольцо поверх вакуумной плёнки.
- Закрутите прижимное кольцо.

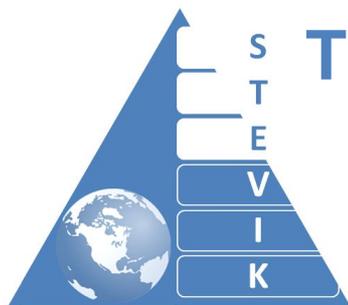
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



Муфты быстрого разъёма с интегрированным сердечником для шланга

[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Муфты быстрого разъёма разработаны для применения в высокотемпературных автоклавных и печных процессах, на обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием. QRC муфты могут поставляться с прямым переходником для шланга или с подсоединением под углом в 90°. Разъём легко выполняется без необходимости отсоединения от шланга.

Муфты с сердечником производятся с цельным корпусом без резьбы. Так как подсоединение шланга выполняется без соединений с резьбой, то достигается максимальная герметичность и гибкость при использовании в автоклавах и печах при температурах до 232°C или до 270°C. Все быстрые разъёмы произведены из нержавеющей стали и в соответствии с ISO B.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

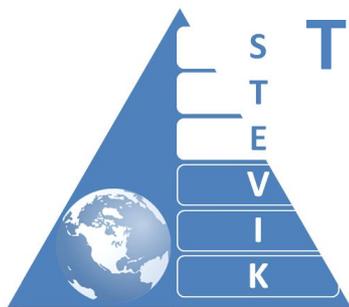
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Высокотемпературный витон
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

Тип штуцера	Размер подсоединения	Размер сердечника	Макс. рабочая температура
SK2VV232-8STR	1/4	3/8 диаметр шланга	232°C
SK2VV232-8C90	1/4	3/8 диаметр шланга	232°C
SK2VV270-8STR	1/4	3/8 диаметр шланга	270°C
SK2VV270-8C90	1/4	3/8 диаметр шланга	270°C



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

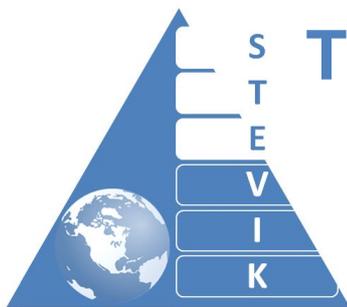


Муфты быстрого разъёма с интегрированным сердечником для шланга

► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



► ОПИСАНИЕ

Наборы прокладок включают все компоненты, необходимые для восстановления герметичности всех систем продуктов.

Каждый набор включает все компоненты 10 прокладок для разъёмов.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вы можете заказать:

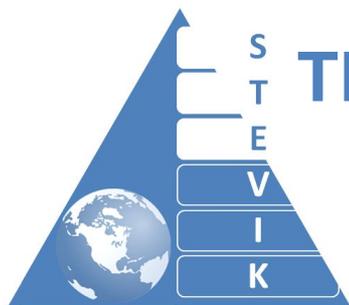
Описание	Артикул набора прокладок для 232°C	Артикул набора прокладок для 270°C
Набор прокладок для муфт	SK2VV232-91	SK2VV270-91
Набор прокладок для заглушек	SK2VV232-92	SK2VV270-92
Набор прокладок для штуцеров	SK2VV232-93	SK2VV270-93
Набор зажимов для штуцеров	SK2VV232-94	SK2VV270-94
Набор прокладок для ниппелей	SK2VV232-95	SK2VV270-95
Набор прокладок для картриджей	SK2VV232-96	SK2VV270-96



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

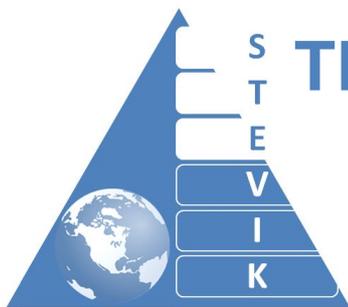
► ОПИСАНИЕ

Все коннекторы, из представленных в нашем каталоге, являются обслуживаемыми и ко всем соединениям предлагаются стандартные ремкомплекты. Данный набор включает в себя все компоненты, необходимые для восстановления герметичности 10 муфт. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

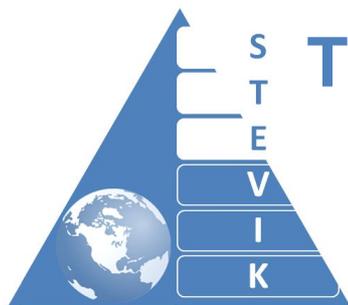
Содержание	Количество в наборе	Описание	Вид
03-001160	10 шт.	Шпindelная пружина для муфты	
02-001050	20 шт.	Прокладка для корпуса муфты	
02-001060	10 шт.	Прокладка для верхней части муфты	
02-001040	10 шт.	Прокладка для крышки муфты	
02-001010	10 шт.	Игловая прокладка для муфты	

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Все коннекторы, из представленных в нашем каталоге, являются обслуживаемыми и ко всем соединениям предлагаются стандартные ремкомплекты. Данный набор включает в себя все компоненты, необходимые для восстановления герметичности 10 заглушек. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

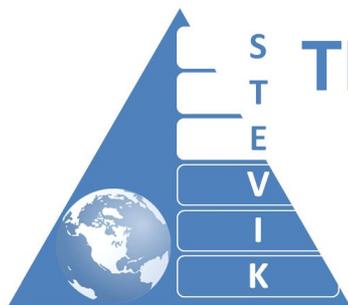
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Содержание	Количество в наборе	Описание	Вид
02-001050	20 шт.	Прокладка для корпуса заглушки	
02-001060	10 шт.	Прокладка для верхней части заглушки	

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Все коннекторы, из представленных в нашем каталоге, являются обслуживаемыми и ко всем соединениям предлагаются стандартные ремкомплекты. Данный набор включает в себя все компоненты, необходимые для восстановления герметичности 10 штуцеров. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

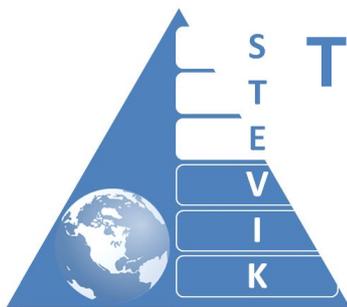
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Содержание	Количество в наборе	Описание	Вид
03-001160	10 шт.	Шпindelная пружина для штуцера	
02-001030	10 шт.	Игловая прокладка для штуцера	
02-001100	10 шт.	Пружинное стопорное кольцо для штуцера	
04-001010	10 шт.	Красное упругое прокладочное кольцо для штуцера	

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Все коннекторы, из представленных в нашем каталоге, являются обслуживаемыми и ко всем соединениям предлагаются стандартные ремкомплекты. Данный набор включает в себя все компоненты, необходимые для восстановления герметичности 10 ниппелей. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

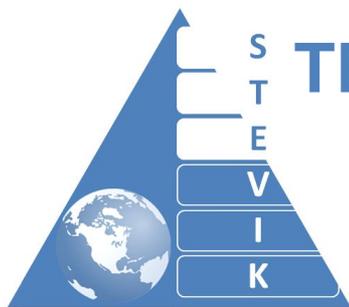
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Содержание	Количество в наборе	Описание	Вид
03-001160	10 шт.	Шпindelная пружина для ниппеля	
02-001020	10 шт.	Игловая прокладка для ниппеля	
02-001070	10 шт.	Базовая прокладка для ниппеля	
02-001100	10 шт.	Пружинное стопорное кольцо для ниппеля	

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

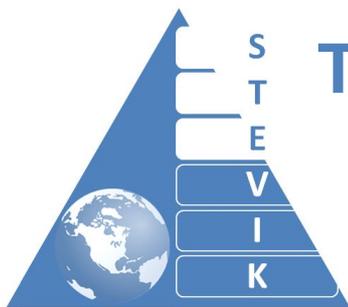
► ОПИСАНИЕ

Все коннекторы, из представленных в нашем каталоге, являются обслуживаемыми и ко всем соединениям предлагаются стандартные ремкомплекты. Данный набор включает в себя все компоненты, необходимые для восстановления герметичности 10 мульти-картриджных разводок. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

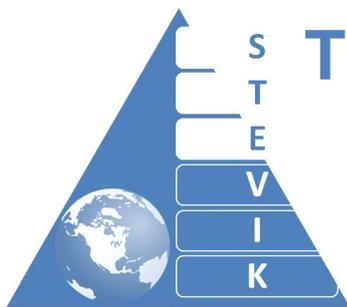
Содержание	Количество в наборе	Описание	Вид
03-001160	10 шт.	Шпindelная пружина для картриджа	
02-001100	10 шт.	Пружинное стопорное кольцо Для картриджа	
02-001030	10 шт.	Игловая прокладка для картриджа	
02-001070	10 шт.	Базовая прокладка для картриджа	
02-001080	20 шт.	Прокладка для корпуса картриджа	

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

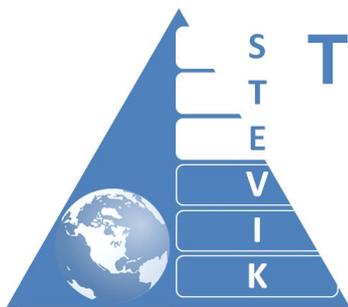
► ОПИСАНИЕ

Набор содержит всё необходимое для быстрого и простого ремонта быстроразъемных соединений.

Набор содержит:

Наименование	Для использования с:
Устанавливающая спица для „О“-кольца	штуцерами, муфтами, заглушками
Перемещающая спица для „О“-кольца	штуцерами, муфтами, заглушками
Т Бар	муфтами
Пассатижи для скоб	штуцерами, ниппелями, картриджами,
Сумка	

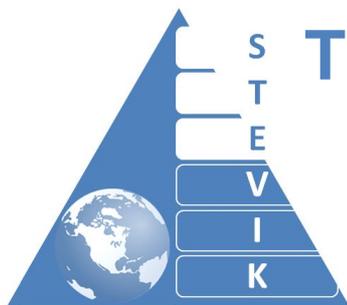




Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до $+30^{\circ}\text{C}$ в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Все концевые соединения после сборки успешно прошли тест на герметичность.
Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатый фитинг, наружная резьба 1/4 дюйма, размер подсоединения 3/8 дюйма для установки внутри шланга и закрепления внутренней пружины.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

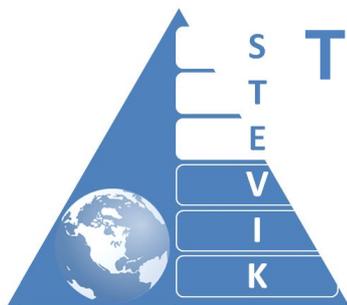
Материал:	Медь
Размер подсоединения:	3/8 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, наружная резьба NPT или BSP
Макс. рабочая температура:	232°C



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Легкий металлический наконечник для обеспечения безопасности соединительной муфты на шлангах SK2VV232-1.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

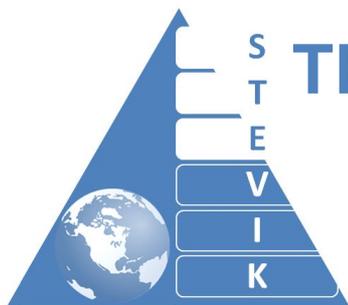
Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	232°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.

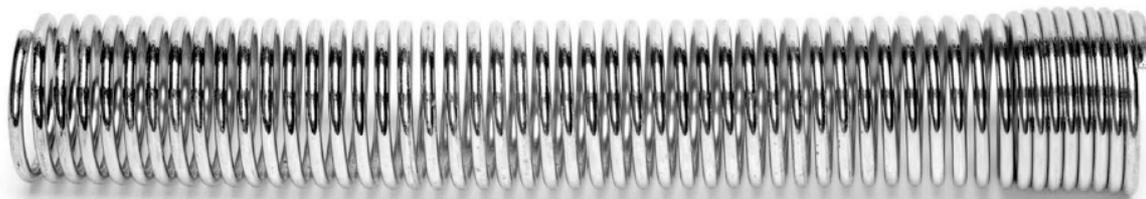


[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Внешняя пружина обеспечивает поддержку зоны обжима и предотвращает перегибы. После обжима необходимо растянуть пружину за свободный край.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.



► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Цвет: Серебряный
Макс. рабочая температура: 232°C

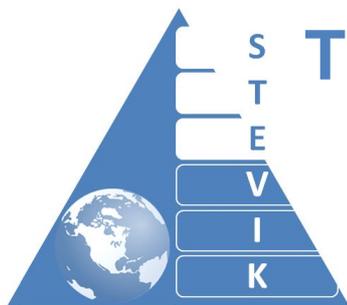
► РАЗМЕР

Наименование	Внешний диаметр шланга
SK2VV232-14	3/8
SK2VV232-14A	1/2

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.

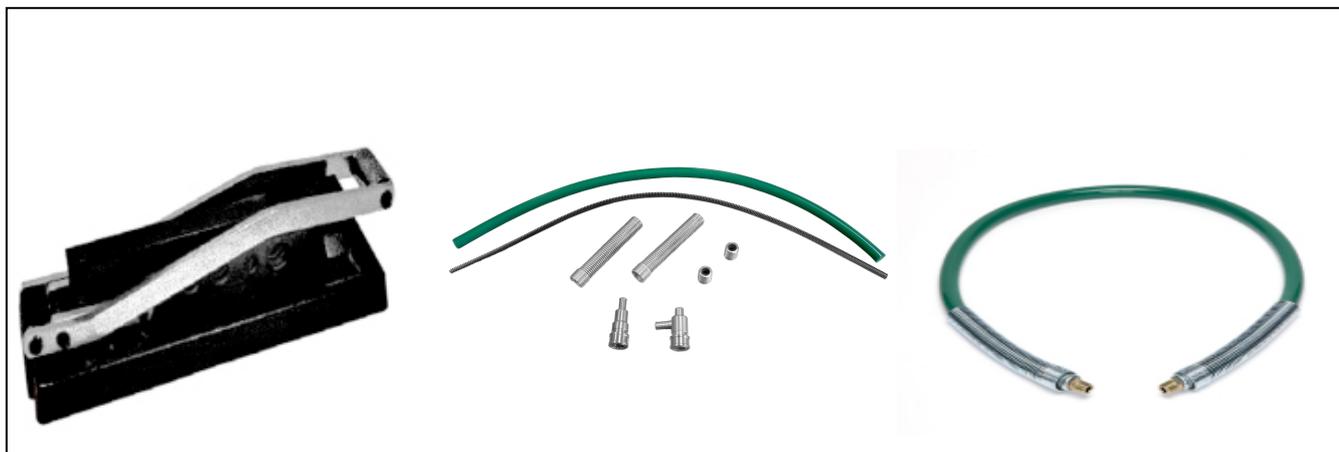


[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Данное устройство позволяет производить обжатие и сборку вакуумных шлангов размером 3/8" или 1/2". Прибор подходит для сборки новых шлангов или их ремонта. Устройство отличается компактностью, легкостью и простотой в использовании.

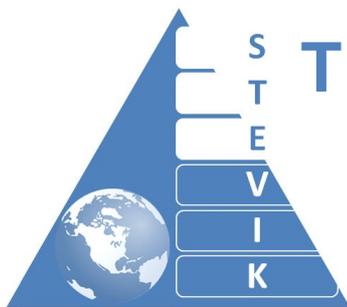
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.



► СБОРКА ШЛАНГА

Прежде, чем обжать шланг, закройте машину и установите винт напротив конца, там, где рукоятка прилегает к винту, но только касается конечной позиции. Никогда не поворачивайте винт, более сильно. Винт должен быть свободным, если фитинг шланга прилегает очень сильно и металлический ободок должен быть надет "в обтяжку".

- Отрежьте силиконовую трубку на желаемую длину шланга
- Отрежьте спираль из нержавеющей стали на 5 см длиннее, чем шланг
- Разместите металлический ободок на шланге
- Вверните ступенчатый фитинг в спираль из нержавеющей стали и вставьте фитинг в шланг
- Откройте зажим для шланга, подняв его рукоятку
- Пометите шланг в зажим, центрируя металлический ободок на надлежащем кубе
- Надавите на ручку, пока она не достигнет конечной позиции. Поднимите и поверните шланг на 90°
- После обжима металлический ободок будет трудно повернуть вручную



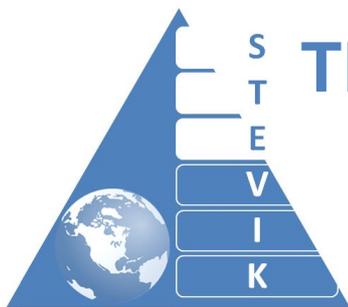
При изготовлении каждого стандартного шланга Вам необходимо иметь 4 наименования:

Артикул	Описание	Ед.изм.	Необходимое количество на один шланг
SK2VV232-11	Ступенчатый фитинг, наружная резьба NPT 1/4 дюйма, размер подсоединения 3/8 дюйма	шт	2 шт
SK2VV232-12	Легкий металлический наконечник для обеспечения безопасности соединительной муфты.	шт	2 шт
SK2VV232-14	Внешняя поддерживающая пружина серебряного цвета, предотвращает образование перегибов	шт	2 шт
SK2VV232-18	Шланг силиконовый с интегрированной внутренней армирующей пружиной, T=232°C, в рулоне 25 м.п.	м.п.	(расход в зависимости от длины шланга)

При изготовлении каждого полностью собранного шланга Вам необходимо иметь 4 наименования:

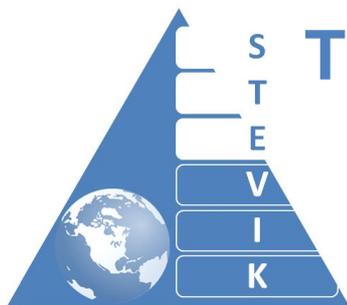
Артикул	Описание	Ед.изм.	Необходимое количество на один шланг
SK2VV232-8	SK2VV232-8STR - Муфта быстрого разъёма прямая, размер присоединения 1/4 дюйма, размер сердечника 3/8 дюйма, T=232°C или SK2VV232-8C90 - Муфта быстрого разъёма по 90°, размер присоединения 1/4 дюйма, размер сердечника 3/8 дюйма, T=232°C	шт	2 шт
SK2VV232-12	Легкий металлический наконечник для обеспечения безопасности соединительной муфты.	шт	2 шт
SK2VV232-14	Внешняя поддерживающая пружина серебряного цвета, предотвращает образование перегибов	шт	2 шт
SK2VV232-18	Шланг силиконовый с интегрированной внутренней армирующей пружиной, T=232°C, в рулоне 25 м.п.	м.п.	(расход в зависимости от длины шланга)

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот вакуумный шланг в рулоне из отверждённого платиной силикона изготовлен в соответствии с высочайшими стандартами, которые были специально разработаны для применения в автоклавах и печах при температурах до 232°C, с интегрированной внутренней стальной пружиной, предотвращающей сплющивание шланга под вакуумом и давлением.

Этот шланг очень гибкий, эластичный и удобен в эксплуатации.
НЕТ миграции силикона от шланга - нет опасности загрязнения.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

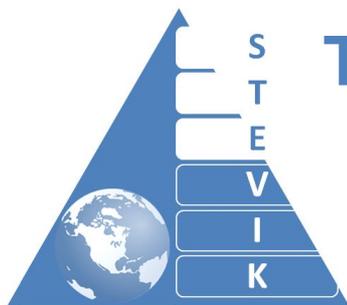
Материал шланга:	Силикон
Тип внутреннего армирования:	Стальная пружина
Цвет шланга:	Зелёный
Длина рулона:	25м
Внутренний диаметр шланга:	3/8 дюйма
Наружный диаметр шланга:	3/4 дюйма
Макс. рабочая температура:	232°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Эта муфта быстрого разъёма изготовлена из высокоуглеродистой стали, обработанной с целью предотвращения окисдации, для применения в автоклавных и печных процессах, на обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием. Муфта оснащена запорным клапаном, обеспечивающим герметичность вакуумного мешка после отключения вакуумных шлангов. Таким образом, деталь можно перемещать из зоны выкладки мешка в зону отверждения без потери вакуума.

Муфты имеет внутреннюю резьбовое подсоединение, выполненное таким образом, что они могут использоваться со шлангами SK2VV270-1, для обеспечения быстрого разъёма с нашими ниппелями SK2VV260-4, SK2VV270-4 и вакуумными штуцерами SK2VV260-7 и SK2VV270-7.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

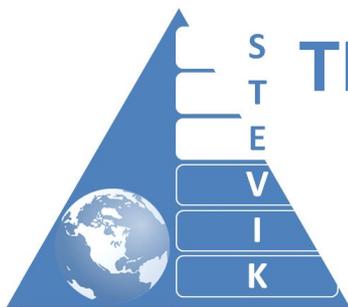
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Углеродистая сталь
Тип материала прокладки:	Витон резина
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	260°C



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки. Муфта может поставляться на заказ с другим подсоединением (например, NPT). Максимальная рабочая температура зависит от длительности процесса при максимальной температуре и условий процесса. Мы рекомендуем провести тест перед использованием продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот ниппель быстрого разъёма изготовлен из высокоуглеродистой стали, обработанной с целью предотвращения окисления, для применения в автоклавных и печных процессах, на обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием. Ниппель оснащен запорным клапаном, обеспечивающим герметичность вакуумного мешка после отключения вакуумных шлангов. Таким образом, деталь можно перемещать из зоны выкладки мешка в зону отверждения без потери вакуума.

Ниппель имеет внутреннюю резьбовое подсоединение, выполненное таким образом, что они могут использоваться со шлангами SK2VV270-1, для обеспечения быстрого разъёма с нашими муфтами SK2VV260-3, SK2VV270-3 и вакуумными штуцерами SK2VV260-7.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

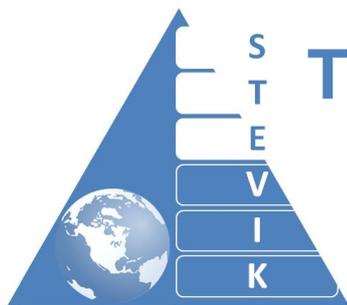
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Углеродистая сталь
Тип материала прокладки:	Витон резина
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	260°C



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки. Муфта может поставляться на заказ с другим подсоединением (например, NPT). Максимальная рабочая температура зависит от длительности процесса при максимальной температуре и условий процесса. Мы рекомендуем провести тест перед использованием продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Алюминиевый точёный вакуумный штуцер SK2VV260-7 с поворотным замком. Штуцеры идеально подходят для использования в комбинации с нашими быстрыми разъёмами: муфтой SK2VV260-3 и ниппелем SK2VV260-4 в печах и автоклавах при температурах до 260°C.

Штуцер поставляется в двух вариантах: стандартная версия с красным уплотняющим кольцом (RD) и экономичная версия с чёрным (BK) уплотняющим кольцом.

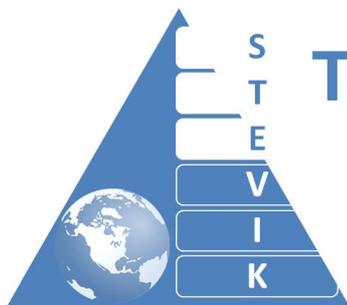
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Алюминий
Тип материала прокладки:	Силикон
Мак. рабочая температура:	260°C
Конструкция:	2 части: основание и верхняя часть с уплотняющим кольцом

Тип штуцера	Размер основания	Внешняя резьба	Вариант штуцера
SK2VV260-7RD25BSP	2,5 дюйма	1/4 BSP	стандартная
SK2VV260-7RD25NPT	2,5 дюйма	1/4 NPT	стандартная
SK2VV260-7BK25BSP	2,5 дюйма	1/4 BSP	экономичная
SK2VV260-7BK25NPT	2,5 дюйма	1/4 NPT	экономичная





► ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ ШТУЦЕРА

Поместите основание штуцера под вакуумный мешок.

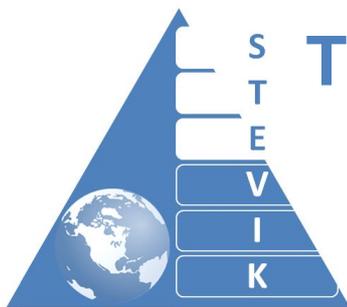
Сделайте небольшое отверстие в вакуумной плёнке над отверстием в пластине основания.

Вставьте верхнюю часть штуцера через отверстие в вакуумном мешке в основание.

Для обеспечения герметичности поверните и затяните верхнюю часть штуцера.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности процесса при максимальной температуре и условий процесса. Мы рекомендуем провести тест перед использованием продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Комплект высокотемпературных запасных прокладок для алюминиевого точёного вакуумного штуцера SK2VV260-7 с поворотным замком. Износ материала прокладок под воздействием высоких температур, химических испарении и давления, требует своевременной замены для восстановления герметичности всех систем продуктов.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

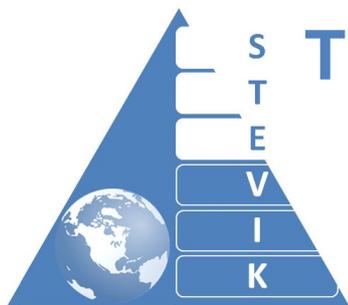
Материал:	Силикон
Цвет:	Черный или Красный
Внешний диаметр:	50мм
Внутренний диаметр:	14,2мм
Толщина:	3мм
Макс. рабочая температура:	260°C

Артикул	Цвет	Количество в наборе, шт
SK2VV260-93	Красный	10
SK2VV260-93	Черный	10

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот вакуумный шланг из отверждённого платиной силикона изготовлен в соответствии с высочайшими стандартами, которые были специально разработаны для применения в автоклавах и печах при температурах до 270°C. Внутренняя стальная пружина предотвращает сплющивание шланга под вакуумом и давлением и отделение шланга от фитингов. Внешняя поддерживающая пружина предотвращает повреждение шланга на концевиках, продлевая срок эксплуатации шланга. Этот шланг очень гибкий, эластичный и удобен в эксплуатации. НЕТ миграции силикона от шланга - нет опасности загрязнения. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

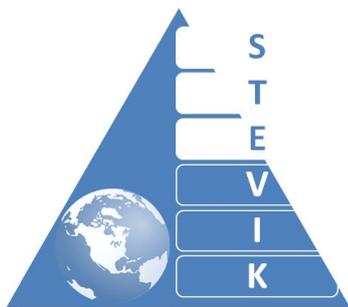
Материал шланга:	Силикон
Тип внутреннего армирования:	Стальная пружина
Цвет шланга:	Красный
Внутренний диаметр шланга:	3/8 дюйма
Наружный диаметр шланга:	18 мм
Размер подсоединения:	1/4 дюйма наружная резьба BSP
Макс. рабочая температура:	270°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



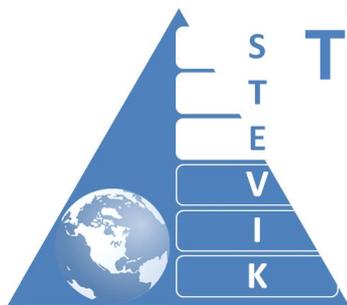
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Шланги должны заказываться длиной, кратной 0,5м.
Максимальная длина шланга – 25м.



Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот вакуумный шланг из отверждённого платиной силикона изготовлен в соответствии с высочайшими стандартами, которые были специально разработаны для применения в автоклавах в процессах с высоким давлением до 20 Бар и температурах до 270°C. Внутренняя стальная пружина предотвращает сплющивание шланга под вакуумом и давлением и отделение шланга от фитингов. Внешняя поддерживающая пружина предотвращает повреждение шланга на наконечниках, продлевая срок эксплуатации шланга.

Этот шланг очень гибкий, эластичный и удобен в эксплуатации.
НЕТ миграции силикона от шланга - нет опасности загрязнения.

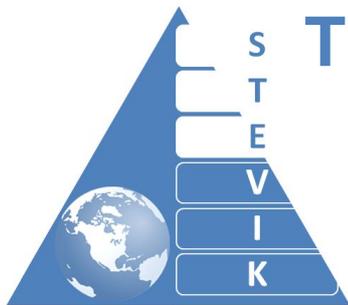
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал шланга:	Силикон
Тип внутреннего армирования:	Стальная пружина
Цвет шланга:	Красный
Внутренний диаметр шланга:	3/8 дюйма
Наружный диаметр шланга:	19 мм
Размер подсоединения:	1/4 дюйма наружная резьба BSP или NPT (по запросу)
Макс. рабочая температура:	270°C
Макс. давление в автоклаве:	20 Бар



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

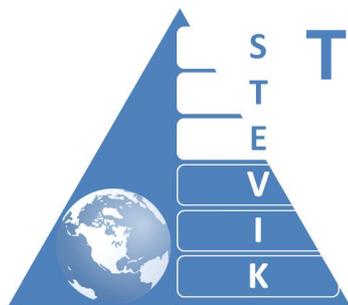


► ПРИМЕЧАНИЯ

Шланги должны заказываться длиной, кратной 0,5м.

Максимальная длина шланга – 25м.

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот вакуумный шланг из отверждённого платиной силикона изготовлен в соответствии с высочайшими стандартами (НЕТ миграции силикона от шланга) и оснащён цельнокорпусными быстрыми разъёмами из нержавеющей стали. Эта исключаяющая резьбовое подсоединение система обеспечивает герметичность, надёжность и максимальную гибкость при использовании в автоклавах и печах при температурах до 270°C. Собранные шланги оснащены внутренними и внешними поддерживающими пружинами. Шланг легко отсоединяется, выполняя разъёмную функцию, без разборки самого шланга. Все быстрые разъёмы произведены в соответствии с ISO B.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

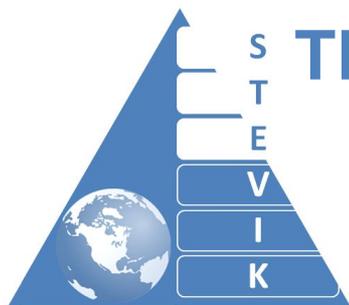
Материал шланга:	Силикон
Тип внутреннего армирования:	Стальная пружина
Цвет шланга:	Красный
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Макс. рабочая температура:	270°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

► РАЗМЕР

Тип шланга	Тип розетки	QRC соединение	в. д. шланга	н. д. шланга	Длина
SK2VV270-2STR/STR	Прямая розетка	1/4	3/8	18 мм	1,0м до 25,0м
SK2VV270-2STR/C90	Розетка под 90°	1/4	3/8	18 мм	1,0м до 25,0м

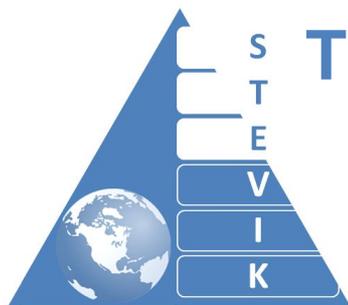


Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Шланги должны заказываться длиной, кратной 0,5м. Максимальная длина шланга – 25м. Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Эта муфта быстрого разъёма разработана для применения в высокотемпературных автоклавных и печных процессах, на обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием. QRC муфта имеет внутреннее резьбовое подсоединение. Разъём легко выполняется без необходимости отсоединения от шланга.

Муфты имеет внутреннюю резьбу, выполненную таким образом, что они могут использоваться со шлангами SK2VV270-1, для обеспечения быстрого разъёма с нашими ниппелями SK2VV270-4 и вакуумными штуцерами SK2VV270-7. Все быстрые разъёмы произведены в соответствии с ISO B. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

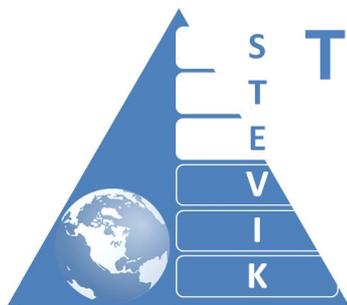
Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина 270°C
Размер подсоединения	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	270°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.
Муфта может поставляться на заказ с другим подсоединением (например, NPT).
Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот ниппель быстрого разъёма разработан для применения в высокотемпературных автоклавных и печных процессах при температуре до 270°C, обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием. Он может устанавливаться на стенке печи, автоклава или оснастке, накручиваться или привариваться, для создания постоянной связи с вакуумной линией. После фиксации ниппеля, разъём выполняется очень быстро. Он прост в обслуживании, в плане замены прокладок, или может быть заменён для исключения простоя во время обслуживания. Все быстрые разъёмы QRC имеют внутренний клапан, который срабатывает после разъёма, блокируя воздушный поток в обоих направлениях. Это позволяет сохранять герметичность мешка после отсоединения источника создания вакуума. Таким образом, изготавливаемые детали могут быть перемещены для дальнейшей обработки без потери герметичности. Для дополнительной защиты ниппеля может быть использована заглушка.

Внутренняя резьба выполнена таким образом, что ниппеля могут использоваться со шлангами SK2VV270-1 для обеспечения быстрого разъёма с нашими муфтами SK2VV270-3. Все ниппеля имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все быстрые разъёмы произведены в соответствии с ISO B.

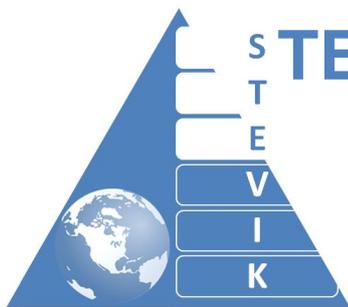
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина 270°C
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	270°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

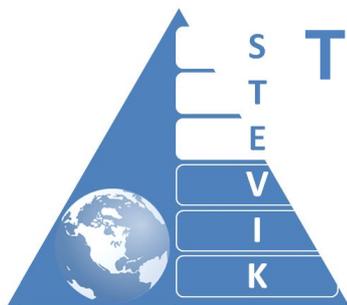


Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.
Ниппель может поставляться на заказ с другим подсоединением (например, NPT).
Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

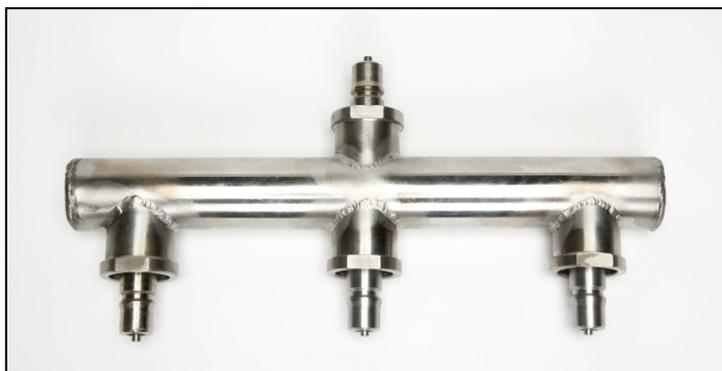
Мульти-картриджное дерево обеспечивает разводку вакуумного подсоединения в процессах при температурах до 270°C. Разводка может быть подсоединена при помощи резьбы или же быстрого разъёма, а три ниппеля с другой стороны обеспечивают дополнительный ресурс. (По желанию заказчика может быть изготовлена разводка с любым количеством разъёмов).

Все быстрые разъёмы имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все детали произведены в соответствии с ISO B. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

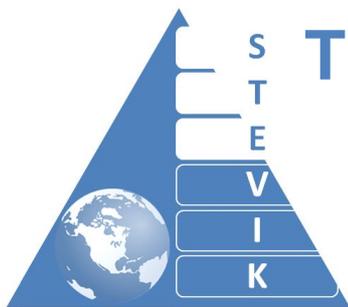
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон 270°C
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

Тип разводки	3 подсоединения	1 вход
SK2VV232-51	3 x QRC 1/4	QRC 1/4
SK2VV232-52	3 x QRC 1/4	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP



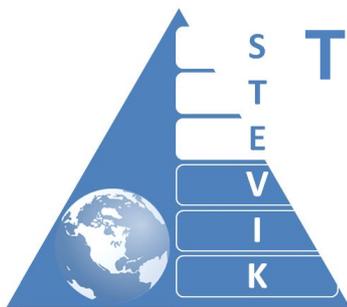
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Заглушка предотвращает потенциальные утечки в неиспользуемых вакуумных каналах в автоклавах, печах и другом вакуумном оборудовании, герметично блокируя клапан в процессах при температуре до 270°C.

Разница в давлении более чем в 3,5 Бар в автоклаве по сравнению с системой вакуума может снизить эластичность обратного клапана в неиспользуемом быстром соединении на стенке автоклава. Этот спад давления снижает постоянство вакуума в системе, подвергая риску качество деталей, подвергает вакуумный насос большим нагрузкам и ведёт к сокращению срока его эксплуатации.

Заглушки также могут использоваться на вакуумных штуцерах, предотвращая утечки при длительном хранении мешка и случайном нажатии на клапан штуцера.

Все быстроразъёмные заглушки имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все детали произведены в соответствии с ISO B.

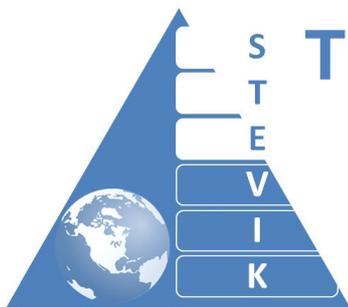
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина
Размер подсоединения:	1/4 дюйма
Макс. рабочая температура:	270°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

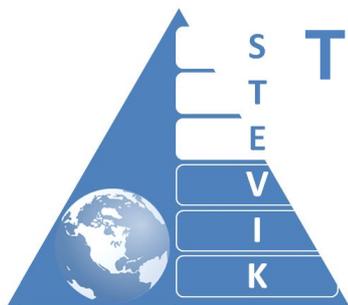


Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.
Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Уникальная запатентованная конструкция цельного корпуса выполняет функции ниппеля быстрого разъёма и устраняет необходимость резьбового соединения - потенциального места утечки. Стабильная конструкция из нержавеющей стали гарантирует экстремальную прочность и долговечность. Штуцер SK2VV270-7 полностью совместим со всеми муфтами 1/4 ISO B.

Все штуцера имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все детали произведены в соответствии с ISO B.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал: Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца: Витон резина 270°C
Максимальное давление в автоклаве: 10 Бар

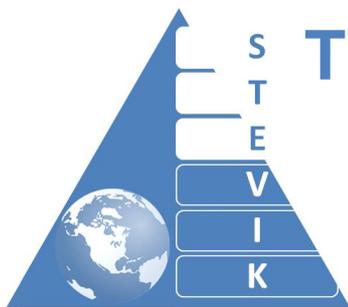
Тип штуцера	Размер основания	QRC соединение	Конструкция	Вид сборки
SK2VV270-72	2 дюйма	1/4	Из 3 частей: корпус, уплотняющая прокладка, прижимное кольцо	Цельный корпус
SK2VV270-73	3 дюйма	1/4	Из 3 частей: корпус, уплотняющая прокладка, прижимное кольцо	Цельный корпус



► ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ ШТУЦЕРА

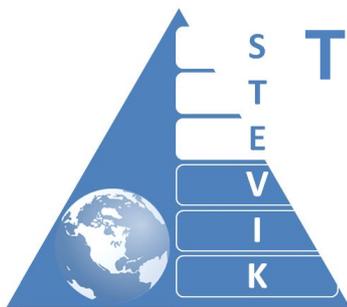
- Поместите корпус штуцера под вакуумный мешок.
- Прорежьте небольшое отверстие в вакуумной плёнке и продавите штуцер через него.
- Наденьте уплотняющую прокладку и кольцо поверх вакуумной плёнки.
- Закрутите прижимное кольцо.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.
Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Латунный фитинг для вакуумного шланга имеющий с одной стороны ступенчатый переходник на 3/8 дюйма, а с другой стороны наружную резьбу на 1/4 дюйма BSP.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

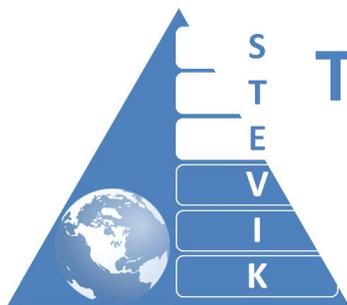
Материал:	Латунь
Наружный диаметр ступенчатой стороны:	3/8 дюйма
Размер подсоединения:	1/4 дюйма наружная резьба BSP
Макс. рабочая температура:	270°C



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Адаптер-фитинг для использования в печах и автоклавах, для подсоединения к быстросъемным штуцерам с целью адаптации размера и вида резьбы.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

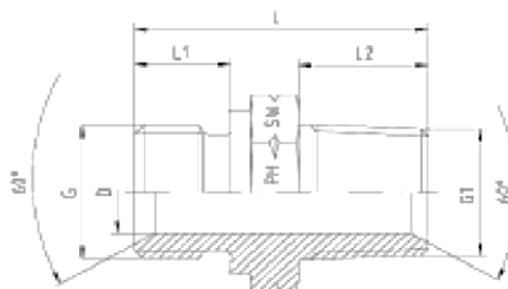
► ХАРАКТЕРИСТИКА

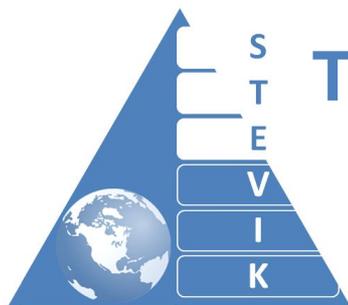
Материал: Нержавеющая сталь
Резьба: Внешняя/Внешняя и Внешняя/Внутренняя
Макс. Рабочая температура: 270°C

► РАЗМЕР

BSP – Параллельный - NPT

Размер подсоединения: внешняя резьба BSP с углом профиля 60° и герметизирующей кромкой В. Внутренняя резьба NPT с углом профиля 60°.





