

► ОПИСАНИЕ

Камеры полимеризации представляют собой промышленные печи и сушильные шкафы. Данный вид оборудования позволяет производить термическую обработку, сушку, полимеризацию при температуре до 250°C любых материалов, в т.ч. агрессивных. Температура обработки и время выдержки задается термистом.

Установка может быть оснащена ПК, позволяющим задавать и контролировать технологические параметры термической обработки. Печь может быть подключена к сети Ethernet предприятия Заказчика.

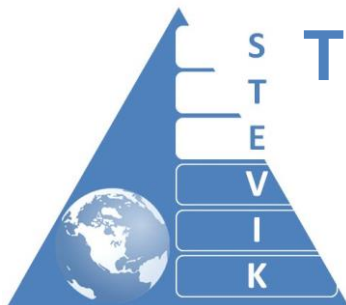
Нагревательные элементы располагаются таким образом, чтобы обеспечить максимальную однородность температурного поля. Максимальный градиент температуры в печах составляет $\pm 3^{\circ}\text{C}$.

Скорость нагрева и охлаждения регулируется термистом.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рабочая зона сушильного шкафа: определяется Заказчиком. Возможны любые размеры полезного объема печей.
- Макс. рабочая температура: 250°C.
- Расположение калориферов блока принудительной конвекции выбирается в зависимости от размера и формы печи методом симуляции.
- Возможный интервал рабочей температуры 40-250 °C.
- Скорость нагрева рабочей зоны задается оператором.
- Скорость охлаждения рабочей зоны задается оператором.
- Тип дверей: распашная (двустворчатая / Одностворчатая), гильотинного типа.
- Привод двери: без привода / моторизированное раскрытие.
- Вытяжной вентилятор – рассчитывается в зависимости от объема. Вытяжной вентилятор – устанавливается на корпусе камеры. В воздуховоде имеется заслонка, открывающаяся при включении вентилятора. Вытяжной вентилятор предназначен для удаления горячего воздуха после окончания процесса термической обработки и ускорения процесса





охлаждения изделий. Указанная выше заслонка служит также взрывозащитным клапаном.

- Режим работы – до 48 часов.
- Напряжение питающей 3-хфазной сети 380 В.
- Время выхода печи на режим 185 °С без загрузки изделий – не более 35 мин.
- Корпус камеры представляет собой конструкцию, состоящую из сварного каркаса, к которому приварены внутренние обшивки. Наружные обшивки корпуса выполнены в виде съёмных панелей, прикрепленных к каркасу винтами. С целью обеспечения минимальных тепловых потерь пространство между обшивками заполнено экологически чистым негорючим утеплителем из базальтового ультратонкого волокна. Пол и потолок корпуса так же как и боковые стены, заполнены утеплителем.
- Нагрев рабочего пространства печи осуществляется с помощью трубчатых электронагревателей (ТЭНов) смонтированных в виде блоков в коробах, расположенных в нижней части по бокам камеры. Короба соединены с вентиляторами продувки, обеспечивающими циркуляцию нагреваемого воздуха в рабочем пространстве печи.
- Возможное исполнение: проходная (туннельная) печь / тупикового типа.
- Печь может быть изготовлена в сборно – разборном исполнении.
- Возможна установка освещения во внутреннем пространстве.
- Установка смотровых окон.
- Проходные каналы с быстросъёмными соединениями для подключения вакуумного насоса / компрессора.



► ПРИМЕЧАНИЕ

Свяжитесь с нами для получения более подробной информации, а так же для разработки оборудования по вашему техническому заданию.

Стандартный гарантийный срок на данное оборудование составляет 12 месяцев.