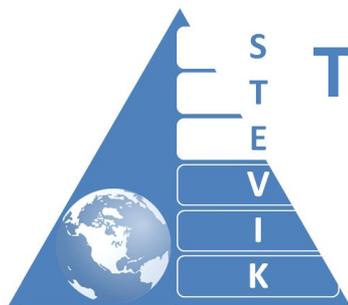
ДАВЛЕНИЕ	РЕЗЬБА		ПРИМЕРНЫЕ РАЗМЕРЫ				
PN	G=BSP	G1=NPT	L	L1	L2	D	SW

Серия А

400	1/8"-28	1/8"-27	24,5	8	10,0	4,0	14
400	1/4"-19	1/4"-18	32,5	10	15,0	6,0	19
400	3/8"-19	3/8"-18	38,0	12	15,3	9,0	22
400	1/2"-14	1/2"-14	43,0	14	20,0	12,5	27
400	3/4"-14	3/4"-14	47,0	16	20,0	17,5	32
400	1"-11	1"-11,5	54,5	18	25,0	22,5	41
200	1 1/4"-11	1 1/4"-11,5	66,0	20	25,5	30,0	50
200	1 1/2"-11	1 1/2"-11,5	64,0	22	26,0	37,0	55
100	2"-11	2"-11,5	66,0	25	26,0	45,0	70

Серия В

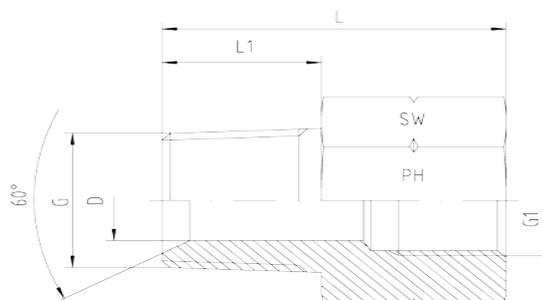
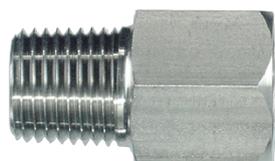
400	1/8"-28	1/4"-18	30,0	8	15,0	4,0	14
400	1/4"-19	1/8"-27	27,5	10	10,0	4,0	19
400	1/4"-19	3/8"-18	33,0	10	15,3	6,0	19
400	1/4"-19	1/2"-14	40,0	10	20,0	6,0	22
400	3/8"-19	1/4"-18	35,5	12	15,0	7,0	22
400	3/8"-19	1/2"-14	42,0	12	20,0	9,0	22
400	3/8"-19	3/4"-14	42,0	12	20,0	9,0	27
400	1/2"-14	1/4"-18	40,0	14	15,0	7,0	27
400	1/2"-14	3/8"-18	40,0	14	15,3	9,0	27
400	1/2"-14	3/4"-14	45,0	14	20,0	12,0	27
400	3/4"-14	1/2"-14	45,0	16	20,0	12,5	32
400	3/4"-14	1"-11,5	52,0	16	25,0	17,5	36



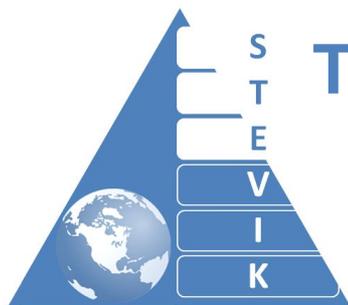
400	1"-11	3/8"-18	45,0	18	15,3	9,0	41
400	1"-11	1/2"-14	50,0	18	20,0	12,5	41
400	1"-11	3/4"-14	50,0	18	20,0	15,0	41

NPT – Внешняя резьба - NPT – Внутренняя резьба - герметизирующая кромка В

Размер подсоединения: внешняя резьба NPT с углом профиля 60° и внутренняя резьба NPT.

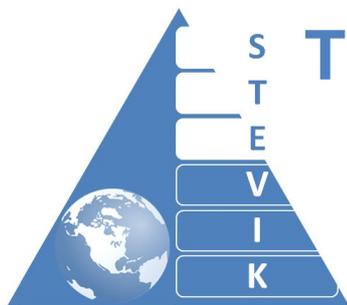


ДАВЛЕНИЕ	РЕЗЬБА		ПРИМЕРНЫЕ РАЗМЕРЫ				ФОРМА
	G=NPT	G1=NPT	L	L1	D	SW	
630	1/8"-27	1/8"-27	25,0	10,0	4,0	14	B
630	1/8"-27	1/4"-18	31,0	10,0	4,0	19	B
630	1/4"-18	1/8"-27	30,0	15,0	6,0	14	B
630	1/4"-18	1/4"-18	36,0	15,0	6,0	19	B
630	1/4"-18	3/8"-18	37,0	15,0	6,0	24	B
630	1/4"-18	1/2"-14	42,0	15,0	6,0	27	B
630	3/8"-18	1/4"-18	36,0	15,0	9,0	19	B
630	3/8"-18	3/8"-18	37,0	15,0	9,0	24	B
630	3/8"-18	1/2"-14	41,0	15,0	9,0	27	B
630	1/2"-14	3/8"-18	39,5	20,0	12,0	24	B
630	1/2"-14	1/2"-14	46,0	20,0	12,0	27	B
630	1/2"-14	3/4"-14	48,0	20,0	12,0	36	B
630	3/4"-14	1/2"-14	42,0	20,0	15,0	27	B



630	3/4"-14	3/4"-14	48,0	20,0	18,0	36	B
400	3/4"-14	1"-11,5	50,0	20,0	18,0	36	B
400	1"-11,5	3/4"-14	34,0	25,0	22,6	36	B
400	1"-11,5	1"-11,5	57,0	25,0	21,0	41	B
400	1"-11,5	1 1/4"-11,5	57,0	25,0	21,0	50	B
400	1 1/4"-11,5	1"-11,5	54,0	25,5	28,5	46	B
400	1 1/4"-11,5	1 1/4"-11,5	55,0	25,5	30,0	50	B
400	1 1/4"-11,5	1 1/2"-11,5	62,5	25,5	30,0	55	B
400	1 1/2"-11,5	1 1/4"-11,5	55,0	26,0	36,0	50	B
400	1 1/2"-11,5	1 1/2"-11,5	63,0	26,0	36,0	55	B
315	1 1/2"-11,5	2"-11,5	64,0	26,0	36,0	70	B

Срок годности: неограничен. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот вакуумный шланг в рулоне из отверждённого платиной силикона изготовлен в соответствии с высочайшими стандартами, которые были специально разработаны для применения в автоклавах и печах при температурах до 270°C, с интегрированной внутренней стальной пружиной, предотвращающей сплющивание шланга под вакуумом и давлением.

Этот шланг очень гибкий, эластичный и удобен в эксплуатации.
НЕТ миграции силикона от шланга - нет опасности загрязнения.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

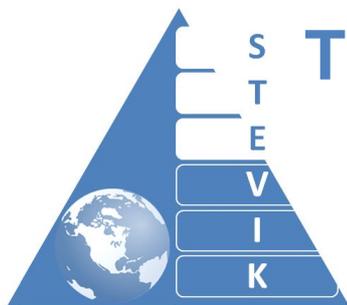
Материал шланга:	Силикон
Тип внутреннего армирования:	Стальная пружина
Цвет шланга:	Красный
Длина рулона:	25м
Внутренний диаметр шланга:	3/8 дюйма
Наружный диаметр шланга:	3/4 дюйма
Макс. рабочая температура:	270°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Этот вакуумный шланг, созданный для высокотемпературных процессов, изготовлен из нержавеющей стали со специальными сварными конечными фитингами для обеспечения максимального срока эксплуатации. Продукт изготовлен в соответствии с высочайшими стандартами, которые были специально разработаны для применения в автоклавах и печах при температурах до 400°C. Высококачественные шланги SK2VV400-1 гарантируют герметичное соединение, обеспечивающее высокий уровень безопасности. Конечные фитинги приварены к шлангу, шланг прошел контроль на 100% герметичность после сборки.

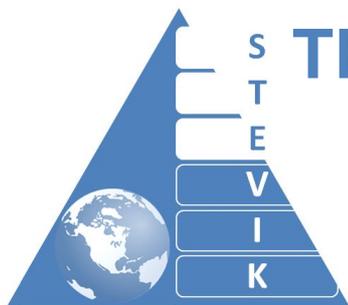
Этот шланг очень долговечен и удобен в эксплуатации. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал шланга:	316 нержавеющая сталь
Цвет шланга:	стальной
Внутренний диаметр шланга:	3/8 дюйма
Наружный диаметр шланга:	1/4 – 3/4 дюйма
Конечные фитинги:	сварные с 1/4 дюйма резьбой BSP F (внутренняя)
Макс. рабочая температура:	400°C



Фото: шланг SK2VV400-1H14BSPSTR90



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

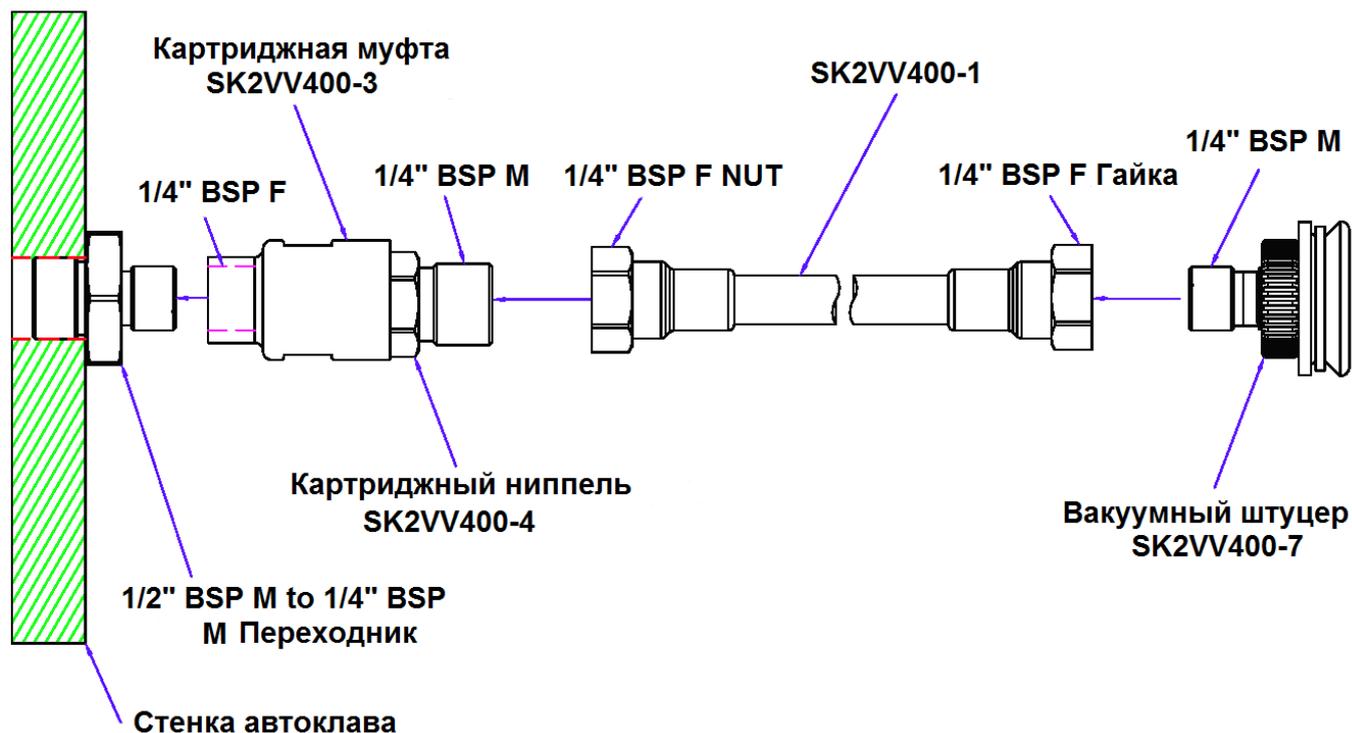


Схема сборки и использования продуктов для высокотемпературных процессов до 400°C

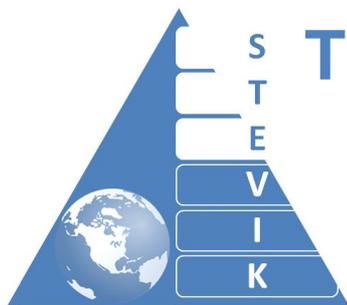
► ПРИМЕЧАНИЯ

Шланги должны заказываться длиной, кратной 0,5м.

Максимальная длина шланга – 12м.

Возможный размер фитингов: 1/4 или 3/8-дюйма BSP F (внутренняя резьба)

Шланги могут поставляться с прямыми конечными фитингами или по углом 90°.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VV400-3 – это высокотемпературная картриджная муфта, разработанная для применения в высокотемпературных автоклавных и печных процессах, на обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием при рабочей температуре 400°C. Муфта имеет внутреннее резьбовое подсоединение и монтируется при помощи высокотемпературного герметика или приваривается к стенке автоклава. SK2VV400-3 применяется совместно с ниппелем SK2VV400-4 и вакуумным штуцером SK2VV400-7.

Все соединительные элементы изготовлены из нержавеющей стали и произведены в соответствии с ISO B.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

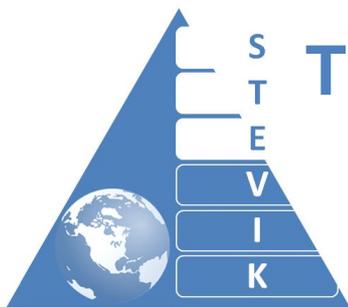
Материал:	Нержавеющая сталь
Размер подсоединения	1/4
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	400°C



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2VV400-4 - это высокотемпературный ниппель, разработанный для применения в высокотемпературных автоклавах, печах, обогреваемых оснастках и в сочетании с сопутствующим оборудованием при рабочей температуре 400°C. Внешняя резьба выполнена таким образом, что ниппеля могут использоваться со шлангами SK2VV400-1, а также присоединяться к нашим муфтам SK2VV400-3. SK2VV400-4 ввинчивается и обеспечивает герметичное соединение благодаря конусообразной системе.

Все детали изготовлены из нержавеющей стали и произведены в соответствии с ISO B.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

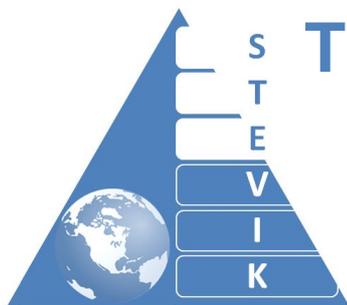
Материал:	Нержавеющая сталь
Размер подсоединения	1/4
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внешняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	400°C



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.



► ОПИСАНИЕ

SK2VV400-7 – высокотемпературный вакуумный штуцер, разработанный для процессов с рабочей температурой 400°C. Стабильная конструкция из нержавеющей стали гарантирует экстремальную прочность и долговечность. Штуцер SK2VV400-7 соединяется с высокотемпературным шлангом SK2VV400-1 посредством внешней резьбы 1/4" BSP. Клапан образует непроницаемое соединение с пресс-формой через уплотняющее кольцо, фиксируемое прижимным кольцом и зажимной гайкой.

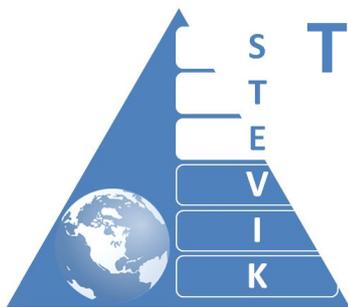
Все детали изготовлены из нержавеющей стали и соответствуют ISO B. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал: 316 нержавеющая сталь
 Размер подсоединения: 1/4
 Размер резьбы: 1/4 дюйма, внешняя резьба BSP
 Рабочая температура: 400°C

Тип штуцера	Размер основания	Соединение	Конструкция	Вид сборки
SK2VV400-72	2 дюйма	1/4	Из 3 частей: корпус, уплотняющее кольцо, прижимное кольцо	Цельный корпус
SK2VV400-73	3 дюйма	1/4	Из 3 частей: корпус, уплотняющее кольцо, прижимное кольцо	Цельный корпус





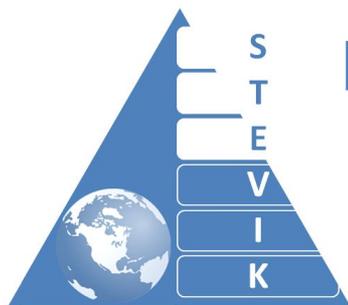
► ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ ШТУЦЕРА

- Поместите корпус штуцера под вакуумный мешок.
- Прорежьте небольшое отверстие в вакуумной плёнке и продавите штуцер через него.
- Наденьте уплотняющее кольцо поверх вакуумной плёнки.
- Закрутите прижимное кольцо.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

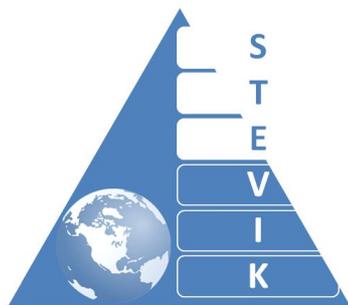
► ПРИМЕЧАНИЕ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.



[Назад к номенклатуре материалов](#)

ПЛИТЫ И КЛЕИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАСТЕР МОДЕЛЕЙ			
Название	Описание	Макс. Т°С	Цвет
SK2TM60-1	Полиуретановая плита для мастер-моделей	60°С	Розовый
SK2TM60-2	Эпоксидная склеивающая паста для плит SK2TM60-1	60°С	Черный
SK2TM75-4	Полиуретановая плита для мастер-моделей	75°С	Коричневый
SK2TM75-5	Эпоксидная клеевая паста	75°С	Светло-коричневый
SK2TM80-1	Полиуретановая модельная плита для мастермоделей	90°С	Зеленый
SK2TM80-2	Склеивающая паста для полиуретановых плит	80°С	Розовый
SK2TM80-3	Эпоксидное ЛКП для плиты SK2TM125-1	80°С	-
SK2TM80-6	Полиуретановая плита для мастер-моделей	80°С	Зеленый
SK2TM90-2	Полиуретановая плита для мастер-моделей	90°С	Коричневый
SK2TM92-1	Модельные плиты металлонаполнителем	92°С	Серый
SK2TM125-1	Эпоксидная плита для мастер-моделей	125°С	Голубой
SK2TM125-2	Клеевая паста для плиты SK2TM125-1 и SK2TM125-3	125°С	Синий
SK2TM200-5	Высокотемпературная модельная плита	200°С	Светло-жёлтый
SK2TM200-6	Склеивающая паста для плит прототипной оснастки	200°С	Желто-коричневый
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОСНАСТКИ			
Название	Описание	Макс. Т°С	Цвет
SK2TM130-1	Эпоксидная паста для процессов инфузии	130°С	Желтый
SK2TM170-1	Эпоксидное связующее для инфузии	170°С	Коричневый
SK2TM180-1	Эпоксидный гелькоут	180°С	Черный



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОСНАСТКИ

НОМЕНКЛАТУРА

SK2TM190-1	Препрег на эпоксидной основе для изготовления оснастки	190°C	-
SK2TM200-3	Система эпоксидного связующего для инфузии оснастки	200°C	Янтарный
SK2TM200-8	Ремонтная паста для ремонта поверхности оснастки	200°C	Меняется
SK2TM200-11	Полиэфирное гелевое покрытие без стирола	200°C	Зеленый
SK4CV-1	Вуаль из углеволокна с фиксатором типа PVA	-	Черный
SK4CV-2	Вуаль из углеволокна с фиксатором на основе стирольного растворимого полиэстера	-	Черный
SK4CV-3	Вуаль из углеволокна с фиксатором на основе сетчатого полиэстера	-	Черный
SK4CV-4	Вуаль из углеволокна с фиксатором на основе стирольного сетчатого акрила	-	Черный
SK4GV-1	Вуаль из стекловолокна	-	Белый

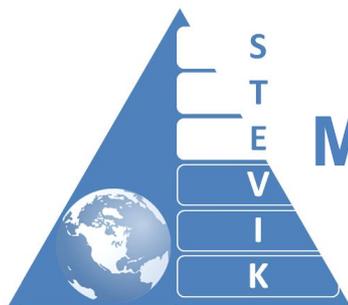
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫМЫВАЕМЫХ ОПРАВОК

Наименование	Описание	Назначение	Макс. Т°С
SK2TM200-1	Сухой порошок для изготовления оправок, смешивается с водой перед применением	200°C	Белый
SK2TM200-2	Готовая с применению масса, для изготовления оправок	200°C	Белый
SK2TM200-4	Герметизатор для оправок	200°C	Синий
SK2TM200-7	Плита для производства вымываемых вкладышей	200°C	Светло-серый
SK2TM200-9	Паста для заполнения, склеивания и наложения заплат	200°C	Белый

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАСТЕР-МОДЕЛЕЙ

Наименование	Описание	Назначение	Макс. Т°С
MM_TM70-RIM	Комплект технологической оснастки – мастер-модель для изготовления композиционной формообразующей обшивки методом вакуумной инфузии по ТЗ заказчика.	70°C	Серый

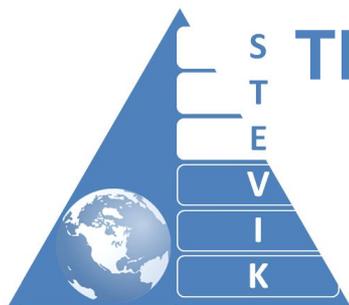
КОМПАУНДЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАСТЕР-МОДЕЛЕЙ



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОСНАСТКИ

НОМЕНКЛАТУРА

Наименование	Описание	Назначение	Макс. Т°С
SK2TM65-1	Двухкомпонентный компаунд для наращивания мастер-модели и оснастки	65°С	Светло-серый
SK2TM70-4	Двухкомпонентный компаунд для наращивания мастер-модели и оснастки	70°С	Серый
SK2TM75-6	Двухкомпонентный компаунд для изготовления мастер-модели и наращивания оснастки	75°С	Серый
SK2TM200-10	Двухкомпонентный распыляемый силикон	200°С	Светло-голубой



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM60-1 – полиуретановая плита для производства шаблонов, макетов, прототипов и мастер-моделей путем фрезерования или механической обработки вручную.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Непористый материал
- Высокое качество поверхности (покраска напрямую после шлифовки)
- Стабильность размеров
- Обработка вручную или на дерево- или алюминеобрабатывающем станке.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ¹		
Цвет		Розовый
Плотность при 23°C	ISO 2781 : 1996	0,45

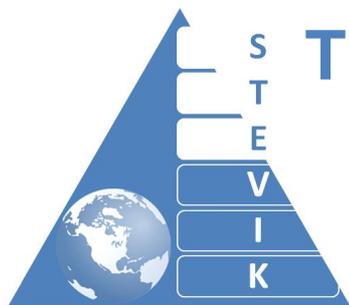
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C			
Твердость	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	47
Коэффициент термического расширения (СТЕ) (+25° до +70°C)	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	75
Температура стеклования	ISO 11359 : 2002	°C	70
Предел прочности при сжатии	ISO 604 : 2002	МПа	28

¹ Средние значения по плитам

► СБОРКА / ОТДЕЛКА

Плиты между собой склеиваются пастой SK2TM75-5.

Склеивание и отделка небольших поверхностей осуществляется пастой SK2TM75-6.



► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и водонепроницаемой одежды
- Не курить во время обработки.

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

ПАРАМЕТРЫ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ²		
	Скорость резки (м/мин)	Подача на зуб (мм/зуб)
Черновая обработка	100 до 500	0,15 до 0,90
Окончательная обработка	400 до 800	0,07 до 0,10

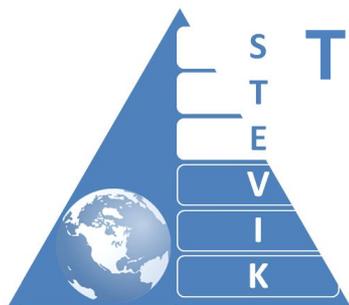
² Параметры, определенные инструментами с углом резания и углом конуса больше нуля.

► УПАКОВКА

Единица поставки	Длина	Ширина	Толщина
SK2TM60-1	1500мм	500мм	50мм
	1500мм	500мм	75мм
	1500мм	500мм	100мм

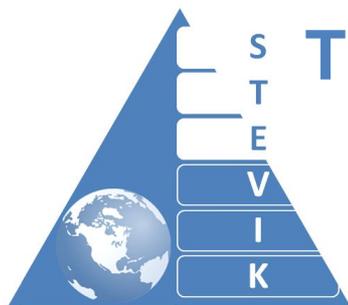
► ХРАНЕНИЕ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM60-2 – однокомпонентная полиуретановая клеевая пена для склеивания модельных плит SK2TM60-1.

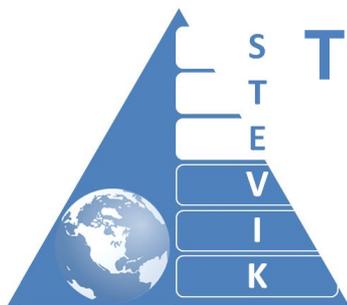
► СВОЙСТВА

- Быстрая обработка
- Без необходимости смешивания
- Низкое потребление
- Малое усилие зажима при сборке
- Быстро засыхает
- Механические свойства при резке схожие с SK2TM60-1

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	
Потребление одностороннее применение	120 – 150 г/м ²
Внешний вид	жидкость
Вязкость при 25°С	6500 мПа.сек
Уд. плотность	1.15
Цвет	Темно-янтарный
Мин. усилие зажима	1 МПа
Макс. время нанесения перед сборкой	1 час
Затвердевание перед механической обработкой	2 час
Макс. толщина	<1 мм

► УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Одностороннее нанесение при помощи гибкой лопатки.



- Противоположная сторона плиты должна быть смочена водным спреем.
- При сборке плит примените легкое сжимающее усилие.
- Подождите 2 часа перед перемещением и механической обработкой.
- Клей сохраняет клеящие свойства до 120°C. Для применений, где требуется термостойкость, проверьте термостойкость выбранной плиты.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обычные меры безопасности должны соблюдаться при работе с этими продуктами:

- обеспечить хорошую вентиляцию,
- надеть перчатки и защитные очки.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, смотрите паспорт безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности 9 месяцев в сухом помещении, в оригинальных невскрытых упаковках, при температуре от 15 до 25 ° C.

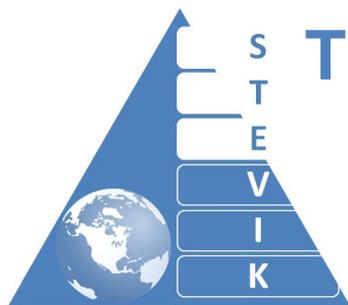
Любая открытая банка должна быть плотно закрыта под сухим инертным газом (сухой воздух, азот и др.).

► УПАКОВКА

УПАКОВКА
6 x 1 кг

► ГАРАНТИЯ

Информация, содержащаяся в нашей технической спецификации, основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



► ОПИСАНИЕ

SK2TM75-4 - полиуретановая плита для производства шаблонов, макетов в натуральную величину, прототипов и мастер-моделей путем фрезерования или механической обработки вручную.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Непористый материал
- Высокое качество поверхности (покраска напрямую после зашкуривания)
- Стабильность размеров
- Обработка вручную или на дерево- или алюминеобрабатывающем станке.

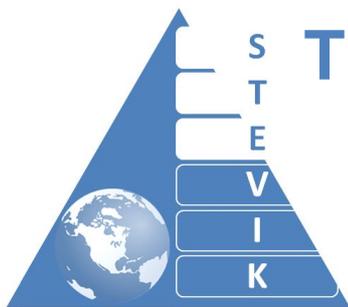


ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет		коричневый
Удельный вес отвержденного продукта при 23°C	ISO 2781 : 1996	0,65

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C

Твердость	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	63
Модуль упругости при изгиб	ISO 178 : 2001	МПа	1,000
Прочность при изгибе	ISO 178 : 2001	МПа	34
Предел прочности при сжатии	ISO 604 : 2002	МПа	28
Прочность при ударе (CHARPY)	ISO 179/1eU : 2002	кДж/м ²	11
Температура стеклования (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	85
Коэффициент термического расширения (СТЕ) (+10 до +60°C)	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	75



► СБОРКА / ОТДЕЛКА

Плиты между собой склеиваются пастой SK2TM75-5.

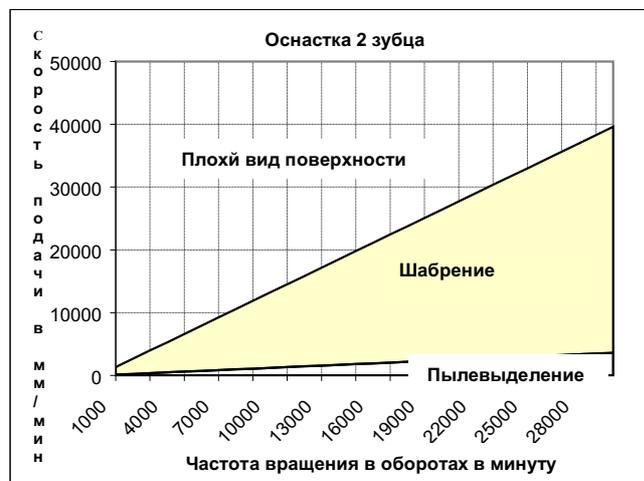
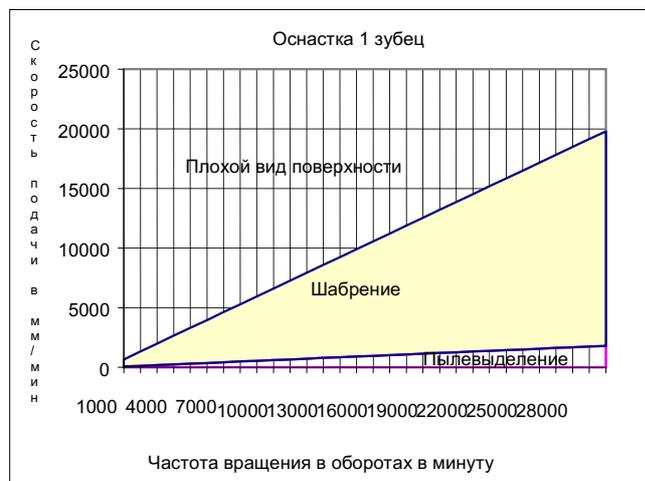
Склеивание и отделка небольших поверхностей осуществляется пастой SK2TM75-6.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

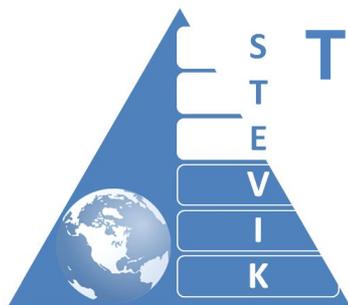
При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и водонепроницаемой одежды
- Не курить во время обработки.

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.



ПАРАМЕТРЫ СТАНОЧНОЙ ОБРАБОТКИ		
	Скорость резки (м/мин)	Подача на зуб (мм/зуб)
Черновая обработка	100 до 500	0,15 до 0,70
Окончательная обработка	400 до 800	0,07 до 0,10



$$n = (1000 \times V_c) / (\pi \times D_c)$$

$$V_f = n \times f_z \times Z$$

- V_c : Скорость резки в м/мин
- D_c : Диаметр резки in mm
- n : Скорость вращения шпинделя в об/мин
- f_z : Подача на зуб мм/оборот
- Z : Количество зубов
- V_f : Скорость подачи в мм/мин

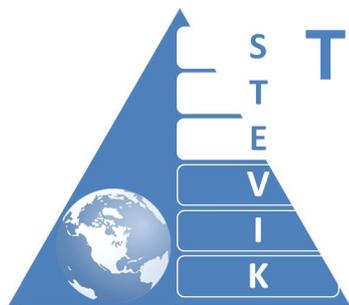
► УПАКОВКА

Единица поставки	Длина	Ширина	Толщина
SK2TM75-4	850мм	500мм	30мм
	1500мм	500мм	75мм
	1500мм	500мм	150мм
	1500мм	500мм	50мм
	1500мм	500мм	100мм
	1500мм	500мм	200мм

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM75-5 – это двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная клеевая паста для склеивания полиуретановых плит SK2TM75-4. Паста имеет практически одинаковую твердость с плитой SK2TM75-4, облегчая механообработку и шлифовку.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
	Смола	Отвердитель	Смесь
Соотношение частей по весу	100	50	
Цвет	густая жидкость	паста	вязкая паста
Характерная относительная плотность при 25°C	1,60	0,68	1,12
Жизнеспособность (200гр) при 25°C (мин)			20
Конечная твердость	ISO 868 : 2003	Твердость по Шору D	65/70
Время схватывания клея перед сборкой		мин	30
Время для отверждения до начала обработки		ч	5

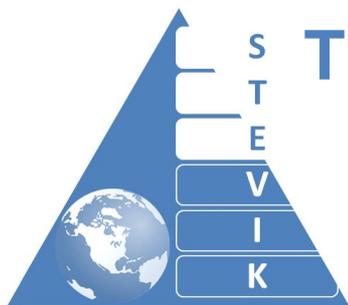
► ПРИМЕЧАНИЕ

Необходимо очистить и обезжирить обе поверхности для более эффективного склеивания. Рекомендуется сжать плиты на время отверждения пасты для улучшения результата.

Расход: от 750 до 850 г/м²

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться стандартные условия техники безопасности:



- Необходимо хорошее проветривание помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков.

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► ХРАНЕНИЕ

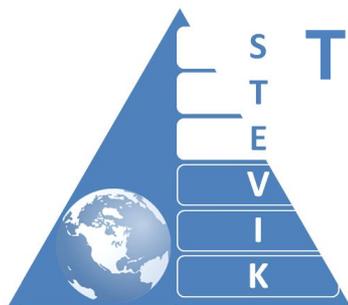
Срок годности 12 месяцев для смолы и 6 месяцев для отвердителя. Рекомендуется хранить в сухом месте, защищая от влажности, при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке.

► УПАКОВКА

СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ
Упаковка 4 x 0,5 кг	Упаковка 4 x 0,25 кг

► ГАРАНТИЯ

Информация, содержащаяся в нашей технической спецификации, основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM90-1 - плита для производства оснастки высокотехнологичных изделий в процессах литья, производства эталонов неабразивных материалов и производства мастер-моделей для процессов кантатного формования или вакуумной инфузии.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Низкой плотности
- Высокое качество поверхности (покраска напрямую после зашкуривания)
- Формоустойчивость

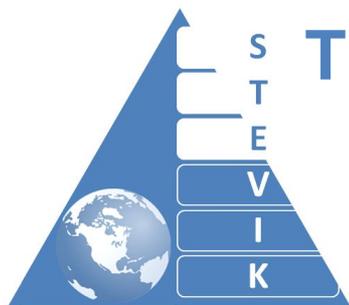
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Цвет		Светло-голубой
Удельный вес отвержденного продукта при 23°C	ISO 2781 : 1996	0,78

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C			
Твердость	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	73
Модуль упругости при изгибе	ISO 178 : 2001	МПа	2100
Прочность при изгибе	ISO 178 : 2001	МПа	43
Предел прочности при сжатии	ISO 604 : 2002	МПа	54
Прочность при ударе (CHARPY)	ISO 179/1eU : 1994	кДж/м ²	6
Температура стеклования (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	85
Коэффициент термического расширения (СТЕ) (+10 до +60°C)	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	50

► СБОРКА / ОТДЕЛКА

Плиты между собой склеиваются пастой SK2TM75-5 или SK2TM80-2Б когда температура не превышает 50°C.

Если необходима наибольшая устойчивость до температуры стеклования, использовать пасту SK2TM125-2.



► ОПИСАНИЕ

SK2TM80-1 – полиуретановая износостойкая плита для производства моделей для формования деталей методом заливки, вкладышей и других формообразующих деталей, производимых на станках ЧПУ.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Превосходная ударопрочность
- Легкость в обработке
- Хорошая износостойкость
- Прекрасный вид поверхности после обработки

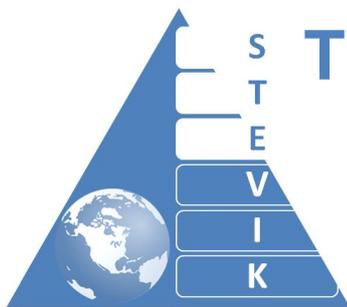


ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет		зеленый
Удельный вес при 23°C	ISO 2781 : 1996	1,30 ÷ 1,40

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C

Твердость	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	85
Потери при истирании	ISO 5470-1 :1999	мм ³	160
Напряжение сжатия при пределе текучести	ISO 604 :2002	МПа	78
Максимальная прочность при изгибе	ISO 178 : 2001	МПа	75÷85
Модуль упругости на изгиб	ISO 178 : 2001	МПа	1.900
Прочность на разрыв при растяжении	ISO 527 :1993		46
Деформация на разрыв при растяжении	ISO 527 :1993	МПа	8,5
Прочность при ударе (CHARPY) (ISO 179/1eU ненадрезанный образец)	ISO 179/1eU : 2002	кДж/м ²	30



Температура стеклования (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	90
Коэффициент термического расширения (СТЕ) (+10 до +60°C)	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	60

► СБОРКА

Плиты SK2TM80-1 склеиваются между собой адгезивом SK2TM80-2 (длительной жизнеспособности) с приблизительным расходом 400 г/см².

ПАРАМЕТРЫ СТАНОЧНОЙ ОБРАБОТКИ		
	Скорость резки (м/мин)	Подача на зуб (мм/зуб)
Черновая обработка	100 до 400	0,30
Окончательная обработка	400	0,06

ВНИМАНИЕ: Для получения хороших результатов используйте инструменты с углом резания и задним углом резца больше нуля.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

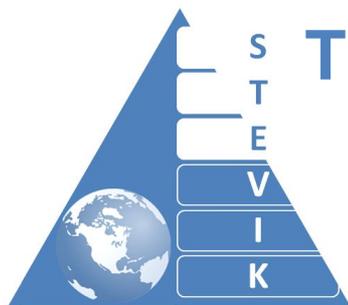
При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и водонепроницаемой одежды
- Не курить во время обработки.

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► ХРАНЕНИЕ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



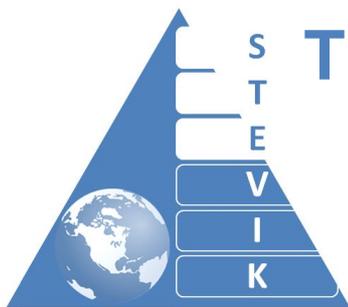
► УПАКОВКА

Единица поставки	Длина	Ширина	Толщина
SK2TM80-1	1000мм	500мм	50мм
	1000мм	500мм	75мм
	1000мм	500мм	100мм

Свяжитесь с нами для заказа плиты больших размеров.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM80-3 – это двухкомпонентное эпоксидное покрытие, обеспечивающее высокоглянцевую поверхность модели, изготовленной из эпоксидных плит. Являясь важным элементом в композитной обработке, эта краска была специально разработана для обеспечения наилучшей совместимости плиты SK2TM125-1 и препрегов на эпоксидной основе.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легкое нанесение на плиту
- Подлежит полировке (после термической обработки)
- Нанесение пистолетом-распылителем или кистью
- Высокоглянцевое покрытие
- Высокая твердость

► СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ В СМЕСИ

Соотношение компонентов
в смеси по объему: 1 объем
часть А
1 объем
часть В

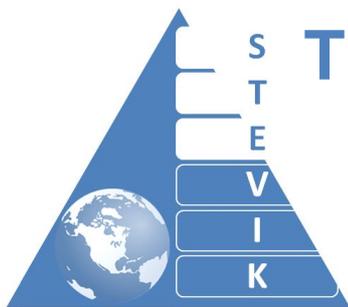
Соотношение компонентов
в смеси по весу: 100 часть А
80 часть В

► ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Обрабатываемая поверхность плиты должна быть чистой и сухой. Все следы масла и жира должны быть удалены входящим в состав растворителем.
- Для впитывающих поверхностей, таких как дерево, нанести слой эпоксидной краски SK2TM80-3 и отверждать в течение ночи, затем слегка отшлифовать перед нанесением дополнительных слоев.
- Некоторым плитам потребуется нанесение на пористую поверхность тонкого слоя эпоксидной грунтовки.

► НАНЕСЕНИЕ ПИСТОЛЕТОМ-РАСПЫЛИТЕЛЕМ

- Независимо от поверхности, рекомендуется наносить первый слой с помощью тряпки, смачивая поверхность и удаляя излишки.
- **Способ 1** : Нанести 3-4 тонких слоя с промежутком как минимум 5 минут между каждым слоем. Последний слой пропитывает поверхность полностью, обеспечивая наивысшее качество глянцевого покрытия. Высушить в течение как минимум 2 часов при комнатной температуре перед отверждением.



- **Способ 2** : Нанести 2-3 слоя пистолетом-распылителем (тот же процесс, которые описан в Способе 1). Высушить как минимум 2 часа перед отверждением. Затем осуществить термическую обработку. Отшлифовать при помощи абразивной бумаги (например Р 600), очистить поверхность, нанести верхний слой, высушить и отвердить.

▶ НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ

- Всегда использовать только качественную кисть, чтобы избежать следов пыли, когда краска высохнет.
- Нанести 4-6 слоев, с промежутками от 20 до 30 минут между слоями в соответствии с температурой.
- Для наилучшего результата сушить в течение как минимум 4 часов перед отверждением.

▶ ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ

После того, как краска высохнет (в зависимости от выбранного способа окраски), минимум 2–4 часа при комнатной температуре, нужно впоследствии отвердить краску в печи для увеличения твердости. Рекомендуется отверждение в печи в течение 4 часов при 60°C. Если мастер-модель не выдерживает 60°C, тогда отверждайте в течение 12 часов при 45°C.

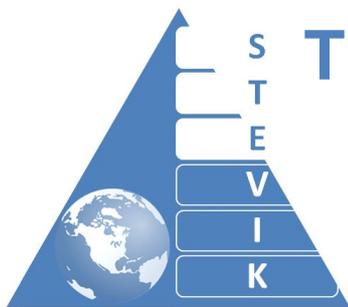
При соблюдении этих условий эпоксидная краска SK2TM80-3 может выдерживать конечную температуру в 80°C.

▶ КОНЕЧНАЯ ОБРАБОТКА

Эпоксидная краска SK2TM80-3 может быть легко отшлифована для устранения дефектов и следов пыли при использовании тонкозернистой мокрой или сухой наждачной бумаги (Р 1200). Для получения высокоглянцевого покрытия поверхности могут использоваться полировальные составы, используемые в автомобилестроении. После того, как мастер-модель отполирована, протереть поверхность подходящим растворителем для удаления остатков полировального состава. Ацетон является идеальным растворителем в случае, если было произведено только постотверждение.

▶ ХРАНЕНИЕ

Срок хранения составляет 6 месяцев при комнатной температуре в сухом помещении в оригинальной закрытой упаковке при температуре от 15°C до 25°C. Если хранение составляет несколько месяцев, перемешать каждую часть перед применением.



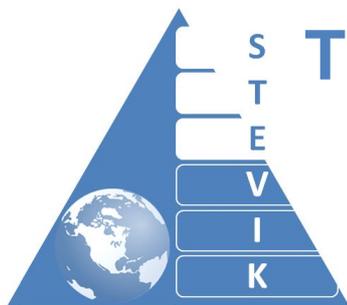
► УПАКОВКА

Набор позволяет окрасить от 5 до 10 м² (в зависимости от сложности формы мастер-модели).

СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ
1 литр	1 литр

► ГАРАНТИЯ

Информация, содержащаяся в нашей технической спецификации, основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM80-6 полиуретановая модельная плита, которая применяется для производства моделей для литья, моделей сложной формы, изготовления высококачественных мастер-моделей и оснастки (например, для формовки листового металла и разъёмной строжневой остастки).

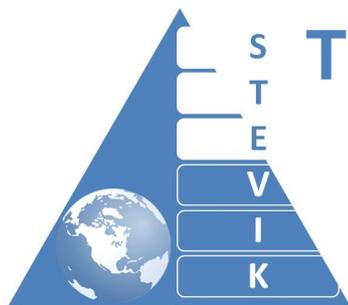
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Простота механической обработки
- Легко поддается склеиванию
- Низкий коэффициент теплового расширения
- Высокое сопротивление абразивному износу
- Высокая прочность при сжатии и при изгибе
- Стабильность размеров
- Прочная гладкая поверхность

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Материал	-	Полиуретан
Цвет	-	Зеленый
Плотность	ISO 845	1,3 г/см ³
Твердость по Шору D	ISO 868	83
Предел прочности на изгиб	ISO 178	100 МПа
Модуль упругости	ISO 178	3400 МПа
Прочность на сжатие	ISO 604	95 МПа



Ударная прочность	ISO 179	25 kJ/m ²
Температура тепловой деформации	ISO 75 B	80°C
Коэффициент термического расширения α_T	DIN 53 752	65-70 x 10 ⁻⁶

► СБОРКА / КОНЕЧНАЯ ОБРАБОТКА

Сборка/конечная обработка плит SK2TM80-6 осуществляется с помощью клея SK2TM80-7.

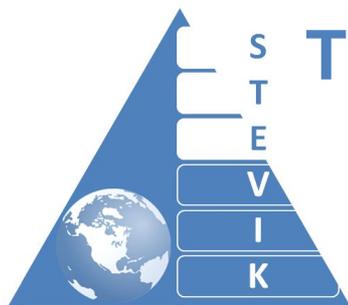
ПАРАМЕТРЫ ОБРАБОТКИ	
Клей	SK2TM80-7
Соотношение компонентов связующее (А) к отвердителю (В) в частях по весу	100 : 50
Срок службы	15-20 мин
Время схватывания	8-10 ч

► ОБРАБОТКА

- Материал выдерживается при температуре 18 - 25°C перед обработкой.
- Механическая обработка блоков легко осуществляется путем распиливания, фрезерованием и т.д. при помощи как высокоточного инструмента для механообработки так и ручными инструментами.
- Места для склеивания должны быть очищены, высушены и не должны содержать пыли, смазочных материалов и масла. Для склеивания используйте клей SK2TM80-7 (более подробная информация в ТДС).

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

Для получения более подробной информации о безопасном обращении, хранении и утилизации химических продуктов, пользователю советует ознакомиться с паспортом безопасности продукта.



► ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Для получения информации и рекомендациям по безопасному обращению с продуктом, его хранению и утилизации отходов, пользователь должен ознакомиться с последней версией паспорта безопасности, содержащего информацию о физических параметрах, а также информацию об экологической и токсикологической опасности.

► УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Рекомендации к продукту: продукт должен быть утилизирован в соответствии с указаниями в паспорте безопасности и с согласованными правилами.

Рекомендации к упаковке: пустая упаковка может быть переработана. Упаковка, которая не может быть очищена от остатков продукта, должна быть утилизирована как отходы продукта.

► ХРАНЕНИЕ

Условия хранения: не ограничен при условии хранения в оригинальной упаковке на плоской поверхности в сухом помещении. При хранении и транспортировке готовых оснасток и моделей колебания температуры хранения должны быть минимализированы.

► УПАКОВКА

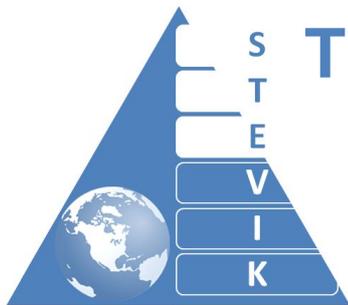
Артикул	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во плит/ паллета
SK2TM80-6BR305001500	1000мм	500мм	30мм	30
SK2TM80-6BR505001500	1000мм	500мм	50мм	36
SK2TM80-6BR755001500	1000мм	500мм	75мм	24
SK2TM80-6BR1005001500	1000мм	500мм	100мм	18

Свяжитесь с нами, если Вам требуются плиты других размеров.

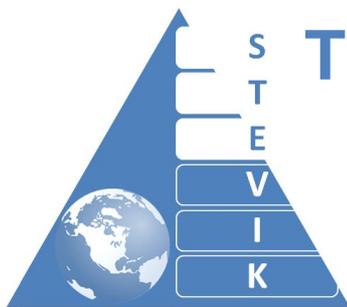
► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях.

Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного



продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



► ОПИСАНИЕ

[Назад к началу раздела](#)

SK2TM90-2 полиуретановая модельная плита, которая применяется для производства моделей-эталонов, прототипов, мастер-моделей, оснастки в процессах инъекционного формования с низким давлением, оснастки для вакуумного формования при низкой серии изделий.

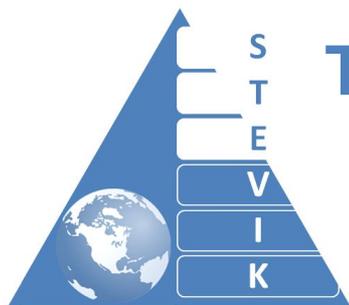
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Стабильность размеров
- Высокая прочность при сжатии
- Высокая устойчивость к растворителям
- Высокая температура тепловой деформации
- Простота механической обработки
- При обработке образуется малое количество стружки и пыли
- Высокое качество поверхности после обработки
- Легко поддается герметизации и полировке

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Материал	-	Полиуретан
Цвет	-	Коричневый
Плотность	ISO 845	0,7 г/см ³
Твердость по Шору D	ISO 868	66
Предел прочности на изгиб	ISO 178	26 МПа
Прочность на сжатие	ISO 604	25 МПа [*]



Ударная прочность	ISO 179	7 kJ/m ²
Температура тепловой деформации	ISO 75 B	90°C
Коэффициент термического расширения α_T	DIN 53 752	55 x 10 ⁻⁶

*при 10% деформации при сжатии

► СБОРКА / КОНЕЧНАЯ ОБРАБОТКА

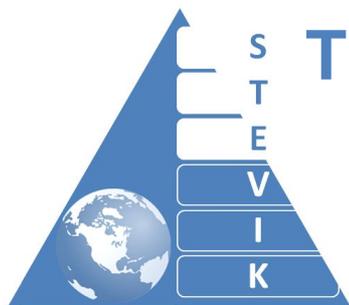
Сборка/конечная обработка плит SK2TM90-2 осуществляется с помощью клея SK2TM80-7 и филлера SK2TM80-8.

ПАРАМЕТРЫ ОБРАБОТКИ		
Клей/Филлер	SK2TM80-7	SK2TM80-8
Соотношение компонентов (А) к (В) в частях по весу	100 : 65	100 : 2
Срок службы	20 мин	5 мин
Время схватывания	8-10	>20 мин

► ОБРАБОТКА

- Материал выдерживается при температуре 18 - 25°C перед обработкой.
- Механическая обработка блоков легко осуществляется путем распиливания, фрезерованием и т.д. при помощи как высокоточного инструмента для механообработки так и ручными инструментами.
- Места для склеивания должны быть очищены, высушены и не должны содержать пыли, смазочных материалов и масла. Для склеивания используйте клей SK2TM80-7 (более подробная информация в ТДС).
- Для поверхностной коррекции или окончательной обработки используйте SK2TM80-8 (дополнительная информация в ТДС).

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ



Для получения более подробной информации о безопасном обращении, хранении и утилизации химических продуктов, пользователю советует ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Рекомендации к продукту: продукт должен быть утилизирован в специальном контейнере для ликвидации отходов в соответствии с согласованными правилами.

Рекомендации к упаковке: пустая упаковка может быть переработана. Упаковка, которая не может быть очищена от остатков продукта, должна быть утилизирована как отходы продукта.

► ХРАНЕНИЕ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +2°C до +40°C в оригинальной упаковке в сухом помещении. Срок хранения продукта не ограничен при соблюдении правил хранения. При хранении и транспортировке готовых оснасток и моделей колебания температуры хранения должны быть минимализированы.

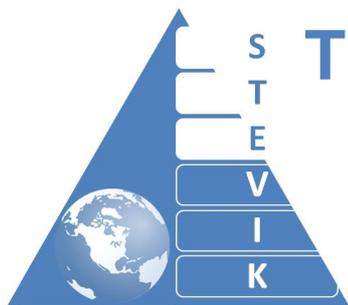
► УПАКОВКА

Актикул	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во плит/ паллета
SK2TM90-2BR305001500	1500мм	500мм	30мм	30
SK2TM90-2BR505001500	1500мм	500мм	50мм	36
SK2TM90-2BR755001500	1500мм	500мм	75мм	24
SK2TM90-2BR1005001500	1500мм	500мм	100мм	18
SK2TM90-2BR1505001500	1500мм	500мм	150мм	12

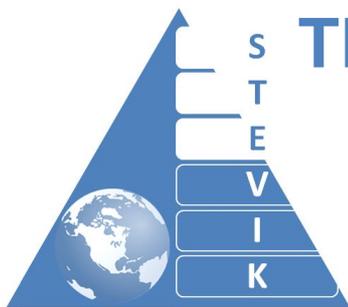
Свяжитесь с нами, если Вам требуются плиты других размеров.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного



продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM92-1 плита может применяться для изготовления оснастки для штамповки, ударного формования и эталонной оснастки.

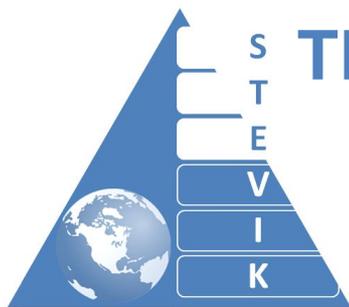
Продукт содержит алюминиевый наполнитель для обеспечения повышенной теплопроводности. Значение параметра теплопроводности: 0.9 Вт/м·К.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Простота механической обработки
- Высокое качество поверхности после обработки
- При обработке образуется малое количество стружки и пыли
- Низкий коэффициент трения
- Стабильность размеров
- Высокая прочность при сжатии

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Цвет	-	Серый
Удельный вес при 23°C	ISO 2781 : 1996	1,67

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C			
Твердость	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1/D15	89/88
Модуль упругости на изгиб	ISO 178 : 2001	МПа	5,800
Предел прочности на изгиб	ISO 178 : 2001	МПа	90
Модуль упругости при сжатии	ISO 604 :2002	МПа	110
Ударная вязкость при изгибе Гладкий образец	ISO 179/1eU :1994	кДж/м ²	12
Температура стеклования	ISO 11359 : 2002	°C	92
Коэффициент термического расширения (СТЕ) (+10 до +80°C)	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .К ⁻¹	50



► СБОРКА / ОТДЕЛКА

Плиты SK2TM92-1 между собой склеиваются SK2TM80-2 с высокой жизнеспособностью (потребление около 400 г/м²).

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Использование индивидуальных средств защиты: перчатки и защитные очки
- Не курить во время обработки

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

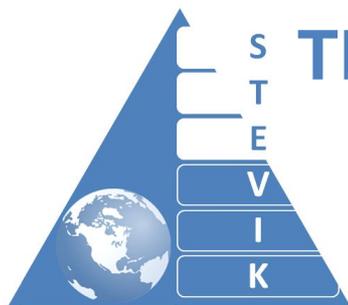
ПАРАМЕТРЫ СТАНОЧНОЙ ОБРАБОТКИ		
	Скорость резки (м/мин)	Подача на зуб (мм/оборот)
Черновая обработка	100	0,35
Окончательная обработка	400	0,06

$n = (1000 \times V_c) / (\pi \times D_c)$	$V_f = n \times f_z \times Z$
--	-------------------------------

- V_c : Скорость резки в м/мин
- D_c : диаметр обработки в мм
- n : Частота вращения шпинделя
- f_z : Подача на зуб в мм/оборот
- Z : Количество зубьев
- V_f : Скорость подачи

► ХРАНЕНИЕ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке в сухом помещении.



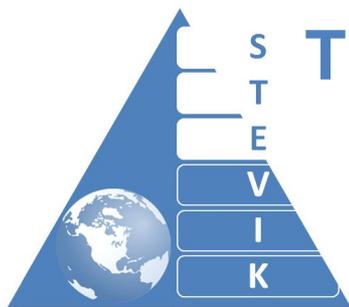
► УПАКОВКА

Единица поставки	Длина	Ширина	Толщина
SK2TM92-1	830мм	500мм	50мм
	830мм	500мм	75мм
	830мм	500мм	100мм

Свяжитесь с нами, если Вам требуются плиты других размеров.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

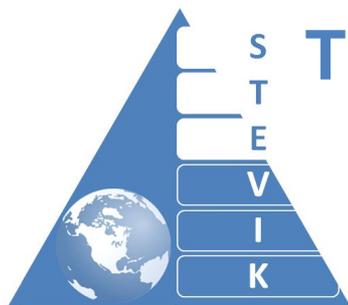
► ОПИСАНИЕ

SK2TM80-2 – это двухкомпонентная паста, которая идеально подходит для склеивания поверхностей больших размеров, имеющих высокий уровень механической прочности и устойчивости к старению.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Склеивание панелей: полиуретановых плит, сот, листов алюминия и стали, композитных материалов, дерева, термопластов, пенопласта, и т.д.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
	Смола	Отвердитель	Смесь
Соотношение частей по весу	100	62	
Соотношение частей по объему	100	73	
Цвет	светло-янтарный	прозрачный красный	розовый
Удельный вес при 25°C	1.16	0.98	1.08
Вязкость по Брукфилду при 25°C (мПз)	10,000	8,000	9,000
Жизнеспособность (50г) при 25°C (мин)	Гель таймер		50



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ СБОРКЕ

Время на получение 1 мПа прочность соединения внахлест при сдвиге при 25°C	ISO 4587 : 95	часы	6
Время на получение 50% заключительной прочности соединения внахлест при сдвиге при 25°C	ISO 4578 : 90	часы	12
Прочность соединения внахлест при сдвиге для алюминия ⁽¹⁾	ISO 4587 : 95	мПа	29 AF ⁽²⁾
Сопrotивление отслаиванию плавающего ролика ⁽¹⁾	ISO 4578 : 90	кН/м	4 AF ⁽²⁾

Прочность соединения внахлест при сдвиге для алюминия 2017A, подвергнутого пескоструйной обработке.

(1) Условия отверждения: 8 часов при 80°C + 48 часов при комнатной температуре.

(2) В соответствии с ISO 10365:1992: AF = разрыв клеевого соединения

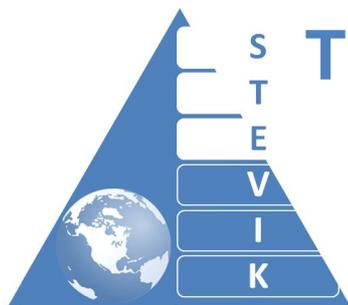
► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

Рекомендуется использовать продукт при температуре между +18°C и +35°C.

При обращении с продукцией должны соблюдаться стандартные условия техники безопасности:

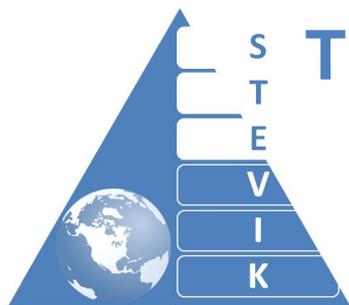
- необходимо хорошее проветривание помещения
- требуется ношение перчаток, защитных очков
- требуется ношение водонепроницаемой одежды

Для получения более подробной информации, рекомендуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.



МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ СБОРКЕ			
Прочность соединения внахлест при сдвиге после влажного компресса 15 дней при 80°C	ISO 4587 : 95	мПа	27 AF ⁽²⁾
Прочность соединения внахлест при сдвиге после старения термическим ударом 15 циклов D3 (см. приложение)	ISO 4587 : 95	мПа	29 AF ⁽²⁾
Прочность соединения внахлест при сдвиге после старения погружением на 3 недели в: <ul style="list-style-type: none"> • моторное масло при 70°C • соляную кислоту (0.1N) при 23°C • гидроксид натрия (0.1N) при 23°C • морскую воду при 23°C • дизельное топливо при 23°C • масло при 23°C 	ISO 4587 : 95 ISO 175 : 99	мПа	29 AF ⁽²⁾ 28 AF ⁽²⁾ 29 AF ⁽²⁾ 29 AF ⁽²⁾ 28 AF ⁽²⁾ 28 AF ⁽²⁾
Прочность соединения внахлест при сдвиге после термостарения при 100°C в течение 3 недель	ISO 4587 : 95	мПа	28 AF ⁽²⁾

ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Твердость	ISO 868 : 85	По Шору D1 / D15	75/73
Предел прочности	ISO 527 : 96	мПа	30
Удлинение при разрыве	ISO 527 : 96	%	10
Температура стеклования	TMA-METTLER	°C	60
Коэффициент термического расширения (СТЕ) [-30 ; +50]°C	TMA-METTLER	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70
Рабочая температура	-	°C	-40 ; +100



► ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ

Поверхность, подготавливаемая к склеиванию, должна быть хорошо очищена от загрязняющих веществ и обезжирена. Поверхность обязательно должна быть чистой и сухой. Ознакомьтесь с информацией о подготовке поверхности и выборе подходящего обезжиривателя и очистителя в листке технической документации.

► УПАКОВКА

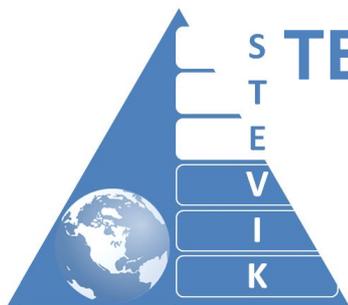
СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ
6 x 0.5 кг	6 x 0.31 кг
5 кг	3.1 кг
25 кг	15.5 кг

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

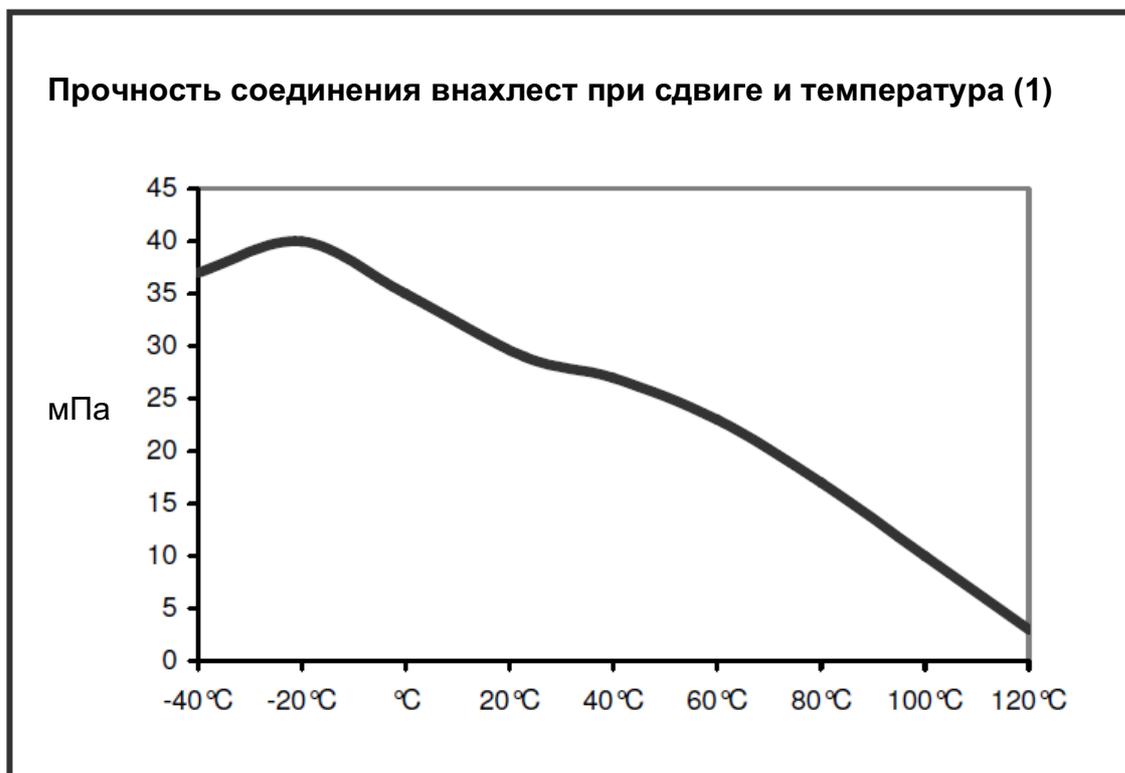
Срок годности SK2TM80-2 составляет 18 месяцев в оригинальной, закрытой упаковке при температуре от +15°C до +25°C.

► ГАРАНТИЯ

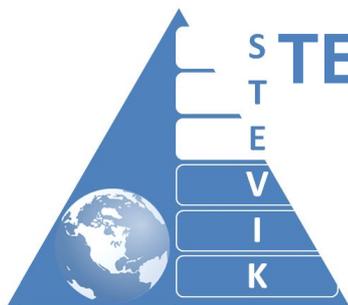
Информация, содержащаяся в нашей технической спецификации, основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



► ПРИЛОЖЕНИЕ

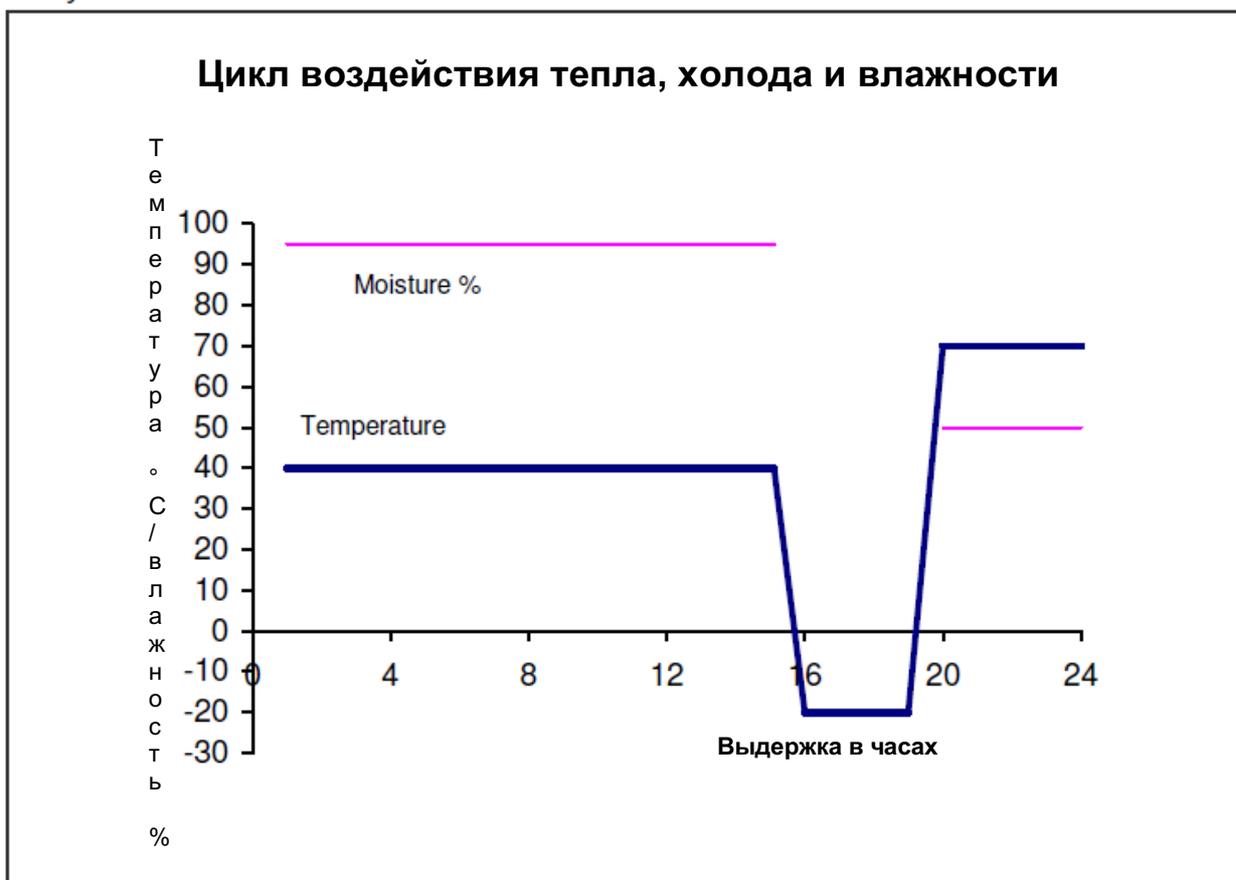


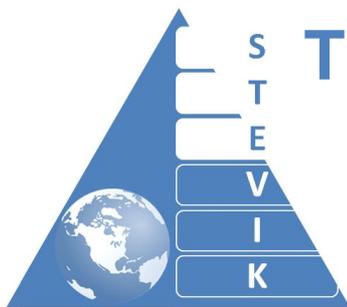
(1) Условия отверждения: 8 часов при 80°C + 48 часов при комнатной температуре.



ИСПЫТАНИЕ НА ТЕРМИЧЕСКИЙ УДАР В СООТВЕТСТВИИ С ISO 9142-93 NORM

Цикл D3





[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

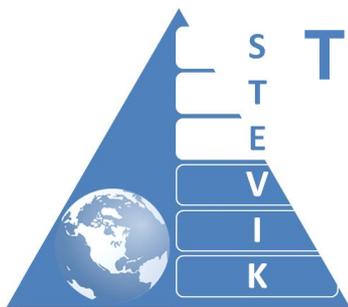
Применяется для изготовления мастер-моделей для эпоксидных препрегов или термоотверждающейся композитной оснастки или деталей, а также пресс-форм для вакуумного формования.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Стабильность размеров
- Простота механической обработки
- Низкий удельный вес
- Устойчивость к высоким температурам

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Состав	-	Эпоксид
Цвет	-	голубой
Удельный вес при 23°C	ISO 2781 : 88	0,75

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C			
Твердость	ISO 868 : 85	по Шору по шкале D1	73
Предел прочности на изгиб	ISO 178 : 93	МПа	30
Модуль упругости на изгиб	ISO 178 : 93	МПа	2,200
Предел прочности при сжатии	ISO 604 : 97	МПа	50
Коэффициент линейного термического расширения (CLTE) (+10 до +100°C)	T.M.A.-Mettler	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	35 - 45



Температура °C		23	80	100	120	130
Твердость по Шору по шкале от D1 до 1 s	ISO 868 : 85	73	71	69	66	63

Учитывая эти результаты, плита SK2TM125-1 может использоваться при температуре до 125°C для отверждения препрегов в автоклаве с давлением в 4 бара.

► СБОРКА / ОТДЕЛКА

Плиты SK2TM125-1 между собой склеиваются SK2TM125-2 (потребление около 600 г/м²).

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и водонепроницаемой одежды
- Не курить во время обработки.

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

ПАРАМЕТРЫ СТАНОЧНОЙ ОБРАБОТКИ		
	Скорость резки (м/мин)	Подача на зуб (мм/оборот)
Черновая обработка ⁽¹⁾	100 до 400	0,35
Окончательная обработка ⁽²⁾	400 до 800	0,05 до 0,15

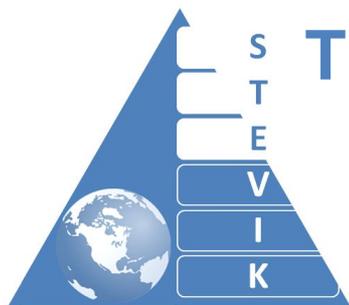
(1) Черновая обработка: Параметры резки определяются кромкой твердосплавной режущей пластины сферической концевой фрезы:

- Угол наклона линии зуба: 6°
- Задний угол резца: 14°

(2) Окончательная обработка: Параметры резки определяются 2 зубцами кромки сферической концевой фрезы:

- Угол наклона линии зуба: 30°
- Задний угол резца: 14°

Рекомендуется окраска поверхности краской SK2TM80-3



► ХРАНЕНИЕ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

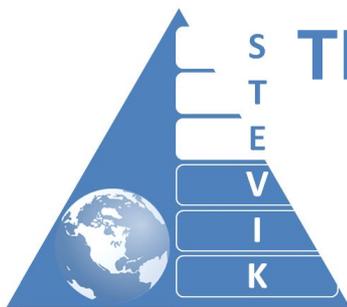
► УПАКОВКА

Единица поставки	Длина	Ширина	Толщина
SK2TM125-1	1500мм	500мм	50мм
	1500мм	500мм	100мм
	1500мм	500мм	75мм

Свяжитесь с нами, если Вам требуются плиты других размеров.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM125-2 – это клеевая паста, предназначенная для склеивания механически обрабатываемых плит.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Состав		Смола	Отвердитель	Смесь
Соотношение частей по весу		100	15	
Внешний вид		паста	жидкость	паста
Цвет		синий	светло-янтарный	синий
Удельный вес при 25°C Удельный вес отвержденного продукта при 23°C	ISO 1675 : 1975 ISO 2781 : 1988	0.78	1.07 -	- 0.80
Жизнеспособность при 25°C для 115г (мин.)	-			30
Коэффициент линейного теплового расширения (КЛТР) [0, +90]°C (1)	T.M.A - Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹		45

Температура (°C)		23	80	100	120
Твердость по Шору D1 (1)	ISO 868 : 1985	75	69	68	65

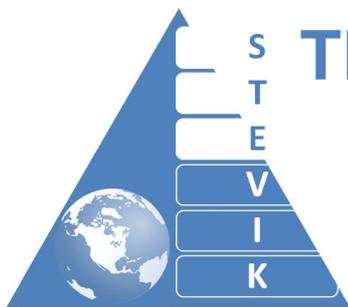
(1) : Средние значения, полученные при стандартных образцах / Отверждение 24 ч при 23°C + 4 ч при 80°C + 4 ч при 120°C.

► ХРАНЕНИЕ

Срок хранения для смолы 12 месяцев, для отвердителя 24 месяца. Хранить в сухом месте в оригинальной закрытой упаковке при температуре от 15 до 25°C.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продуктом должны быть соблюдены общепринятые меры безопасности:



- Обеспечение хорошей вентиляции
- Использование защитных перчаток и очков

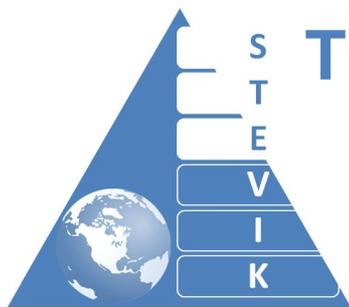
Для дальнейшей информации, please consult the product safety data sheet.

► УПАКОВКА

СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ
2*6 x 0.430 кг	12 x 0.065 кг

► ГАРАНТИЯ

Информация, содержащаяся в нашей технической спецификации, основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Эта эпоксидная плита была специально разработана для применения в высокотемпературных процессах изготовления оснастки в качестве мастер-модели, в случаях, если пост отверждение оснастки из ПКМ должно быть выполнено на модели.

Возможность механической обработки на ЧПУ, высокое качество поверхности, долговечность плиты и низкий ТКЛР делают её идеальной для использования в качестве оснастки для деталей из ПКМ малых серий, изготавливаемых в процессах при температуре до 200°C.

Основные индустрии применения – авиация, автомобилестроение, машиностроение. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

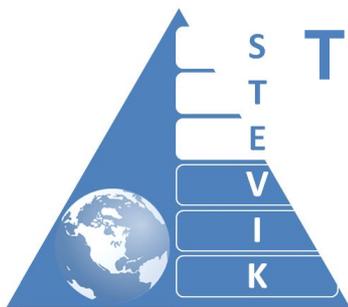
Преимущества

- Высокая прочность
- Низкая плотность
- Высокая температура стеклования, обеспечивающая рабочую температуру не менее 200°C.
- Низкий ТКЛР.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Эпоксид
Цвет: Светло-жёлтый

Наименование	Ед. измерения	Величина
Температура стеклования	Tg onset, °C	250
	Tg tan, °C	295
Прочность при сжатии	при 20°C, МПа	105
	при 200°C, МПа	69
Прочность при изгибе	при 20°C, МПа	65
	при 200 °C, МПа	55
Модуль упругости	при 20°C, МПа	2600
	при 200°C, МПа	1700
Плотность	г/см ³	0,76



Температурный коэффициент линейного расширения	$\times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	
	при 125 °С,	34,3
	при 150 °С,	34,9
	при 175 °С,	35,6
	при 200 °С,	36,4

► РАЗМЕР

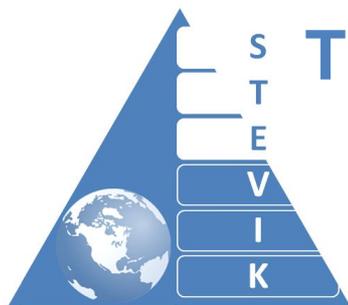
Ширина	Ширина	Длина
50мм	500мм	1500мм
100мм	500мм	1500мм
150мм	500мм	1500мм

Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения инструкций по настройке оборудования ЧПУ для обработки плиты.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

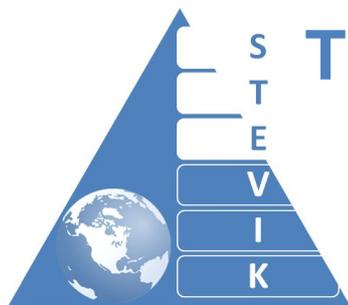
SK2TM200-6 - это эпоксидная модифицированная двухкомпонентная паста-клей, разработанная для соединения и ремонта высокотемпературных модельных плит.

► ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальная рабочая температура >200°C
- Жизнеспособность :10 ч при 20°C
- Не содержит растворителей
- Низкий экзотермический эффект

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала	Эпоксидный модифицированный
Соотношение компонентов по весу по объему	30:70 (A:B) 31:84 (A:B)
Внешний вид	Компонент А: Вязкая паста желтого цвета Компонент Б: Паста желто-коричневого цвета
Жизнеспособность	10 ч (1000 г при 22 °С)
Вязкость	Компонент А: 80 Па*с Компонент Б: 1,5 Па*с Клей (после смешения): > 500 Па*с
Плотность	Компонент А: 0,96 г/см ³ Компонент Б: 0,84 г/см ³ Клей (после смешения): 0,88 г/см ³
Срок годности	6 месяцев при 22 °С
Режим отверждения	60 °С – 4 часа 100 °С – 1 час 180 °С – 1 час 220 °С – 2 часа
Температура стеклования	Отверждение Tg 180 °С – 1час 220 °С 220 °С – 2 часа 270 °С



Температурный коэффициент линейного расширения, $\times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$		
	при 100 $^\circ\text{C}$	42,6
	при 150 $^\circ\text{C}$	44,3
	при 200 $^\circ\text{C}$	46,4
Прочность при сдвиге	Разрушение по материалу модельной плиты	

► ПРИМЕНЕНИЕ

Все работы по смешению компонентов и склеиванию проводить в помещении с температурой (18-25) $^\circ\text{C}$ и влажностью не более 60%.

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от загрязнений. Перед склеиванием необходимо зашкурить обе поверхности и обезжирить их при помощи растворителя.

Перед применением компоненты клея необходимо тщательно перемешать стеклянной или металлической палочкой. Необходимое количество компонентов взвесить на весах и смешать в металлической или полипропиленовой таре в течение 5 минут до полной гомогенизации смеси. Допускается использование низкооборотных механических мешалок (со скоростью перемешивания не более 100 об/мин).

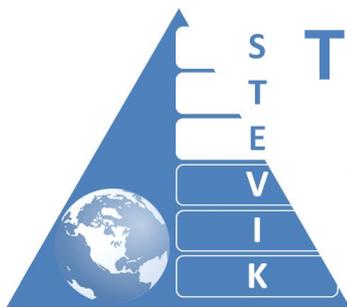
Нанести пасту-клей тонким слоем на обе склеиваемые поверхности с помощью шпателя. Соединить склеиваемые поверхности с помощью струбцин. Для получения более качественного клеевого соединения склеивание рекомендуется проводить с использованием вакуумного мешка.

► УПАКОВКА

Единица поставки	Минимальное количество заказа	Вес
SK2TM200-6	1	1 кг
SK2TM200-6	1	5 кг

Другая упаковка доступна по запросу.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15 $^\circ\text{C}$ до +25 $^\circ\text{C}$ в оригинальной упаковке.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SK2TM130-1A/SK2TM130-1B/SK2TM130-1BL

Эпоксидная паста для процессов инфузии

[Назад к началу раздела](#)

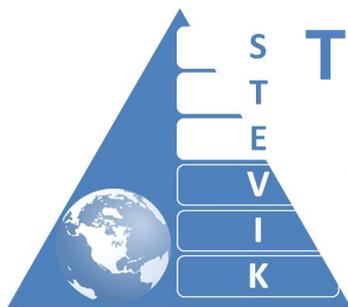
► ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная система смол, состоящая из основы SK2TM130-1A и отвердителей SK2TM130-1B или SK2TM130-1BL для изготовления оснастки и конструкций методом вакуумной инфузии.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Хорошая термостойкость
- Стойкость к химическому воздействию
- Хорошая пропитка материалов

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		ОСНОВА SK2TM130-1A	ОТВЕРДИТЕЛЬ SK2TM130-1B	ОТВЕРДИТЕЛЬ SK2TM130-1BL
Соотношение компонентов в смеси				
- по весу		100	26	26
- по объему при 25°C		100	33	33
Внешний вид		Жидкость	Жидкость	Жидкость
Цвет		Светло-желтый	Бесцветный	Желтый
Вязкость при 25°C 0,9 s ⁻¹ (Pa.s)	BROOKFIELD LVT	1,300	16 350	50 550
Удельный вес при 25 °C (г/см ³)	ISO 1675 : 1985	1.16	0.92	0.92
Удельный вес отвержденного продукта при 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	1.12	1.12
Жизнеспособность 500г при 25°C (МИН)	Gel Timer TECAM		110	200



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

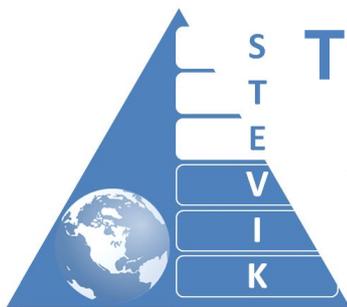
SK2TM130-1A/SK2TM130-1B/SK2TM130-1BL

Эпоксидная паста для процессов инфузии

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23 °С (1)				
			SK2TM130-1A/ SK2TM130-1B	SK2TM130-1A/ SK2TM130-1BL
Твердость	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D15	88	88
Модуль упругости при растяжении	ISO 527 : 1993	МПа	3,600	3,700
Прочность на разрыв	ISO 527 : 1999	МПа	80	70
Удлинение при разрыве	ISO 527 : 1993	%	6	4
Модуль изгиба	ISO 178 : 2010	МПа	2,900	3,000
Прочность при изгибе	ISO 178 : 2010	МПа	130	125

ТЕРМИЧЕСКИЕ И ДРУГИЕ СПЕЦИФИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (1)				
Температура стеклования 16 часов при 100 °С 16 часов при 140 °С	ISO 11357-2:1999	°С	120 138	120 145
Коэффициент термического расширения (СТЕ) (+30 °С до +110 °С)	ISO 11359-2:1999	10 ⁻⁶ К ⁻¹	80	80

(1) Средние значения, полученные на стандартных образцах / Отверждение 16ч при комнатной температуре +12ч при 50 °С + 16 часов при 100 °С



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SK2TM130-1A/SK2TM130-1B/SK2TM130-1BL

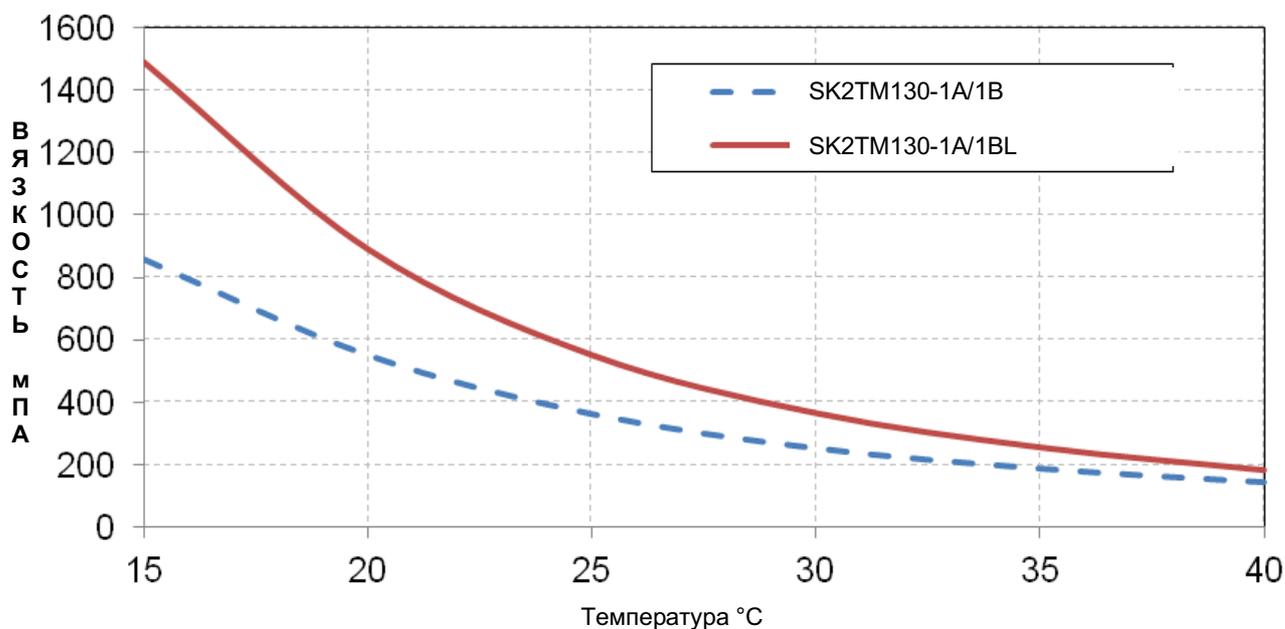
Эпоксидная паста для процессов инфузии

Вязкость смеси в зависимости от температуры

Rheometer CVO 100 Malvern

Конус – Пластина 4°/40мм

Скорость разбивания: 30 s⁻¹



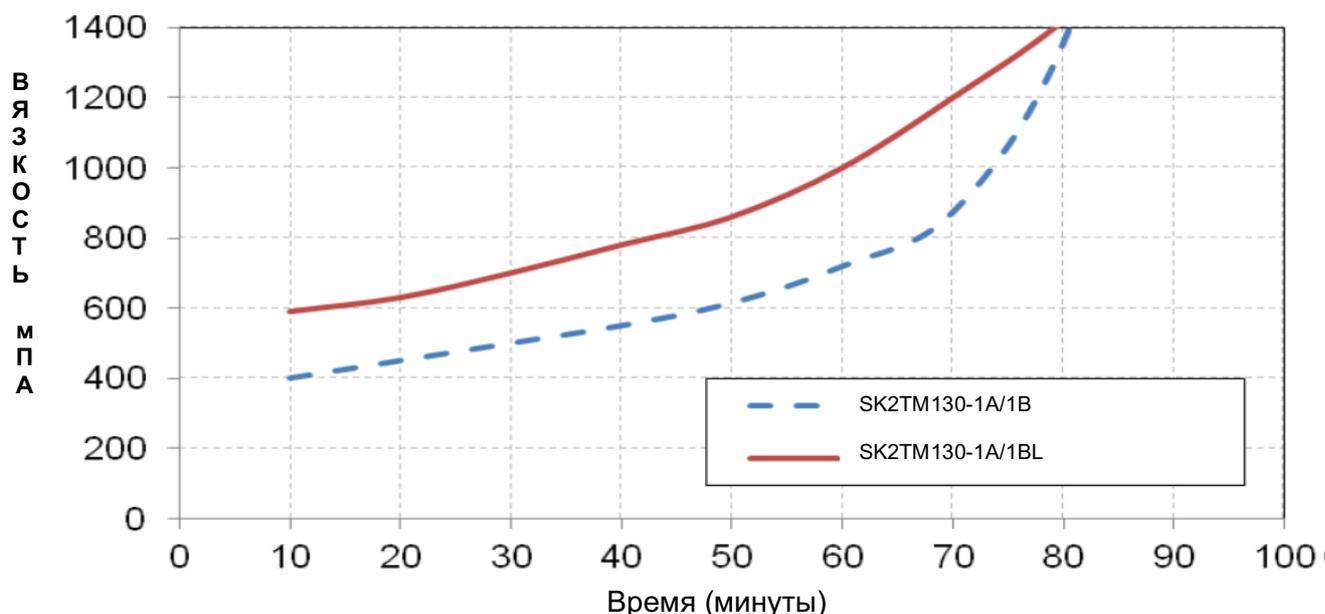
Вязкость смеси в зависимости от времени при 25°C

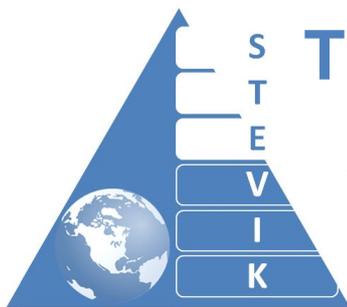
Вес смеси: 500гр

Rheometer CVO 100 Malvern

Пластина - Пластина 25мм

Скорость разбивания: 30 s⁻¹





ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SK2TM130-1A/SK2TM130-1B/SK2TM130-1BL

Эпоксидная паста для процессов инфузии

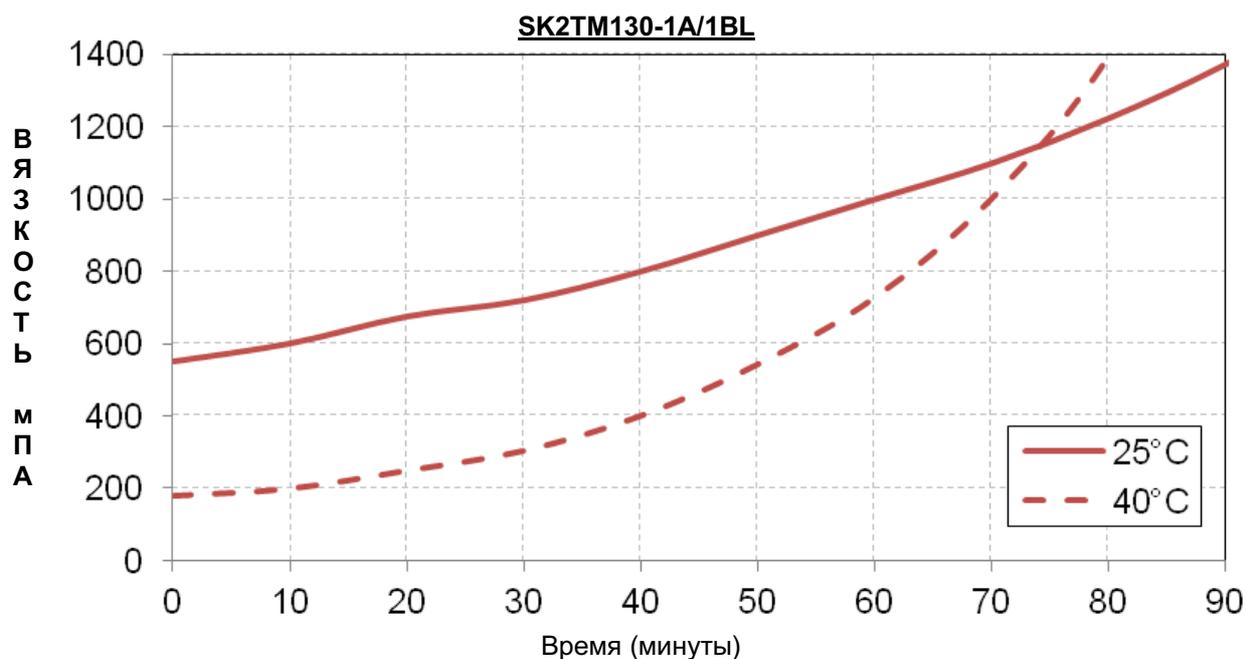
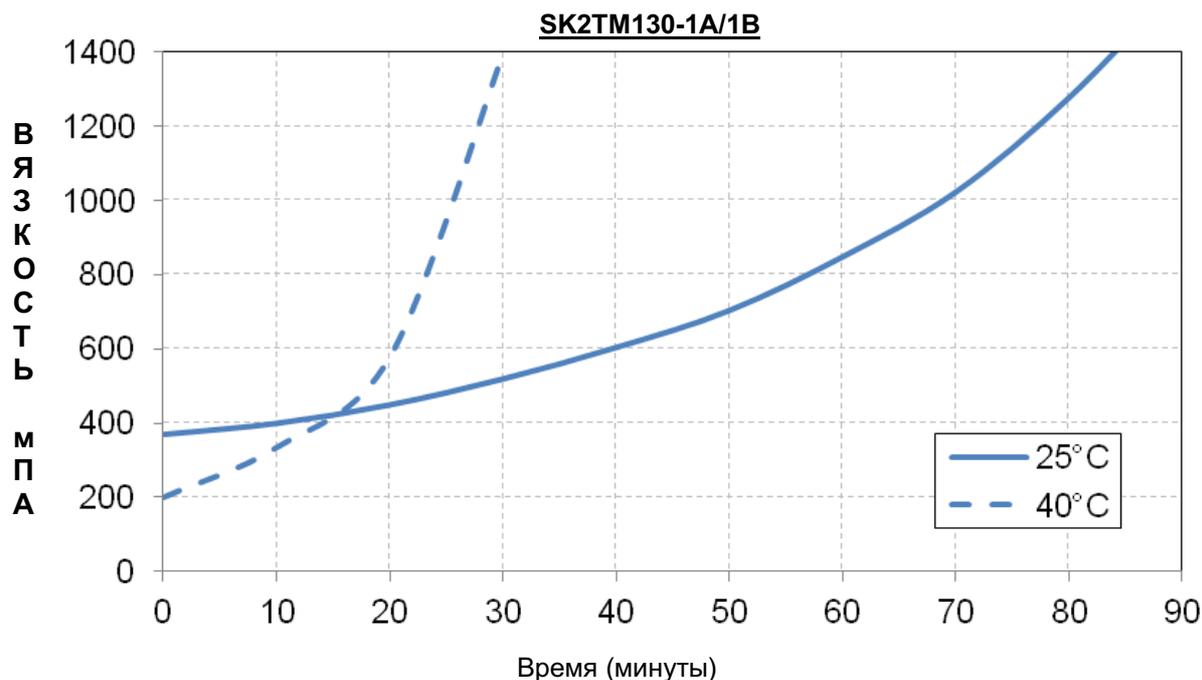
Вязкость смеси в зависимости от времени на тонком слое

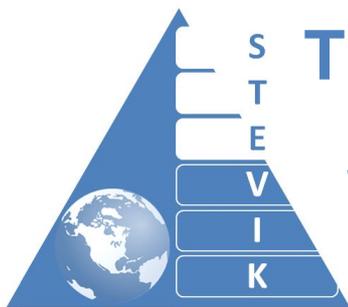
Толщина: 0,5мм

Rheometer CVO 100 Malvern

Пластина- Пластина 25мм

Скорость разбивания: 30 s⁻¹





ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SK2TM130-1A/SK2TM130-1B/SK2TM130-1BL

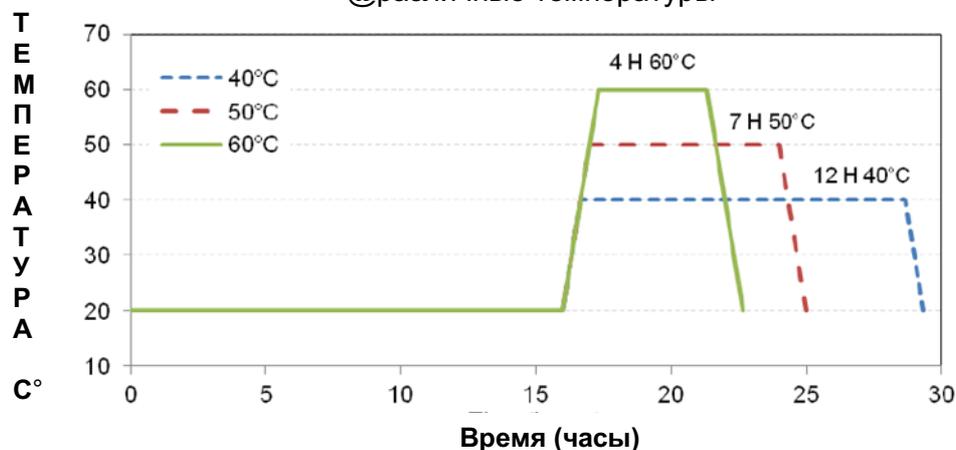
Эпоксидная паста для процессов инфузии

► УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

После смешивания компонентов согласно указанному соотношению необходимо пропитать армированные волокна и осуществить циклы отверждения.

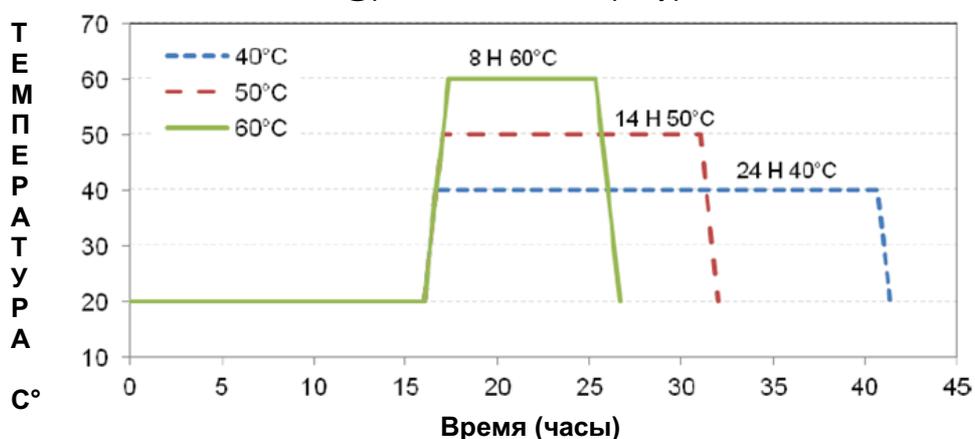
SK2TM130-1A/1B

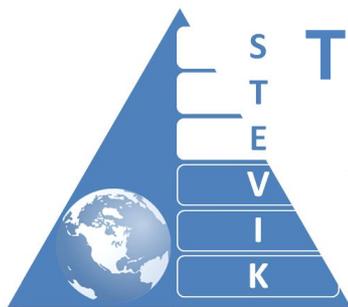
Цикл предварительного отверждения до
извлечения изделия
@различные температуры



SK2TM130-1A/1BL

Цикл предварительного отверждения до
извлечения изделия
@различные температуры





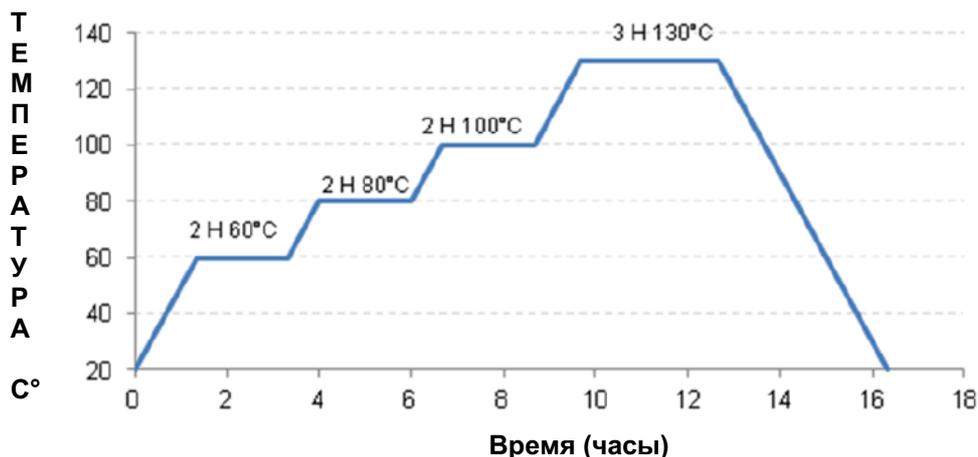
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SK2TM130-1A/SK2TM130-1B/SK2TM130-1BL

Эпоксидная паста для процессов инфузии

SK2TM130-1A/1B и SK2TM130-1A/1BL

Цикл пост отверждения



Для каждого цикла необходимо соблюдать повышение и понижение температуры на 30°C/час между каждым циклом.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Индивидуальные средства защиты: респиратор, перчатки, защитные очки и водонепроницаемая одежда

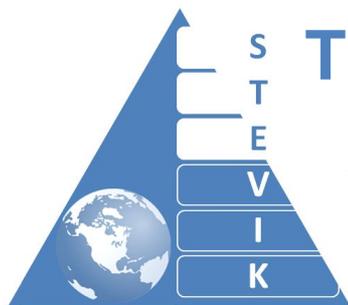
Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

В случае кристаллизации основы в период гарантированного срока хранения ее необходимо довести до жидкого состояния при температуре 40°C – 50°C.

Время хранения составляющих компонентов 24 месяца в сухом помещении, в оригинальной герметично закрытой упаковке, при температуре между 15°C и 25°C.

Любая открытая упаковка должна быть герметично закрыта в инертной среде сухого азота.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SK2TM130-1A/SK2TM130-1B/SK2TM130-1BL

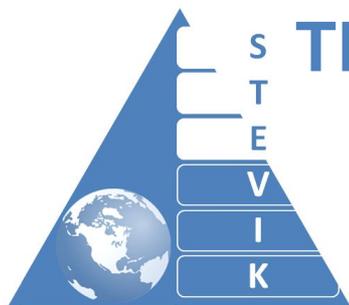
Эпоксидная паста для процессов инфузии

► УПАКОВКА

ОСНОВА SK2TM130-1A	ОТВЕРДИТЕЛЬ SK2TM130-1B	ОТВЕРДИТЕЛЬ SK2TM130-1BL
22,0 кг	5,75 кг	18,2 кг
210 кг	18,2 кг	180 кг
1,100 кг	180 кг	900 кг
	900 кг	

► ГАРАНТИЯ

Информация, содержащаяся в нашей технической спецификации, основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM170-1 - это двухкомпонентная система эпоксидного связующего, разработанная для процессов ручной пропитки и инъекции, где требуется очень высокая термостойкость. Этот продукт может применяться для изготовления высокотемпературной композитной оснастки и промышленных изделий. SK2TM170-1 обладает оптимальной вязкостью, что обеспечивает хорошую пропитку и антидренирующие свойства. Температура стеклования до 175°C может быть достигнута в зависимости от условий отверждения.

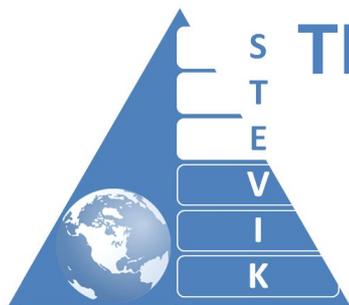
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Эпоксид

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Состав	Часть А	Часть В1	Часть В2
Соотношение частей по весу	100	17	19
Соотношение частей по объёму	100	21	23.5
Цвет	прозрачный	от бесцветного до коричневатого	от бесцветного до коричневатого
Вязкость при 25°C (мПа.с)	~ 6,000	~ 10	~ 10
Вязкость смеси при 25°C (мПа.с)	-	800	800
Плотность при 25 °C (г/мл)	1.16	0.94	0.94
Плотность отвержденного продукта (ISO 1183, г/см ³)	-	1.17	1.17
Жизнеспособность для 100г при комн. температуре, мин.	-	110	220

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА после 8 ч / 160°C			
Модуль упругости ISO 527	МПа	2,900	2,750
Предел прочности ISO 527	МПа	70	76
Максимальное удлинение ISO 527	%	3.0	3.9
Модуль изгиба ISO 178	МПа	2,900	2,950



Прочность на изгиб ISO 178	МПа	140	130
Прочность при сжатии ISO 604	МПа	1.17	1.17
Ударная прочность ISO 179	кДж/м ²	28	26

ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА после 8 ч / 160°C			
Температура стеклования ISO 11357	°C	170	174
Температура тепловой деформации ISO 75A ISO 75B	°C	162	165
	°C	168	170

► РАЗМЕР

Упаковка	Part A	Part B1	Part B2
Набор (Часть А + Часть В1 или часть В2)	10 кг	1.7 кг	1.9 кг
		16 кг	
		180 кг	

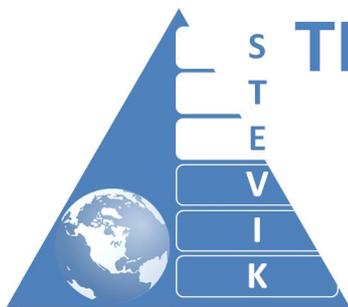
► ХРАНЕНИЕ

Обе части должны храниться защищёнными от влаги и в закрытой оригинальной упаковке. Контейнеры должны быть плотно закрыты сразу же после использования. Остаточный материал должен быть использован как можно скорее. При длительном хранении при низкой температуре может произойти кристаллизация смолы (часть А), что легко устраняется нагреванием при температуре как минимум 60°C в течение требуемого времени. При хранении в оригинальной закрытой упаковке:

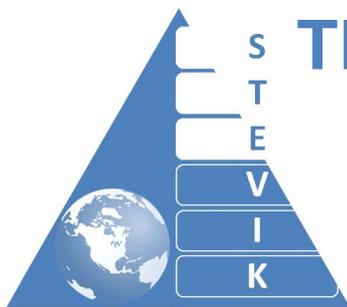
Срок хранения части А 24 месяца при T°C от 18°C до 25°C
 Срок хранения частей В1 и В2 12 месяцев при T°C от 18°C до 25°C

► ОТВЕРЖДЕНИЕ

Температура используемого материала и переработки должна быть в пределах 18 - 35°C. Следует строго соблюдать пропорциональное соотношение частей для



получения наилучшего результата. Отклонение от указанных пропорций приведёт к снижению механических и технических показателей. Механические и термические показатели готового продукта зависят от характеристик цикла постотверждения. Рекомендуется провести очистку инструментов сразу же после использования.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM180-1 это двухкомпонентный эпоксидный гелькоут, разработанный для производства оснастки для формования препрега, RTM, SMC, термоформования. SK2TM180-1 имеет высокую термостойкость и может подвергаться полировке, продукт устойчив к химическому воздействию.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

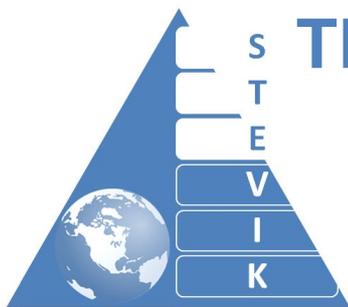
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:

Эпоксид

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Состав	Часть А	Часть В	Смесь
Соотношение частей по весу	100	13	-
Внешний вид	густая жидкость	жидкость	густая жидкость
Цвет	чёрный	янтарный	чёрный
Вязкость при 25°C (мПа.с)	тиксотропный	4300	тиксотропный
Плотность несмешанных продуктов (ISO 1675-85)	1,66	1,04	-
Плотность после отверждения (ISO 2781-88)	-	-	1,55
Жизнеспособность, 500 г при 25°C (мин)	-	-	65

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (1)			
Hardness	ISO 868-85	По Шору D1	90
Прочность на изгиб	ISO 868-85	По Шору D1	90
Модуль изгиба	ISO 178-93	МПа	90
Температура стеклования	ISO 178-93	МПа	4 500



(1) : Средние значения, полученные на стандартных образцах, отвержденных согласно циклу, приведённому в соответствующем разделе.

► РАЗМЕР

Упаковка	Часть А	Часть В
Набор	5 кг	2 кг

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Обе части должны храниться защищёнными от влаги и в не раскрытой оригинальной упаковке при температуре ниже 20°C. Открытые контейнеры должны быть тщательно закрыты от попадания влаги под инертным и сухим газовым покрытием (сухой воздух, азот, и т.д.) Хранение при температуре выше 25°C может стать причиной повышения вязкости смолы, что не влияет на характеристики готового продукта.

Срок хранения части А 9 месяцев
Срок хранения части В 24 месяца

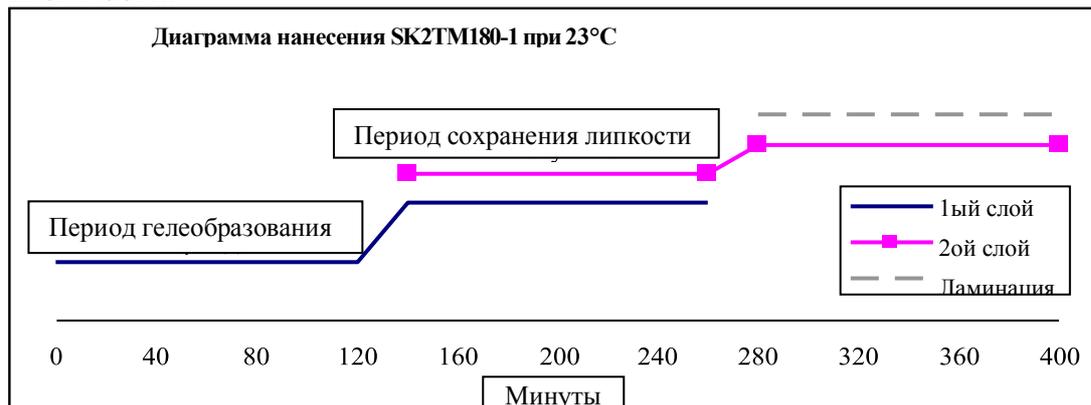
► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

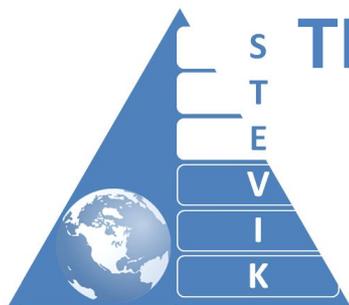
При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности: обеспечение хорошей проветриваемости помещения, применение средств индивидуальной защиты: перчатки, очки, спецодежда.

► ПРИМЕНЕНИЕ

Нанести разделительную жидкость на непористую форму согласно соответствующей процедуре. Нанести SK2TM180-1 при помощи кисти с коротким ворсом, выдерживая необходимое время для просушки каждого слоя.

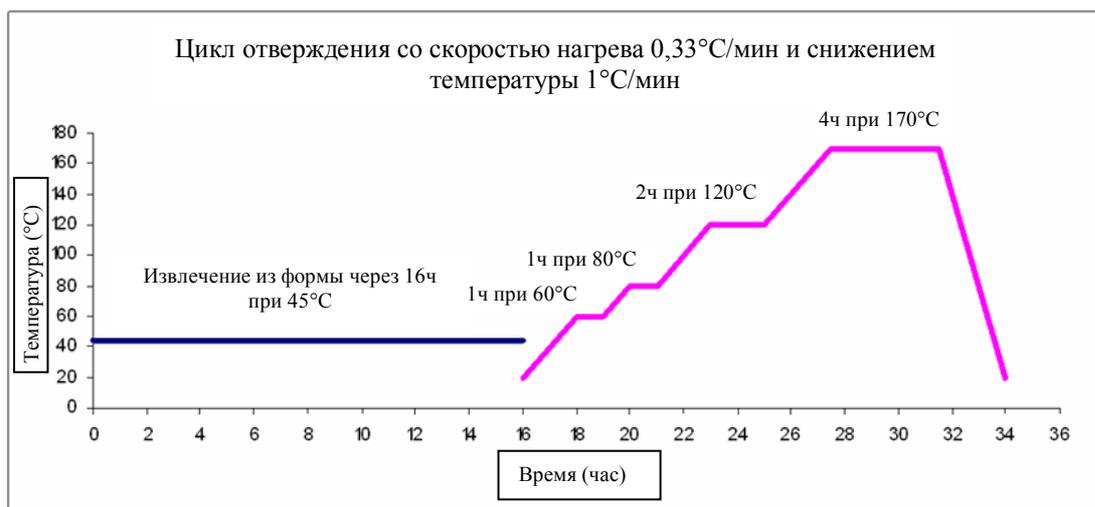
Не рекомендуется наносить данный продукт при низкой температуре и высокой влажности.





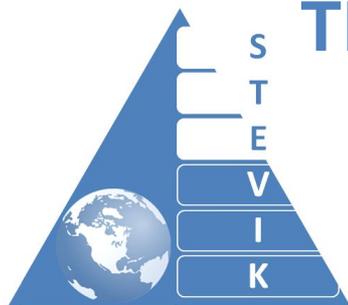
▶ ОТВЕРЖДЕНИЕ

Цикл первичного отверждения при 45°C должен быть начат макс. в течение 48 часов после первичного нанесения.



▶ ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM190-1 - это препрег на эпоксидной основе, который отверждается при низкой температуре, а после надлежащего пост отверждения может применяться в высокотемпературных процессах. Продукт поставляется с различными армирующими наполнителями из стекло- и углеволокна, прошедшими пропитку эпоксидным компаундом при низкой температуре. Данный препрег создан специально для изготовления оснастки, которая после надлежащего пост отверждения может эксплуатироваться при температурах до 200°C.

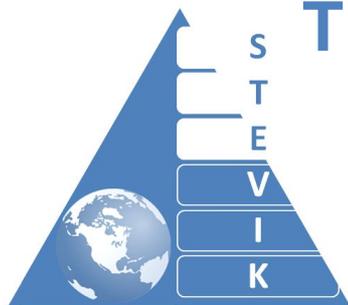
Обработка материала осуществляется путем последовательной выкладки слоев с последующей низкотемпературной обработкой под воздействием вакуума в автоклаве или печи. Следующим этапом является снятие с формы и автономное пост отверждение. В случае обработки в печи, настоятельно рекомендуется накрыть заготовку легкой стеклотканью с покрытием ПТФЭ для снижения пористости поверхности.

Основные сферы применения – производство композитной оснастки для ламинирования композитных деталей в различных отраслях промышленности, таких как авиация, железнодорожная отрасль, автомобиле- и яхтостроение, спорт и досуг. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

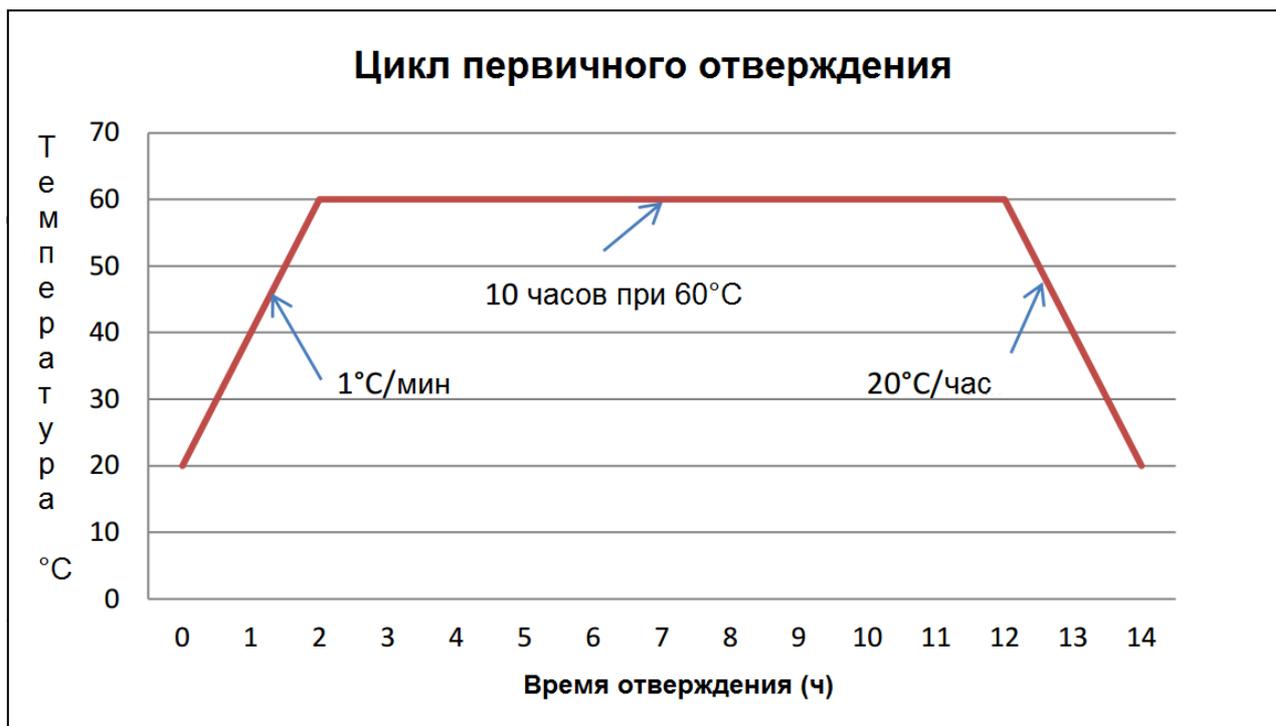
- Низкая начальная температура отверждения (45°C)
- Высокая конечная рабочая температура после пост отверждения: 200°C
- Адаптирован для производства оснастки сложной геометрии
- Низкий коэффициент температурного расширения
- Отличное качество поверхности
- Низкое содержание летучих органических компонентов
- Срок хранения при комнатной T(+18°C): 10 дней
- Срок хранения при -18°C: 12 месяцев

СВОЙСТВА СВЯЗУЮЩЕГО	
Плотность	1.23 при 23°C
T _g (ДМТА) после пост отверждения 190°C	Нач. температура: 211°C, Пик Tan δ: 226°C
Коэффициент теплового расширения для армированного углепластика	3.4 x 10 ⁻⁶ /°C **



** Значение коэффициента теплового расширения зависит от геометрии и соблюдения правил укладки слоев: указанные величины основаны на квазиизотропном стандартном композитном ламинате 1-8-1 (см. раздел обработка).

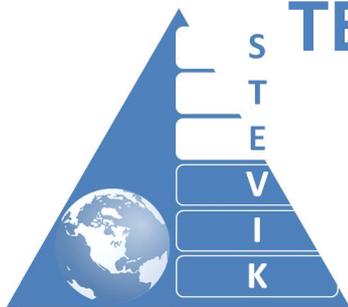
► ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ



верждения системы SK2TM190-1 проходит при 60°C в течение 10 часов; однако, возможно применение альтернативных циклов в зависимости от типа заготовки и от допустимой погрешности.

► ПЕРВИЧНОЕ МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура °C	Время (часы)
45	50
55	18
60	10
65	7
70	5

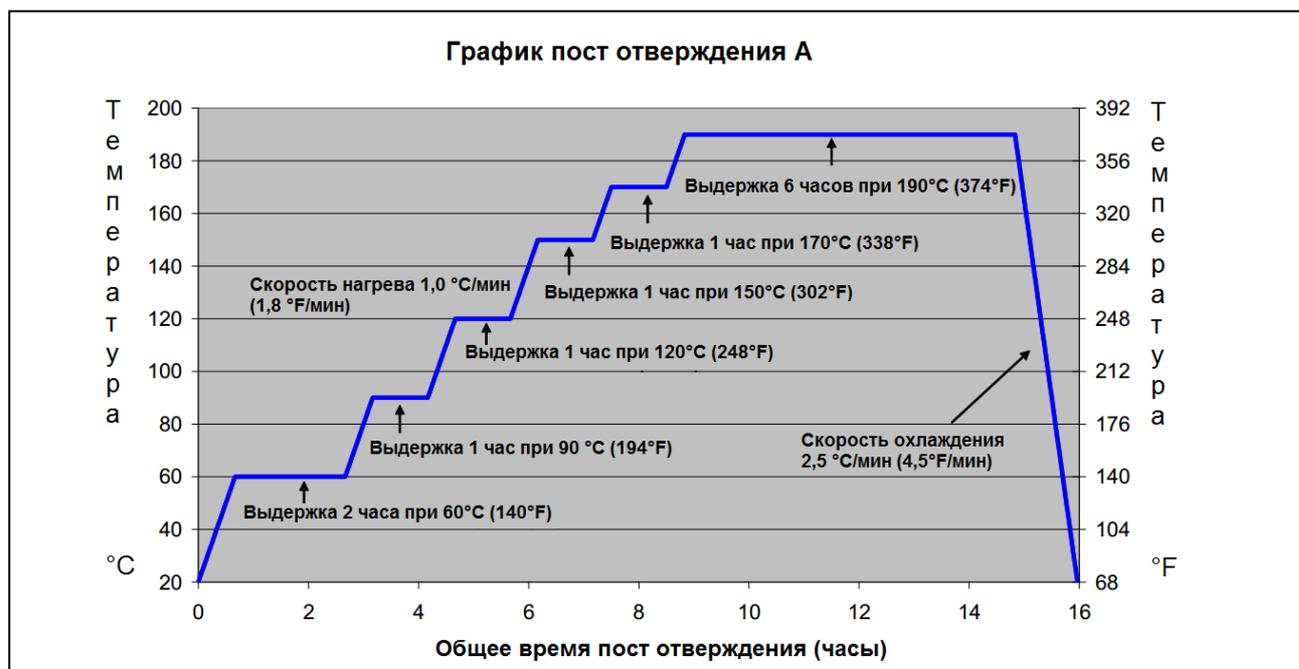


Данный цикл первичного отверждения позволяет снять SK2TM190-1 с мастер-модели и приступить к процессу автономного пост отверждения.

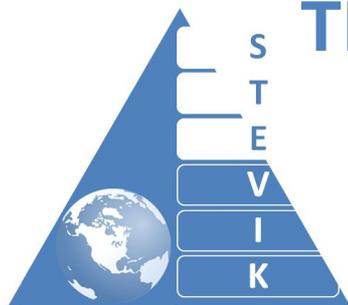
► ПОСТ ОТВЕРЖДЕНИЕ

Нагрузка равномерно распределена по оснастке при ее помещении в печь. На выбор предлагаются два варианта цикла пост отверждения.

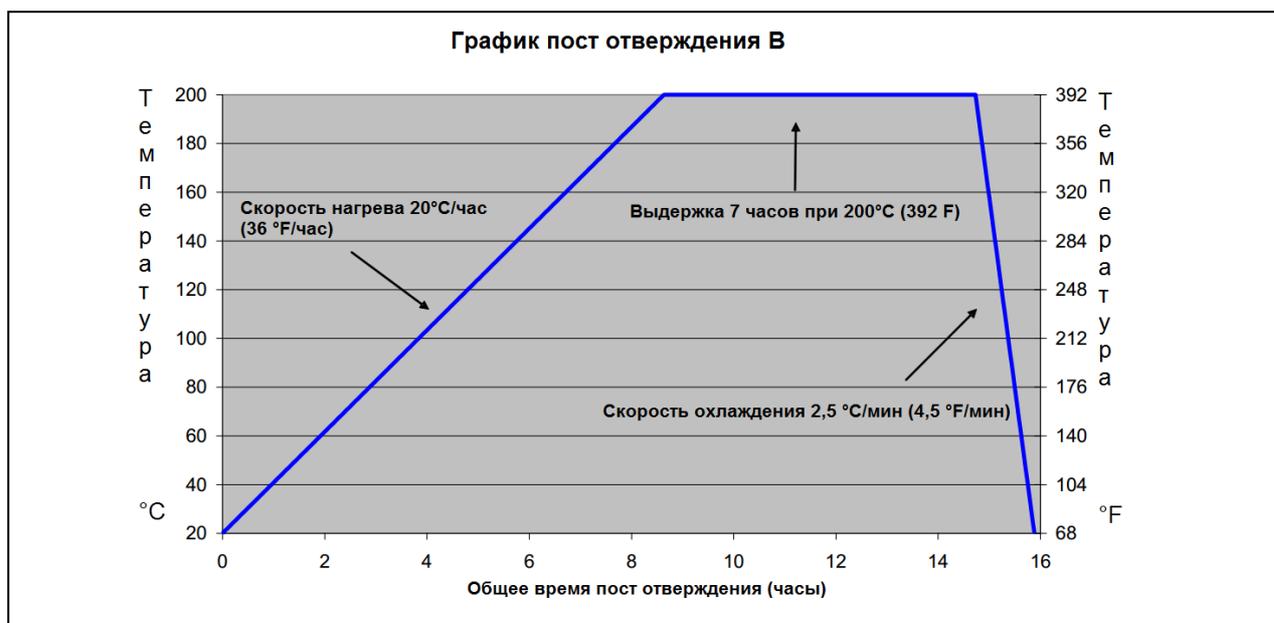
График пост отверждения А:



	Разогрев	Выдержка
25 - 60°C	1°C / мин	2 часа при 60°C
60 - 90°C	1°C / мин	1 час при 90°C
90 - 120°C	1°C / мин	1 час при 120°C
120 - 150°C	1°C / мин	1 час при 150°C
150 - 170°C	1°C / мин	1 час при 170°C
170 - 190°C	1°C / мин	6 часов при 190°C



► ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

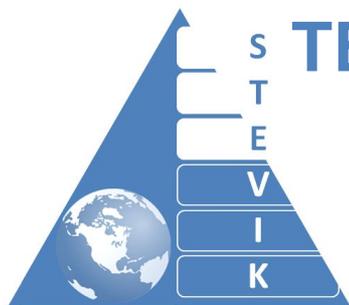


Артикул	Тип волокна	Тип плетения	Толщина слоя	Станд. содержание связующего (1)	Ширина	Площадь
SK2TM190-1PRE45C125020	Углеволокно 3K HS	2/2 Саржа	0,23 мм	45%	1250 мм	25 м ²
SK2TM190-1PRE33C125020	Углеволокно 12K HS	2/2 Саржа	0,59 мм	33%	1250 мм	25 м ²
SK2TM190-1PRE33GR125020	Стекло-ровинг	2/2 Саржа	-	33%	1250 мм	25 м ²
SK2TM190-1PRE33G124020	Стекловолокно	2/2 Саржа	-	33%	1240 мм	25 м ²

Иные типы волокон, удельные веса, содержание связующего доступны по запросу.

(1) Содержание связующего (RW) выражено в процентном отношении к общей массе препрега на единицу площади.

► МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СТАНДАРТНОГО КОМПОЗИТНОГО ЛАМИНАТА



Параметр	Значение
Прочность на изгиб	820 МПа
Модуль упругости при изгибе	55 ГПа
Предел прочности сдвига слоев	55 МПа

Образец: Образцы изготовлены из 10 слоев SK2TM190-1PRE33C. Цикл отверждения при 60°C с последующим циклом А пост отверждения.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Система SK2TM190-1 содержит высокоактивную систему связующего, поэтому необходимо принять меры во избежание экзотермической реакции во время первичного отверждения. Температура при первичном отверждении не должна превышать 70°C (158°F).

► ХРАНЕНИЕ

С даты отгрузки, система SK2TM190-1 может быть использована в течение 2 суток при 30°C, 8 дней при 20°C, либо 14 дней при 6°C, и может храниться 12 месяцев при -18°C. Рулоны должны храниться в горизонтальном положении в оригинальной упаковке, на опорном сердечнике.

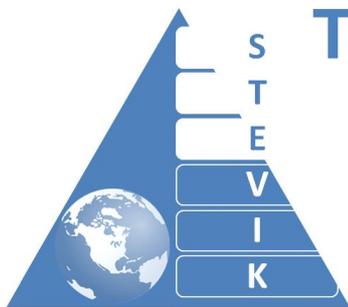
► РАЗМОРАЖИВАНИЕ

После извлечения из холодильного устройства, температура препрега должна сровняться с комнатной перед вскрытием полиэтиленовой упаковки. Обычно, время размораживания целого рулона материала составляет от 4 до 6 часов при 21°C. Несоблюдение данной процедуры может привести к появлению пустот в слоях ламината и к неровностям поверхности.

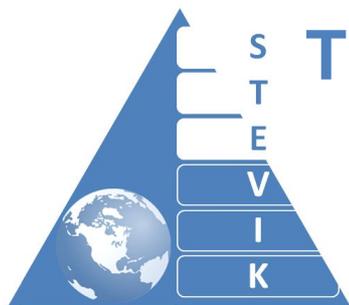
► БЕЗОПАСНОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Соблюдать меры предосторожности при обращении с данным продуктом: регулярно проветривать помещение, носить перчатки, защитные очки и одежду. Дополнительная информация содержится в паспорте безопасности продукта. Для получения дополнительной информации по препрегам для изготовления оснастки, обратитесь к соответствующей документации.

► ГАРАНТИЯ



Информация, содержащаяся в данном техническом описании, получена путем исследований и испытаний, проведенных при определенных условиях. Заказчик определяет соответствие продукта условиям эксплуатации на конкретном производстве перед началом его применения. STEVIK гарантирует соответствие продукта его спецификации, но не может гарантировать соответствие продукта конкретной сфере применения.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

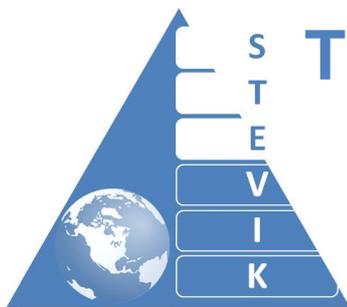
Эта система эпоксидного связующего используется для производства оснастки и деталей такими методами как инфузия или ручная пропитка. Низкая вязкость и длительная жизнеспособность позволяют пропитку толстых и сложных ламинатов. Композитная оснастка лучше прогревается и остывает, что способствует снижению производственных затрат, и может использоваться при температуре до 200°C. Система обеспечивает хорошую и быструю пропитку армирующего наполнителя. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Эпоксид

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Состав	Часть А	Часть В	Смешанные
Соотношение частей по весу	100	53	
Соотношение частей по объёму при 25°C	100	65	
Внешний вид	жидкость	жидкость	жидкость
Цвет	янтарный	прозрачный	янтарный
Вязкость смеси при 25 °C (мПа.с)	1,600	100	650
Удельная плотность при 25 °C	1.16	0.95	-
Удельная плотность отвержденного продукта при 23 °C	-	-	1.14
Жизнеспособность при 25°C для 150 г (мин.)	-	-	1,500
Жизнеспособность при 25°C для 500 г (мин.)	-	-	850

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА при 23°C			
Модуль изгиба	ISO 178:2001	МПа	2,800
Прочность на изгиб	ISO 178:2001	МПа	50
Температура стеклования (Tg)	ISO 11359:2002	°C	215



► РАЗМЕР

Упаковка	Часть А	Часть В
Набор	17 кг	9 кг

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Обе части должны храниться защищёнными от влаги и в не раскрытой оригинальной упаковке. Открытые контейнеры должны быть тщательно закрыты от попадания влаги под инертным и сухим газовым покрытием (сухой воздух, азот, и т.д.)

Срок хранения Части А	6 месяцев при T°C от 8°C до 20°C
	9 месяцев при T°C ниже 8°C
Срок хранения Части В	24 месяцев при T°C от 15°C до 25°C

► ЦИКЛ ПЕРВИЧНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

После смешивания согласно обозначенной рецептуре, выполните пропитку. Рекомендуется провести дегазацию связующего после смешивания. Затем отверждайте в течение 24 часов при 40°C.

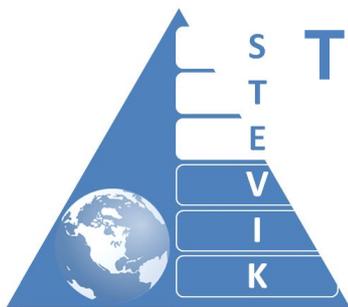
► ЦИКЛ ПОСТОТВЕРЖДЕНИЯ

Во избежание риска искажения или усадки оснастки, необходимо провести точный цикл отверждения. Напоминание: съём проводится только после 24 часов предварительного отверждения при 40°C. Для сложных форм рекомендуются рёбра жесткости.

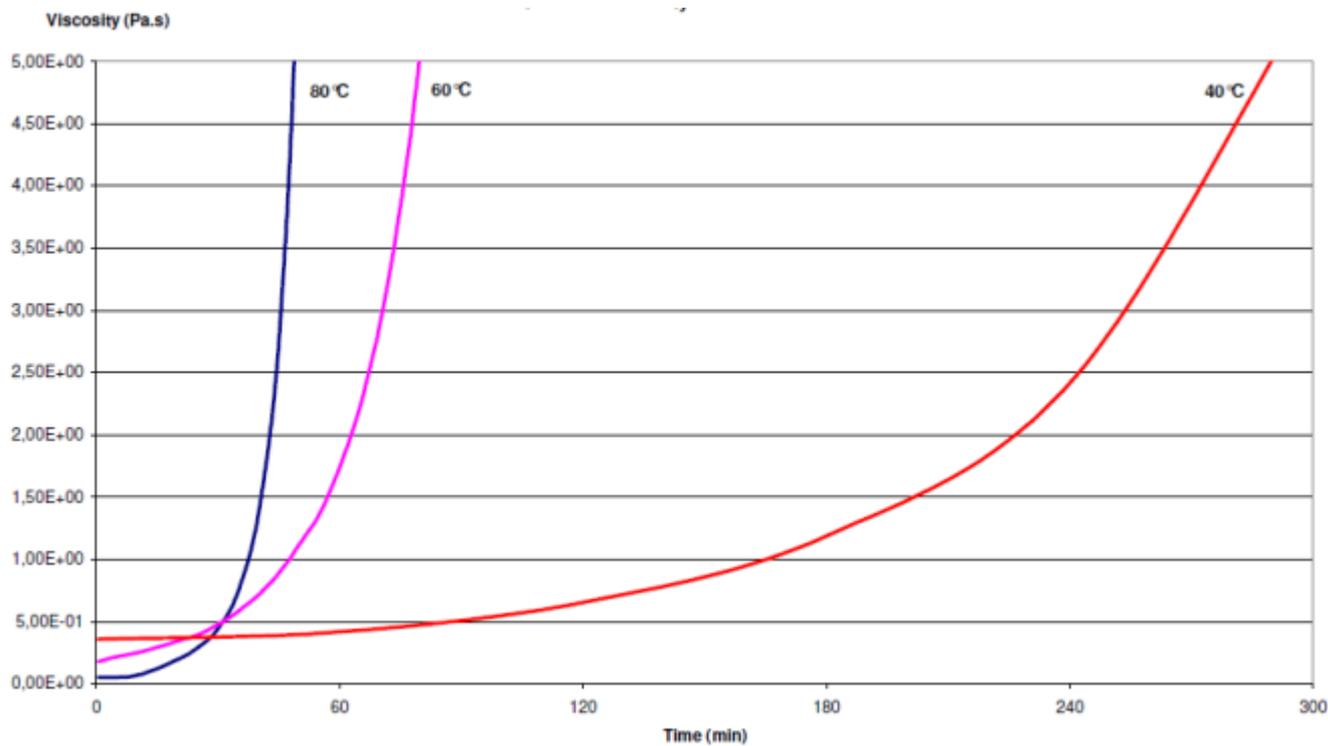
Затем выполняется термообработка по следующей схеме:

- 1 час при 60°C
- 1 час при 80°C
- 2 часа при 120°C
- 4 часа при 180°C

Скорость разогрева и охлаждения должна составлять 20°C/час между стадиями.

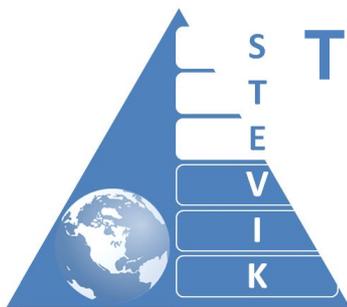


► ПРОФИЛЬ ВЯЗКОСТИ



► ПРИМЕЧАНИЯ

Идеально подходит для инфузии оснастки размером более чем 5 метров.
Продукт не самовоспламеняется независимо от объёма смеси.
Начальная вязкость смолы (смеси) стабильна в течение 24 часов.



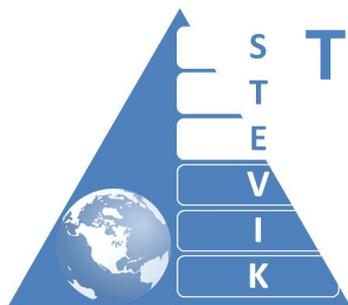
[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2TM200-8 - это быстроотверждающаяся ремонтная паста для промышленного использования, которая была специально разработана для применения в авиационной и авиакосмической отраслях для изготовления и ремонта высокотемпературной оснастки. Максимальная рабочая температура пасты SK2TM200-8 составляет 204°C. Паста SK2TM200-8 химически и водостойкая и подходит для подводного применения. Ремонтная паста проста в применении и устойчива. Она может быть подвергнута механической обработке и отделке путем шлифовки, зашкурирования, циклевки и т.д. При использовании высоких температур паста может потемнеть, но при этом не происходит выделения газа, пузырения или деформации поверхности. Этот продукт не содержит воска и хорошо склеивается между собой и другими поверхностями, такими как высокотемпературной эпоксидной оснасткой, алюминием, сталью, чугуном, деталями из пенополиуретана и пр. Ремонтная паста SK2TM200-8 – неметаллическая, токонепроводящая и невоспламеняемая, не содержит стиролов и почти без запаха.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Прекрасные адгезионные качества
- Быстрое отверждение
- Минимальная усадка
- Превосходная структура и механическая обработка
- Проста в использовании
- Высокоглянцевое покрытие



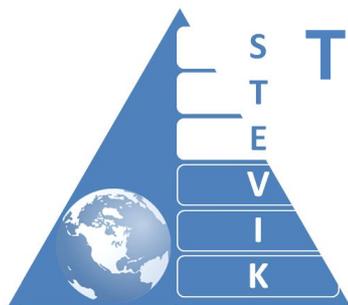
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
		SK2TM200-8	Кремовый отвердитель	Смешанные
Состав		Полиэфирная смола	Бензоилпероксид	
Соотношение компонентов в смеси – по весу		100	2	
Внешний вид		Тиксотропная паста	Тиксотропная паста	Тиксотропная паста
Цвет		Серый, Черный, Белый	Белый, Черный, Красный	Меняется
Плотность при 25°C	lbs./gal (g/cc)	14.17 (1.70)	10.0 (1.20)	14.11 (1.69)
Жизнеспособность (100г) при 25 °C	минуты			4 - 7
Объемный вес	lbs./in ³ (g/cc)			0.061 (1.69)

► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

- Смешать хорошо размолотые 100 частей смолы с 2 частями отвердителя по весу в течении 1 – 1,5 мин. В сухой чистой емкости или на сухой чистой поверхности.
- Тщательно очистить поверхности для обеспечения полного смешивания и однородности

► ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

- Ремонтируемая поверхность должна быть хорошо очищена, зашкурена, обезжирена и хорошо высушена перед нанесением пасты для обеспечения хорошей адгезии.
- Смешанную пасту SK2TM200-8 нужно нанести на обрабатываемую поверхность, избегая включения воздуха во время нанесения.
- После отверждения до отлипа, материал может быть при необходимости отшлифован и отполирован.



ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Твердость	ASTM D-2240	по Шору по шкале D	88 – 90
Предел прочности	ASTM D-638	psi (МПа)	3,150 (22)
Прочность при изгибе	ASTM D-790	psi (МПа)	6,280 (43)
Прочность при сжатии	ASTM D-695	psi (МПа)	9,870 (68)
Максимальная рабочая температура		°C	204

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности 12 месяцев в сухом месте в оригинальной, закрытой упаковке при температуре от 15 до 25°C. Каждый открытый контейнер должен быть плотно закрыт.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

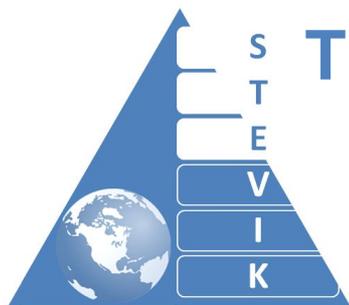
При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток и защитных очков

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

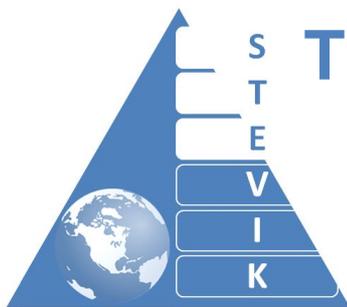
► ОПИСАНИЕ

Гелькоут SK2TM200-11 – это компаунд, состоящий из специально разработанных высокотемпературных связующих, красящих пигментов и добавок, направленных на получение высокоглянцевой поверхности оснастки. Он позволяет быстро нарастить гелевое покрытие и получить твердую, ударопрочную и химостойкую поверхность оснастки. Выкладка армирующих слоёв осуществляется после того, как гелькоут полимеризовался. Стандартное время отверждения: 75 - 115 минут после нанесения. Покрытие используется при изготовлении полимерной оснастки для инфузии высокотемпературных эпоксидных связующих, в производстве искусственного камня, термоформования, оснасток на основе стеклопластика, а также для ремонта RTM оснастки. Покрытие не содержит стирола и практически без запаха.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Высокоглянцевое покрытие
- Быстрое наращивание оснастки
- Высокая температура использования
- Не содержит стирола
- Ударопрочное и химически стойкое
- Прекрасная отделка и последующая обработка
- Совместимость с эпоксидными системами
- Может использоваться в качестве верхнего слоя на неотвержденном эпоксиде

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Состав		Основа	Отвердитель	Перемешанные
Соотношение компонентов в смеси – по весу		100	2	
Внешний вид		Жидкость	Жидкость	Жидкость
Цвет		Светло-бежевый	Бесцветный	Светло-бежевый
Плотность при 25°C	г/см ³	1.30	1.20	1.30
Индекс тиксотропности		7.2		



Жизнеспособность (102 г) при 25°C	мин			22
-----------------------------------	-----	--	--	----

► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

- Тщательно перемешать 100 частей смолы с 2 частями катализатора в течение 1 - 2 минут в чистой, сухой емкости
- Осторожно зачистить поверхности во время смешивания для обеспечения полной однородности
- Гелькоут SK2TM200-11 может быть окрашен по желанию заказчика, добавлением специальной окрашивающей пасты, соответствующей цвету оснастки.

ВНИМАНИЕ: Продукт SK2TM200-11 совместим только с окрашивающими пастами на основе полиэфира. Добавление 1% от массы обеспечивает интенсивный цвет.

Доступные цвета окрашиваемой пасты: зелёный, белый, синий.

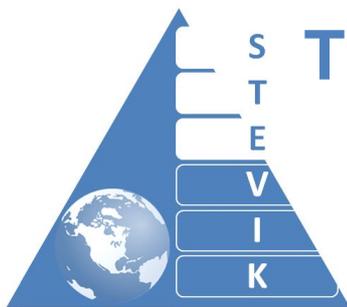
Минимальная упаковка окрашиваемой пасты: 1 кг.

► УПАКОВКА И ЦВЕТ

Артикул	Цвет	Размер упаковки
SK2TM200-11BG	Бежевый (нейтральный)	4,7 кг
SK2TM200-11BL	Бежевый + Синий краситель	4,7 кг + 1,0 кг
SK2TM200-11GN	Бежевый + Зелёный краситель	4,7 кг + 1,0 кг
SK2TM200-11WH	Бежевый + Белый краситель	4,7 кг + 1,0 кг

► ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

- SK2TM200-11 всегда должен наноситься на должным образом подготовленные поверхности с нанесенным разделителем
- Продукт наносится кисточкой или методом распыления (может наноситься краскораспылителем под давлением $\frac{3}{4}$ Бар с насадкой 2.5 мм)
- Для наилучшего результата SK2TM200-11 должен распыляться в несколько заходов. Толщина каждого слоя составляет 0.07 – 0.15 мм, а общая толщина слоя должна составлять 0.6 мм. Выдержка - 2-3 минуты между слоями. Эта техника позволяет минимизировать включение пузырьков воздуха и образование микроотверстий в гелевом слое.



Выдержите как минимум около 90 минут перед началом выкладки армирующих слоёв. Хорошая степень адгезии выявлена в результате испытаний, проведенных после 36 часов при 20°C.

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ⁽¹⁾			
Жесткость при извлечении из формы	ASTM D-2240	По Шору D	87
Коэффициент термического расширения	ASTM E-1545	10 ⁻⁶ К ⁻¹	120
Рабочая температура		°C	204

(1) Средние значения, полученные на стандартных образцах, отвержденных в течение 3 часов при 150°C.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Применение средств индивидуальной защиты: перчатки, очки, спецодежда

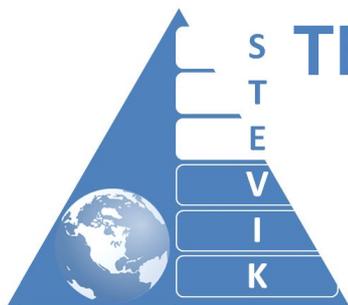
Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности продукта составляет 6 месяцев в оригинальной, закрытой упаковке при температуре от +15°C до +25°C. Дата истечения срока годности указана на упаковке.

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

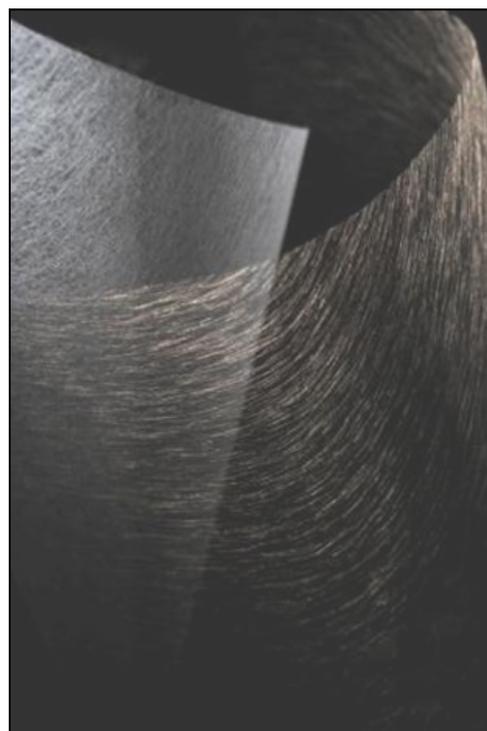
SK4CV-1 нетканая вуаль из углеволокна с фиксатором типа PVA, изготовленная по уникальной технологии влажного формования, основанного на принципе изготовления бумаги, делающего возможным распределение волокон на плоскости в форме листа.

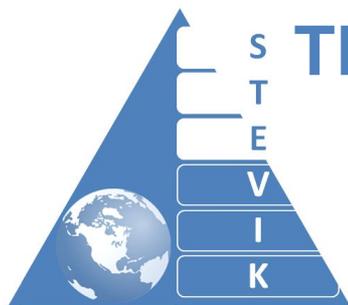
Волокна соединены на различных уровнях органическим фиксатором для оптимизации прочности и гибкости материала. Тип фиксатора может быть выбран в зависимости от совместимости со смолой, а так же необходимости растворения или не растворения в смоле, для облегчения обработки.

Вуаль применяется для технического решения проблем, с которыми сталкиваются, в процессе изготовления деталей с высокими требованиями к качеству поверхности готового изделия. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	PAN углеволокно
Длина волокна:	6мм и 12мм
Диаметр волокна:	7мкм
Тип фиксатора:	PVA (поливинилацетат)
Макс. Ширина рулона:	1650 мм
Мин. Ширина рулона:	10 мм



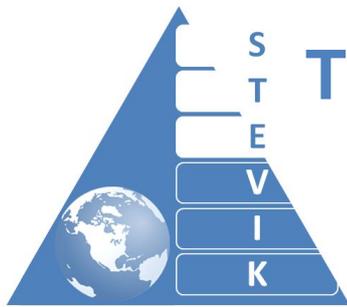


► РАЗМЕР

Удельный вес	Толщина	Прочность на растяжение MD [Н/15 мм]	Прочность на растяжение CD [Н/15 мм]	Поверхностное удельное сопротивление MD [Ом/м ²]	Поверхностное удельное сопротивление CD [Ом/м ²]
8 г/м ²	0,12мм	14	7	10	22
10г/м ²	0,14мм	18	9	8	12
17г/м ²	0,21мм	31	15	5	14
20г/м ²	0,24мм	36	18	4	9
30г/м ²	0,37мм	54	27	3	7
34г/м ²	0,41мм	61	31	3	7

Артикул для заказа	Удельный вес	Ширина	Длина
SK4CV-1BK8G100150	8 г/м ²	1000мм	150
SK4CV-1BK10G100150	10г/м ²	1000мм	150
SK4CV-1BK17G100150	17г/м ²	1000мм	150
SK4CV-1BK20G100150	20г/м ²	1000мм	150
SK4CV-1BK30G100150	30г/м ²	1000мм	150
SK4CV-1BK34G100150	34 г/м ²	1000мм	150

Срок годности: не ограничен. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке, защищая от попадания прямых солнечных лучей и вдали от источников тепла.

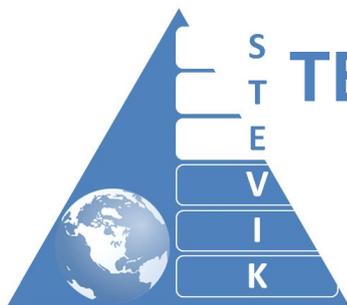


► ОПЦИИ

Иные величины удельного веса до 400г доступны при размещении заказа более 1000м².

Пожалуйста свяжитесь с нами для получения информации по минимальному объему заказа для каждого типа продукта.

Поверхностное сопротивление измеряется с помощью квадратных контактных блоков Vermason размером 75мм. Размер тестируемого образца аналогичен размеру контактных блоков. Во время испытаний на образец не оказывается давление. Применимое давление может уменьшить значение поверхностного удельного сопротивления.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

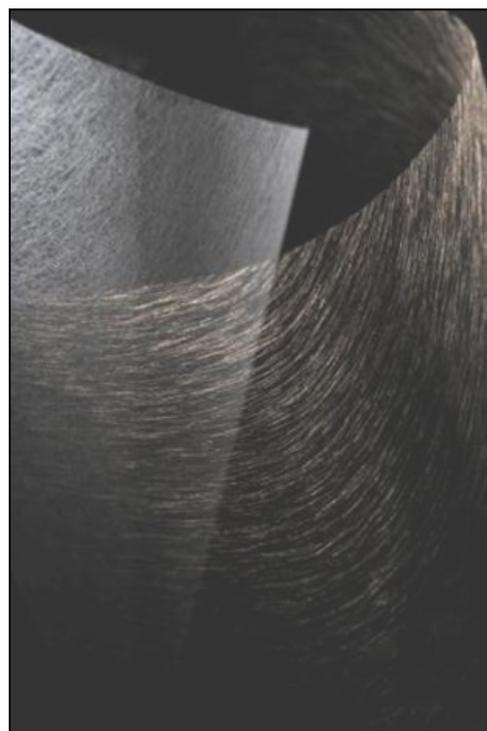
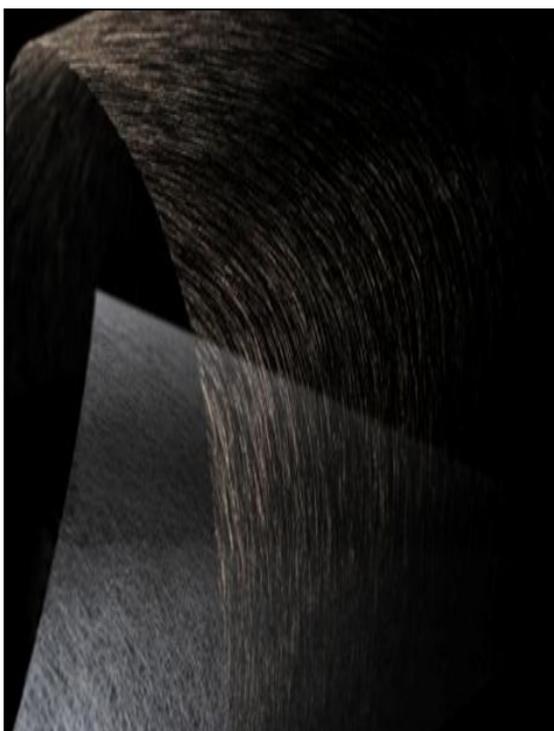
SK4CV-2 нетканая вуаль из углеволокна с фиксатором на основе стирольного растворимого полиэстера по уникальной технологии влажного формования, основанного на принципе изготовления бумаги, делающего возможным распределение волокон на плоскости в форме листа.

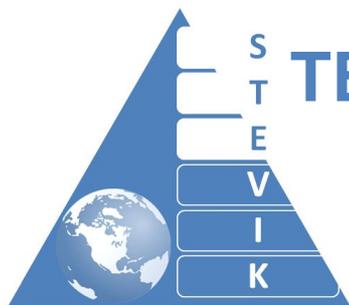
Волокна соединены на различных уровнях органическим фиксатором для оптимизации прочности и гибкости материала. Тип фиксатора может быть выбран в зависимости от совместимости со смолой, а так же необходимости растворения или не растворения в смоле, для облегчения обработки.

Вуаль применяется для технического решения проблем, с которыми сталкиваются, в процессе изготовления деталей с высокими требованиями к качеству поверхности готового изделия. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Углеволокно
Длина волокна:	6мм и 12мм
Диаметр волокна:	7мкм
Тип фиксатора:	Стирольный растворимый полиэстер
Макс. Ширина рулона:	1650 мм
Мин. Ширина рулона:	10 мм



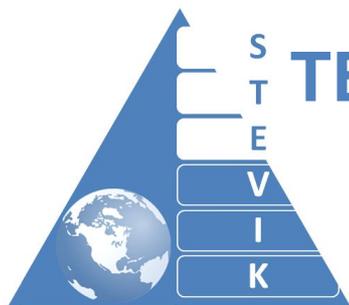


► РАЗМЕР

Удельный вес	Толщина	Прочность на растяжение MD [Н/15 мм]	Прочность на растяжение CD [Н/15 мм]	Поверхностное удельное сопротивление MD [Ом/м ²]	Поверхностное удельное сопротивление CD [Ом/м ²]
4г/м ²	0,05мм	8	5	43	52
10г/м ²	0,13мм	19	17	16	24
17г/м ²	0,20мм	29	18	7	12
20г/м ²	0,23мм	33	22	7	11
30г/м ²	0,35мм	43	25	4	8
34г/м ²	0,40мм	50	44	5	6

Артикул для заказа	Удельный вес	Ширина	Длина
SK4CV-2BK4G100150	4г/м ²	1000мм	150
SK4CV-2BK10G100150	10г/м ²	1000мм	150
SK4CV-2BK17G100150	17г/м ²	1000мм	150
SK4CV-2BK20G100150	20г/м ²	1000мм	150
SK4CV-2BK30G100150	30г/м ²	1000мм	150
SK4CV-2BK34G100150	34г/м ²	1000мм	150

Срок годности: не ограничен. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке, защищая от попадания прямых солнечных лучей и вдали от источников тепла.

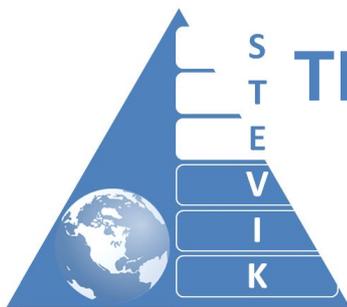


► ОПЦИИ

Иные величины удельного веса до 400г доступны при размещении заказа более 1000м².

Пожалуйста свяжитесь с нами для получения информации по минимальному объему заказа для каждого типа продукта.

Поверхностное сопротивление измеряется с помощью квадратных контактных блоков Vermason размером 75мм. Размер тестируемого образца аналогичен размеру контактных блоков. Во время испытаний на образец не оказывается давление. Применимое давление может уменьшить значение поверхностного удельного сопротивления.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

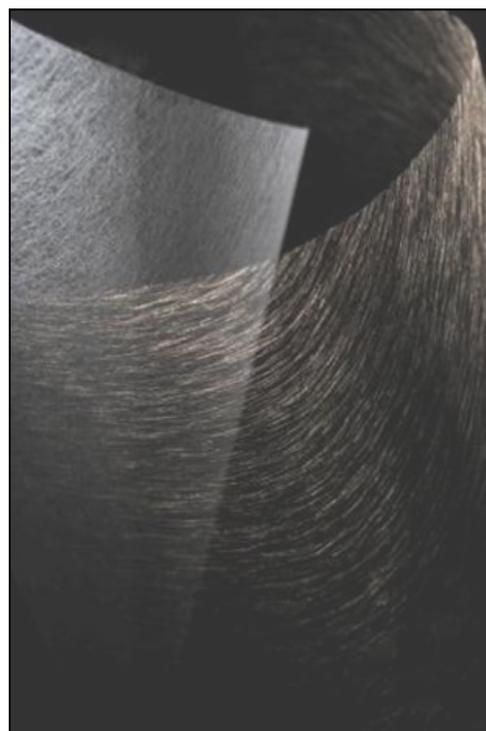
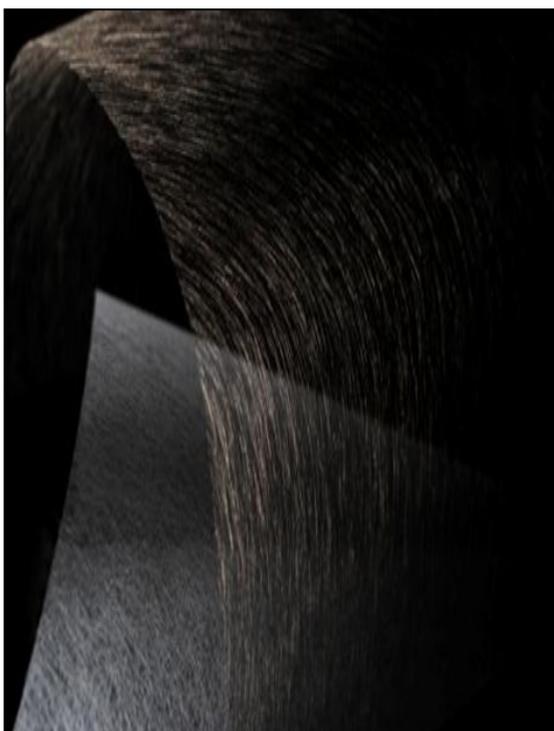
SK4CV-3 нетканая вуаль из углеволокна с фиксатором на основе сетчатого полиэстера по уникальной технологии влажного формования, основанного на принципе изготовления бумаги, делающего возможным распределение волокон на плоскости в форме листа.

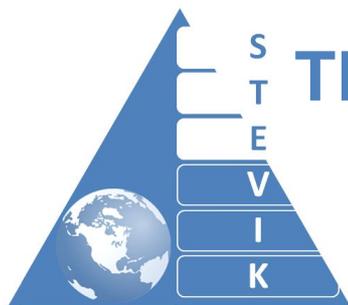
Волокна соединены на различных уровнях органическим фиксатором для оптимизации прочности и гибкости материала. Тип фиксатора может быть выбран в зависимости от совместимости со смолой, а так же необходимости растворения или не растворения в смоле, для облегчения обработки.

Вуаль применяется для технического решения проблем, с которыми сталкиваются, в процессе изготовления деталей с высокими требованиями к качеству поверхности готового изделия. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Углеволокно
Длина волокна:	6мм и 12мм
Тип фиксатора:	Сетчатый полиэстер
Макс. Ширина рулона:	1650 мм
Мин. Ширина рулона:	10 мм





► РАЗМЕР

Удельный вес	Толщина	Прочность на растяжение MD [Н/15 мм]
10г/м ²	0,14мм	15
12г/м ²	0,16мм	18
20г/м ²	0,25мм	33
24г/м ²	0,42мм	52

Артикул для заказа	Удельный вес	Ширина	Длина
SK4CV-3BK10G100150	10г/м ²	1000мм	150
SK4CV-3BK12G100150	12г/м ²	1000мм	150
SK4CV-3BK20G100150	20г/м ²	1000мм	150
SK4CV-3BK24G100150	24г/м ²	1000мм	150

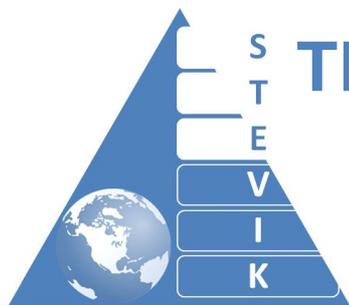
Срок годности: не ограничен. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке, защищая от попадания прямых солнечных лучей и вдали от источников тепла.

► ОПЦИИ

Иные величины удельного веса до 400г доступны при размещении заказа более 1000м².

Пожалуйста свяжитесь с нами для получения информации по минимальному объему заказа для каждого типа продукта.

Поверхностное сопротивление измеряется с помощью квадратных контактных блоков Vermason размером 75мм. Размер тестируемого образца аналогичен размеру контактных блоков. Во время испытаний на образец не оказывается давление. Применимое давление может уменьшить значение поверхностного удельного сопротивления.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

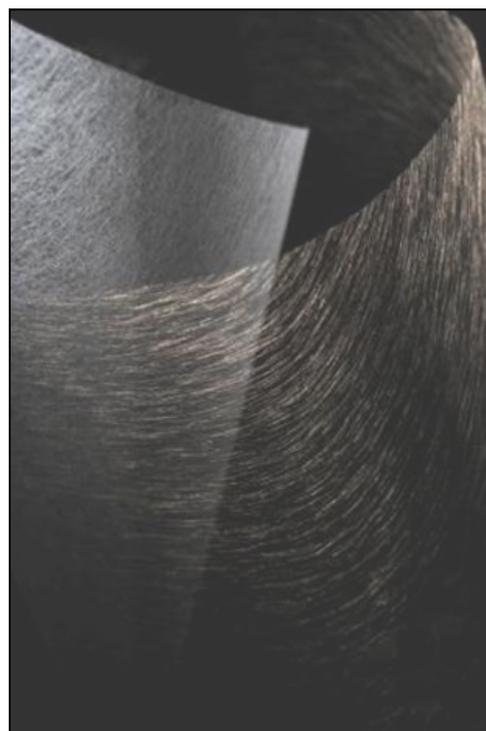
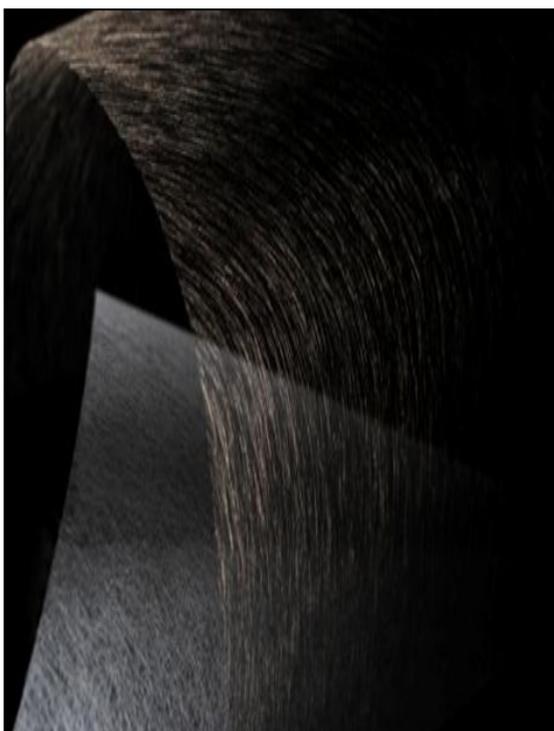
SK4CV-4 нетканая вуаль из углеволокна с фиксатором на основе стирольного сетчатого акрила по уникальной технологии влажного формования, основанного на принципе изготовления бумаги, делающего возможным распределение волокон на плоскости в форме листа.

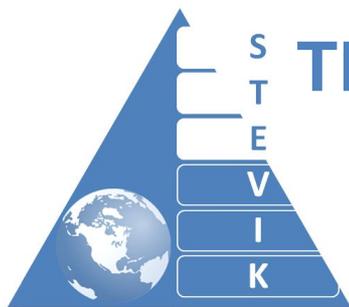
Волокна соединены на различных уровнях органическим фиксатором для оптимизации прочности и гибкости материала. Тип фиксатора может быть выбран в зависимости от совместимости со смолой, а так же необходимости растворения или не растворения в смоле, для облегчения обработки.

Вуаль применяется для технического решения проблем, с которыми сталкиваются, в процессе изготовления деталей с высокими требованиями к качеству поверхности готового изделия. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	PAN Углеволокно
Длина волокна:	12мм
Диаметр волокна:	7мкм
Тип фиксатора:	Стирольный сетчатый акрил
Макс. Ширина рулона:	1650 мм
Мин. Ширина рулона:	10 мм





► РАЗМЕР

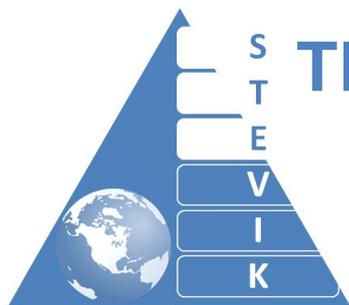
Удельный вес	Толщина	Прочность на растяжение MD [Н/15 мм]	Прочность на растяжение CD [Н/15 мм]	Поверхностное удельное сопротивление MD [Ом/м ²]	Поверхностное удельное сопротивление CD [Ом/м ²]
4г/м ²	0,05мм	8	4	13	38
10г/м ²	0,12мм	30	8	8	21
14г/м ²	0,17мм	40	14	7	11
17г/м ²	0,20мм	46	24	5	9
34г/м ²	0,40мм	70	38	3	4,4

Артикул для заказа	Удельный вес	Ширина	Длина
SK4CV-4BK4G100150	4г/м ²	1000мм	150
SK4CV-4BK10G100150	10г/м ²	1000мм	150
SK4CV-4BK14G100150	14г/м ²	1000мм	150
SK4CV-4BK17G100150	17г/м ²	1000мм	150
SK4CV-4BK34G100150	34г/м ²	1000мм	150

Срок годности: не ограничен. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке, защищая от попадания прямых солнечных лучей и вдали от источников тепла.

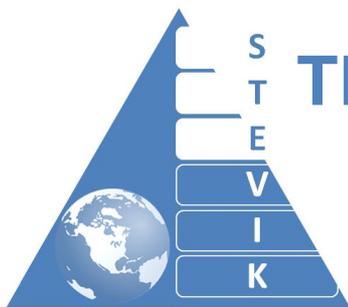
► ОПЦИИ

Иные величины удельного веса до 400г доступны при размещении заказа более 1000м².



Пожалуйста свяжитесь с нами для получения информации по минимальному объему заказа для каждого типа продукта.

Поверхностное сопротивление измеряется с помощью квадратных контактных блоков Vermason размером 75мм. Размер тестируемого образца аналогичен размеру контактных блоков. Во время испытаний на образец не оказывается давление. Применимое давление может уменьшить значение поверхностного удельного сопротивления.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

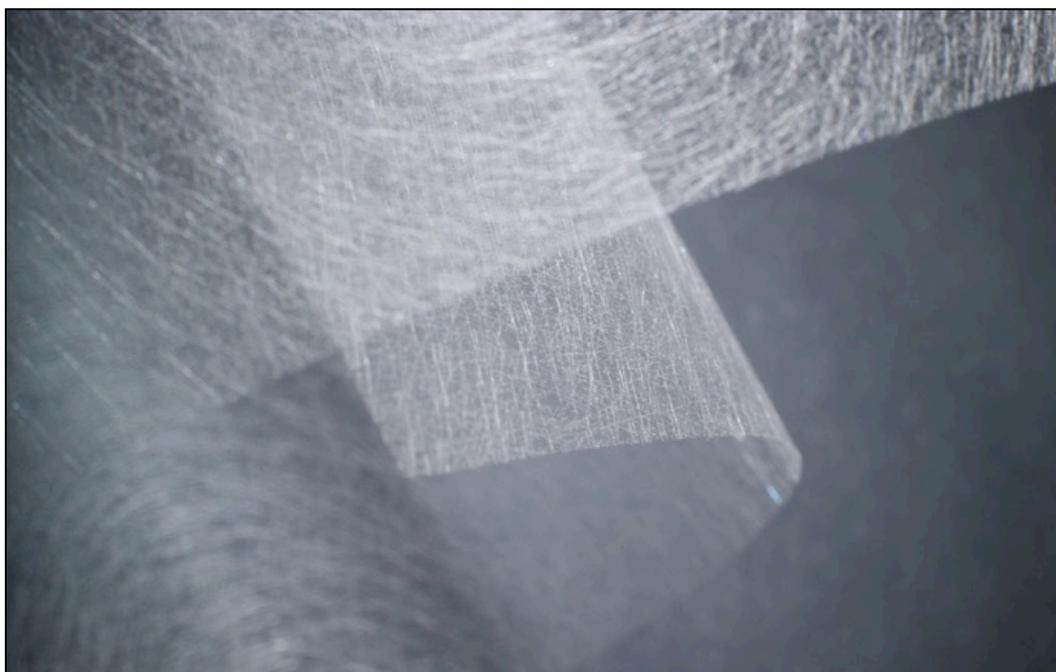
SK4GV-1 нетканая вуаль из стекловолокна, изготовленная по уникальной технологии влажного формования, основанного на принципе изготовления бумаги, делающего возможным распределение волокон на плоскости в форме листа.

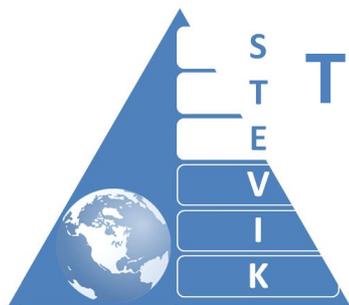
Волокна соединены на различных уровнях органическим фиксатором для оптимизации прочности и гибкости материала. Тип фиксатора может быть выбран в зависимости от совместимости со смолой, а так же необходимости растворения или не растворения в смоле, для облегчения обработки.

Вуаль применяется для технического решения проблем, с которыми сталкиваются, в процессе изготовления деталей с высокими требованиями к качеству поверхности готового изделия. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	стекловолокно
Длина волокна:	12мм
Диаметр волокна:	6мкм и 11 мкм
Тип фиксатора:	PVA (поливинилацетат)
Макс. Ширина рулона:	1650 мм
Мин. Ширина рулона:	10 мм
Длина рулона:	150 м

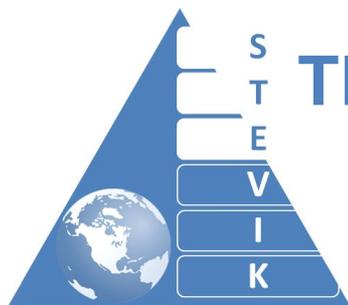




► РАЗМЕР

Удельный вес	Толщина волокна [мкм]	Толщина	Прочность на растяжение MD [Н/15 мм]
10г/м ²	6	0,08мм	13
10г/м ²	11	0,10мм	12
17г/м ²	11	0,15мм	20
22г/м ²	11	0,19мм	26
30г/м ²	11	0,27мм	36
34г/м ²	11	0,29мм	41
42г/м ²	11	0,35мм	50
46г/м ²	11	0,38мм	55
50г/м ²	11	0,42мм	60
200г/м ²	11	1,50мм	140

Артикул для заказа	Удельный вес	Ширина	Длина
SK4GV-1WH10G100150T	10г/м ² (6мкм)	1000мм	150
SK4GV-1WH10G100150	10г/м ² (11мкм)	1000мм	150
SK4GV-1WH17G100150	17г/м ²	1000мм	150
SK4GV-1WH22G100150	22г/м ²	1000мм	150
SK4GV-1WH30G100150	30г/м ²	1000мм	150
SK4GV-1WH34G100150	34г/м ²	1000мм	150



SK4GV-1WH42G100150	42г/м ²	1000мм	150
SK4GV-1WH46G100150	46г/м ²	1000мм	150
SK4GV-1WH50G100150	50г/м ²	1000мм	150
SK4GV-1WH200G100150	200г/м ²	1000мм	150

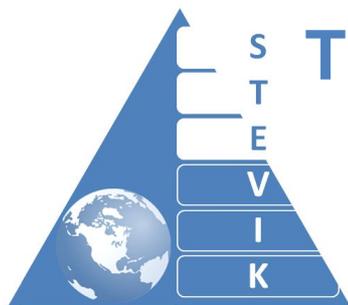
Срок годности: не ограничен. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке, защищая от попадания прямых солнечных лучей и вдали от источников тепла.

► ОПЦИИ

Иные величины удельного веса до 400г доступны при размещении заказа более 1000м².

Пожалуйста свяжитесь с нами для получения информации по минимальному объему заказа для каждого типа продукта.

Поверхностное сопротивление измеряется с помощью квадратных контактных блоков Vermason размером 75мм. Размер тестируемого образца аналогичен размеру контактных блоков. Во время испытаний на образец не оказывается давление. Применимое давление может уменьшить значение поверхностного удельного сопротивления.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Aquaroug - это сухой порошок для изготовления оправок, который легко смешивается с водой. Эмульсию можно залить или ввести в форму при изготовлении сложных оправок, используемых для производства композитных изделий. Материал с лёгкостью растворяется в холодной водопроводной воде, а его специальная формула позволяет минимизировать воздушные пузыри и пустоты. После завершения процесса, оправка может быть легко вымыта из готовой детали.

Aquaroug снижает трудоёмкость, а его способность вымываться минимизирует возможность повреждения мелких деталей.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

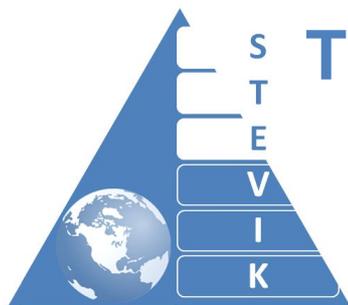
Преимущества

- Легко смешивается с водой
- Делает изготовление сложных деталей простым
- Заливается или инжектируется в форму
- Легко высушивается в конвекционной печи
- Материал безвреден для окружающей среды, нет специальных предписаний к утилизации
- Не требует сложных ремонтных и преобразовательных процедур
- Снижает трудоёмкость
- Смывается холодной водопроводной водой
- Снижает себестоимость изделия
- Совместим со всеми смолами
- Экономит время выкладки препрега

Для герметизации поверхности изготовленной оправки перед её контактом со связующим рекомендуется использовать продукт Aquaseal.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Сухой порошок
Цвет:	Белый
Предел прочности при сжатии:	596 ± 46 фунт/дюйм ³ при 21°C
Плотность сухого материала:	573,46 кг/м ³
Коэффициент термического расширения:	3.6 x 10 ⁻⁶ мм/мм°C



► РАЗМЕР

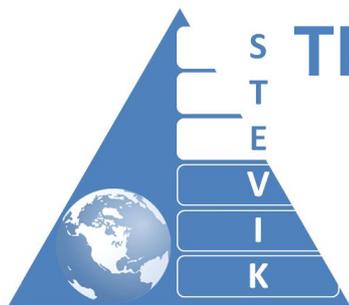
Единица поставки	Объём	Упаковка/Вес
SK2TM200-1A	5 Галлонов (18,9л)	Ведро, Ø 330 x 380мм, 7кг
SK2TM200-1B	55 Галлонов (208л)	Бочка, Ø 600 x 930мм, 77кг

► ОПИСАНИЕ ШАГОВ ПРОЦЕССА



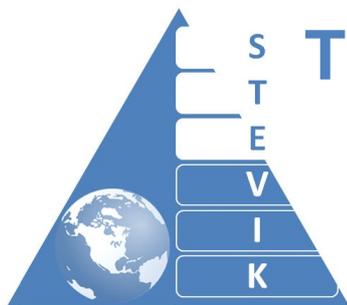
Срок хранения: 24 месяца

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения специальной производственной инструкции, содержащей методы изготовления оправок и свойства продукта.



► ОПИСАНИЕ

Aquascore - новый высокотемпературный вымывающийся материал для изготовления оправок. Aquascore поставляется в виде влажной массы, который может пройти машинообработку, отформоваться или получить форму в ходе ручной обработки по заданной геометрии и отверждаться при 93°C. Обладая удельной массой 0,45 во влажном состоянии, он является лёгким, легко поддающимся машинообработке термостойким материалом. Aquascore совместим с большинством систем эпоксидных и цианатных смол, полимеризующихся при температуре до 193°C. Он может быть легко удалён из отверждённой детали, вымыт водой из-под крана в систему сточных вод, так как нетоксичен.

В отличие от обычных оправок из других материалов, которые тяжело удаляются из композитных деталей, оправка, сделанная из Aquascore, легко растворяется в проточной холодной воде и может быть легко вымыта из готовой детали, снижает трудоёмкость, а его способность вымываться минимизирует возможность повреждения мелких деталей.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

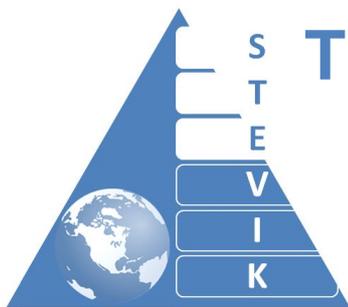
Преимущества

- Смывается холодной водопроводной водой
- Делает изготовление сложных деталей простым
- Материал безвреден для окружающей среды, нет специальных предписаний к утилизации
- Прочный и лёгкий
- Нетоксичен и не имеет запаха
- Не требует сложных ремонтных и преобразовательных процедур
- Снижает себестоимость изделия
- Уменьшает рабочую силу и экономит деньги
- Легко высушивается в конвекционной печи
- Совместим со всеми смолами и экономит время выкладки препрега

Для герметизации поверхности изготовленной оправки перед её контактом со связующим рекомендуется использовать продукт Aquaseal.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Порошкообразная масса
Цвет:	Белый
Плотность сухого материала:	573,46 кг/м ³
Коэффициент термического расширения:	5 x 10 ⁻⁶ мм/мм°C



► РАЗМЕР

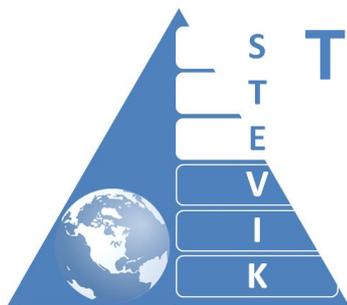
Единица поставки	Объём	Упаковка/Вес
SK2TM200-2A	5 Галлонов (18,9л)	Ведро, Ø 330 x 380мм, 8,51 кг
SK2TM200-2B	55 Галлонов (208л)	Бочка, Ø 600 x 930мм, 93,61 кг

Срок хранения: 24 месяца

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения специальной производственной инструкции, содержащей методы изготовления оправок и свойства продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Aquaseal 3818 был специально разработан для герметизации растворимых в воде материалов при изготовлении оправок Aquasoge и Aquaroug. Герметизация обеспечивает гладкую непористую поверхность формы или оснастки и предотвращает миграцию смол в негерметизированные пористые поверхности во время ламинирования или процесса RTM.

Aquaseal 3818 совместим с основными системами смол и препрегов, используемых при температуре до 193°C и смывается водой из-под крана в течение нескольких минут.

Aquaseal 3818 может быть нанесён пульверизатором или щёткой. Необходимо нанести несколько слоёв равномерно по всей поверхности для предотвращения взламывания оправки.

Мы добавили экологически безопасную синюю краску для улучшения видимости герметизатора при его нанесении на поверхность.

После нанесения Aquaseal 3818 термостоек до 193°C. Для удаления из отверждённой детали вымойте герметизатор и материал оправки водой из-под крана. Aquaseal 3818 безвреден для окружающей среды, нет специальных предписаний к утилизации.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Жидкость
Цвет: Синий

► РАЗМЕР

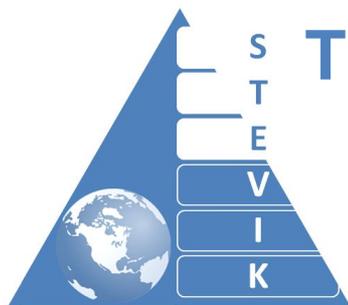
Единица поставки	Объём	Упаковка/Вес
SK2TM200-4A	1Кварта(0,95л)	Ведро, Ø 90 x 260мм, 1кг
SK2TM200-4B	1 Галлон (3,8л)	Ведро, Ø 160 x 310мм, 4кг

Срок хранения: 12 месяца

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения специальной производственной инструкции, содержащей методы изготовления оправок и свойства продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

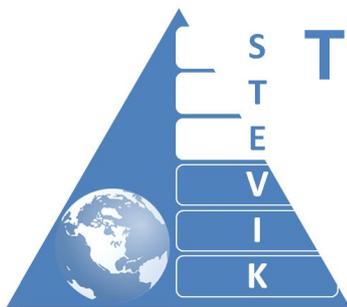
SK2TM200-7 – плита для производства вымываемых вкладышей, спрессованная и термообработанная, в вакуумной упаковке во избежание попадания влаги. Применяема к крупным конструкциям.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Водорастворимый материал
- Плита полуфабрикатная, спрессованная и высушенная
- Вакуумная упаковка во избежание попадания влаги
- Применяема к более крупным конструкциям
- Цвет: светло-серый
- Готова к использованию
- Может подвергаться механической обработке
- Доступна с разной толщиной
- Другие размеры доступны по запросу



СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ	
Артикул	Размеры
88050	620 x 620 x 50 мм (19.22 л)
88055	620 x 620 x 80 мм (30.75 л)
88060	620 x 620 x 100 мм (38.44 л)
88065	620 x 620 x 120 мм (46.13 л)
88070	620 x 620 x 150 мм (57.66 л)
88075	620 x 620 x 200 мм (76.88 л)



► БАЗОВАЯ ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПЛИТЫ

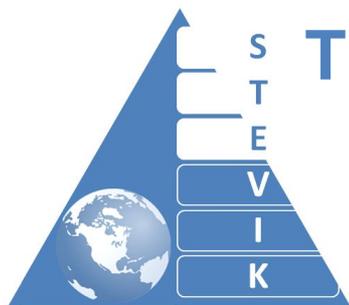
	Скорость	Подача	Глубина среза
Черновая обработка	5'000 О/мин	1524мм	5.0мм
Отделка	8'000 О/мин	635мм	0.13мм

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

Примечание: указанные данные в таблице информативны. Для более сложных форм необходима соответствующая корректировка и регулировка. Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения специальной производственной инструкции.

► ГАРАНТИЯ

Информация, содержащаяся в нашей технической спецификации, основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Aquafill – это продукт, специально разработанный для заполнения, склеивания и наложения заплат на водорастворимые материалы для изготовления оправок SK2TM200-1 (Aquacore), SK2TM200-2 (Aquadour) и SK2TM200-7(плиты).

После применения Aquafill придаст поверхности оправки гладкость сравнимую с поверхностью хрустала.

Aquafill поставляется как трёхкомпонентный состав и очень легко смешивается.

Aquafill наносится после изготовления оправки и ее сушки в соответствующей печи с помощью резинового ракеля. Для вымывания этого продукта необходимо немного больше времени чем для SK2TM200-1 (Aquacore) и SK2TM200-2 (Aquadour), но также как и выше упомянутые продукты совершенно безопасен для окружающей среды и не требует использования специальных преобразовательных процедур.

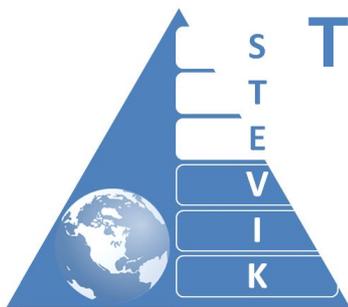
Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.



► РАЗМЕР

Единица поставки	Объём
SK2TM200-9A	1Кварта(0,95л)
SK2TM200-9B	½ Галлон (1,9л)

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке.



Мастер-модели для изготовления композиционной формообразующей обшивки методом инфузии

[Назад к началу раздела](#)

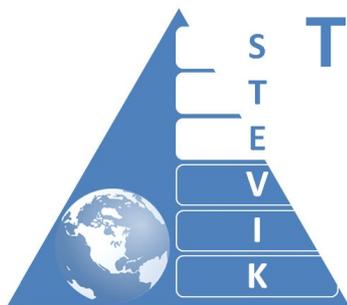
► ОПИСАНИЕ

Мастер-модель является первоначальным носителем формы и качества поверхности изделия. Предлагаемые нами высококачественные Мастер-модели производства компании «KOLLER» для изготовления композиционной обшивки методом вакуумной инфузии обеспечивают создание формообразующей поверхности высочайшего качества. Изготовленные по технологии сэндвич-конструкционного типа, с применением специального моделирующего компаунда, нанесённого на предварительно созданную структуру Мастер-модели представляют из себя лёгкую, герметичную и прочную структуру. По сравнению с технологией изготовления Мастер-моделей из модельных плит, данная технология позволяет избежать непрочности, поры и пустоты, а так же убрать швы, которые снижают качество поверхности получаемой обшивки.

Изготовление Мастер Модели включает в себя следующие стадии:

- Обработка технической документации, полученной от заказчика в виде Технического задания и 3-Д моделей. До начала последующих работ Заказчику передаётся математическая модель для ее утверждения.
- Проектирование и подготовка структуры Мастер-модели включает:
 - ✓ Создание древесноволокнистого каркаса;
 - ✓ Создание основы из полистирола с последующей механической обработкой с отступом от теоретического контура;
 - ✓ Создание первичного объёма при помощи пенопласта, плотностью 100кг/м^3 с отступом от теоретического контура;
 - ✓ Создание ламината – укладка, пропитка и полимеризация слоёв армирующего наполнителя.
- Моделирование поверхности Мастер-модели: включает нанесение на подготовленную структуру эпоксидного компаунда SK2TM70. Для достижения наилучших прочностных характеристик Мастер-модели проводится термостабилизация компаунда.





Мастер-модели для изготовления композиционной формообразующей обшивки методом инфузии

- Механическая обработка Мастер-моделей выполняется на одном из трёх имеющихся в фрезеровочном цехе 5-и координатном обрабатывающем центре «FOREST LINE», с рабочей зоной 6800 мм x 3500 мм x 2000 мм и с чистотой обработки поверхности Ra 1,6. В зависимости от пожеланий заказчика проводится нанесение линий контуров и меток. Окончательная механическая обработка достигается шлифовкой гранулой 320.

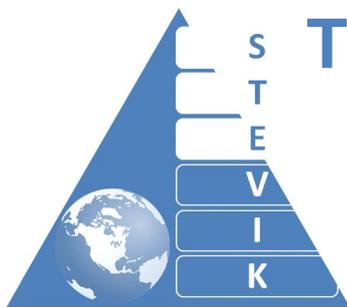


- Выходной контроль Мастер-модели включает проведение теста на герметичность и проверку размерности модели на отклонение от теоретического контура. Тест на герметичность проводится созданием вакуумного мешка с фиксированием уровня герметичности, подтверждающим падение вакуума не более чем 0.1 Бар за 10 минут. Определение отклонений от заданных величин проводится при использовании программного обеспечения POWER INSPECT DELCAM и специализированного стенда контроля качества оснастки. Стенд для измерения и цифрового кодирования имеет рабочую зону 6000 мм x 3000 мм x 2000 мм.



► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА КОМПАУНДА SK2TM70-4 ¹				
Твердость	7 дней при 23 °C 16 часов при 70 °C	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	65 67
Температура стеклования, T _g	7 дней при 23 °C 16 часов при 70 °C	ISO 11359 : 1999	°C	50 83
Коэффициент термического расширения (СТЕ)	16 часов при 70 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .К ₋₁	60
Модуль упругости при растяжении		ISO 527 : 1993	МПа	1,100
Предел прочности		ISO 527 : 1993	МПа	14



Удлинение при разрыве	ISO 527 : 1993	%	2.8
Модуль изгиба	ISO 178 : 2001	МПа	1,100
Прочность при изгибе	ISO 178 : 2001	МПа	24

(2) Средние значения, полученные на стандартных образцах / Отверждение 24 часа при 23°C + термостатирование в течение 16 часов при 70°C.

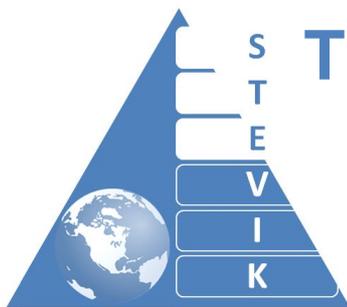
► ПРЕИМУЩЕСТВА НАШИХ МАСТЕР-МОДЕЛЕЙ

- Возможность изготовления крупногабаритных Мастер-моделей в кратчайшие сроки;
- Высокое качество поверхности Мастер-моделей;
- Высокая температура использования мастер-моделей;
- Низкий коэффициент термического расширения (КТР): стабильность размеров моделей.
- Внедрение ребер жесткости для перераспределения нагрузок;
- Создание поддерживающей конструкции с опорными и такелажными элементами.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Перед нанесением антиадгезионных составов SK2TR399-1 или SK2TR399-2, рекомендуется обработать поверхность мастер-модели порозаполнителем SK2TR399-4, который, помимо заполнения микропор поверхности, обладает способностью усиливать действие семи-перманентных разделительных реагентов.



[Назад к началу раздела](#)

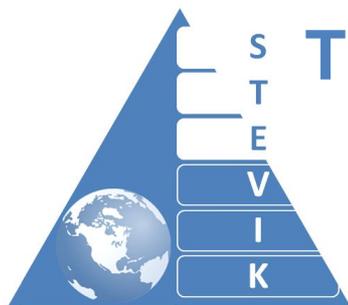
► ОПИСАНИЕ

SK2TM65-1 применяется для производства макетов в натуральную величину путем процесса экструзии на недорогую основу.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Очень хороший внешний вид поверхности
- Прекрасное поведение на вертикальной опоре слоя до 30мм
- Хорошая термостойкость

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		ОСНОВА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	СМЕШАННЫЕ
Соотношение компонентов в смеси – по весу Соотношение компонентов в смеси – по объему при 23°C		100 100	100 100	
Внешний вид		Вязкая паста	Вязкая паста	Вязкая паста
Цвет		Серый	Белый	Светло-серый
Вязкость при 25°C 0,9 s ⁻¹ (Pa.s)	ISO 3219 : 1993	800	800	800
Удельный вес при 25 °C (г/см ³) Удельный вес отвержденного продукта при 23 °C	ISO 1675 : 1985 ISO 2781 : 1996	0.60 -	0.62 -	- 0.63



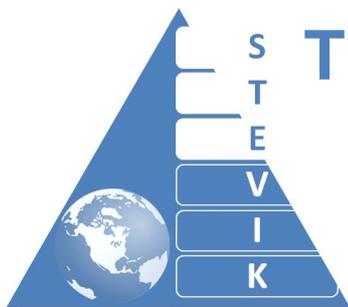
ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Твердость	7 дней при 23 °C 24 часов при 60 °C	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	52/48 53/49
Температура стеклования, T _g	7 дней при 23 °C 16 часов при 60 °C	ISO 11359 : 1999	°C	45 83
Коэффициент термического расширения	16 часов при 60 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .К ⁻¹	70
Модуль упругости при растяжении		ISO 527 : 1993	МПа	650
Предел прочности		ISO 527 : 1993	МПа	9
Удлинение при разрыве		ISO 527 : 1993	%	2.9
Модуль изгиба		ISO 178 : 2001	МПа	600
Прочность при изгибе		ISO 178 : 2001	МПа	13
Напряжение сжатия при пределе текучести		ISO 604 : 2002	МПа	13
Модуль упругости при сжатии		ISO 604 : 2002	МПа	450

Средние значения, полученные на стандартных образцах / Отверждение 24 часа при 23°C + 16 часов при 60°C

Во время процесса дозирующую насадку нужно держать перпендикулярно поверхности на которую наносится продукт, обеспечивая перекрытие слоев.

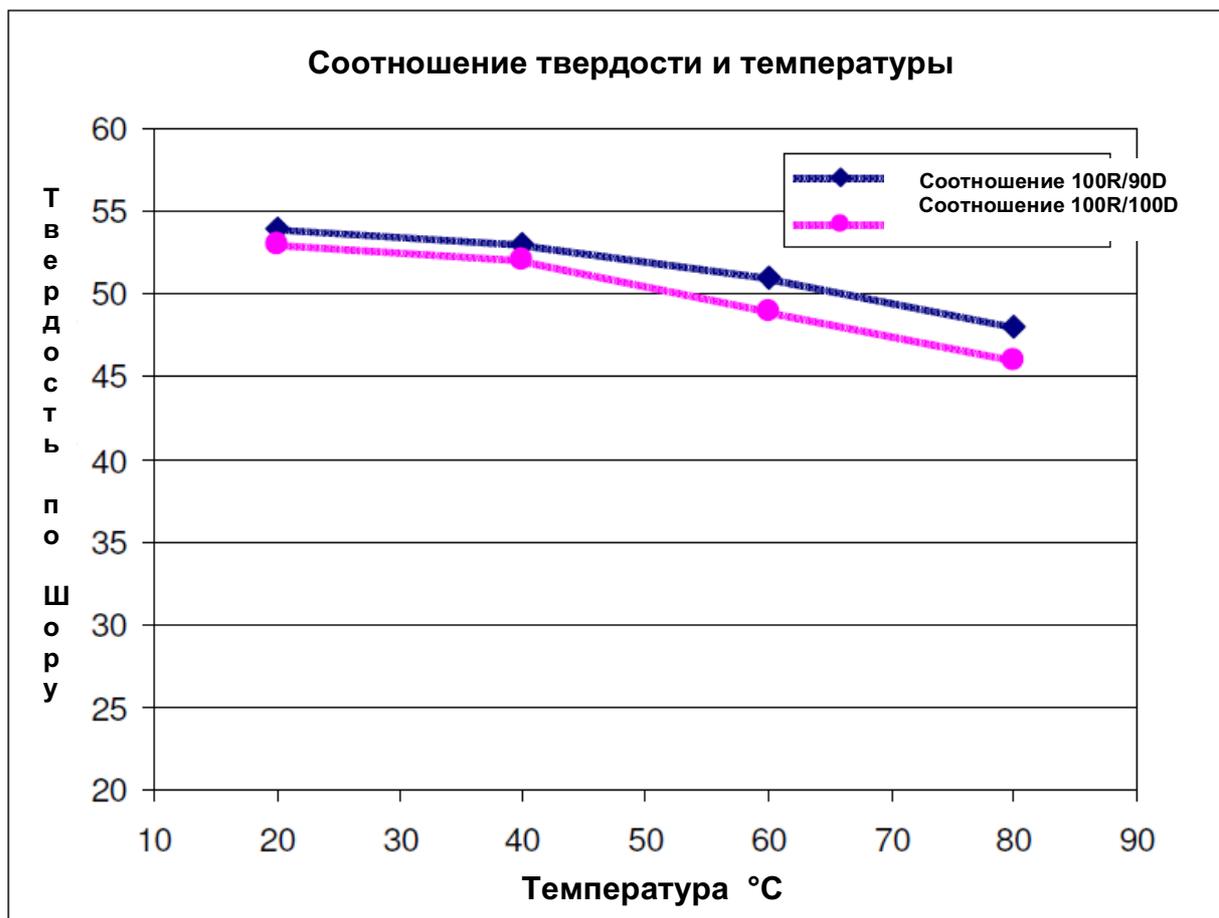
ВНИМАНИЕ : Экзотермический эффект зависит в основном от типа машины и от рабочих параметров, таких как:

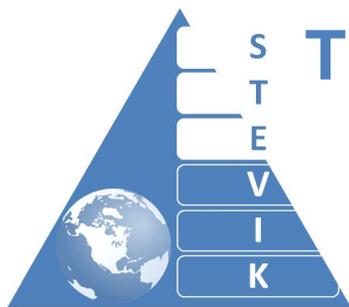
- Температура нанесения
- Изоляционная способность опоры
- Температуры смеси (зависит от типа миксера: статического или динамического), скорости смешивания и производительности миксера
- От толщины наносимого слоя



ЭКЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ПИК И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ *				
Толщина (мм)	Температура продукта (°C)	Экзотермический пик (часы / температура)	Обрабатываемость (часы)	Линейная усадка (мм/м)
30	25	3 / 70	24	<1
30	20	3,5 / 50	48	<1

* Комнатная температура 20-22°C ; полистирольная опора





► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

Иногда рекомендуется нанесение тонкого слоя продукта при помощи лопатки на вертикальную опору, что помогает улучшить адгезию к опоре.

При применении на потолке рекомендуемая максимальная толщина 30 мм.

Внимание: для динамического смесителя увеличение температуры в связи со смешиванием не должно превышать +5-6°C.

Например: от 20 до 25-26°C после смешивания.

Для этого необходимо отрегулировать параметр экструзии (скорость подачи и вращения). Внимание, при изменении подачи, скорость вращения миксера также должна быть изменена.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Индивидуальные средства защиты: респиратор, перчатки, защитные очки и спецодежда

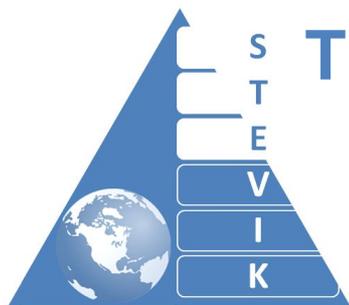
Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке. Использовать в течение 12 месяцев с даты производства. Дата истечения срока годности указана на упаковке.

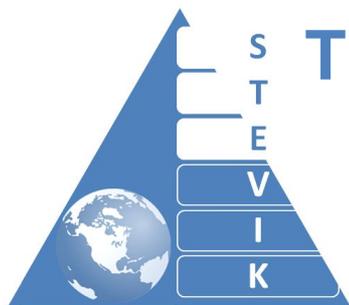
► УПАКОВКА

Смола	Отвердитель	Внутр. диаметр цилиндра
1 x 25 кг	1 x 25 кг	360 мм
1 x 114 кг	1 x 114 кг	570 мм



► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

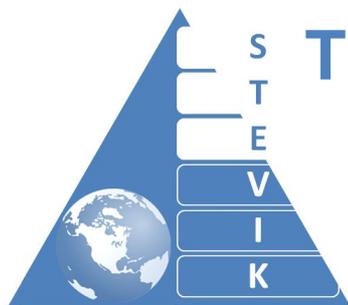
Компаунд применяется для изготовления оснастки больших размеров, композитной оснастки и производства макетов в натуральную величину путем процесса экструзии на недорогую основу.

Паста может так же использоваться для изготовления вставок и накладок на мастер-модели и оснастке в случае необходимости нарастить размер или изменить форму формообразующей поверхности.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Очень хороший внешний вид поверхности
- Прекрасные динамические характеристики на вертикальной опоре до 30мм
- Хорошая термостойкость

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	СМЕШАННЫЕ
Соотношение компонентов в смеси – по весу		100	100	
Внешний вид		Вязкая паста	Вязкая паста	Вязкая паста
Цвет		Серый	Белый	Серый
Вязкость при 25°C 0,9 s-1 (Pa.s)	RM 100 Lamy	600	700	600
Удельный вес при 25 °C (г/см ³)	ISO 1675 : 1985	0.80	0.80	-
Удельный вес отвержденного продукта при 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	0.82



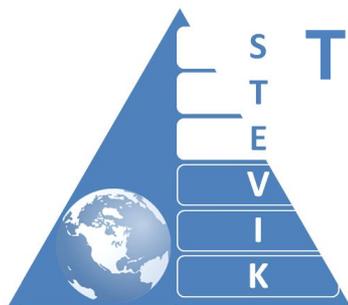
ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ¹			
Твердость 7 дней при 23 °C 16 часов при 70 °C	ISO 868 : 2003	по Шору по шкале D1	65 67
Температура стеклования, T _g 7 дней при 23 °C 16 часов при 70 °C	ISO 11359 : 1999	°C	50 83
Коэффициент термического расширения (СТЕ) 16 часов при 70 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .К ⁻¹	60
Модуль упругости при растяжении	ISO 527 : 1993	МПа	1,100
Предел прочности	ISO 527 : 1993	МПа	14
Удлинение при разрыве	ISO 527 : 1993	%	2.8
Модуль изгиба	ISO 178 : 2001	МПа	1,100
Прочность при изгибе	ISO 178 : 2001	МПа	24

(3) Средние значения, полученные на стандартных образцах / Отверждение 24 часа при 23°C + 16 часов при 70°C

Во время процесса дозирующую насадку нужно держать перпендикулярно поверхности на которую наносится продукт, обеспечивая перекрытие слоев.

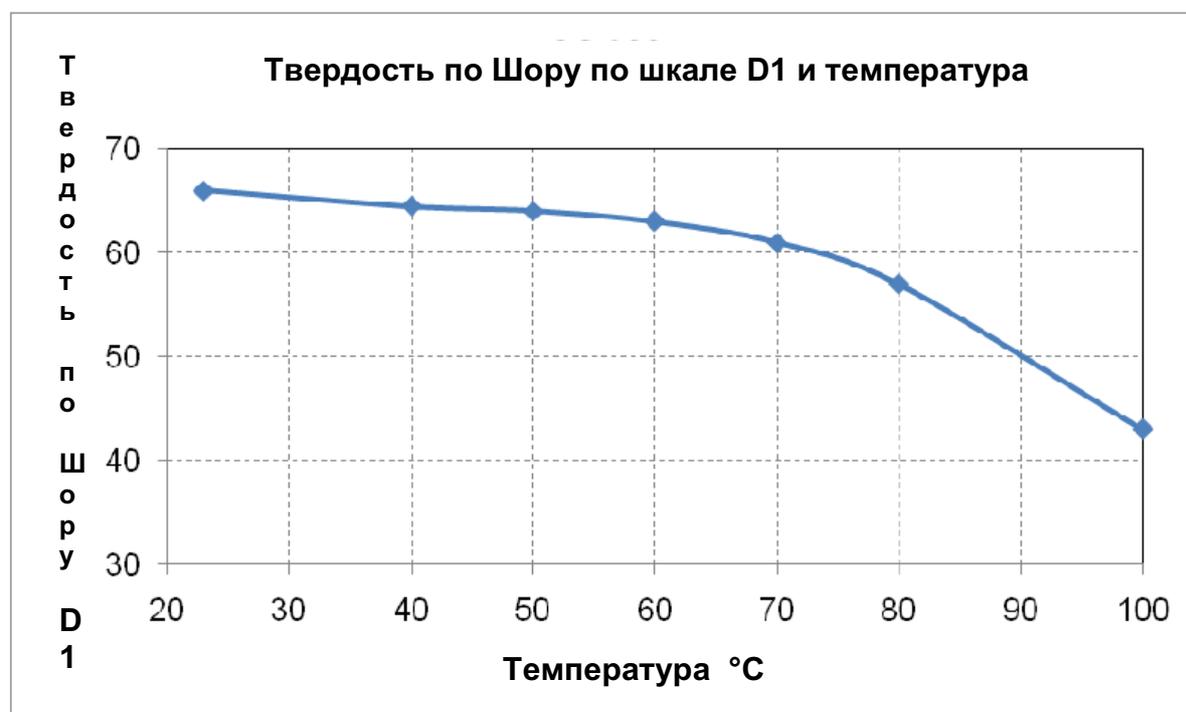
ВНИМАНИЕ : Экзотермический эффект зависит в основном от типа машины и от рабочих параметров, таких как:

- Температура нанесения
- Изоляционная способность опоры
- Температуры смеси (зависит от типа миксера: статического или динамического) и скорости смешивания и производительности миксера
- От толщины наносимого слоя



ЭКЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ПИК И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ *				
Толщина (мм)	Температура продукта (°C)	Экзотермический пик (часы / температура)	Обработываемость (часы)	Линейная усадка (мм/м)
25	27	2.5	24	<1

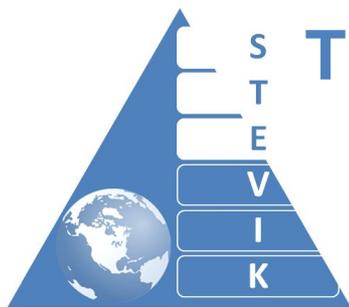
* Комнатная температура 20-25°C ; полистирольная опора



► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

Иногда рекомендуется нанесение тонкого слоя продукта при помощи лопатки на вертикальную опору, что помогает улучшить адгезию к опоре.

При применении на потолке рекомендуемая максимальная толщина 30 мм.
Для динамического смесителя, просьба обращаться к нам за параметрами.



► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и защитной одежды

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

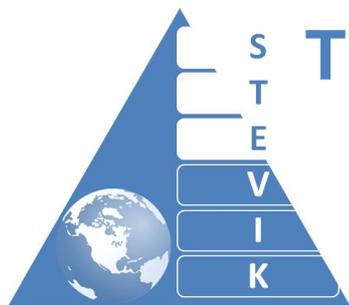
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке. Использовать в течение 9 месяцев с даты производства. Дата истечения срока годности указана на упаковке.

► УПАКОВКА

Смола	Отвердитель	Внутр. диаметр цилиндра
1 x 35 kg	1 x 35 kg	360 мм
1 x 150 kg	1 x 150 kg	570 мм

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.



[Назад к началу раздела](#)

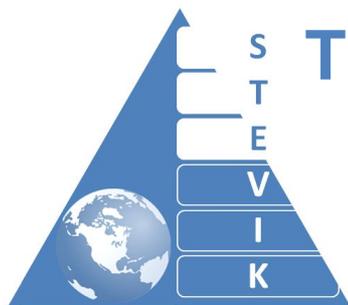
► ОПИСАНИЕ

SK2TM75-6 используется для производства мастер-моделей, макетов в натуральную величину, путем процесса экструзии на недорогую основу, или наращивания оснастки.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Высокое качество поверхности
- Прекрасные динамические характеристики на вертикальной опоре до 30мм
- Быстрое отверждение даже для толщины в 20 мм
- Высокая температура использования
- Низкий коэффициент термического расширения (КТР): стабильность размеров

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
СОСТАВ		СМОЛА	ОТВЕРДИТЕЛЬ	СМЕШАННЫЕ
Соотношение компонентов в смеси – по весу		100	100	
Внешний вид		Вязкая паста	Вязкая паста	Вязкая паста
Цвет		Серый	Белый	Серый
Вязкость при 25°C 0,9 s-1 (Pa.s)	RM 100 Lamy	800	800	800
Удельный вес при 25 °C (г/см ³)	ISO 1675 : 1985	1.06	1.06	1.06
Удельный вес отвержденного продукта при 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.08
Жизнеспособность для 500г при 25 °C (мин)	-			140



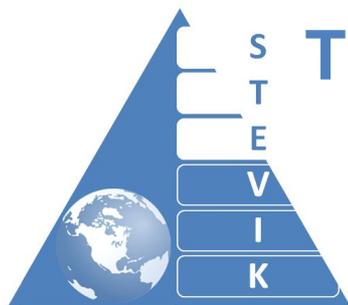
ТЕРМИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (1)				
Наносимый слой			30 мм	15 мм
Температура стеклования, T _g 24 часа при 25°C + 16 часов при 60°C / 80°C	ISO 11359 : 1999	°C	71 83 / 89	54 82 / 91
Деформационная теплостойкость	ISO 75 : 2004	°C	78	
Коэффициент термического расширения (СТЕ) 24 часа при 25°C + 16 часов при 60°C / 80°C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	59 53 / 55	61 59 / 58
Твердость 24 часа при 25°C + 16 часов при 80°C	ISO 868 : 2003	по Шору D1/ D15	73 / 71 75 / 74	69 / 65 75 / 74
Модуль упругости при растяжении	ISO 527 : 1993	МПа	2,400	
Предел прочности	ISO 527 : 1993	МПа	21	
Удлинение при разрыве	ISO 527 : 1993	%	2.2	
Модуль изгиба	ISO 178 : 2001	МПа	2,000	
Прочность при изгибе	ISO 178 : 2001	МПа	36	
Напряжение сжатия при пределе текучести	ISO 604 : 2002	МПа	36	

(4) Средние значения, полученные на стандартных образцах / Отверждение 24 часа при 25°C + 16 часов при 80°C

Во время процесса дозирующую насадку нужно держать перпендикулярно поверхности, на которую наносится продукт, обеспечивая перекрытие слоев.

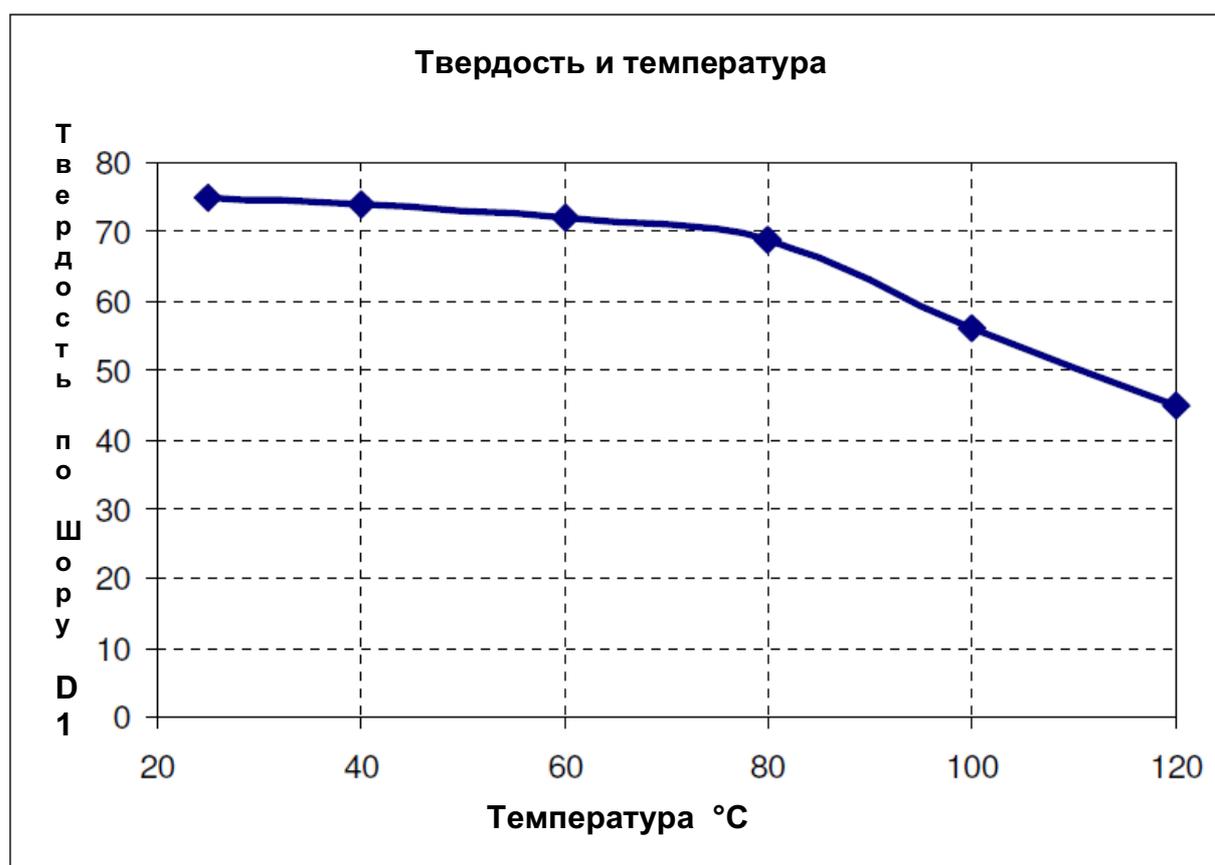
ВНИМАНИЕ : Экзотермический эффект зависит в основном от типа машины и от рабочих параметров, таких как:

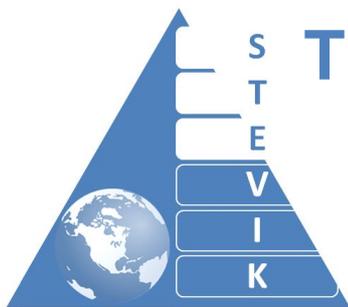
- Температура нанесения
- Изоляционная способность опоры
- Температуры смеси (зависит от типа миксера: статического или динамического) и скорости смешивания и производительности миксера
- От толщины наносимого слоя



ЭКЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ПИК И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ *					
Толщина (мм)	Температура продукта (°C)	Экзотерм. пик (мин)	Экзотерм. пик (°C)	Обработка-ваемость (часы)	Линейная усадка (мм/м)
30	29	140	82	12	<1
15	29	140	46	16	<1
2	29	200	35	20	-

* Комнатная температура 25°C ; полистирольная опора





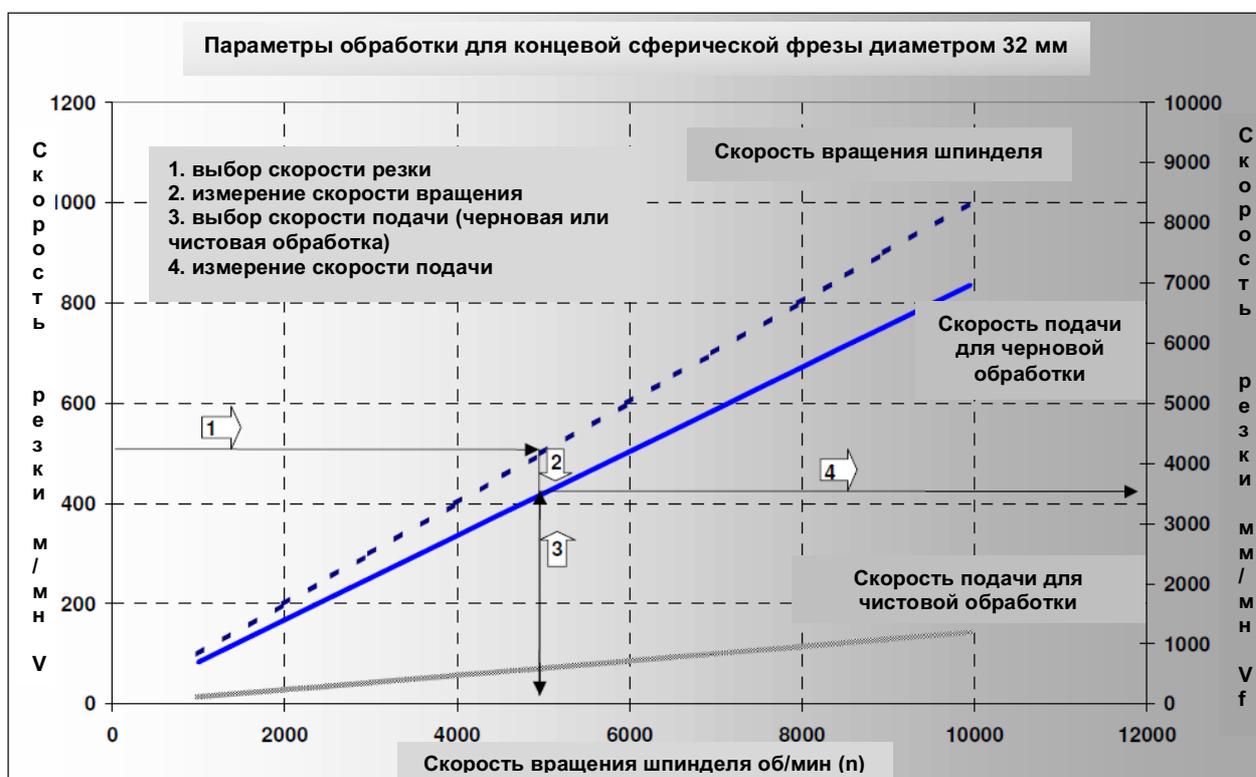
► УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

Иногда рекомендуется нанесение тонкого слоя продукта при помощи лопатки на вертикальную опору. Это помогает улучшить адгезию к опоре.

При применении на потолке рекомендуемая максимальная толщина 30 мм.

Для динамического смесителя, просьба обращаться к нам за параметрами.

Параметры станочной обработки, определяемые для концевой сферической фрезы типа GRT 32, GRT 25 и GRT 16

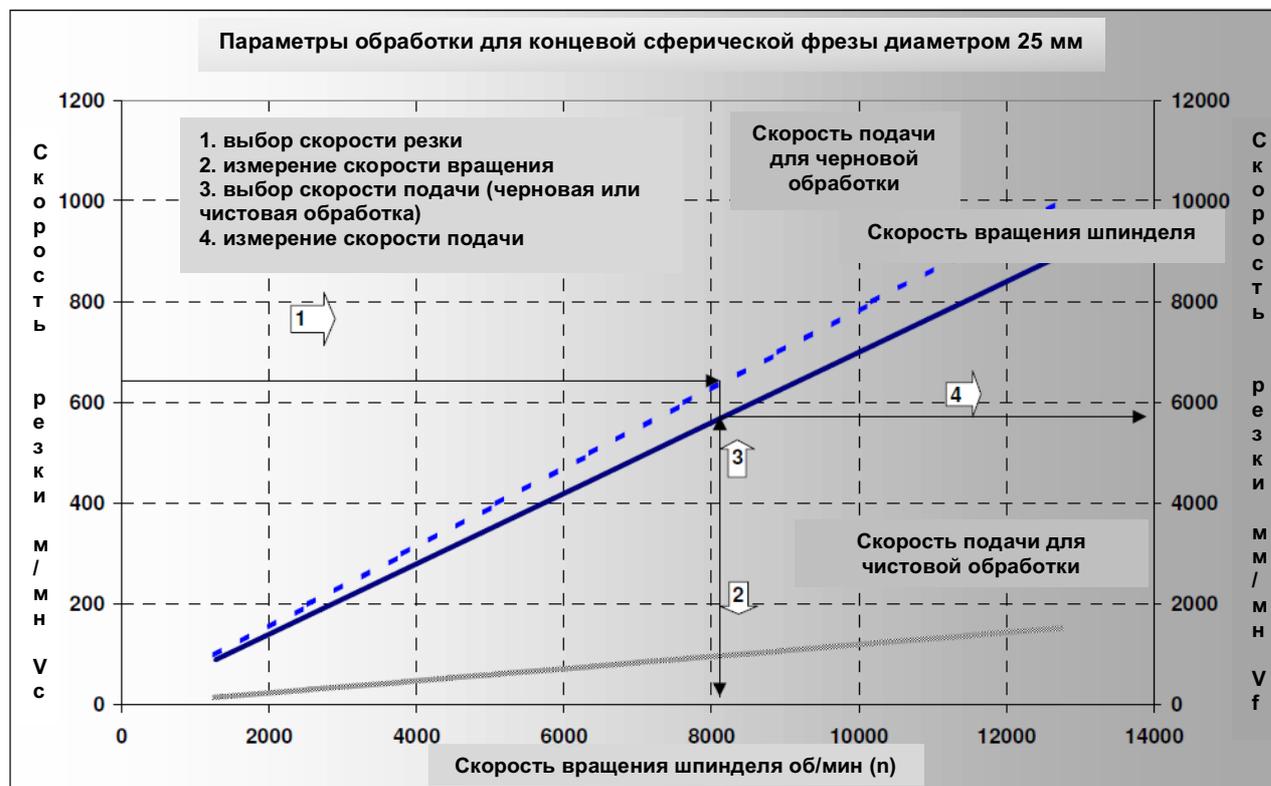
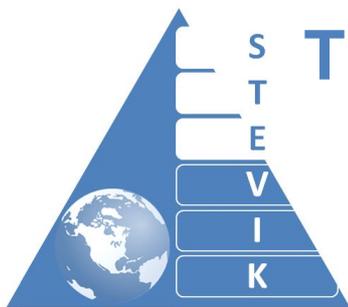


$$V_c = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000} \quad \text{м/мин}$$

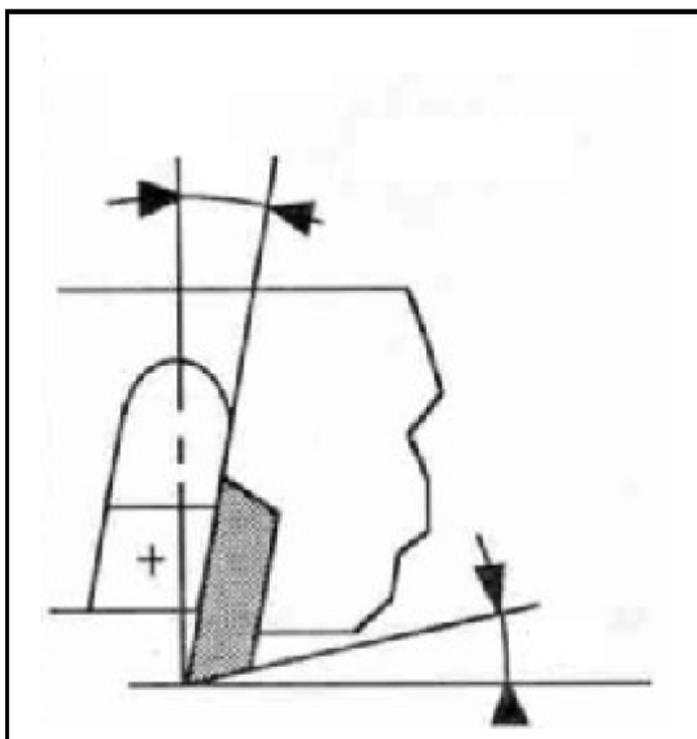
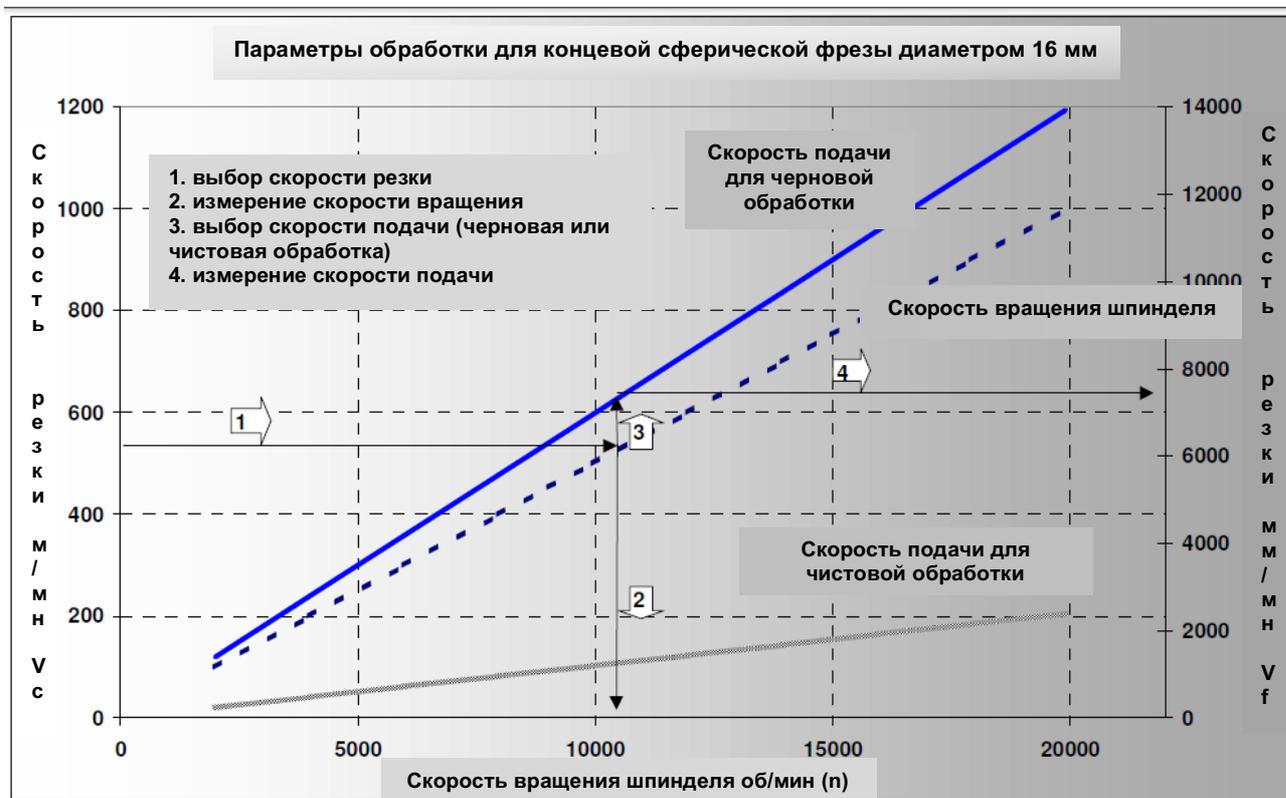
$$f_z = \frac{V_f}{Z \cdot n} \quad \text{мм}$$

$$n = \frac{V_c \cdot 1000}{D \cdot \pi} \quad \text{об/мин}$$

$$V_f = f_z \cdot Z \cdot n \quad \text{мм/мин}$$



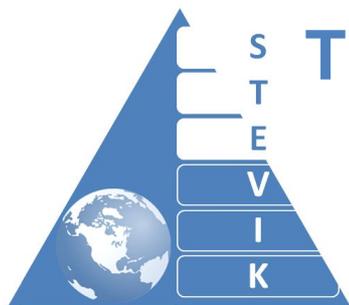
- **Vc** : Скорость резки (м/мин)
- **fz** : Скорость подачи на зуб (мм/ об/мин)
- **Z** : Количество зубьев
- **D** : Диаметр инструмента (мм)
- **n** : Оборот в минуту
- **Vf** : Скорость подачи (мм/мин)



Рекомендуется использовать инструмент с углами заточки:

γ_p : передний угол от 6° до 30°

α_p : задний угол 14°



► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности:

- Обеспечение хорошей проветриваемости помещения
- Требуется ношение перчаток, защитных очков и защитной одежды

Для получения более подробной информации, советуем ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

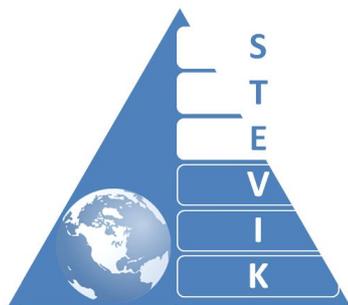
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке. Использовать в течение 9 месяцев с даты производства. Дата истечения срока годности указана на упаковке.

► УПАКОВКА

Смола	Отвердитель	Внутр. диаметр цилиндра
1 x 45 kg	1 x 45 kg	360 mm
1 x 195 kg	1 x 195 kg	570 mm

► ГАРАНТИЯ

Информация содержащаяся в нашей технической спецификации основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.

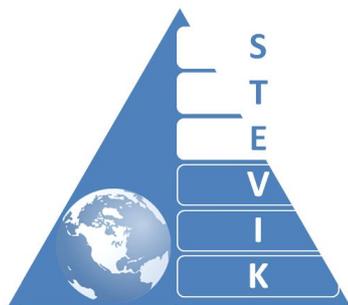


МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИНFUЗИИ

НОМЕНКЛАТУРА

[Назад к номенклатуре материалов](#)

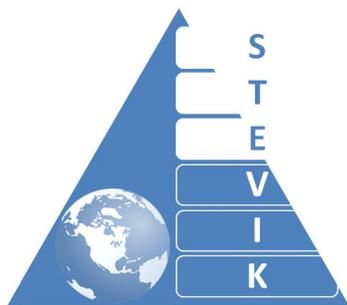
Наименование	Описание	Макс. рабочая T°С	Цвет
AIRVIK-5	Аэрозольный клей для временной фиксации в процессах вакуумной инфузии связующего	-	Синий
SK2RIM000-1	Зажим для линий подачи связующего	-	-
SK2RIM000-2	Высокотемпературный инфузионный ввод для связующего	260°С	Белый
SK2RIM000-3	Высокотемпературный ПА инфузионный ввод связующего	180°С	Белый
SK2RIM000-4	Низкотемпературный инфузионный ввод связующего	90°С	Белый
Squeezee®	Устройство для для контроля или остановки каждой линии подачи связующего в отдельности. Макс. диаметр пережимаемой трубки: 15мм	-	-
Squeezer®	Устройство для для контроля или остановки каждой линии подачи связующего в отдельности. Макс. диаметр пережимаемой трубки: 25мм	-	-
SK2RIM000-7	Инфузионный штуцер	70°С	Красный и черный
SK2RIM000-8	Инфузионный адаптер	180°С	Серый
MTI® hose	Воздуховод в мембранном кожухе MTI® hose	80°С	Прозрачный / Белый
SK2RIM90-1	Спиральная полиэтиленовая трубка для низкотемпературной вакуумной инфузии	120°С	Прозрачный
SK2RIM90-2	Полиэтиленовая трубка для низкотемпературной вакуумной инфузии	120°С	Белый
SK2RIM90-3	L- переходник для низкотемпературной вакуумной инфузии	90°С	Белый
SK2RIM90-4	T- переходник для низкотемпературной вакуумной инфузии	90°С	Белый
SK2RIM90-9	Вязаная сетка для распределения связующего	90°С	Зелёно-чёрная
SK2RIM90-10	I- переходник для низкотемпературной вакуумной инфузии	90°С	
SK2COM115-1	Дренажно-разделительный пакет	121°С	Желтый с зеленой маркировочной нитью



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИНFUЗИИ

НОМЕНКЛАТУРА

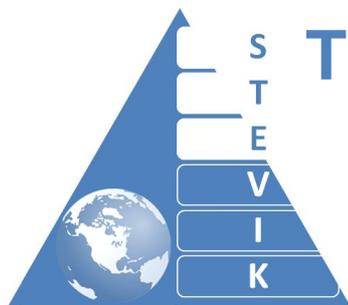
Наименование	Описание	Макс. рабочая Т°С	Цвет
SK2RIM115-1	Мягкая вязаная сетка для распределения связующего с хорошей драпируемостью в процессе низкотемпературной вакуумной инфузии	115°С	Желтый
SK2RIM120-1	Экструдированная низкопрофильная сетка для ускоренного распределения связующего	150°С	Зеленый
SK2RIM120-2	Низкопрофильная сетка для ускоренного распределения связующего в процессе низкотемпературной вакуумной инфузии	120°С	Зелёный /жёлтый
SK2RIM120-3	Лента для предотвращения отпечатка	120°С	Белый
SK2RIM120-4	Тяжёлая вязанная сетка для распределения связующего	120°С	Зеленый/ Черный
SK2RIM120-5	Омега профиль, для ввода связующего	120°С	Белый
SK2RIM120-6	Трубка для подачи связующего и создания вакуумных коммуникаций средне температурная	150°С	Белый
SK2RIM125-1	Вязаная чулочнообразная сетка	125°С	Жёлтый
SK2RIM175-1	Спиральная полиамидная трубка для высокотемпературной вакуумной инфузии	175°С	Белый
SK2RIM180-1	Мягкая вязаная распределительная сетка для высокотемпературной вакуумной инфузии	180°С	Белый
SK2RIM180-2	Лента для распределения связующего в процессе высокотемпературной вакуумной инфузии	180°С	Белый
SK2RIM180-3	L- переходник для высокотемпературной вакуумной инфузии	180°С	Белый
SK2RIM180-4	T- переходник для высокотемпературной вакуумной инфузии	180°С	Белый
SK2RIM180-5	I-переходник для высокотемпературной инфузии	180°С	Белый
SK2RIM180-6	Жёсткая вязаная распределительная сетка для высокотемпературной вакуумной инфузии	180°С	Белый
SK2RIM180-8	X-переходник для высокотемпературной вакуумной инфузии	180°С	Белый
SK2RIM180-9	Y-переходник для высокотемпературной вакуумной инфузии	180°С	Белый
SK2RIM180-10	Переходники для трубопроводов для высокотемпературной вакуумной инфузии	180°С	Белый



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИНФУЗИИ

НОМЕНКЛАТУРА

SK2RIM180-11	Высокотемпературная распределительная сетка экструдированная	180°C	Белый
SK2RIM250-2	Силиконовая трубка, армированная стекловолокном для процессов высокотемпературной вакуумной инфузии и RTM (Пропитка под давлением)	250°C	Прозрачный
SK2RIM260-1	Высокотемпературная силиконовая трубка для процессов высокотемпературной вакуумной инфузии	260°C	Белый
SK2RIM260-2	Силиконовая трубка, армированная полиэфирным волокном для процессов высокотемпературной вакуумной инфузии и RTM (Пропитки под давлением)	260°C	Белый
SK2RIM260-4	Высокотемпературный силиконовый жгут для герметизации формообразующей оснастки в процессе RTM (Пропитки под давлением)	260°C	Белый
SK2RIM260-5	Высокотемпературная твердая силиконовая трубка для высокотемпературной инфузии	260°C	Белый
SK2RIM260-10	Силиконовый омега профиль для подачи связующего	260°C	Белый
SK2STK-90	Тестовый набор для низкотемпературной вакуумной инфузии	90°C	-
SK2STK-180	Тестовый набор для инфузии для высокотемпературной вакуумной инфузии	180°C	-



Аэрозольный клей для временной фиксации стекло- и углеволоконных тканей

[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

AIRVIK-5 – это аэрозольный клей для временной фиксации стекло- и углеволоконных тканей в процессе производства композитных материалов (с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными связующими) при использовании метода вакуумной инфузии. Составляющие компоненты AIRVIK-5 идеально подходят для связующих, используемых в инфузионных процессах, клей быстро растворяется в них, не влияя на динамические процессы полимеризации или конечные механические свойства продукта. Даже большое кол-во адгезива никак не влияет на межслойную адгезию тканей.

Количество применяемого AIRVIK-5 зависит от типа поверхности и веса ткани. Невпитывающие поверхности, такие как Gel coat или оснастка из стеклопластика требуют небольшого количества AIRVIK-5. Пористые и сильно впитывающие поверхности, такие как стекловолоконные ткани (двухосевые, сдвоенные) требуют около 1 кг на 60-100 м². В данном случае спрей может покрыть поверхность 15-25 м².

AIRVIK-5 содержит синий краситель для облегченного варьирования применяемого количества, которое впоследствии полностью исчезнет во время полимеризации.

► ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нанесите равномерный слой AIRVIK-5, распыляя с расстояния 20-30 см на одну или обе соединяемые поверхности. Время выдержки, необходимое для активации всех адгезионных свойств AIRVIK-5, зависит от условий окружающей среды и толщины слоя: в общем случае от 30 секунд до нескольких минут. По истечении этого времени необходимо поместить ткань так, чтобы она идеально прилегала у нижнему слою, и далее повторять эту операцию для всех необходимых слоев.

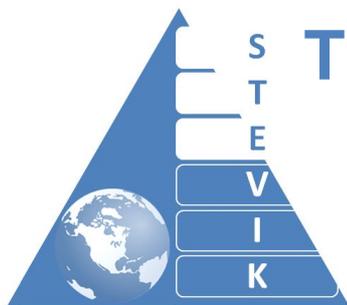
Ткань все еще можно позиционировать в течении нескольких минут после первого применения. Количество применяемого клея зависит от типа поверхности и ткани. Используйте AIRVIK-5 в хорошо проветриваемых помещениях с использованием необходимого защитного оборудования.

► УПАКОВКА

AIRVIK-5 можно приобрести в аэрозольных баллонах 500 мл. Минимальное количество заказа: упаковка 12 аэрозолей.

► УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения AIRVIK-5, при условии сохранения оригинальной упаковки при температуре от +15°C до +25°C, составляет 12 месяцев. НЕ НАГРЕВАТЬ баллон до температур свыше 50°C.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Зажим может использоваться в процессе инфузии для перекрытия трубки подачи смолы каждой в отдельности. Поверхность зажима специально обработана, чтобы сделать его не скользким. Зажим может регулироваться в зависимости от диаметра трубки, которую Вы используете.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

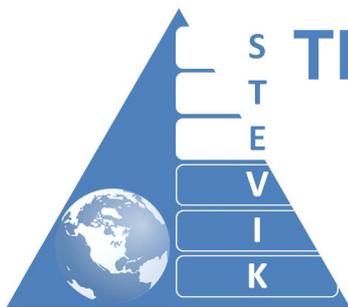
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Никелированная сталь
Длина зажима:	20см
Ширина фланца:	8см
Вес:	495г



Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Высокотемпературный инфузионный переходник может использоваться в инфузионном процессе в качестве ввода смолы или же для подсоединения вакуумного канала. Ввод, отфрезерованный из ПТФЭ, обладает высокими разделительными свойствами и может быть использован многократно.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

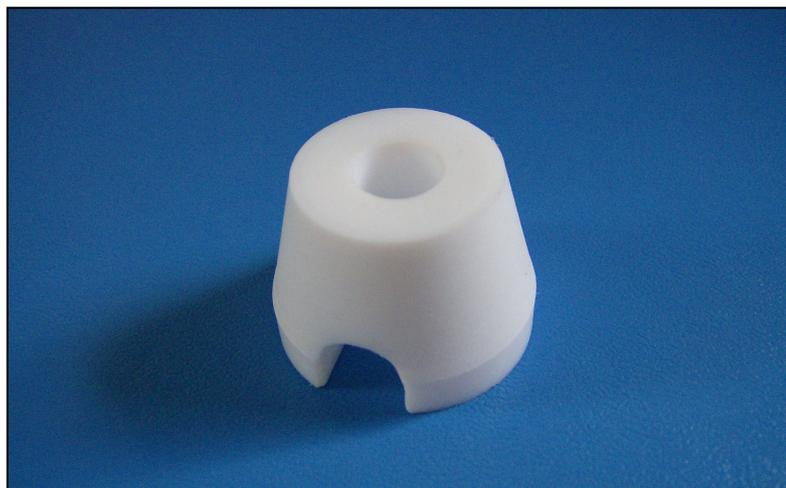
Тип материала: ПТФЭ
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 260°C

► РАЗМЕР

Подсоединение трубки	Подсоединение спиральной трубки
Ø=12-13мм	Ø=12-13мм

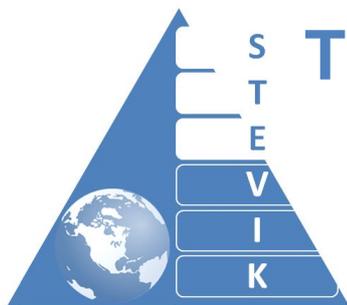
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.



► ОПИСАНИЕ

Высокотемпературный полиамидный инфузионный ввод связующего может использоваться в инфузионном процессе в качестве ввода смолы или же для подсоединения вакуумного канала. Ввод, отфрезерованный из ПА, обладает высокими разделительными свойствами и может быть использован многократно.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: ПА
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 180°C

► РАЗМЕР

Подсоединение трубки	Подсоединение спиральной трубки
Ø=12-13мм	Ø=12-13мм

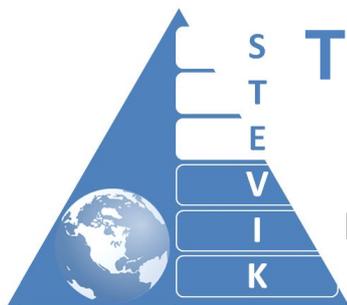
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Низкотемпературный инфузионный переходник может использоваться в инфузионном процессе в качестве ввода смолы или же для подсоединения вакуумного канала. Ввод, отфрезерованный из ПТФЭ, обладает высокими разделительными свойствами и может быть использован многократно.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

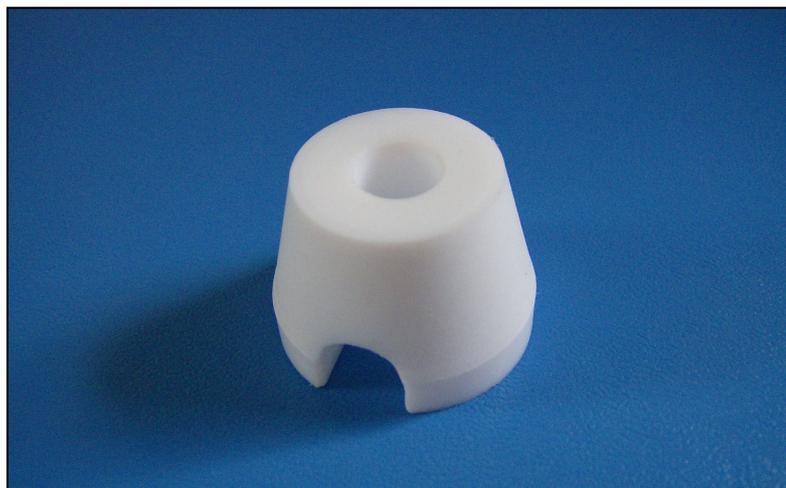
Тип материала: ПТФЭ
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 90°C

► РАЗМЕР

Подсоединение трубки	Подсоединение спиральной трубки
Ø=12-13мм	Ø=12-13мм

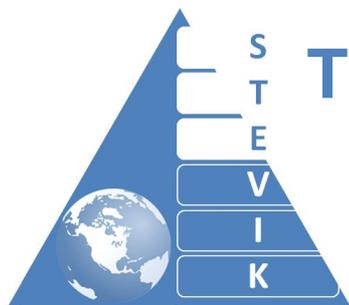
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Другие размеры доступны по спецзаказу.



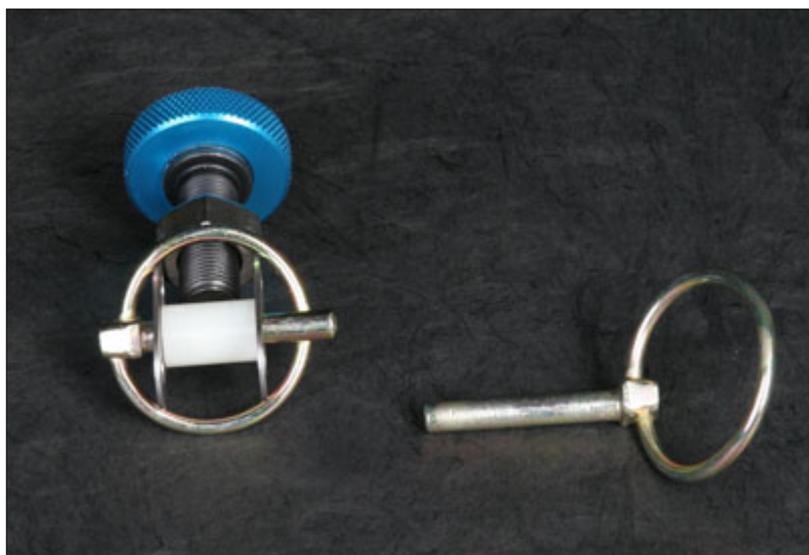
[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Зажим для трубки производства компании DD-Comround служит для регулирования потока связующего и перекрытия линий связующего и вакуумных линий. Устройство легко в применении и осуществляет точную дозировку потока связующего. Squeezee® обеспечивает легкое отсоединение линии подачи связующего без усилий. Продукт подходит для различного вида трубок с внешним диаметром до 15мм. Благодаря жесткой конструкции, Squeezee® подходит для регулярного промышленного использования.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал:	Сталь, алюминий, полиоксиэтилен
Тип связующего:	Эпоксидное, полиэфирное
Внешний диаметр линии подачи связующего:	до 15 мм
Цвет:	Стальной, синий
Рабочая температура:	120°C

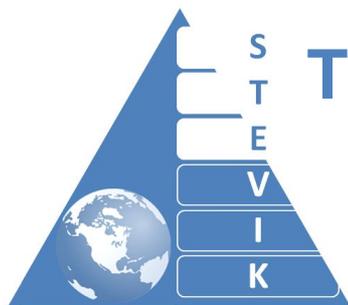


Срок годности: не ограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный объем заказа 10 штук.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Устройство для контроля или остановки подачи связующего Squeezer® производства компании DD-Compound служит для регулирования потока связующего и перекрытия вакуумных линий и линий подачи связующего. Устройство легко в применении и осуществляет точную дозировку потока связующего. Squeezer® обеспечивает легкое отсоединение линии подачи связующего без усилий. Продукт подходит для различного вида трубок с внешним диаметром до 25мм. Благодаря жесткой конструкции, Squeezer® подходит для регулярного промышленного использования.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал:	Сталь, алюминий, полиоксиэтилен
Тип связующего:	Эпоксидное, полиэфирное
Внешний диаметр линии подачи связующего:	до 25 мм
Цвет:	Стальной, синий
Рабочая температура:	120°C

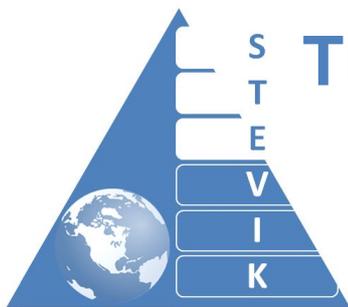


Срок годности: не ограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный объем заказа 5 штук.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Инфузионный штуцер с двумя ступенчатыми переходниками, которые могут соединяться с трубками с внутренним диаметром прибл. 10 мм (3/8 дюймов) для остановки подачи связующего.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: ПОМ
Цвет: Красный и чёрный
Макс. рабочая температура: 70°C



► РАЗМЕР

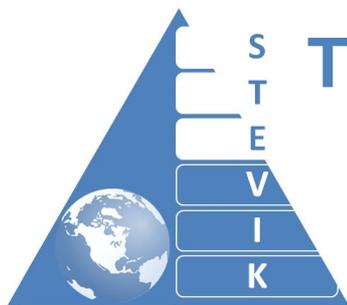
Наименование	Внешний диаметр	Для трубки с внутренним диаметром
SK2RIM000-7RIV	3/8 дюйма	10мм

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 20шт.



► ОПИСАНИЕ

Трубка MTI® hose производства компании DD|Compound состоит из спиральной откачивающей трубки, нетканного и воздухопроницаемого мембранного кожухов. Многослойная конструкция позволяет оптимизировать процесс откачивания воздуха и повысить качество ламината. Таким образом, применение данного воздуховода в процессе вакуумной инфузии минимизирует затраты. Использование воздуховода MTI® hose гарантирует полную пропитку волокна, при этом, его структура исключает попадание связующего вовнутрь трубки, что позволяет изготавливать детали из ПКМ сложной формы с помощью процесса вакуумной инфузии. Воздуховод MTI® hose может размещаться непосредственно на детали, т.е. в критических участках изделия, имеющих повышенную толщину набора армирующего наполнителя.

Преимущества:

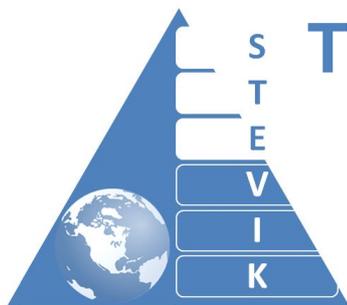
- Снижение трудоёмкости при подготовке процесса инфузии
- Нет необходимости использования ловушки для связующего
- Не высокие затраты на технические материалы процесса
- Наглядность процесса инфузии
- Минимизация потребления связующего
- Распределение связующего независимо от трубки откачивания
- Снижение размера фланца на оснастке
- Полная пропитка волокна
- Повышение стабильности процесса изготовления отдельных деталей и маленьких партий
- Минимизация потребления материала
- Высокое объемное соотношение волокна, регулируется через объем вводимого связующего

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал:	Полиэтиленовая спиральная трубка в мембранном кожухе
Цвет:	Прозрачный/ белый
Раб.температура:	80°C

► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Упаковка
8мм	100м/рулон

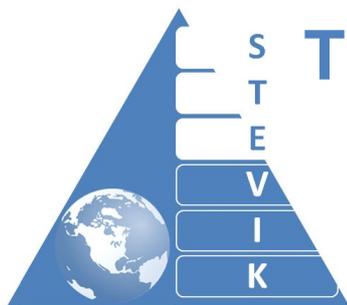


Срок годности: не ограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный заказ 12 рулонов.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Спиральная трубка, изготовленная из полиэтилена с дополнительными модификациями для улучшения защитных, изоляционных и антикоррозионных качеств. Основные области применения:

- в качестве трудобпровода для высокотемпературной инфузии связующего
- для защиты кабелей против трения, механических повреждений
- для защиты кабелей против воздействия ультрафиолета.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: ПЭ
Цвет: Прозрачный
Рекомендуемая рабочая T: 90°C
Мак. рабочая T: 120°C

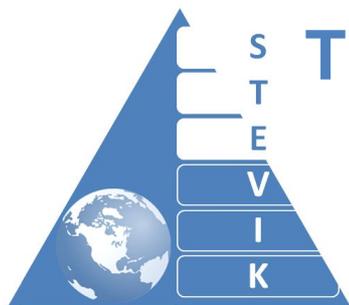
► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Внешний диаметр	Упаковка
8мм	10мм	30м/рулон
10мм	12мм	30м/рулон



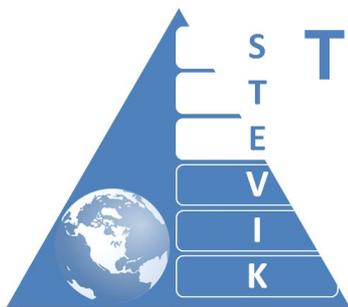
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон. Другие диаметры, длины и цвета предоставляются по запросу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Трубка из полиэтилена используется в процессах вакуумной инфузии для образования вводов связующего и вакуумных каналов.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: ПЭ
Цвет: Белый
Рекомендуемая рабочая T: 90°C
Мак. рабочая T: 120°C

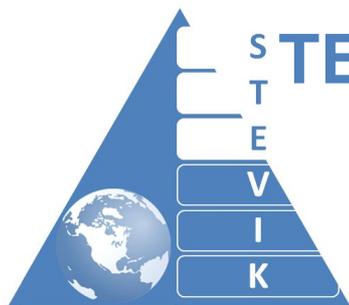
► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Внешний диаметр	Упаковка
8мм	10мм	30м/рулон
10мм	12мм	30м/рулон
17мм	19мм	30м/рулон



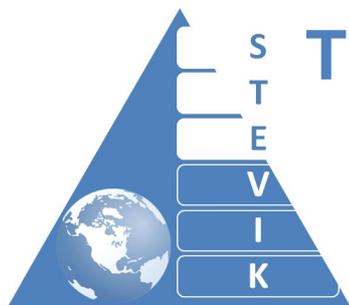
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон. Другие диаметры, длины и цвета предоставляются по запросу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатый L-переходник для низкотемпературной вакуумной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: ПЭТ
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 90°C

► РАЗМЕР

Наименование	Внешний диаметр	Для трубки с внутренним диаметром
SK2RIM90-3WH88L	8мм x 8мм	8мм
SK2RIM90-3WH1010L	10мм x 10мм	10мм

Срок годности: не ограничен.

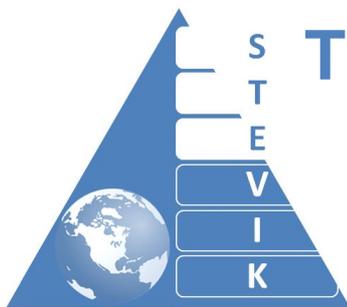
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 20шт.

Другие размеры: 1/2" x 1/2" и 5/8" x 5/8" доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатый Т-переходник для низкотемпературной вакуумной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: ПЭТ
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 90°C

► РАЗМЕР

Наименование	Внешний диаметр	Для трубки с внутренним диаметром
SK2RIM90-4WH888T	8мм x 8мм x 8мм	8мм
SK2RIM90-4WH101010T	10мм x 10мм x 10мм	10мм

Срок годности: не ограничен.

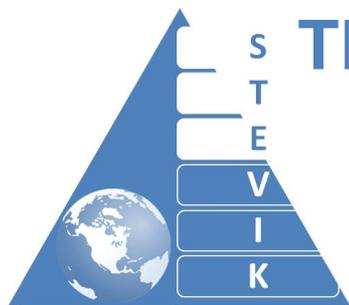
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 20шт.

Другие размеры: 1/2" x 1/2" x 1/2" и 5/8" x 5/8" x 5/8" доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RIM90-9 это сетка для распределения связующего, которая используется в качестве дренажного материала с высокой проводимостью, обеспечивая стабильную циркуляцию воздуха и поток связующего. Продукт обладает хорошим удлинением. Данный дренаж рекомендуется для формования под вакуумом либо методом инъекции с полиэфирными и эпоксидными связующими.

Благодаря своей толщине и удельному весу, данная дренажная сетка уменьшает расход связующего. Поверхность сетки очищена от масляных загрязнителей во избежание их проникновения в ламинат изделия из ПКМ.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Полиэтилен
Цвет:	Черный/Зеленый
Вес:	185г/м ²
Химическая устойчивость к стиролу:	Да
Скорость потока связующего:	Высокая
Расход связующего:	452 г/м ²
Макс. рабочая температура:	90°C

► РАЗМЕР

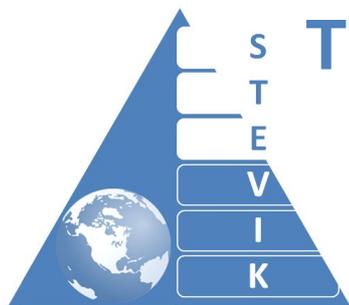
Толщина	Ширина	Длина
1117 мкм	2 м	100 м
1117 мкм	4 м	100 м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатый I-переходник для применения в процессах низкотемпературной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Полиэтилен
Цвет:	Белый
Реком. рабочая температура:	90°C
Макс. рабочая температура*:	120°C



► РАЗМЕР

Наименование	Внешний диаметр	Для трубки с внутренним диаметром
SK2RIM90-10WH1010I	10мм x 10мм	9-10мм
SK2RIM90-10WH1616I	16мм x 16мм	15-16мм

Срок годности: не ограничен.

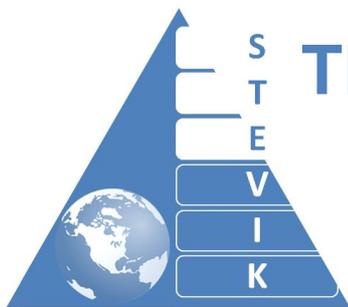
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 50шт.

Другие размеры доступны по спецзаказу.

* Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса.

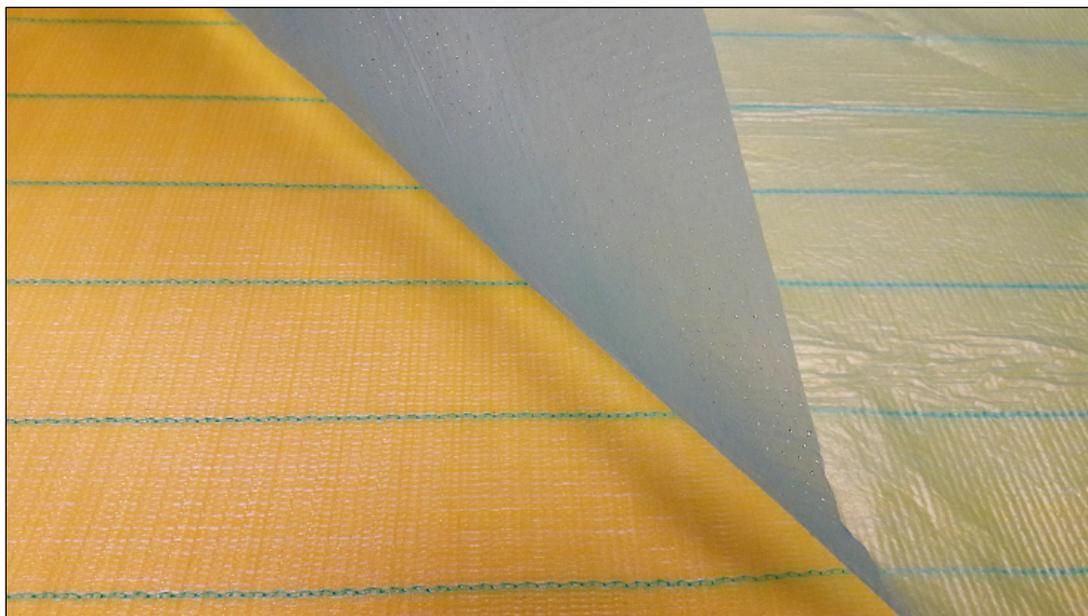


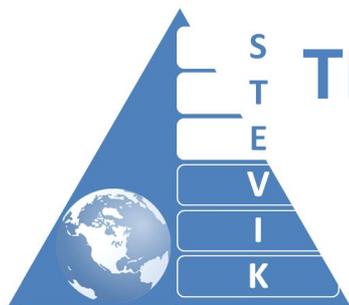
[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2COM115-1 – это двухслойный комбинированный продукт, состоящий из слоя вязаной сетки для распределения связующего, ламинированный к перфорированной разделительной пленке для процесса инфузии. Два слоя соединены между собой с помощью расплавленного синтетического каучука с постоянной адгезией. Наличие адгезионного вещества в количестве от 2 г/м² до 5 г/м² не влияет на проводящие свойства сетки. Продукт предназначен для оптимизации инфузионного процесса с помощью слоя, выполняющего две сложные задачи: выкладка разделительной пленки с соблюдением нахлестов края и выкладка сетки, сложно поддающейся резке с ровным краем, как и весь трикотаж. Пакет обеспечивает выкладку внахлест без ограничений, а упрочнённая структура сетки предотвращает скручивание краёв. SK2COM115-1 гарантирует распределение связующего за счёт отверстий перфорации разделительной пленки, гарантируя постоянный поток связующего между слоями, уложенными внахлест. Применение комбинированного продукта снижает трудоёмкость процесса, поскольку его укладка осуществляется в один прием, а не слой за слоем. Продукт может выкладываться поверх угле- или стекловолокна либо поверх жертвенной ткани.

- Отличные проводящие характеристики
- Хорошая драпируемость, позволяющая формировать сложные поверхности, углы и контуры
- Не оставляет видимых отпечатков
- Может использоваться со всеми типами связующих
- Снижает трудоёмкость процесса





Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Разделительная пленка

Тип материала

разделительной пленки: Полиолефин

Толщина материала: 25 мкм

Цвет: Голубой

Тип перфорации

разделительной пленки: $\varnothing 0,5$ / шаг 6,35мм

Сетка

Тип материала сетки: Полиэтилен НД

Структура сетки: Вязаная

Вес сетки: 162г/м² (+/- 5 г/м²)

Цвет: Желтый с зеленой маркировочной нитью

Комбинированный продукт:

Удельный вес: 170 г/м² (+/-5 г/м²)

Пропускная способность: 275 г/мин (+/-10 %)

Расход связующего: 587 г/м²

Рекомендованная рабочая Т: 115°C

Макс. рабочая Т: 121°C

► РАЗМЕР

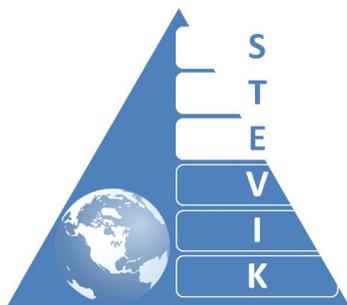
Толщина	Ширина	Длина
1,5 мм	1450 мм	100 м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

* Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса.

Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед применением



SK2RIM115-1

Вязаная сетка для распределения связующего с хорошей драпируемостью

[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Вязаная сетка SK2RIM115-1 предназначена для улучшения распределения потока связующего в процессе вакуумной инфузии при комнатной температуре или низкотемпературной вакуумной инфузии до 115 °С. Сетка подходит для работы с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными связующими. Сетка обладает хорошей драпируемостью. SK2RIM115-1 доступна с зеленой маркировочной нитью, указывающей направление рулона распределительной сетки. Продукт может использоваться в качестве многоразового драпируемого/ высокоэластичного дренажа в процессе вакуумного формования и подпрессовок. Скорость потока связующего в продольном направлении сетки на 20% выше, чем в поперечном направлении. Следовательно, следует учитывать направление сетки при ее использовании.

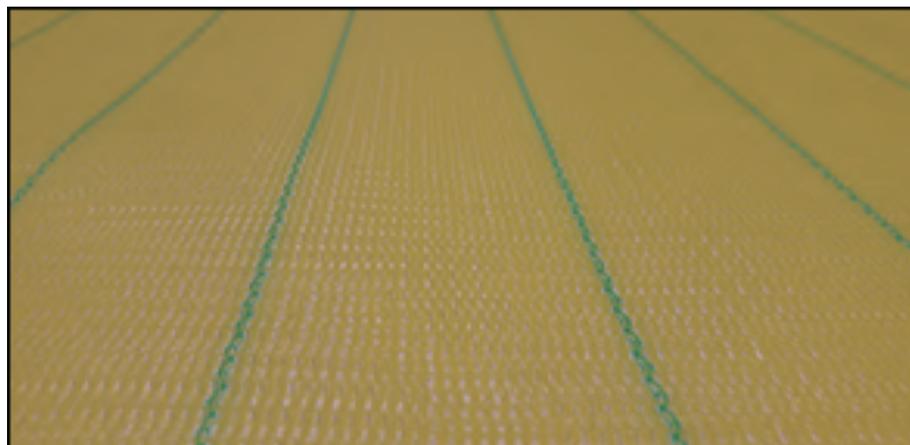
Этот продукт используется в различных процессах производства деталей из ПКМ.

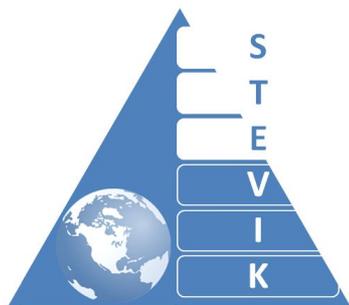
► ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип материала:	Полиэтилен НД
Цвет:	Желтый
Вес:	165гр/м ²
Максимальная раб. температура:	115°С
Точка плавления:	125°С

► РАЗМЕРЫ

Толщина	Ширина	Длина
1,7мм	1250мм	80м
1,7мм	2500мм	80м





ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SK2RIM115-1

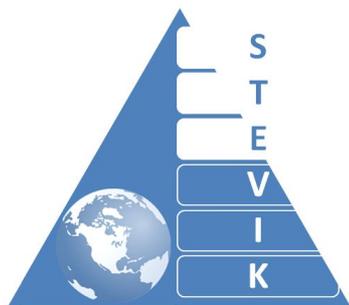
**Вязаная сетка для распределения связующего
с хорошей драпируемостью**

Срок хранения: не ограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальное количество заказа: 1 рулон.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Экструдированная сетка SK2RIM120-1 предназначена для ускоренного распределения связующего с минимизированием его отходов по причине низкого и плотного профиля сетки. Может использоваться с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными связующими.

Этот продукт используется в различных процессах производства деталей из ПКМ.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип материала:	Полипропилен
Цвет:	Зелёный
Вес:	100 ± 3 г/м ²
Тип сетки:	Экструдированная
Максимальная раб. температура:	150°C

► РАЗМЕРЫ

Толщина	Ширина	Длина
0,9 мм	1,21 м	100 м

► ПРИМЕЧАНИЕ

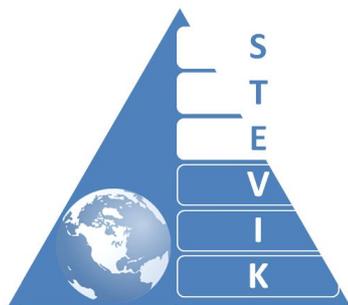
Максимальная температура использования зависит от продолжительности выдержки при максимальной температуре и характеристик процесса. Мы рекомендуем проводить предварительное тестирование перед использованием.

Срок хранения: не ограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

Минимальное количество заказа: 1 рулон.

Другие размеры и плотности доступны по запросу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Экструдированная сетка SK2RIM120-2 предназначена для ускоренного распределения связующего с минимизированием его отходов по причине низкого и плотного профиля сетки. Может использоваться с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными связующими.

Этот продукт используется в различных процессах производства деталей из ПКМ.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип материала:	Полипропилен
Цвет:	Зелёный / Жёлтый / Синий
Вес:	103гр/м ²
Максимальная раб. температура:	120°С
Точка плавления:	125°С

► РАЗМЕРЫ

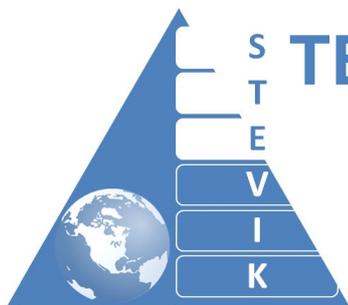
Толщина	Ширина	Длина
0,93мм	1040мм	107м

Срок хранения: не ограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальное количество заказа: 1 рулон.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RIM120-3 это лента для предотвращения отпечатка омега профиля на поверхности ламината, применяемая под омега профилем поверх сетки для распределения связующего.

Этот продукт используется в различных процессах производства деталей из ПКМ.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

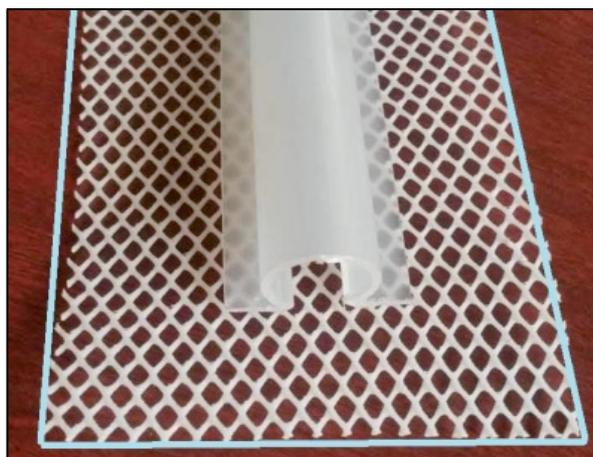
Тип материала:	Полиэтилен
Цвет:	Белый
Удельный вес:	400г/м ²
Макс. рабочая температура:	120°С

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина
1,8 мм ± 0,2 мм	100мм

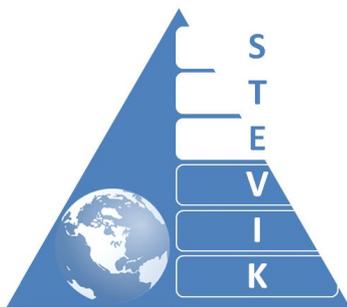
Срок хранения: не ограничен

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Другие ширины доступны по запросу.



► ОПИСАНИЕ

Экструдированная сетка SK2RIM120-4 предназначена для эффективного распределения связующего по детали в процессе вакуумной инфузии. Может использоваться с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными связующими. SK2RIM120-4 хорошо драпируемое средство распределения с вязаной структурой, обеспечивающее ускоренное распределение большинства видов связующего.

Этот продукт используется в различных процессах производства деталей из ПКМ.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип материала:	Полиэтилен НД
Цвет:	Зелёный (по запросу черный)
Вес:	250 г/м ²
Тип сетки:	Экструдированная
Реком. рабочая температура:	100°C
Макс. рабочая температура*:	120°C

► РАЗМЕРЫ

Наименование	Ширина	Длина
SK2RIM120-4GN200100	2,00 м	100 м

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

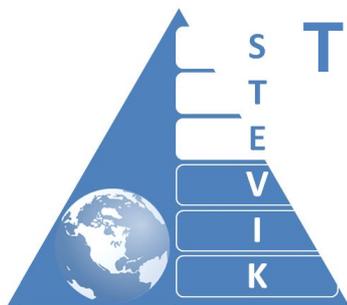
► ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная температура использования зависит от продолжительности выдержки при максимальной температуре и характеристик процесса. Мы рекомендуем проводить предварительное тестирование перед использованием.

Другие размеры и плотности доступны по запросу.

* Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса.

Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед применением.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Омега профиль SK2RIM120-5 применяется для подачи связующего под вакуумным мешком в процессе вакуумной инфузии, заменяющий спиральные трубки на более стабильные профили для использования при изготовлении изделий для ветроэнергетики. Профиль имеет внутреннюю полость в форме омеги для транспортировки связующего по поверхности и вглубь детали. Профиль комбинируется с трубками SK2RIM90-2 и SK2RIM120-6, подводящими связующее к профилю. Он практически не оставляет отпечаток на изготавливаемой детали, при условии использования ленты для предотвращения отпечатков SK2RIM120-3 или сетки для распределения и жертвенной ткани под ним.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: ПП/ПЭ
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура*: 120°C



► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Длина
20мм	4м
23мм	4м

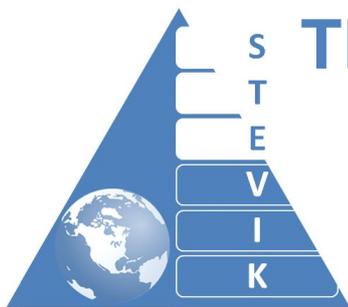
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C.

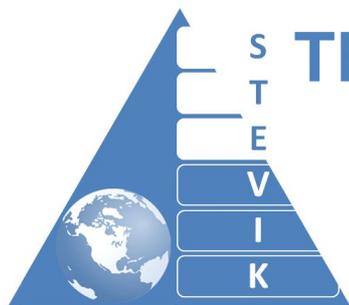
► ПРИМЕЧАНИЯ

Для продления службы профилей рекомендуется наносить на него разделитель. Другие размеры (внутренний диаметр и длина) доступны по спецзаказу.

* Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса.



Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед применением



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Эта трубка используется в процессах вакуумной инфузии для образования вакуумных каналов и вводов связующего в процессах с рабочей температурой 120°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Цвет: Белый
Рекомендуемая рабочая T: 121°C
Макс. рабочая T*: 150°C

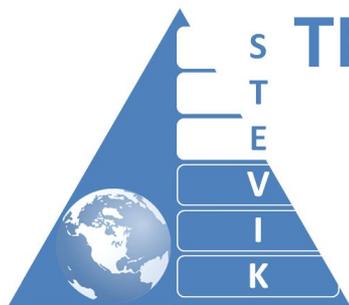
► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Внешний диаметр	Упаковка
6мм	8мм	30м/рулон
10мм	12мм	30м/рулон
10мм	16мм	30м/рулон

Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



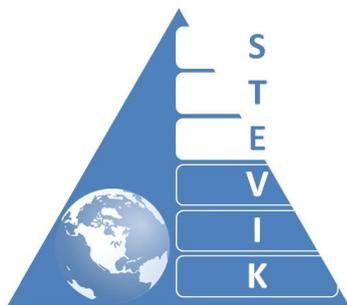


► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон. Другие диаметры, длины и цвета предоставляются по запросу.

* Максимальная рабочая температура определяется реальными условиями процесса.

Максимальная рабочая температура зависит от длительности цикла при максимальной температуре и специфики процесса, мы рекомендуем провести тест перед применением



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

SK2RIM125-1 это шитая чулочнообразная вязаная сетка, предназначенная для спиральной трубки с внешним диаметром до 13 мм. Использование данного чулка позволяет предотвратить отпечаток спиральной трубки на поверхности изготавливаемого ламината. Прошитая 2 раза специальная «ножка» уменьшает трудозатраты по установке чулка при обжати его вакуумной плёнкой, позволяя легко и точно разместить спиральную трубку в складке вакуумной плёнки создаваемого мешка.

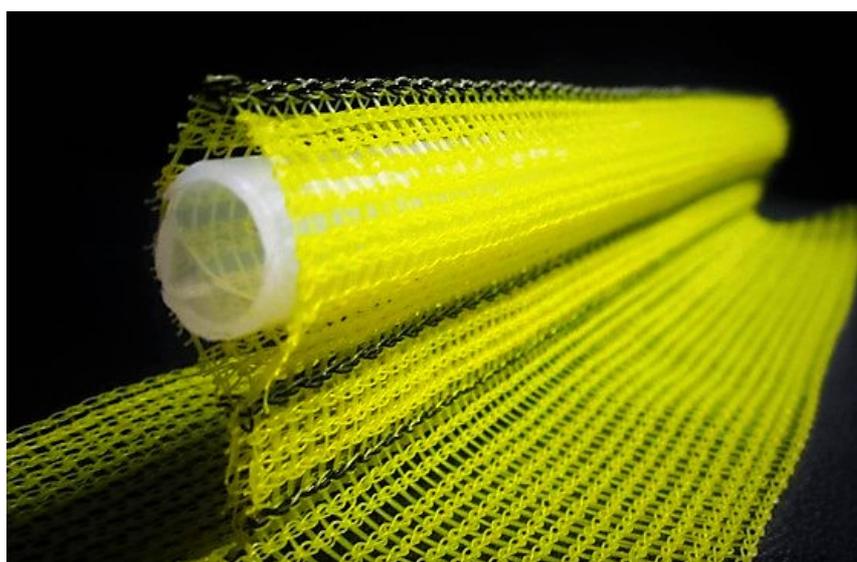
► ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип материала:	Полиэтилен НД
Цвет:	Желтый
Структура сетки:	Вязаная
Макс. рабочая температура:	125°C

► РАЗМЕРЫ

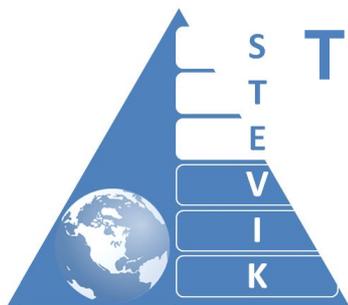
Толщина	Ширина	Длина
0,9мм	1200мм	50м

Срок хранения: не ограничен. Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальное количество заказа: 1 рулон. Сетка поставляется без спиральной трубки. По спецзаказу – возможна поставка других размеры продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Спиральная трубка, изготовленная из Нейлона 6, применяется в процессе высокотемпературной инфузии связующего, для защиты кабелей против трения, механических повреждений и воздействия ультрафиолета.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Нейлон 6
Цвет:	Белый, прозрачный
Рекомендуемая рабочая T:	175°C
Мак. рабочая T:	180°C

► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Внешний диаметр	Упаковка
4мм	5,2мм	30м/рулон
9мм	11мм	30м/рулон

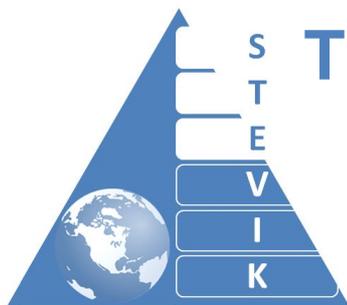


Срок годности: неограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Сетка для распределения связующего состоит из вязаной сетчатой структурной основы и созданных из моноволокна петель. 2-х мерно направленное распределение используется в вакуумном процессе инфузии (VIP) для осуществления подачи связующего вглубь ламината. Материал может хорошо комбинироваться с лентой для распределения связующего SK2RIM180-2 с целью оптимизации распределения смолы в детали.

Эластичность этой вязаной сетки улучшает результат укладки. Низкий удельный вес сетки минимизирует отходы связующего. SK2RIM180-1 доступна с черной маркировочной нитью, указывающей направление рулона распределительной сетки. Продукт может использоваться в качестве многоразового драпируемого/высокоэластичного дренажа в процессе вакуумного формования и подпрессовок. Скорость потока связующего в продольном направлении сетки на 18% выше, чем в поперечном направлении. Следовательно, следует учитывать направление сетки при ее использовании.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

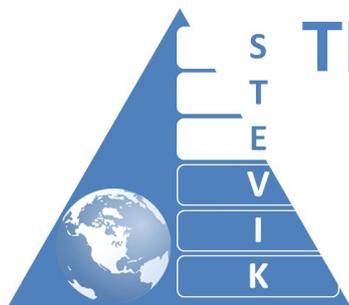
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Полиэстер
Цвет:	Белый
Вес:	100г/м ²
Макс. рабочая температура:	180°C
Температура плавления:	220°

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
650мкм	1250мм	100м
650мкм	2500мм	100м



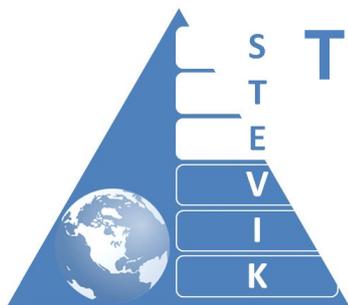


Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный заказ – 1 рулон.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Лента для распределения смолы состоит из вязаной сетчатой структурной основы и созданных из моноволокна петель, которые выполняют роль проводящих каналов. Лента используется в вакуумном процессе инфузии. Она может использоваться в качестве проводника смолы на поверхности детали или по периметру оснастки в качестве вакуумного канала.

Лента удобна в применении, легко укладывается, соответствуя сложным контурам изготавливаемых деталей и не оставляет заметных отпечатков на поверхности ламината.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

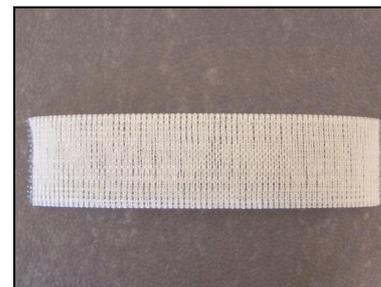
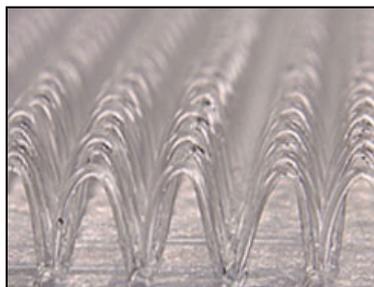
Тип материала:	Полиэстер
Цвет:	Белый
Макс. рабочая температура:	180°C
Температура плавления:	220°C

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
3,5мм	20мм	25м
3,5мм	43мм	25м

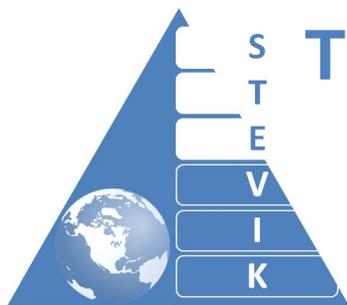
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный заказ – 1 рулон.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатый L-переходник для применения в процессах высокотемпературной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Полиамид
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 180°C

► РАЗМЕР

Наименование	Внешний диаметр	Для трубки с внутренним диаметром
SK2RIM180-3WH88L	8мм x 8мм	8мм
SK2RIM180-3WH1010L	10мм x 10мм	10мм
SK2RIM180-3WH1212L	12мм x 12мм	12мм

Срок годности: не ограничен.

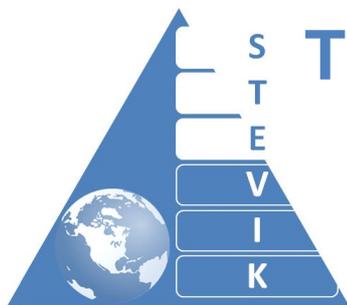
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 20шт.

Другие размеры: 1/2" x 1/2" и 5/8" x 5/8" доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатый T-переходник для применения в процессах высокотемпературной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Полиамид
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 180°C

► РАЗМЕР

Наименование	Внешний диаметр	Для трубки с внутренним диаметром
SK2RIM180-4WH888T	8мм x 8мм x 8мм	8мм
SK2RIM180-4WH101010T	10мм x 10мм x 10мм	10мм
SK2RIM180-4WH121212T	12мм x 12мм x 12мм	12мм

Срок годности: не ограничен.

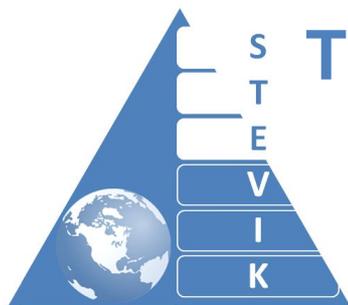
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 20шт.

Другие размеры: 1/2" x 1/2" x 1/2 и 5/8" x 5/8" x 5/8" доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатый I-переходник для применения в процессах высокотемпературной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Полиамид
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 180°C

► РАЗМЕР

Наименование	Внешний диаметр	Для трубки с внутренним диаметром
SK2RIM180-5WH88I	8мм x 8мм	8мм
SK2RIM180-5WH1010I	10мм x 10мм	10мм
SK2RIM180-5WH1212I	12мм x 12мм	12мм

Срок годности: не ограничен.

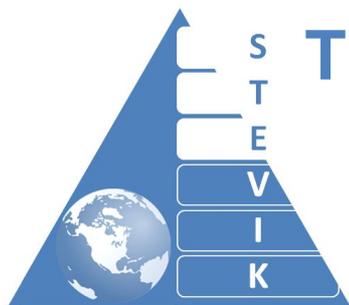
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 20шт.

Другие размеры: 1/2" x 1/2" и 5/8" x 5/8" доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Сетка для распределения смолы состоит из вязаной сетчатой структурной основы и созданных из моноволокна петель.

Повешенная жёсткость сетки делает её менее податливой сжатию под вакуумом, поэтому каналы, по которым подаётся смола, остаются полностью открытыми и скорость потока смолы при использовании этой сетки выше. 2-х мерно направленное распределение смолы используется в вакуумном процессе инфузии (VIP), потому что распределяет смолу равномерно по композитной детали. Материал может хорошо комбинироваться с лентой для распределения смолы SK2RIM180-2 с целью оптимизации распределения смолы в детали. Эластичность этой вязаной сетки улучшает результат укладки. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Полиэстер
Цвет:	Белый
Вес:	105г/м ²
Макс. рабочая температура:	180°С
Температура плавления:	220°

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
700мкм	1250мм	40м
700мкм	1250мм	100 м
700мкм	2500мм	40 м

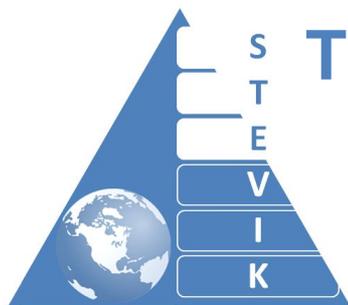
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°С до +30°С в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный заказ – 1 рулон.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатый Х-переходник для применения в процессах высокотемпературной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Полиамид
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 180°C

► РАЗМЕР

Наименование	Внешний диаметр	Для трубки с внутренним диаметром
SK2RIM180-8WH1010X	10мм x 10мм	10мм

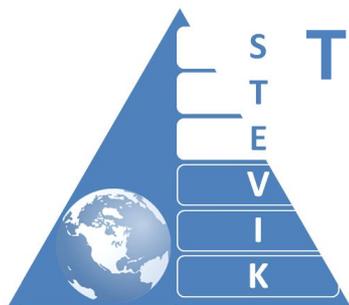
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 20шт.

Другие размеры доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатый Y-переходник для применения в процессах высокотемпературной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Полиамид
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 180°C

► РАЗМЕР

Наименование	Внешний диаметр	Для трубки с внутренним диаметром
SK2RIM180-9WH121212Y	12мм x 12мм x 12мм	12мм

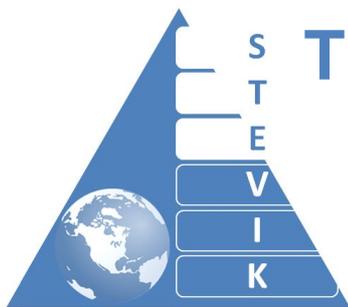
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 20шт.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Ступенчатые переходники для коммутирования трубопроводов разного сечения в процессах высокотемпературной инфузии.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Полиамид
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 180°C

► РАЗМЕР

Артикул	Размер	Вид
SK2RIM180-10WH12RA8I	Переход с внутр. Ø 12мм на внутр. Ø 8мм	I-фитинг

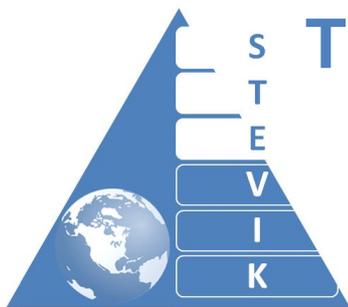
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 20шт.

Другие размеры доступны по спецзаказу.



► ОПИСАНИЕ

SK2RIM180-11 – экструдированная нейлоновая распределительная сетка для высокотемпературной вакуумной инфузии. Она может применяться с полиэфирными, винилэстерными и эпоксидными связующими.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Нейлон
Цвет:	Белый
Вес:	160г/м ²
Макс. рабочая температура:	180°C

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина
0.60мм	1000мм	100м

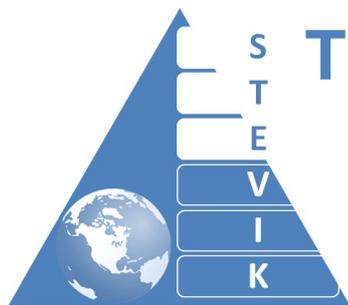
Срок годности: неограничен при хранении в оригинальной упаковке.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Минимальный заказ – 1 рулон.

Максимальная рабочая температура зависит от длительности процесса при максимальной температуре и условий процесса. Мы рекомендуем провести тест перед использованием продукта.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Трубка произведена из силиконового каучука и армирована стекловолокном. Это даёт возможность использовать её в высокотемпературных процессах RTM для создания вакуумных каналов и входных каналов для смолы при высоких давлениях. Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

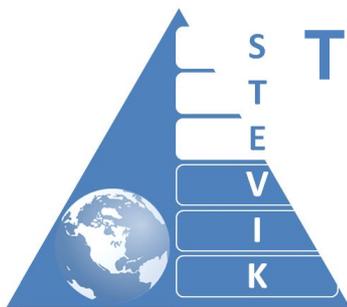
Эластомер:	силиконовый каучук SIL 701
Цвет:	Внутр. трубка: прозрачный Защитное покрытие: прозрачный (другие цвета доступны по спец. заказу)
Материал армирования:	Стекловолокно
Длина рулона:	25 метров

Свойства эластомера

Жесткость (DIN 53505)	70 [°по Шору А]
Плотность (DIN 53749)	1.18
Прочность при растяжении (DIN 53504 S2)	10.0 [Н/мм ²]
Максимальное удлинение (DIN 53504 S2)	500 [%]
Остаточная деформация при сжатии (DIN 53517)	53.0
Сопротивление разрыву (ASTM D 624 Die B)	24.0 [Н/мм ²]
Удельное электр. сопротивление при истинном сопротивлении	1015 [Ом x см]
Пробивное напряжение	20 [кВ/мм]
Термостойкость (непрерывная)	+200 [°C]
Термостойкость (краткосрочная)	+ 250 [°C]
Эластичность при низкой температуре	-60 [°C]
Стойкость к УФ-излучению	очень хорошая

Давление разрыва

Продукт	Размеры [внутр.диаметр x толщина стенки]	Давление разрыва (при 20°C)
SGS 00004	3.00 x 2.50	> 50 [бар]
SGS 00005	4.00 x 2.50	> 50 [бар]
SGS 00006	5.00 x 3.00	> 35 [бар]
SGS 00007	6.00 x 3.00	> 30 [бар]
SGS 00008	7.00 x 3.20	30 [бар]
SGS 00009	8.00 x 3.20	25 [бар]
SGS 00021	9.00 x 3.50	25 [бар]
SGS 00004	10.00 x 4.00	25 [бар]



SGS 00003	12.00 x 4.00	24 [бар]
SGS 00010	13.00 x 4.00	23 [бар]
SGS 00011	14.00 x 4.50	23 [бар]
SGS 00013	16.00 x 5.00	22 [бар]
SGS 00016	19.00 x 5.50	20 [бар]
SGS 00017	20.00 x 5.50	15 [бар]
SGS 00018	22.00 x 6.00	15 [бар]
SGS 00020	25.00 x 6.00	15 [бар]

(Давление разрыва – это статистический, факультативный показатель, который определяется при температуре 20°C с использованием воды в качестве рабочей среды под давлением.

Более высокие температуры и использование другой среды могут сократить сопротивление давлению)

► ПРИМЕНЕНИЕ

Режим эксплуатации (только в качестве рекомендации)	Соотношение тестового и рабочего давления	Соотношение давления разрыва и рабочего давления
Водяной патрубок, макс. рабочее давление < 10 бар	1.5	3.0
Трубки для других жидкостей, твердых веществ, растворенных в воде или воздухе и водяные патрубки с рабочим давлением > 10 bar	2.0	4.0
Трубки для сжатого воздуха и других газов	2.0	4.0
Трубки для жидкой среды для преобразования в газообразное состояние при уменьшении давления (например для выброса в атмосферу)	2.5	5.0
Паровая трубка	5.0	10.0

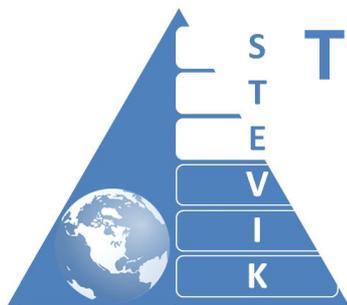
Таблица: Соотношения тестового и рабочего давления

Источник: DIN EN ISO 7751: 1997

Соответствие нормам

Все трубки изготовлены в соответствии с DIN 7715.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Трубка произведена из силикона, высокотемпературная и химостойкая. Трубка может использоваться в высокотемпературной инфузии и в процессе RTM для создания вакуумных каналов и входных каналов для смолы.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Силикон
Цвет: Молочно белый, полупрозрачный
Макс. рабочая температура: 260°C

► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Внешний диаметр	Упаковка
7мм	13мм	25м/рулон

Срок годности: не ограничен.

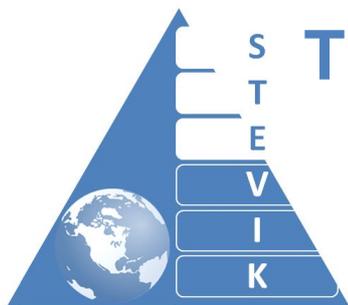
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон.

Другие размеры (толщина стенки и внутренний диаметр) доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Трубка произведена из силикона, армирована полиэстерной нитью, высокотемпературная и химостойкая. Трубка может использоваться в высокотемпературной инфузии и в процессе RTM для создания вакуумных каналов и входных каналов для смолы.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Силикон
Цвет: Молочно белый, полупрозрачный
Макс. рабочая температура: 260°C

► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Внешний диаметр	Упаковка
7мм	13,4мм	25м/рулон

Срок годности: не ограничен.

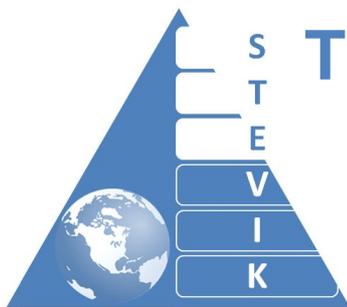
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон.

Другие размеры (толщина стенки и внутренний диаметр) доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Жгут произведен из силикона с твёрдостью 60 ед. по Шору А, высокотемпературный и химстойкий. Он может использоваться в качестве герметизирующей прокладки для формообразующей оснастки в процессе RTM при температуре до 260°C.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Силикон
Твёрдость:	60 по Шору А
Цвет:	Молочно белый, полупрозрачный
Макс. рабочая температура:	260°C

► РАЗМЕР

Диаметр	Упаковка
4мм	25м/рулон

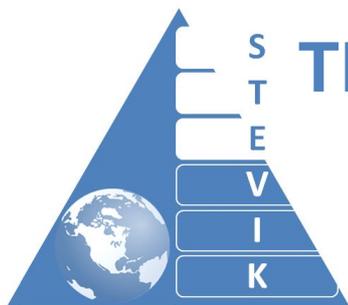
Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон.

Другие размеры доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Прочная версия силиконовой трубки SK2RIM260-5 изготовленная из более твердого силикона, высокотемпературная и химостойкая. Трубка может использоваться для высокотемпературной инфузии для создания вакуумных каналов и входных каналов для связующего вне мешка, а также под вакуумным мешком без риска её деформации.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Силикон
Цвет: Молочно белый, полупрозрачный
Макс. рабочая температура: 260°C

► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Внешний диаметр	Упаковка
7мм	15мм	25м/рулон

Срок годности: не ограничен.

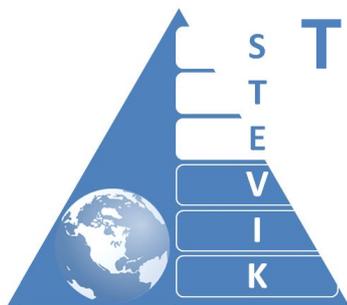
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.



► ПРИМЕЧАНИЯ

Минимальный заказ – 1 рулон.

Другие размеры (толщина стенки и внутренний диаметр) доступны по спецзаказу.



[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

Силиконовый омега профиль SK2RIM260-10 для подачи связующего под вакуумным мешком в процессе вакуумной инфузии, заменяющий спиральные трубки на более стабильные профили, многоразового использования. Профиль имеет внутреннюю полость в форме омеги для транспортировки связующего по поверхности и вглубь детали. Профиль комбинируется с полиэтиленовыми трубками SK2RIM90-2 или силиконовыми трубками SK2RIM260-1, подводящими связующее к профилю. Он практически не оставляет отпечаток на изготавливаемой детали, при условии использования сетки для распределения и жертвенной ткани под ним.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

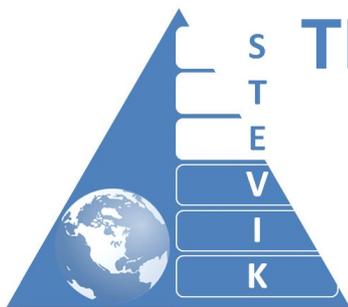
► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Силикон
Цвет: Белый
Макс. рабочая температура: 260°C

► РАЗМЕР

Внутренний диаметр	Длина
12мм	15м



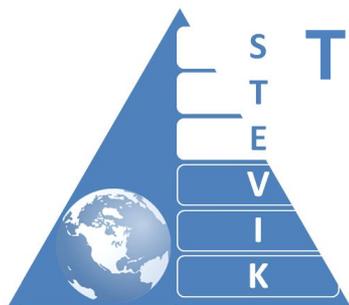


Срок годности: не ограничен.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C.

► ПРИМЕЧАНИЯ

Для продления службы профилей рекомендуется наносить на него разделитель.
Другие размеры (внутренний диаметр) доступны по спецзаказу.



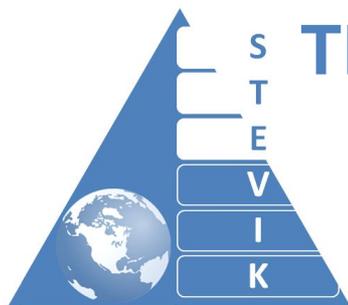
[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

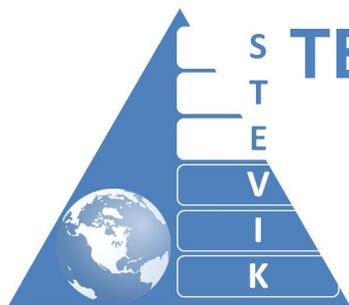
Данный набор был специально разработан для новичков, осваивающих технологию вакуумной инфузии. Он включает все необходимые для проведения процесса инфузии материалы, инструмент и оборудование, за исключением вакуумного насоса, для работы со связующими, которые полимеризуются при комнатной температуре. Материалы, входящие в стартовый пакет, позволят Вам изготовить пробное изделие размером до 3 м². Инструкция для проведения работ содержит пошаговое руководство по проведению процесса.

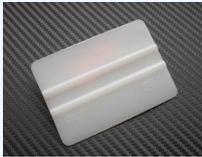
► КОМПЛЕКТАЦИЯ

	Позиция	Описание	Вид	Кол-во
1	Вакуумная плёнка SK2VF170-1	Нейлоновая плёнка, розовая, T=170°C, 465% удлинение, 50мкм x 1,50м x 6м, лист		1,50м x 6м
2	Герметизирующий жгут SK2ST200-1	Жгут, жёлтый, T=200°C, 3 мм x 12 мм x 9 м		3 рулона
3	Жертвенная ткань SK2PP230-1	Полиамидная ткань с красной маркировочной нитью, белая, T=230°C, 88г/м ² , полотно, 172мкм x 1,63м x 6м		1,63м x 6м
4	Сетка для распределения связующего SK2RIM120-1	Низкопрофильная сетка для ускоренного распределения связующего, зелёная, T=150°C, 1,21м x 6м		1,21м x 6м
5	Двусторонняя липкая лента SK2AT60-1	Липкая лента с двусторонним клеевым покрытием, белая, на подложке, T=60°C, 271мкм x 25мм x 33м		1 рулон
6	Спиральная трубка SK2RIM90-1	ПЭ спиральная трубка, белая, T=90°C, Ø 10 x 12 мм		30 м



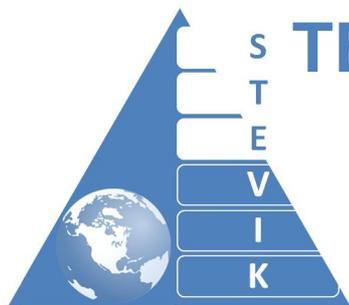
7	Полиэтиленовая трубка SK2RIM90-2	Трубка ПЭ, белая, T=90°C, Ø 10 x 12 мм		30 м
8	Переходник L-образный SK2RIM90-3	Переходник L-образный, белый, T=90°C, 10мм x 10мм		10 штук
9	Переходник T-образный SK2RIM90-4	Переходник T-образный, белый, T=90°C, 10мм x 10мм x 10мм		10 штук
10	Липкая лента SK2AT205-1	Лента, синяя, T=205°C, тип клея: силикон, тип несущего материала: полиэстер, 63мкм x 25мм x 66м		1 рулон
11	Инфузионный ввод связующего SK2RIM000-4	ПЭ, T=90°C, для спирали Ø=12мм, и трубки ввода Ø=12-13мм		2 штуки
12	Лента для распределения связующего SK2RIM180-2	Лента, Полиэстер, Белый T=180°C, 20мм x 25мм		25м
13	AIRVIK 5	Аэрозольный клей AIRVIK-5, 500 мл		1 баллон
14	Прикаточный ролик SK3ROL-1	Тип материала ролика: Инертный пластик Цвет: Серый		1 штука



				
15	Ножницы для раскроя композитных материалов SK3CUT-5	Длина лезвия: 125мм, длина ножниц: 250мм Вес: 276г		1 штука
16	Шпатель SK3SPA-1WH	Тип материала: ПЭВП Цвет: Белый		2 штуки
17	Вакуумная ловушка для связующего SK3VAC-5L	Объем бака: 5,6 л, Размеры: Ø20 см x 38 см, материал бака: алюминий, материал фитингов: нержавеющая сталь, прижимной фитинг для трубки 12мм, быстроразъемный ниппель 1/4 дюйма		1 штука
18	Зажим для линии подачи связующего SK2RIM000-1	Материала: сталь Длина зажима: 20см Ширина фланца: 8см Вес: 495г		1 штука
19	Зажим для линии подачи связующего SQUEZEE®	Устройство для контроля или остановки линии связующего		1 штука
20	Инструкция INST_SK2STK-90_RU	Инструкция на русском и английском языках с пошаговым описанием и иллюстрациями на каждую операцию	-	1 штука

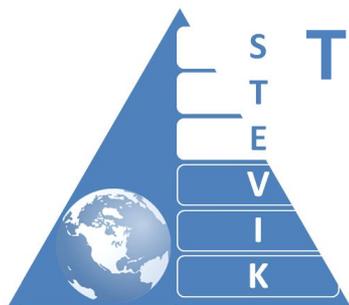
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ



По желанию заказчика стартовый пакет может быть укомплектован вакуумной ловушкой на 5л: SK3VAC-5L или на 15л: SK3VAC-15L. Для проведения вакуумной инфузии при комнатной температуре используйте пакет SK2STK-90. Для проведения вакуумной инфузии при использовании высокотемпературных связующих – используйте пакет SK2STK-180.

Артикул пакета	Ловушка в составе	Мак. температура материалов набора
SK2STK-90C5L	SK3VAC-5L	90°C
SK2STK-90C15L	SK3VAC-15L	90°C
SK2STK-180C5L	SK3VAC-5L	180°C
SK2STK-180C15L	SK3VAC-15L	180°C

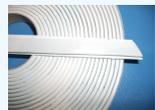


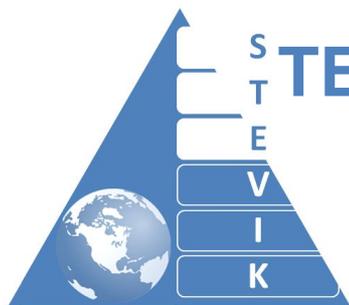
[Назад к началу раздела](#)

► ОПИСАНИЕ

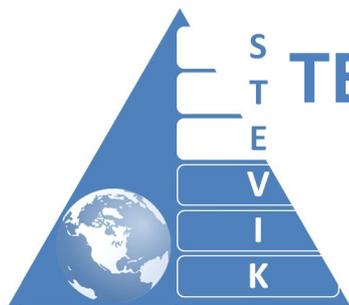
Данный набор был специально разработан для новичков, осваивающих технологию высокотемпературной вакуумной инфузии. Он включает все необходимые для проведения процесса инфузии материалы, инструмент и оборудование, за исключением вакуумного насоса. Материалы, входящие в стартовый пакет, позволят Вам изготовить пробное изделие размером до 3 м². Инструкция для проведения работ содержит пошаговое руководство по проведению процесса.

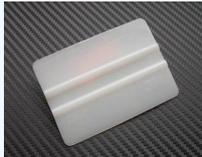
► КОМПЛЕКТАЦИЯ

	Позиция	Описание	Вид	Кол-во
1	Вакуумная плёнка SK2VF205-1	Нейлоновая плёнка, зелёная, T=205°C, 400% удлинение, 50мкм x 1,52м x 6м, лист		1,52м x 6м
2	Герметизирующий жгут SK2ST205-1	Жгут, белый, T=205°C, 3 мм x 12 мм x 9 м		5 рулонов
3	Жертвенная ткань SK2PP180-1	Полиэфирная жертвенная ткань, белая, T=180°C, 102г/м ² , 147мкм x 1,74м x 6м		1,74м x 6м
4	Сетка для распределения связующего SK2RIM180-1	Вязаная сетка для распределения связующего, T=180°C, 100г/м ² , 650мкм x 1,2м x 6м		1,2м x 6м
5	Двусторонняя липкая лента SK2AT200-1	Двусторонняя липкая лента, белая, защитная подложка красная, T=200°C, тип клея: акрил, тип несущего материала: полиэфир, 210мкм x 25мм x 50м		1 рулон
6	Спиральная трубка SK2RIM175-1	Нейлоновая спиральная трубка, белая, T=175°C, Ø 9 x 11 мм		30 м



7	Силиконовая трубка SK2RIM260-1	Трубка ПЭТ, белая, T=260°C, Ø 7 x 13 мм		25 м
8	Переходник L-образный SK2RIM180-3	Переходник L-образный, белый, T=180°C, 10мм x 10мм		10 штук
9	Переходник T-образный SK2RIM180-4	Переходник T-образный, белый, T=180°C, 10мм x 10мм x 10мм		10 штук
10	Липкая лента SK2AT205-1	Лента, синяя, T=205°C, тип клея: силикон, тип несущего материала: полиэстер, 63мм x 25мм x 66м		1 рулон
11	Инфузионный ввод связующего SK2RIM000-2	ПТФЭ, T=260°C, для спирали Ø= 12мм, и трубки ввода Ø=12-13мм		2 штуки
12	Лента для распределения связующего SK2RIM180-2	Лента, Полиэстер, Белый T=180°C, 20мм x 25м		25м
13	AIRVIK-5	Аэрозольный клей AIRVIK-5, 500 мл		1 баллон
14	Прикаточный ролик SK3ROL-1	Тип материала ролика: Инертный пластик Цвет: Серый		1 штука



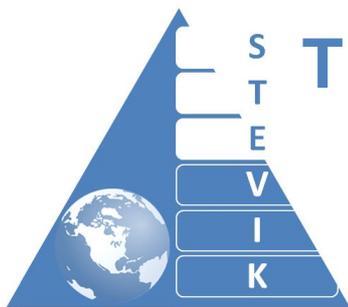
15	Ножницы для раскроя композитных материалов SK3CUT-5	Длина лезвия: 125мм, длина ножниц: 250мм Вес: 276г		1 штука
16	Шпатель SK3SPA-1WH	Тип материала: ПЭВД Цвет: Белый		2 штуки
17	Вакуумная ловушка для связующего SK3VAC-5L	Объем бака: 5,6 л, Размеры: Ø20 см x 38 см, материал бака: алюминий, материал фитингов: нержавеющая сталь, прижимной фитинг для трубки 12мм, быстроразъемный ниппель 1/4 дюйма		1 штука
18	Зажим для линии подачи связующего SK2RIM000-1	Материала: сталь Длина зажима: 20см Ширина фланца: 8см Вес: 495г		1 штука
19	Инструкция INST_SK2STK-120_RU	Инструкция на русском и английском языках с пошаговым описанием и иллюстрациями на каждую операцию	-	1 штука

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

По желанию заказчика стартовый пакет может быть укомплектован вакуумной ловушкой на 5л: SK3VAC-5L или на 15л: SK3VAC-15L. Для проведения вакуумной инфузии при комнатной температуре используйте пакет SK2STK-90. Для проведения вакуумной инфузии при использовании высокотемпературных связующих – используйте пакет SK2STK-180.

Артикул пакета	Ловушка в составе	Мак. температура материалов набора
SK2STK-90C5L	SK3VAC-5L	90°C
SK2STK-90C15L	SK3VAC-15L	90°C



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SK2STK-180

Тестовый набор для инфузии

SK2STK-180C5L	SK3VAC-5L	180°C
SK2STK-180C15L	SK3VAC-15L	180°C